

ADDENDUM

Réglage de l'angle d'ouverture sur S224

Un nouveau paramètre est disponible depuis la version 1.13 de la carte électronique S224: le réglage de l'angle d'ouverture.

Cette modification permet de faire fonctionner la porte même si le rail n'est pas horizontal.



Angle 90°
Rail surbaissé de 220 mm



Réglages usine
Porte 1 moteur : 94,8°
Porte 2 moteurs : 95,2°



Angle 99,6°
Rail rehaussé de 220 mm

Le paramètre dE est modifiable dans un intervalle compris entre 90° et 99,6°.

dE	90.00 -- 99.60	Réglage de l'angle d'ouverture Réglages usine : 1M : 94,8° - 2M : 95,2°
----	-------------------	--

Digits de gauche	Phase
RC	Attente commande
OU	Ouverture interne en grande vitesse
oU	Ouverture interne en petite vitesse
OE	Ouverture externe en grande vitesse
oE	Ouverture externe en petite vitesse
RF	Attente fermeture
FE	Fermeture en grande vitesse
rE	Fermeture en petite vitesse
LO	Réouverture en grande vitesse
lO	Réouverture en petite vitesse
LF	Re-fermeture en grande vitesse
lF	Re-fermeture en petite vitesse
RJ	Recherche du point Bas

Défaut	code affiché
Pas de défaut	00
Commande permanente	10
Commande ouverture pendant fermeture	11
Activation cellule 1	21
Activation cellule 2	22
Activation cellule 3	23
Activation cellule + 2 mins	24
Détection surcharge	25
Défaut autotest cellule 1	31
Défaut autotest cellule 2	32
Reset ou mise sous tension	-
Défaut supervision entrées	41
Défaut supervision moteur	42
Défaut fusible puissance	43
Défaut carte en surchauffe	44
Défaut moteur en CC	50
Défaut moteur bloqué ou pas de réponse encodeur	51
Défaut sens moteur	52
Moteur en sous vitesse	53
Défaut moteur entraîné (carte en surtension)	54
Défaut ventouse (lecture mauvais courant)	60
Défaut détection ventouse	61

Paramètre	Valeur	Designation
Po	05	Temps de pause en ouverture paramétrable de 0 à 50s
Fo	5E	Mode semi automatique
	RU	Mode automatique
Rd	3L	Mode blocage
	QH	Admap actif
QF		Admap inactif
C	000	Compteur centaine/dizaine/unité de millier
c	000	Compteur centaine / dizaine / unité
tt	000	Compteur centaine/dizaine/unité de millier*
n	000	Compteur centaine / dizaine / unité*
IQ		Dernier défaut
NS		N-10 défaut
nc	0F	Pour RAZ des défauts appuyez sur bouton validation pendant 5s
4M	01:02	Réglage du nombre de moteur
dE	90.00 - 99.60	Réglage de l'angle d'ouverture Réglages usine : 1M : 94,8° - 2M : 95,2°



* Pour accéder aux informations appuyez sur les boutons validation pendant 5s.
Hotline technique : 01 34 97 36 04