



Safir 400 Déco

Safir 400 Aéro

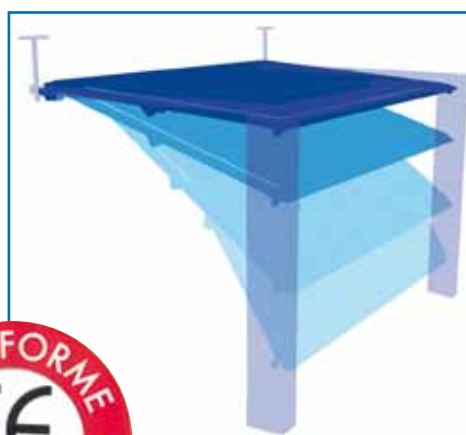
SAFIR 400

Résultat de l'expérience Safir, une gamme complète de portes de garages collectives éprouvée et innovante.

La porte Safir 400

est livrée pré-assemblée en kit et sur mesure, en quelques jours sur la France métropolitaine. Elle est conforme aux normes européennes en vigueur

Notice de Montage



Cinématique de la porte Safir 400, basculante non débordante



- La porte doit être installée conformément aux instructions d'installation fournies dans ce manuel.
- Seuls les installateurs professionnels correctement formés sont habilités à monter ce type de porte.
- La porte doit être installée dans les règles de l'art et dans le respect du code français de la construction.

Installation

MOYENS NÉCESSAIRES

Mode opératoire :

L'installation de la porte Safir 400 se déroule en 17 étapes :

1. Vérification des colis au déchargement
2. Préparation du chantier
3. Mise en place des poteaux
4. Fixation partielle des poteaux et du linteau
5. Mise en place des suspentes et des rails horizontaux
6. Mise en place des sangles
7. Mise en place du tablier
8. Fixation au sol des poteaux
9. Mise en place de la compensation
10. Mise en place du bras de manœuvre au niveau du moteur
11. Raccordement du bras de manœuvre
12. Porte équipée de 2 moteurs
13. Réglage des rails horizontaux
14. Contrôle de la compensation
15. Raccordements finaux et mise sous tension
16. Mise en place d'une ou deux ventouse(s) anti-cisaillement
17. Essais et mise en route



Ce symbole signale un point important à respecter absolument.



astuces

Ce symbole propose une solution pratique, visant à optimiser votre travail.



Ce symbole signale les raccordements électriques.

L'outillage :

- 1 mètre ruban, longueur 5000 m
- 1 niveau à bulle, longueur 1500 m
- 1 fil à plomb
- 1 perceuse électropneumatique
- 1 forêt à béton Ø 12 mm - Longueur 350 mm
- 1 clé à cliquet avec grande rallonge et douille de 17
- 1 marteau
- 1 clé six pans creux (Allen) de 6
- 1 clé six pans creux (Allen) de 8
- 1 visseuse électrique débrayable avec 1 douille de 8
- 2 pinces autobloquantes
- 1 rallonge électrique
- 1 spot d'éclairage de la zone de travail
- 1 escabeau
- 1 marqueur
- 2 serre-joints (longueur de 500 mm)
- 1 tournevis cruciforme de 8
- 1 tournevis plat Ø 3 à 3,5
- 10 cales épaisseur : 30 mm 100x100 mm
- 8 rondelles Ø 10 mm
- 25 chevilles plastiques Ø 12 mm
- 25 tire-fonds Ø 10mm - longueur 80 mm
- cônes de balisage ou ruban

Les hommes :

2 techniciens professionnels

Durée de l'opération :

1/2 journée

Étape 1

VÉRIFICATION DES COLIS AU DÉCHARGEMENT



Bien contrôler l'exactitude de l'adresse de livraison figurant sur le bon de livraison, ainsi que le nombre et le matricule des colis livrés.



Sur le tablier, enlever les protections bleues en prenant garde de ne pas détériorer les bandes de contact de chaque côté du tablier.

Déballer les colis et vérifier la conformité de la livraison

1 Poteau gauche incluant :

• Version 1 moteur :

- 1 blister équipement de base
- 1 blister sangles
- 1 bras de manœuvre
- 1 blister ventouse *
- 1 paire de suspentes

• Version 2 moteurs :

- 1 blister équipement de base
- 1 blister sangles
- 2 bras de manœuvre
- 1 ou 2 blisters ventouse *
- 1 paire de suspentes
- 1 blister 2^{ème} moteur

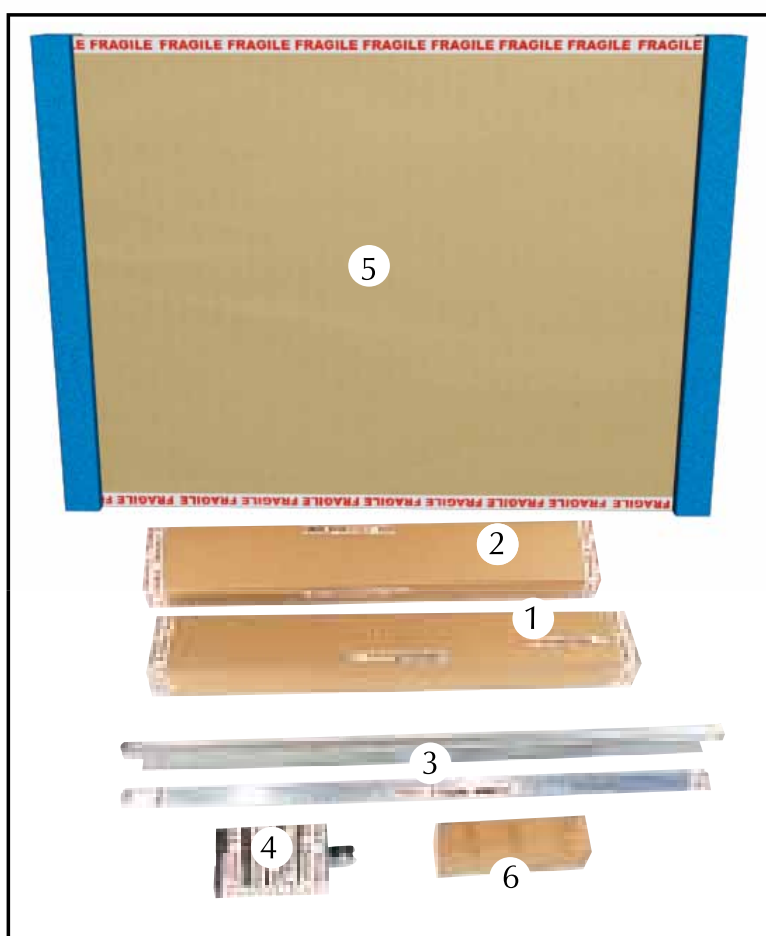
• Cas particuliers :

Poteau réduit :

1 blister avec câble, clignotant extérieur, visserie.

* Blister ventouse :


dépend du type de ventouse choisi (anti-cisaillement ou arrachement)



version 1 moteur



version 2 moteurs

- ② un poteau droit incluant l'armoire et le moteur
- ③ un linteau incluant ventouse(s) et rails horizontaux *
- ④ un contrepoids
- ⑤ un tablier 
- ⑥ **version 2 moteurs** : un carton contenant un moteur et un support second moteur
- + **les options éventuelles** (habillages, portillon, cornières, armoire poteau réduit déportée, etc...)

* **Nota** : Pour les livraisons province et export, le poste ③ est livré dans un emballage carton.



Tablier :

ne jamais le poser sur le palpeur caoutchouc pendant la manutention.

Bras de manœuvre :

attention de ne pas blesser les câbles électriques en manipulant le bras.



S'il manque un colis, téléphonez immédiatement chez **SAFIR au 01.34.97.36.04**



Avant de signer :

Ce matériel est transporté aux risques du destinataire qui doit faire les réserves d'usage auprès du transporteur. En l'absence de réserve, l'expéditeur n'a aucun recours vis-à-vis du transporteur et ne pourra accepter aucune réclamation à ce sujet. De plus, aucun retour en port dû ne sera accepté pour quelque raison que ce soit. Veuillez aviser le service commercial avant tout retour éventuel.



En cas de litige :

Stipulez vos réserves précises sur le récépissé de transport et confirmez ces réserves par lettre recommandée au transporteur-livreur sous 48h.

Étape 2

PRÉPARATION DU CHANTIER



Dans toute la notice : porte vue de l'intérieur



Demander l'alimentation électrique.
(mono 230 Volts 10 A + terre,
puissance 800 W)

Baliser votre chantier.

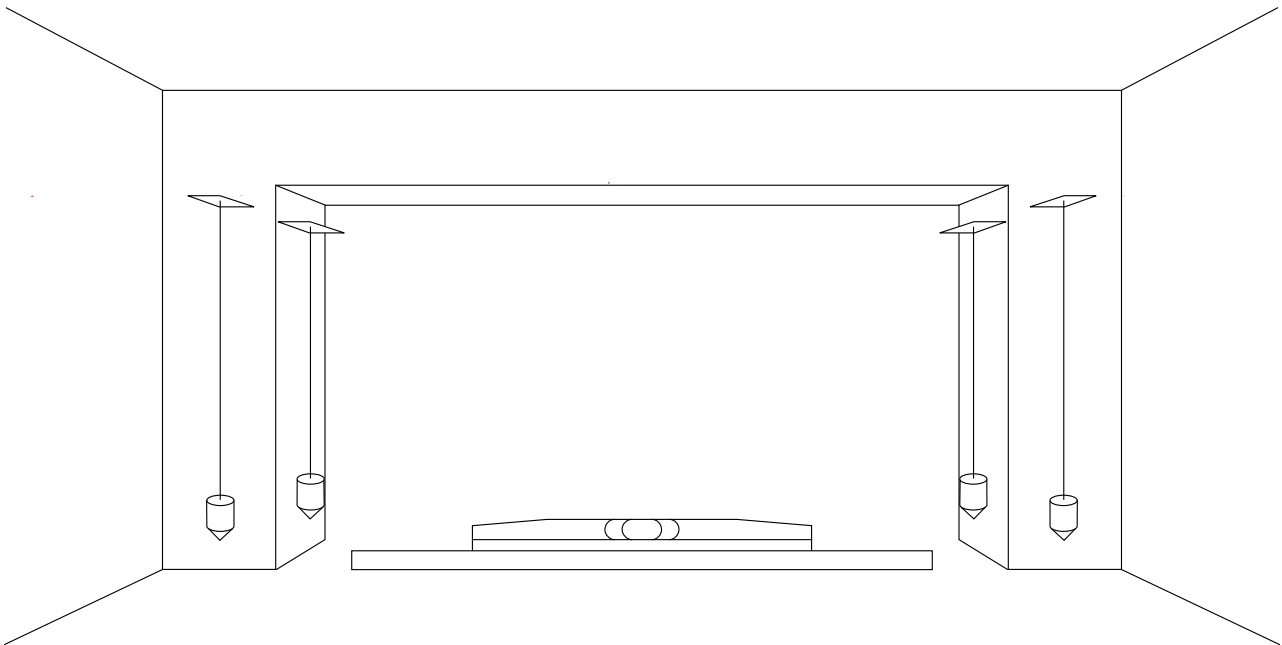
Vérifier les dimensions de la baie
et contrôler que la porte livrée soit
conforme à la porte commandée.

Débarrasser et Nettoyer
la zone d'installation s'il y a lieu.

Préparer des cales s'il y a lieu.

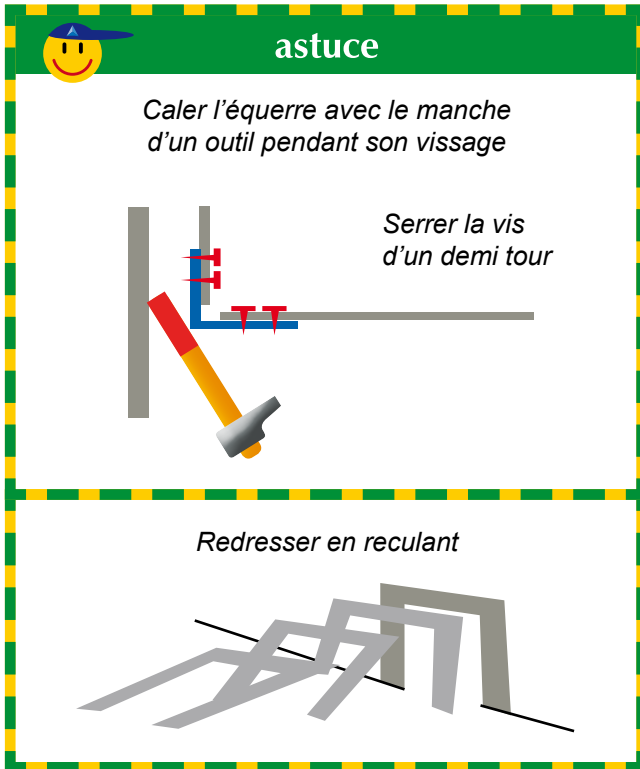


Vérifier les niveaux et planétés des différents supports (sol, écoinçons et linteau) :



Étape 3

MISE EN PLACE DES POTEAUX



Ôter les capots des 2 poteaux

Vider les accessoires des poteaux.

Présenter au sol les poteaux et le linteau en respectant les équerrages.

Assembler le linteau avec les poteaux à l'aide des 2 équerres fournies.



Ne jamais assembler le poteau avec les équerres à l'extérieur.



Raccorder le câble à la ventouse.

Engager les connecteurs des câbles de cellules.

Raccorder les clignotants.

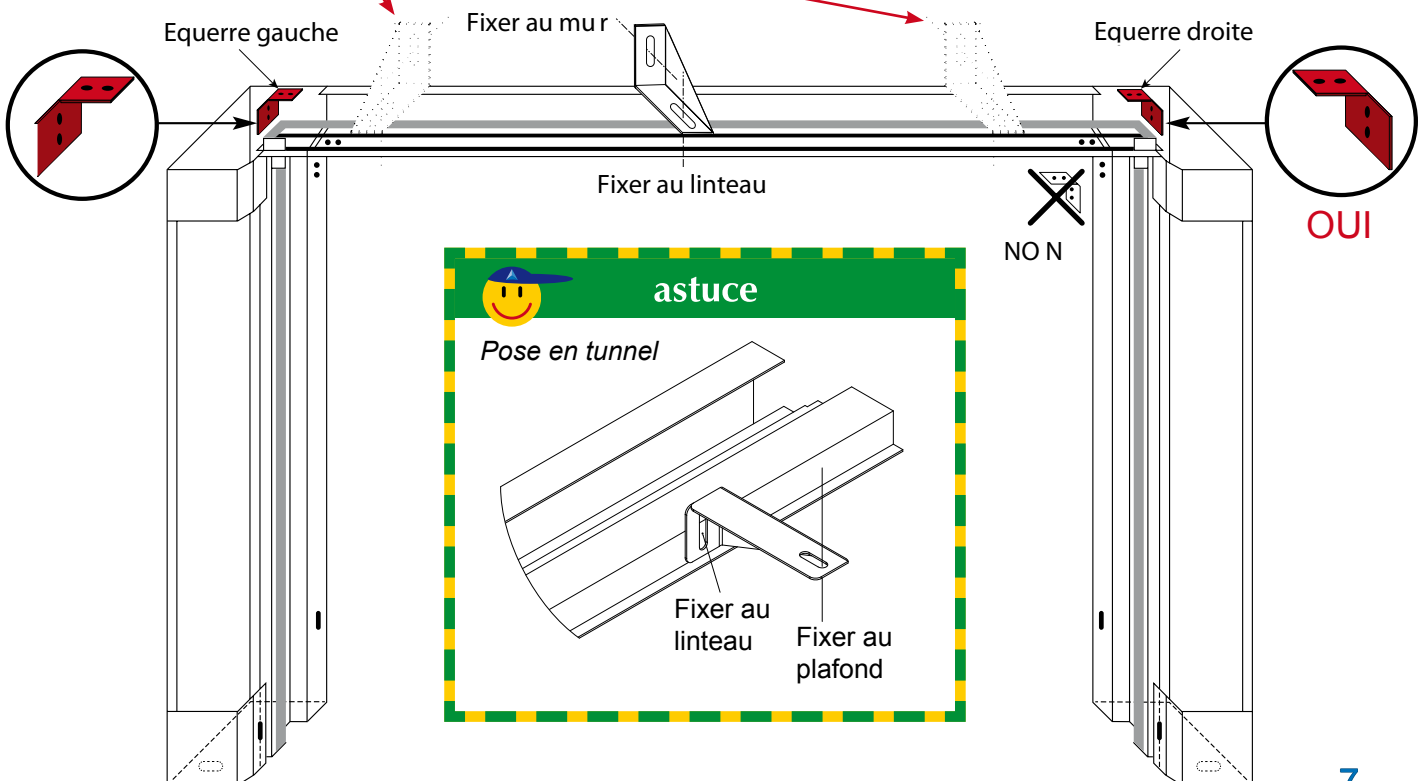
Relever la structure et l'appliquer contre la baie.

Régler les niveaux et l'aplomb.

Caler s'il y a lieu.



Dans le cas de deux ventouses, poser deux équerres

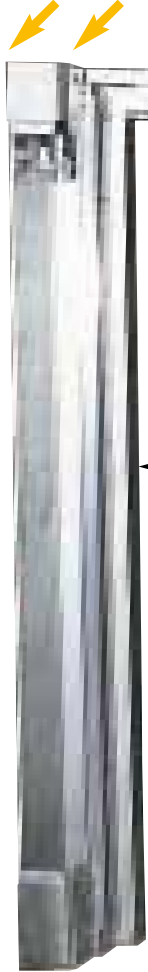


Étape 4

FIXATION PARTIELLE DES POTEAUX ET DU LINTEAU

Vérification de l'horizontalité du portique

zone de fixation haute



zone de fixation basse

(a) Longueur du niveau



(e)

(b) Largeur passage libre

1. Placer votre niveau et corriger sa position de manière à avoir la bulle parfaitement placée entre les index.
2. Evaluer la cote "e" en insérant des cales par exemple.
3. Retourner votre niveau et recommencer l'opération, vous devez retrouver la cote "e".

Dans le cas contraire, prendre la moyenne des deux côtés : $\frac{e1 + e2}{2} = e$

4. Calculer le défaut de l'horizontalité de la manière suivante : Calculer le coefficient en divisant la largeur de passage libre par la longueur du niveau.

$$\frac{(b) \text{ Largeur passage libre}}{(a) \text{ Longueur du niveau}} = (c) \text{ coefficient}$$

Nota : le coefficient doit être inférieur ou égal à 5. Dans le cas contraire, utiliser un niveau plus long.

5. Evaluer le calage à prévoir en multipliant l'épaisseur (e) x (c) le coefficient = (E) épaisseur du calage.

Indiquer la valeur du calage initial dans ce cadre.

 en mm

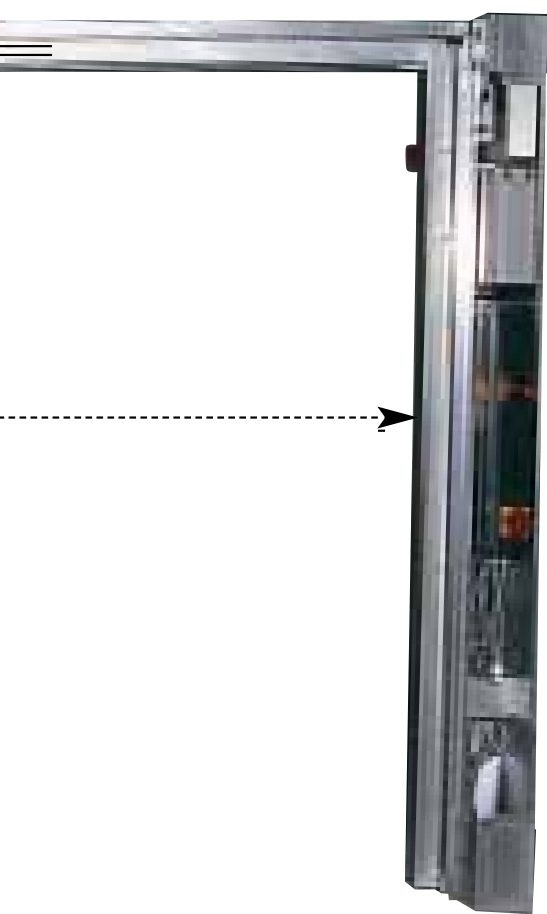
6. Recommencer les opérations de 1 à 5 après correction de l'horizontalité du poteau par insertion du calage sous le poteau le plus bas.

Indiquer dans ce cadre la valeur du défaut restant.

 en mm

Nota : cette valeur doit être inférieure à 5 mm.

zone de fixation haute



zone de
fixation
basse

Contre-percer les fixations haute et basse, à une profondeur supérieure à l'ensemble de la vis avec sa cheville bien dans l'axe du trou oblong pour conserver une possibilité de réglage.

Fixer à l'aide des chevilles et tire-fonds équipés de rondelles d'appuis les fixations hautes.



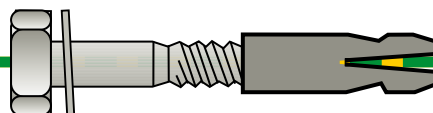
Ne jamais souder les poteaux.



astuce

Pré-visser la vis dans la cheville permet d'éviter tout contact de la vis avec la maçonnerie, ce qui rendrait l'installation «sonore».

En cours de vissage du tire-fond, donner quelques coups de marteau pour renforcer le serrage. Ceci évite la rupture du tire-fond.



Fixation basse définitive uniquement en fin de chantier.

Étape 5

MISE EN PLACE DES SUSPENTES ET DES RAILS HORIZONTAUX



Attention : cette phase doit être parfaitement réalisée. La butée caoutchouc d'amortissement doit se trouver impérativement du côté du poteau (et pas du côté de la suspente).

Tracer un trait de feutre à 1250 mm de l'extrémité du rail (voir fig.).

Mesurer la distance entre le plafond et la vis de fixation du rail sur le poteau : cote A.

Assembler la suspente au rail en respectant la distance de sûreté : cote A.

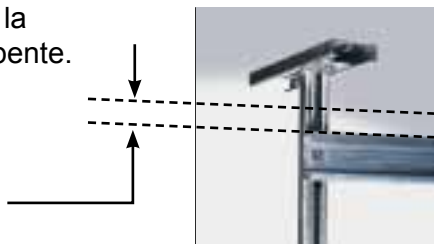
Assembler l'ensemble rail/suspente et le poteau en prenant soin de bien appliquer la suspente au plafond pendant toute l'opération.

Mesurer 1590 mm entre le trait de feutre sur le rail et le perçage $\varnothing 4$ du linteau.

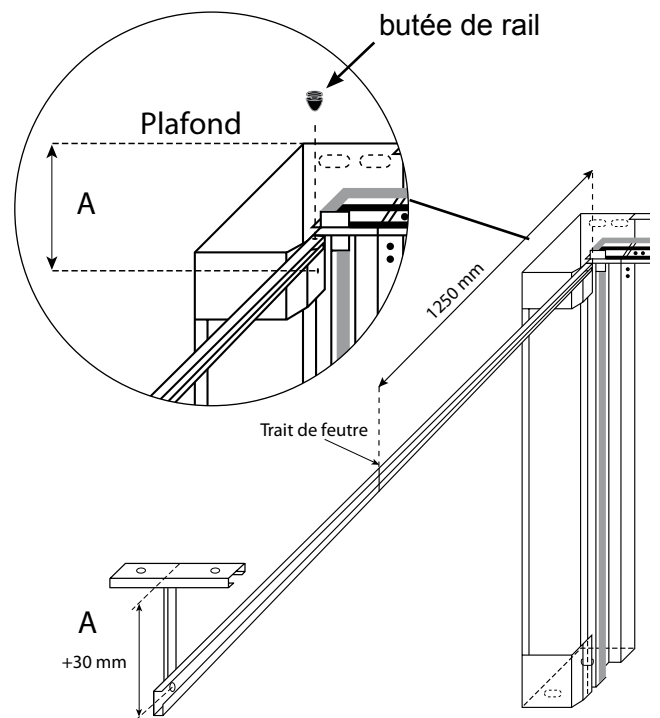
Fixer la suspente au plafond dans cette position à l'aide de tire-fonds sans rondelle.

Régler le rail au niveau et tracer au feutre la position de la suspente.

Redescendre de 30 mm par rapport au niveau théorique.

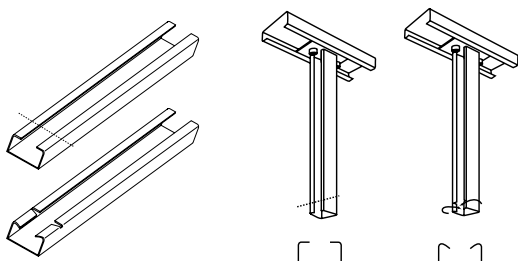


Renouveler l'opération sur le second rail.



astuce

Pour consolider le maintien du rail, marquer par un trait de scie le bas du rail de la suspente et replier la patte ainsi créée vers l'intérieur.




astuce

Mesurer 1590 mm entre le trait de feutre sur le rail et le perçage $\varnothing 4$ du linteau.

Étape 6

MISE EN PLACE DES SANGLES

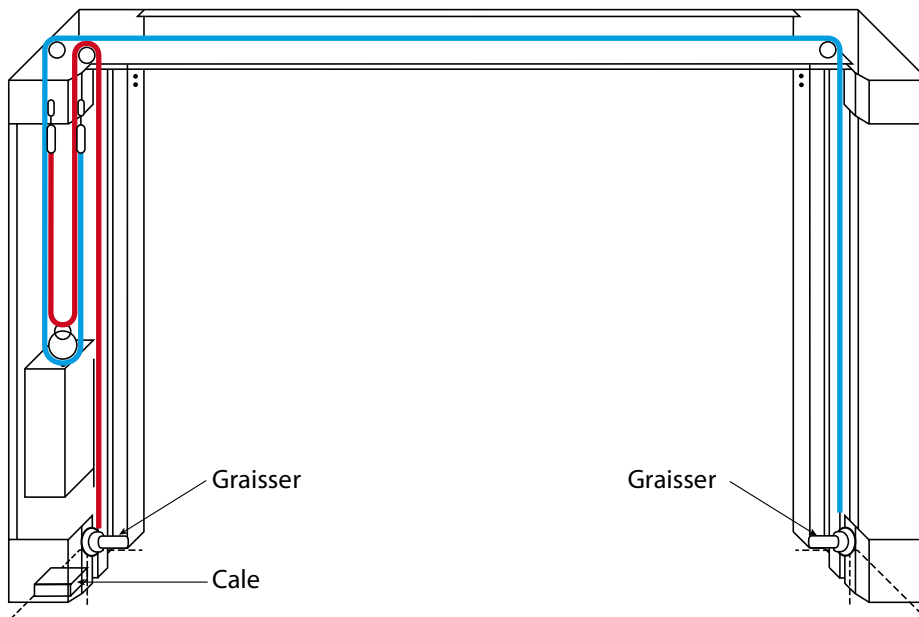
 Ne jamais vriller la sangle dans son parcours.



Passer la sangle dans le rail puis dans la roulette du haut du poteau en respectant le cheminement indiqué ci-contre.



Schéma de principe du passage des sangles. La mise en place du contre poids se fait en étape 9.




 **astuce**
Lester les sangles à l'aide de pinces autobloquantes pour qu'elles restent en position.



Engager la sangle courte dans le dégagement du rail en bas du poteau gauche en prenant soin de laisser 200 mm de mou et poser la roulette au sol côté intérieur.

Engager la sangle longue dans le dégagement du rail du poteau droit en prenant soin de laisser 200 mm de mou et poser la roulette au sol côté intérieur.

 Vérifier pendant cette opération que les roulettes et poulies tournent librement.

Étape 7

MISE EN PLACE DU TABLIER

Engager les roulettes horizontales dans le sabot haut après avoir graissé les axes.

Faire basculer à deux personnes le tablier et engager par l'arrière les roulettes dans les rails horizontaux en évitant de prendre appui sur le palpeur caoutchouc au risque d'écraser les cellules ou de perforer le palpeur.



Amener le tablier en position fermée et le maintenir dans cette position.

Déposer le support de roulette basse gauche à l'aide de la visseuse.

Engager l'axe de la roulette dans le support après avoir graissé l'axe.

Engager la roulette dans le dégagement en bas du rail.



Refixer le support de roulette basse sur le tablier.

Renouveler l'opération à droite.



Graisser avec de la graisse à roulement les axes et leurs logements avant montage.

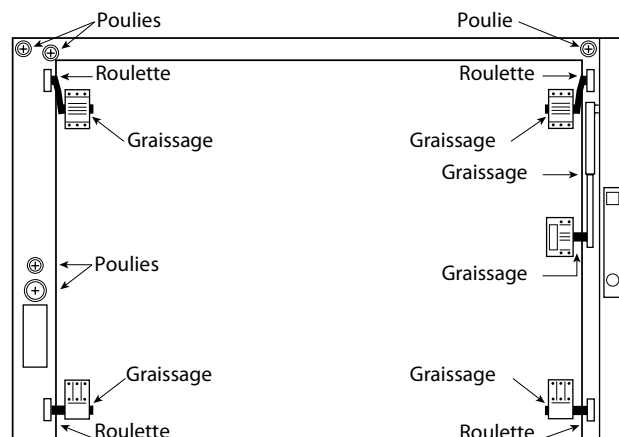


Le non respect du graissage peut avoir les conséquences suivantes :

- Rotation des parachutes pendant la course engendrant des accrochages.
- Destruction des sangles.
- Lors du basculement du tablier, génération de bruits provoqués par l'amorce de grippage des axes dans leurs logements.
- Le bruit s'apparente en général à un claquement ressemblant à une prise de parachute.



Ne jamais poser le tablier sur son palpeur caoutchouc pendant la manutention.



Étape 8

FIXATION DES POTEAUX AU SOL

Vérification de la verticalité du tablier par rapport au poteau

1. Placez-vous à l'intérieur du bâtiment devant la porte fermée.
2. Vérifiez que les roulettes hautes sont en appui dans le rail horizontal.

3. Mesurez les écarts existants entre le rail vertical et le tablier

Valeur relevée :

a en haut mm

b en bas mm

4. Mesurez les écarts existants à droite.

c en haut mm

d en bas mm

5. Les valeurs (a) et (b) peuvent être différentes de (c) et (d). En revanche, (a) doit être égal à (b) avec une imprécision maximum de 2 mm : $a = b \pm 2$ mm. ainsi que (c) doit être égal à (d) avec une imprécision maximum de 2 mm : $c = d \pm 2$ mm.

6. Corrigez s'il y a lieu.

Valeurs après correction

a = mm

b = mm

c = mm

d = mm



a



c

zone de fixation basse

zone de fixation basse




b




d

Fixer à l'aide des tire-fonds et chevilles équipés de rondelles d'appui.

 **astuce**

le support de lampe est amovible



Ne jamais souder les poteaux.

Étape 9

MISE EN PLACE DE LA COMPENSATION

Amener le tablier de la porte en ouverture en s'assurant que les sangles suivent bien la trajectoire. Pendant cette opération, le système de parachute assure le maintien du tablier. Dans le cas contraire, provoquer la prise de parachute à la main.

Placer une cale de 30 mm au fond du logement du contrepois dans le poteau gauche.

Pour les tabliers légers (porte Eco ou Aéro et Baro de petite taille) placer une cale de hauteur plus importante. Plus le contrepois est petit plus la cale doit être épaisse.

Exemple : si le contrepois mesure 700 mm de haut, une cale de 30 mm suffit (si le contrepois mesure 400 mm de haut, une cale de 200 mm peut convenir).

Contrôle du réglage de l'ensemble tablier/contrepois

1. Placez vous devant la porte à l'extérieur du bâtiment, porte en position ouverte.
2. Mesurez la côte existante entre l'arête vive du support de roulette verticale et le linteau à gauche et à droite du tablier.



à gauche



3. Valeurs relevées :



à droite



4. Ces deux côtes doivent être rigoureusement identiques. Dans le cas contraire, corriger par action sur les points fixes des sangles.



Attention : exercez la tension ou la détente des sangles dans leur axe de travail normal. Une mauvaise tension des sangles entraîne une usure prématurée et nuit au bon fonctionnement.



OUI

5. Vérifiez l'amplitude de la course du contrepois.
La porte en position ouverte : le contrepois ne doit pas toucher le sol.
La porte en position fermée : la chape du contrepois ne doit pas rencontrer les boucles des sangles.
Dans le cas contraire : modifier le réglage par action sur les sangles et reprendre les points de 1 à 4.



NON

6. Vérifiez lorsque le tablier est en position fermée, la ventouse non alimentée, que les roulettes horizontales sont en appui sur leur rail respectif. Dans le cas contraire, revenir au point 5.

Engager avec précaution le contrepoids dans son logement et le faire reposer sur la cale.

Passer la sangle courte sous la poulie haute du contrepoids et engager cette sangle dans la bride de gauche (voir croquis Étape 6, page 11).

Tendre modérément la sangle en respectant bien l'axe de travail de celle-ci.

Passer la sangle longue sous la poulie basse du contrepoids.


Engager cette sangle dans la bride de droite.


Tendre de la même manière.


 **astuce**

Utiliser une chute de sangle pour isoler le contrepoids du poteau et ainsi diminuer les bruits de frottement lors du fonctionnement.



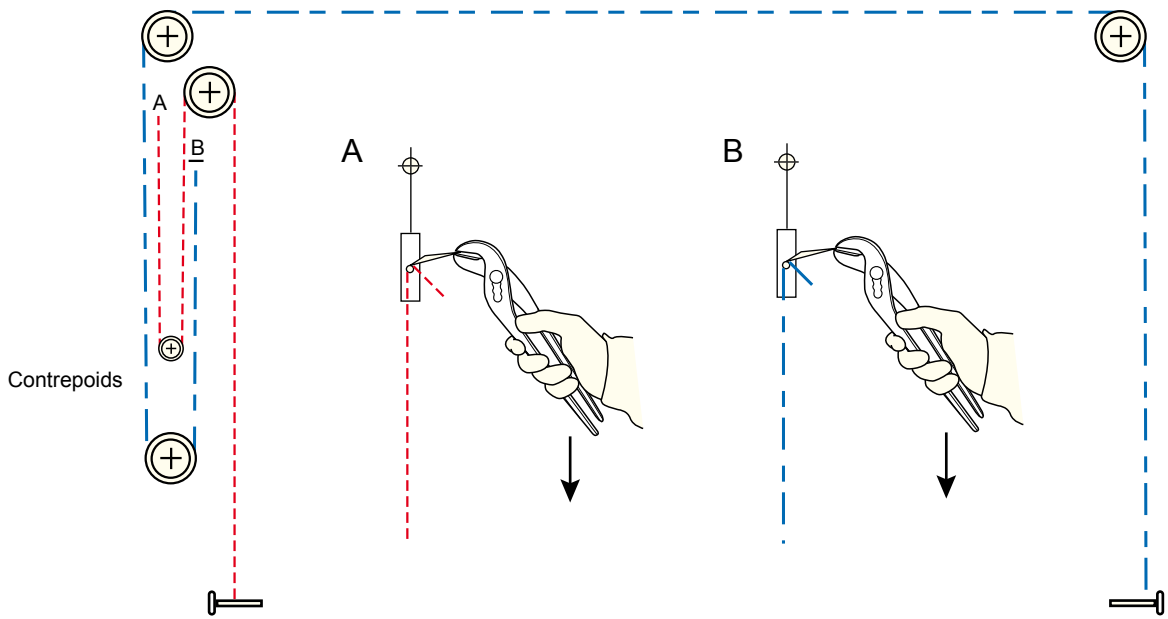

 Attention de ne pas casser la cellule, ou de blesser le câble.

 **astuce**



← Après parfait réglage, confirmer le serrage des brides à l'aide d'une pince multiprises.

Couper l'excédent de sangle à 120 mm et remonter les extrémités vers le haut. →




The diagram illustrates the strap routing and adjustment process. On the left, a vertical dashed line represents the strap path, with a counterweight (Contrepoids) shown as a circle with a plus sign. The strap is labeled 'A' and 'B'. On the right, two diagrams, A and B, show a hand using pliers to adjust the strap. Diagram A shows the strap being pulled down, and diagram B shows the strap being pulled up. The strap ends are shown being secured to a post.

Étape 10

MISE EN PLACE DU BRAS DE MANŒUVRE AU NIVEAU DU MOTEUR

L'installation du bras de manœuvre s'opère porte ouverte.

Décaler vers le bas la cale fourche tenue par les 2 vis de fixation basse du moteur.

 Engager les câbles électriques dans le moyeu cannelé du moteur et les faire ressortir de l'autre côté.

Engager partiellement l'axe cannelé dans le pignon (10 cm environ).

Pousser le bras vers l'extérieur jusqu'à la mise en butée du moteur.

Vérifier la course du bras en ouverture et en fermeture.

Engager totalement l'axe dans le moyeu du moteur.

Remettre en place la cale fourche en l'insérant dans la gorge de l'axe cannelé.

Resserrer les vis moteur au couple de 4 Kg/m.



Le bras comporte 2 câbles électriques intégrés. Veillez à ne pas détériorer ces câbles en allongeant exagérément ou en heurtant brutalement la partie télescopique du bras.



L'axe doit rentrer librement. Ne pas frapper au risque de détériorer le moteur.



astuce

Vérification de la course du bras :

- Si la course du bras est insuffisante en fermeture : décaler l'arbre d'une dent dans le sens des aiguilles d'une montre.
- Si la course du bras est insuffisante en ouverture : décaler l'arbre d'une dent dans le sens opposé des aiguilles d'une montre.

Ce réglage est important pour le bon fonctionnement des ventouses anti-cisaillement.

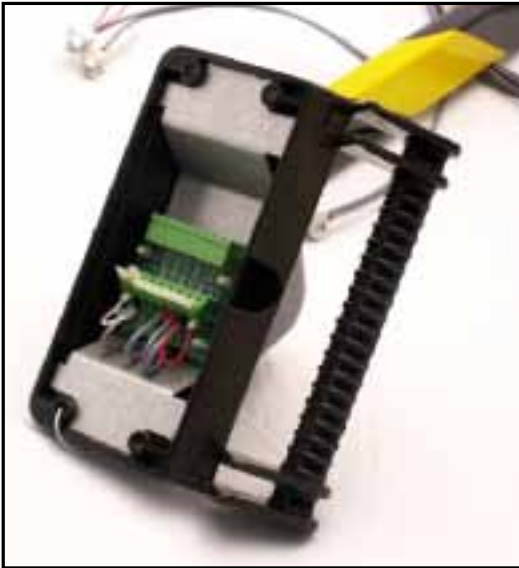


Le bras de manœuvre est bridé par un clou plastique. Celui-ci ne doit être enlevé qu'à la fin des réglages, au moment de fixer la poignée sur le tablier.

Étape 11

RACCORDEMENT DU BRAS DE MANŒUVRE

- 1 ⚡ Raccorder le bornier sortant du tablier sur le connecteur blindé de la poignée.



Connecteur de la poignée

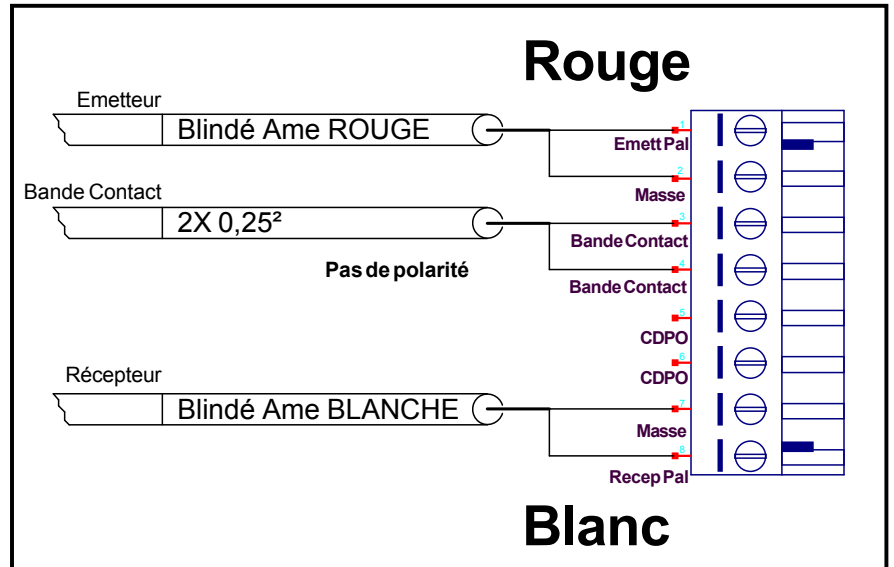


Schéma de câblage du bornier tablier S400 standard

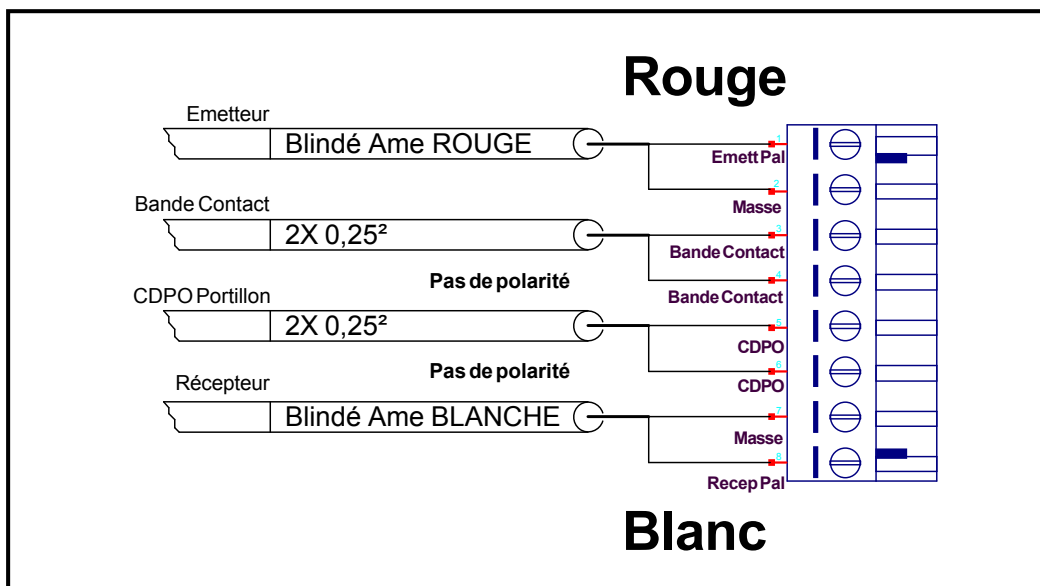
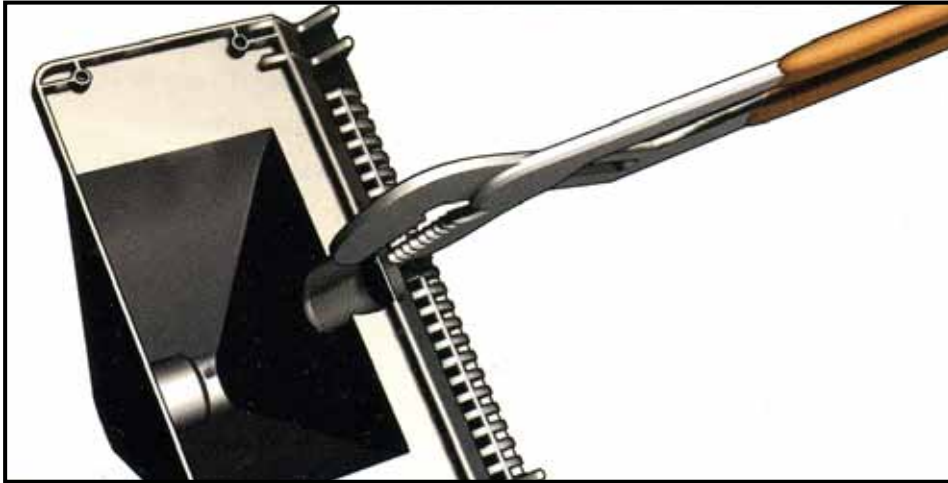


Schéma de câblage du bornier tablier S400 PORTILLO

Étape 11 (suite)

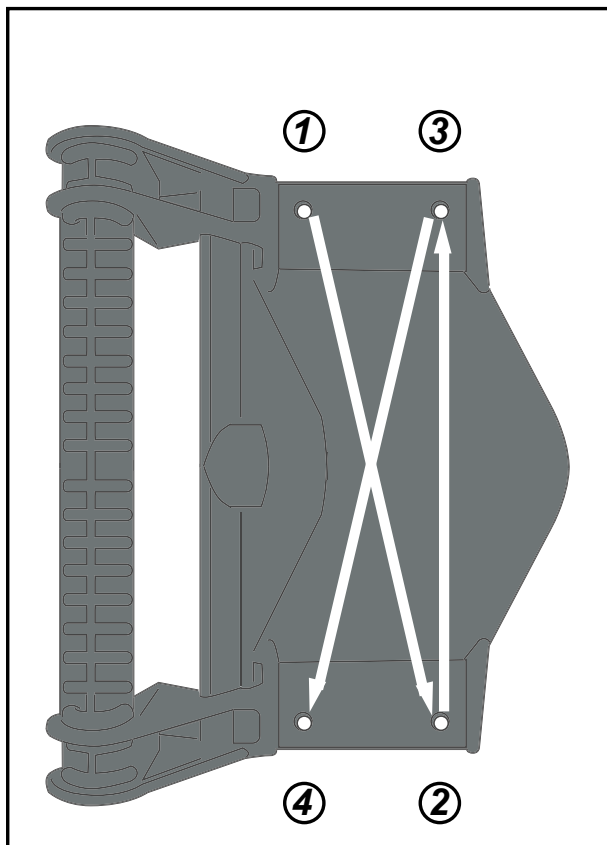
- 2 Placer la poignée en prenant soin de ne pas coincer les câbles.

Sur le modèle ISO, supprimer l'opercule situé sous la poignée :



- 3 Engager les vis dans leurs logements.

Resserrer les vis de fixation dans l'ordre suivant :



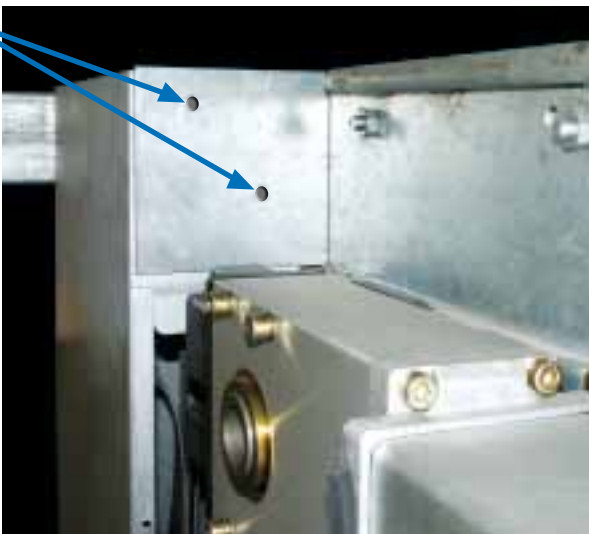
Étape 12

PORTE ÉQUIPÉE DE 2 MOTEURS


Positionner le support moteur sur le rail de retour avec les 2 vis m10 fournies.

Placer les 2 vis autoforeuses de fixation du support moteur extérieur sur le poteau.

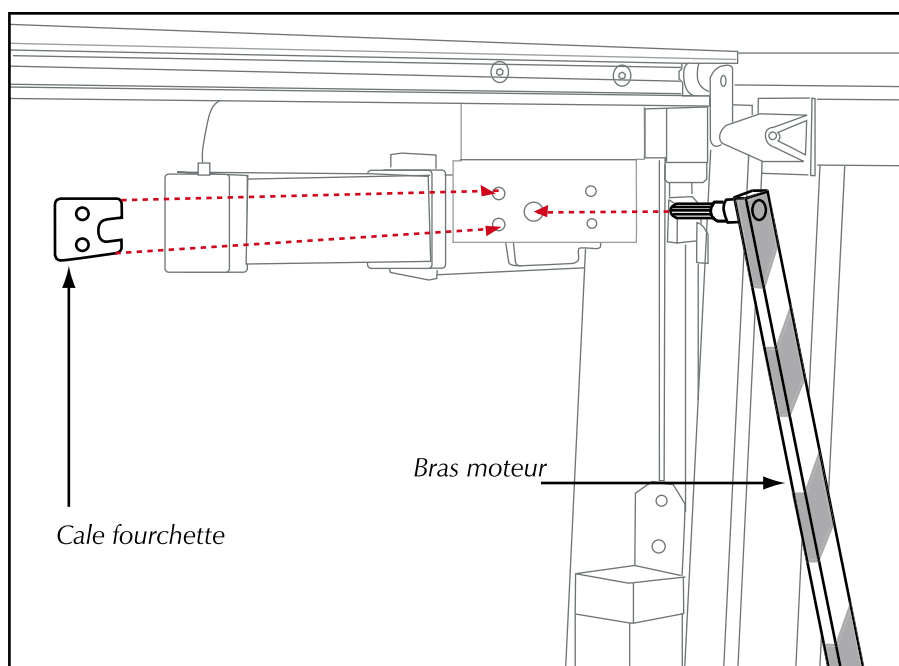
Fixer le moteur à l'aide des 4 vis M10.



Serrer énergiquement la fixation également entre rail et support

 Raccorder le câble du 2^{ème} moteur avec le câble spécial (condensateur intégré) mis à votre disposition dans le blister 2^{ème} moteur.

Placer le bras qui ne comporte pas de câble de la même manière que dans l'étape 10.



Étape 13

RÉGLAGE DES RAILS HORIZONTAUX

Vérification des rails horizontaux

1. Vérifier que les rails horizontaux présentent bien une pente de - 30 mm par rapport au niveau théorique.



Cette opération ne peut être effectuée sans avoir au préalable correctement réalisé :

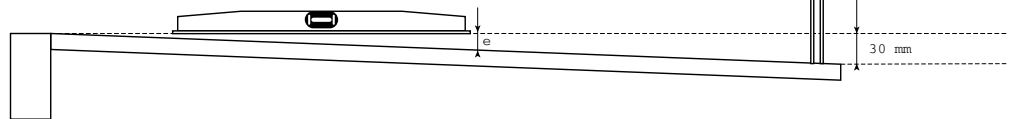
1 vérification de l'horizontalité des poteaux

2 vérification de la verticalité des poteaux

3 contrôle du réglage de l'ensemble tablier/contrepois

Mesurer "e" et multiplier par le coefficient.

Longueur du rail 2500 mm = coefficient
 Longueur du niveau



Exemple : avec 1 niveau de longueur 1000 mm, le coefficient est 2.5. "e" doit mesurer 12 mm : (12 x 2,5 = 30 mm)

astuce



4. Mesurer à droite et à gauche, l'écart existant entre le support de



Porte fermée

gauche

Avant réglage

 mm

Après réglage

 mm


Porte à 45°

Avant réglage

 mm

Après réglage

 mm


Porte ouverte

Avant réglage

 mm

Après réglage

 mm

Les valeurs peuvent être différentes à droite et à gauche

2 . Valeur relevée
avant correction

 mm

Longueur du niveau utilisé

 mm

après correction

 mm

3 . Le tablier de la porte en position ouverte, placer le niveau à l'arrière du panneau (côté contreplaqué de ventouse) et vérifier le niveau (idem "action n° 1"). Corriger s'il y a lieu en agissant sur les suspentes.

Vérifier que les roulettes supérieures ne soient pas en contrainte par rapport aux rails horizontaux : cette vérification s'effectue en soulevant le panneau en position ouverte, de manière à décoller les roulettes du rail horizontal (à droite et à gauche).



Aucun déplacement latéral des axes de roulettes ne doit être constaté pendant le basculement du tablier.

roulette horizontale et la roulette - porte fermée - porte à 45° - porte ouverte.

Porte fermée

droite

Avant réglage

 mm

Après réglage

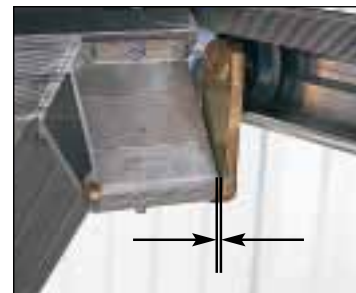
 mm


Porte à 45°

Avant réglage

 mm

Après réglage

 mm


Porte ouverte

Avant réglage

 mm

Après réglage

 mm


mais doivent rester constantes pendant la course.

Étape 14

CONTRÔLE DE LA COMPENSATION



Se placer à l'extérieur du bâtiment devant le tablier positionné à 45°.

Lancer le tablier dans le sens de l'ouverture afin d'obtenir une course d'environ 30 cm. Après son arrêt, le tablier redescend légèrement.


Recommencer l'opération dans le sens de la fermeture. Le même comportement doit être constaté : après son arrêt, le tablier remonte légèrement.

Dans le cas où le tablier aurait un comportement différent, il est nécessaire d'intervenir sur le contrepois :

A Si le tablier continue sa course **vers le haut : enlever** de la masse au contrepois.

B Si le tablier continue sa course **vers le bas : rajouter** de la masse au contrepois.



 **astuce**

1 clignotement = 1 seconde

Pour valider votre appréciation :

- ▶ *compter le nombre de clignotements des LED pour obtenir l'ouverture totale du tablier*
- ▶ *compter le nombre de clignotements pour obtenir la fermeture totale du tablier*
 - a) *si le tablier est plus rapide en ouverture, le contrepois est trop lourd*
 - b) *si le tablier est plus rapide en fermeture, le contrepois est trop léger*

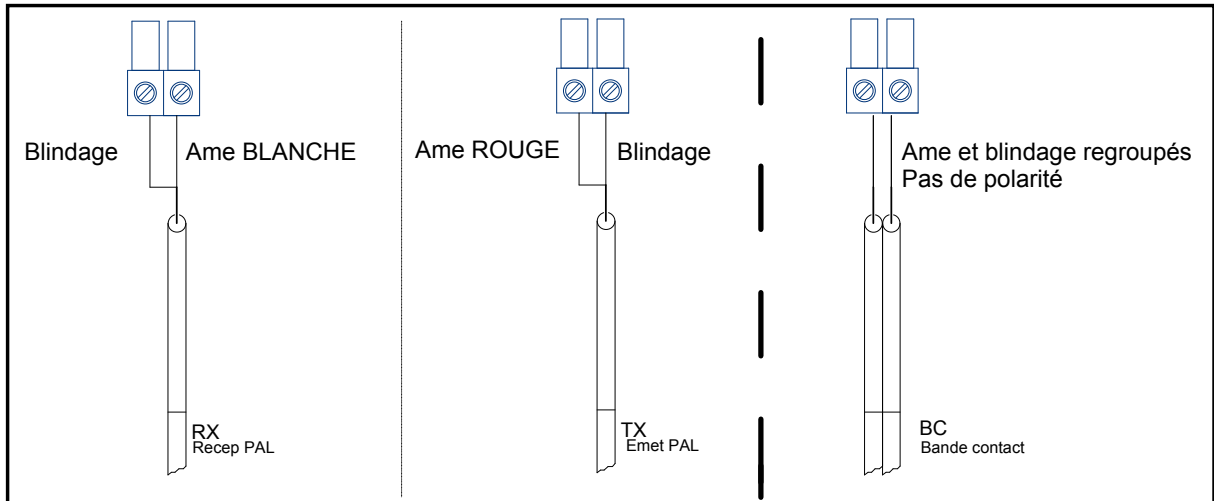
• *Le même nombre de clignotements doit être compté pour la course totale du tablier en ouverture et en fermeture.*

Étape 15

RACCORDEMENTS FINAUX ET MISE SOUS TENSION

Schémas des borniers sur les câbles provenant du bras de manœuvre.
Ces borniers sont à raccorder sur la carte électronique (cf. p 24).

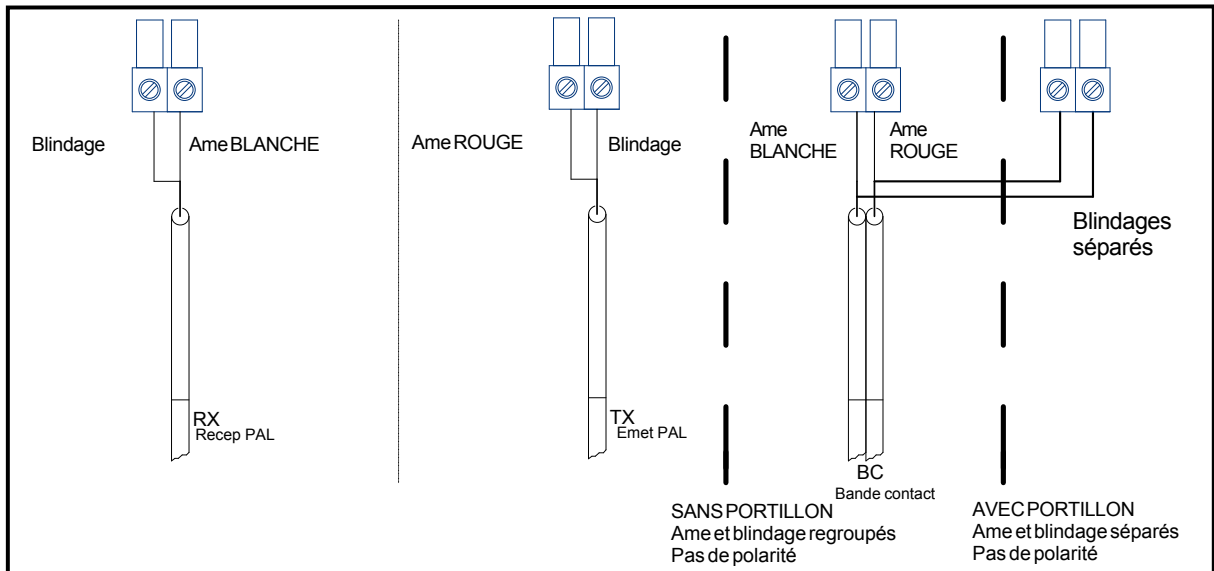
Porte S400 standard :



Borniers cellules barre palpeuse

Bornier bande contact

Porte S400 PORTILLO :



Borniers cellules barre palpeuse

Bornier
Portillon

Bornier
Bande
contact



Utiliser impérativement la prise de courant prévue à cet effet pour le raccordement à l'alimentation générale 230 V.



astuce

Bouton de commande pour essai.

Boutons d'accès au menu

Points tests pour alignement cellules

Leds de fonctionnement

Sortie 24 Vcc

Afficheur LCD

Sorties pour option feux rouge et vert

Interrupteur rotatif

Sorties TOP minuterie et alarme cellules et palpeur

Etat des LED à la mise sous tension :	
cycle	● (éteinte/rouge)
alarme	● (éteinte/rouge)
ventouse	● (allumée/verte)
contact de portillon	● (allumée/verte)
3ème Cellule	● (éteinte/verte)

Étape 16

MISE EN PLACE D'UNE OU DEUX VENTOUSES ANTI-CISAILLEMENT

Si vous avez choisi d'équiper votre porte avec des ventouses à l'arrachement merci de vous reporter à l'annexe 2.

Cas N°1 : une seule ventouse

Positionner le joint caoutchouc 4 sous l'ensemble équerre contreplaqué .

Présenter l'ensemble équerre contreplaqué au centre du tablier en vis à vis des inserts.

Approcher l'équerre avec les 4 vis M5x25 au milieu des oblongs sans serrer.


Renforcer le linteau avec une équerre de linteau positionnée au niveau de la ventouse.

S'assurer que les « crans » de la contreplaqué s'engagent dans les « logements » correspondants sur la ventouse tablier fermé.

Ajuster si nécessaire en faisant glisser l'ensemble contreplaqué vers la droite ou vers la gauche.

Serrer les vis de fixation de l'équerre.

Positionner la cale d'épaisseur en bois sur la contreplaqué et remonter la contreplaqué à l'aide des vis de réglage jusqu'à ce que la cale soit au contact de la ventouse. L'entrefer doit être constant tout le long de la face de contact.

 Mettre sous tension et vérifier en fermant le tablier que la contreplaqué est attirée par la ventouse.



astuce

Si nécessaire, retoucher en réduisant très légèrement l'entrefer entre la contreplaqué et la ventouse à l'aide des vis de réglage. Les crans ne doivent pas rester engagés lorsque la ventouse n'est pas alimentée.

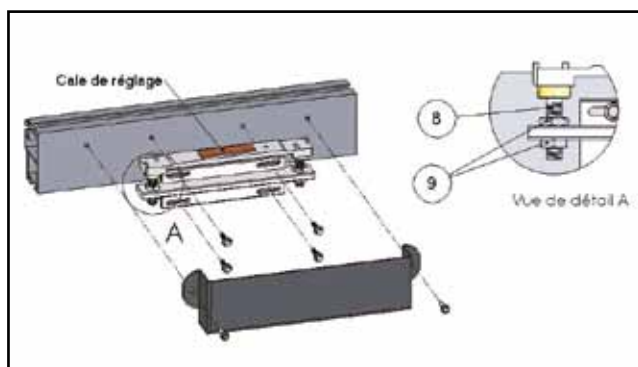
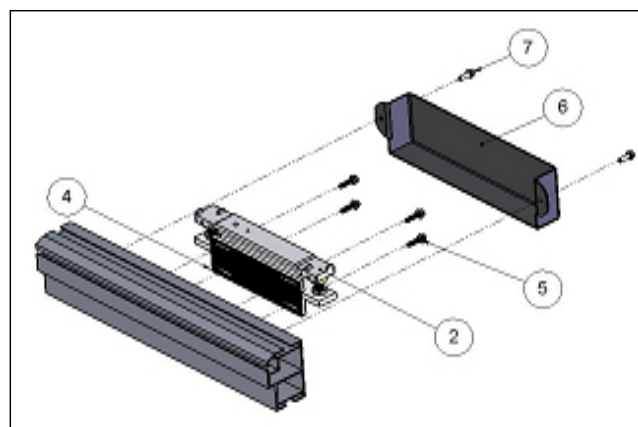
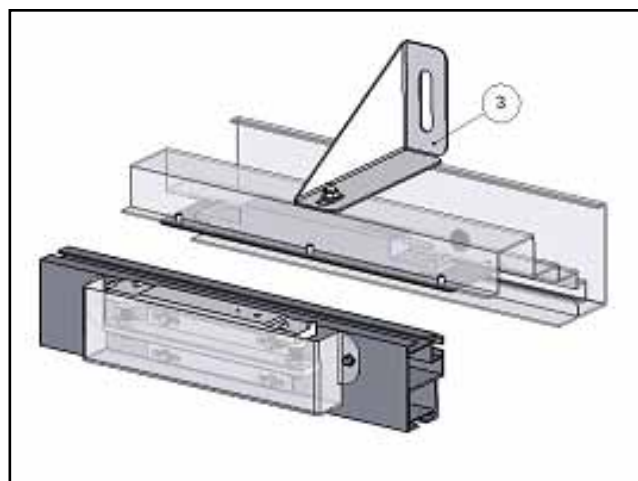


Afin de ne pas prendre le risque de vous retrouver bloqué à l'extérieur du parking, procéder à tous les réglages de la ventouse et aux essais depuis l'intérieur du parking.



astuce

Une cale d'épaisseur est fournie pour donner l'entrefer ventouse contreplaqué.



Régler les butées de rail de manière à garantir à la fois un bon verrouillage de la ventouse et une atténuation du bruit à la fermeture.

Lancer 20 cycles de la porte et vérifier le bon fonctionnement de la ventouse :

- Libération de la contreplaque à l'ouverture.
- Appel de la contreplaque par la ventouse à la fermeture.

Serrer les écrous et contre-écrous de blocage sur la contreplaque.

Positionner le capot sur le tablier et le fixer avec les 2 vis M5x16 .

Lors des essais de fonctionnement, vous devez constater un coup de bélier à l'ouverture de la porte à partir de la position porte fermée qui facilite le désengagement des plaques polaires.

Si ce n'est pas le cas :

1. **Vérifier** que le coup de bélier soit bien activé sur le menu de la carte (cf. annexe 1).
2. **Régler** le positionnement du bras de manœuvre (mode opératoire ci-dessous).

Mode opératoire

Mettre la porte hors tension.

Ouvrir la porte.

Desserrer la cale fourche afin de pouvoir dégager l'axe du bras de manœuvre du moyeu du moteur.

Désaccoupler la poignée du tablier en prenant bien soin de maintenir le bras dans son fourreau.

Dégager l'axe du moteur en prenant soin de ne pas dégrader les câbles traversant.

Cas N°2 : 2 ventouses

Installer 2 ensembles équerre contreplaque sur chaque côté du tablier en vis à vis des inserts pré-sertis.

Appliquer le mode opératoire présenté en page 26.



Il est important de renforcer le linteau avec 2 équerres : une en face de chaque ventouse.

Réaliser les mêmes essais et réglages que dans le cas d'une porte à une ventouse (cf. p. 26)

Décaler l'axe d'une cannelure dans le sens des aiguilles d'une montre.

Réengager l'axe dans le moyeu du moteur en faisant attention à ne pas blesser les câbles.

Vérifier la course du bras en ouverture et en fermeture.

Remettre en place la cale fourche en l'insérant dans la gorge de l'axe cannelé.

Resserrer les vis moteur au couple de 4 Kg/m.

Refixer la poignée sur le tablier selon le mode opératoire décrit dans l'étape 11 (page 17).

Essai

Mettre la porte sous tension.

Donner un ordre d'ouverture.

Le moteur doit démarrer en fermeture permettant la libération des plaques polaires de ventouses (coup de bélier), puis repartir en ouverture totale.

Étape 17

ESSAIS ET MISE EN ROUTE

Raccorder les organes de commande (24 vac).

Mettre en place l'ampoule de l'éclairage de zone.

Couper les suspentes.

Vérifier le fonctionnement des cellules :

- Fonction ADMAP*, pas de commande possible si cellule occultée.
- Donner un ordre de commande.
- Un passage devant la cellule pendant la fermeture stoppe et inverse le mouvement.
- Un passage devant la cellule pendant la pause relance la temporisation.

Vérifier le fonctionnement des bandes de contact :

- En fermeture : une action sur la bande de contact stoppe, puis inverse le mouvement.
- En ouverture : une action sur la bande de contact stoppe, inverse pendant 0.5 seconde, temporise puis inverse le mouvement.

Vérifier le fonctionnement du palpeur :

- En fermeture : une action sur le palpeur stoppe, puis inverse le mouvement.
- En ouverture : une action sur le palpeur stoppe et temporise, puis inverse le mouvement.

Vérifier le bon fonctionnement des feux clignotants.

Vérifier le bon fonctionnement de l'éclairage de zone.

Installer l'éclairage extérieur (non fourni).

* ADMAP : Aire Dangereuse Mouvement Accessible au Public



Dernières recommandations avant de quitter le chantier

- Faire 20 cycles ouverture / fermeture.*
- Nettoyer votre chantier.*
- Éliminer les déchets.*
- Etablir un avis de réception dûment signé par le client ou le gardien.*
- Faire constater le bon fonctionnement.*
- Faire la démonstration de la manœuvre manuelle.*



astuce

Dans le cas où la porte fonctionne électriquement mais présente des dysfonctionnements (bruits, frottements...) reprendre dans l'ordre les opérations suivantes :

Vérification de l'horizontalité des poteaux et du linteau (page 8, étape 4)

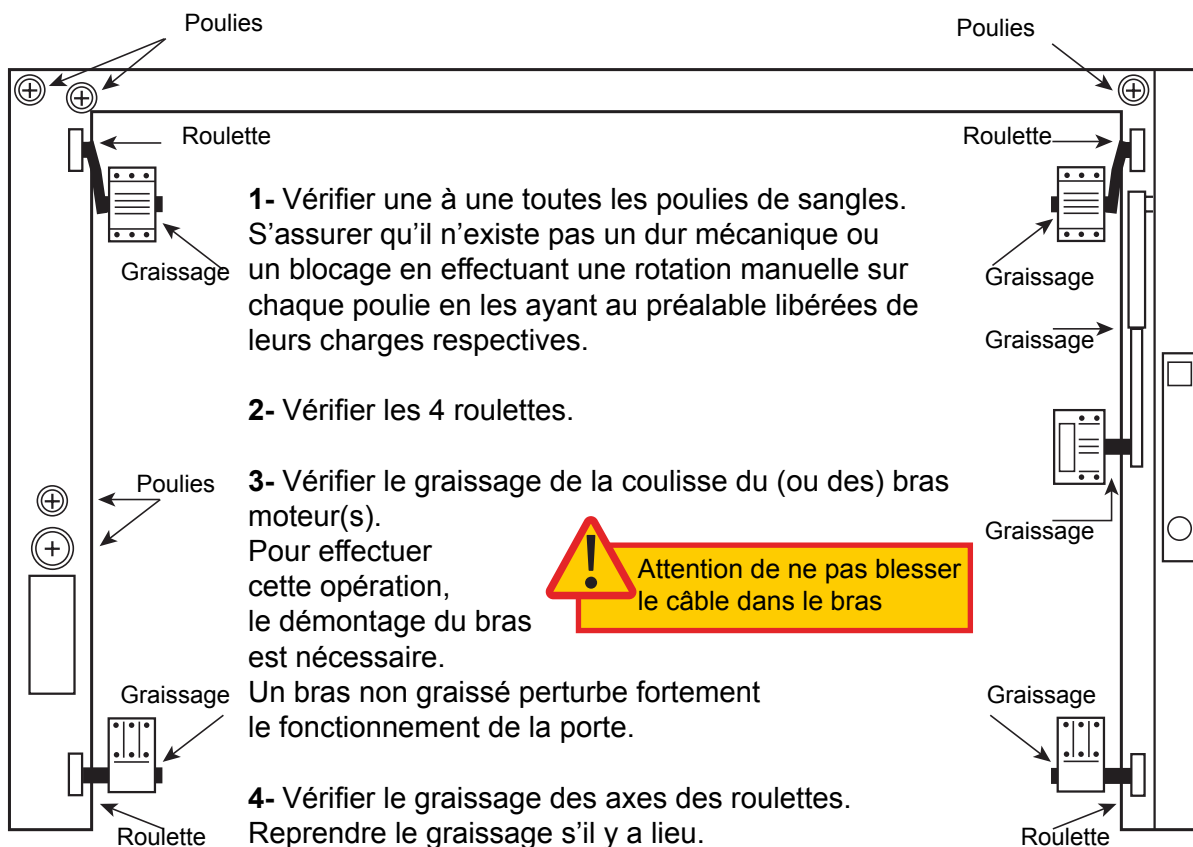
Vérification de la verticalité des poteaux (page 13, étape 8)

Contrôle de réglage de l'ensemble tablier/contrepoids (page 12, étape 7)

Vérification des rails horizontaux (page 20, étape 13)

Contrôle de la compensation (page 22, étape 14)

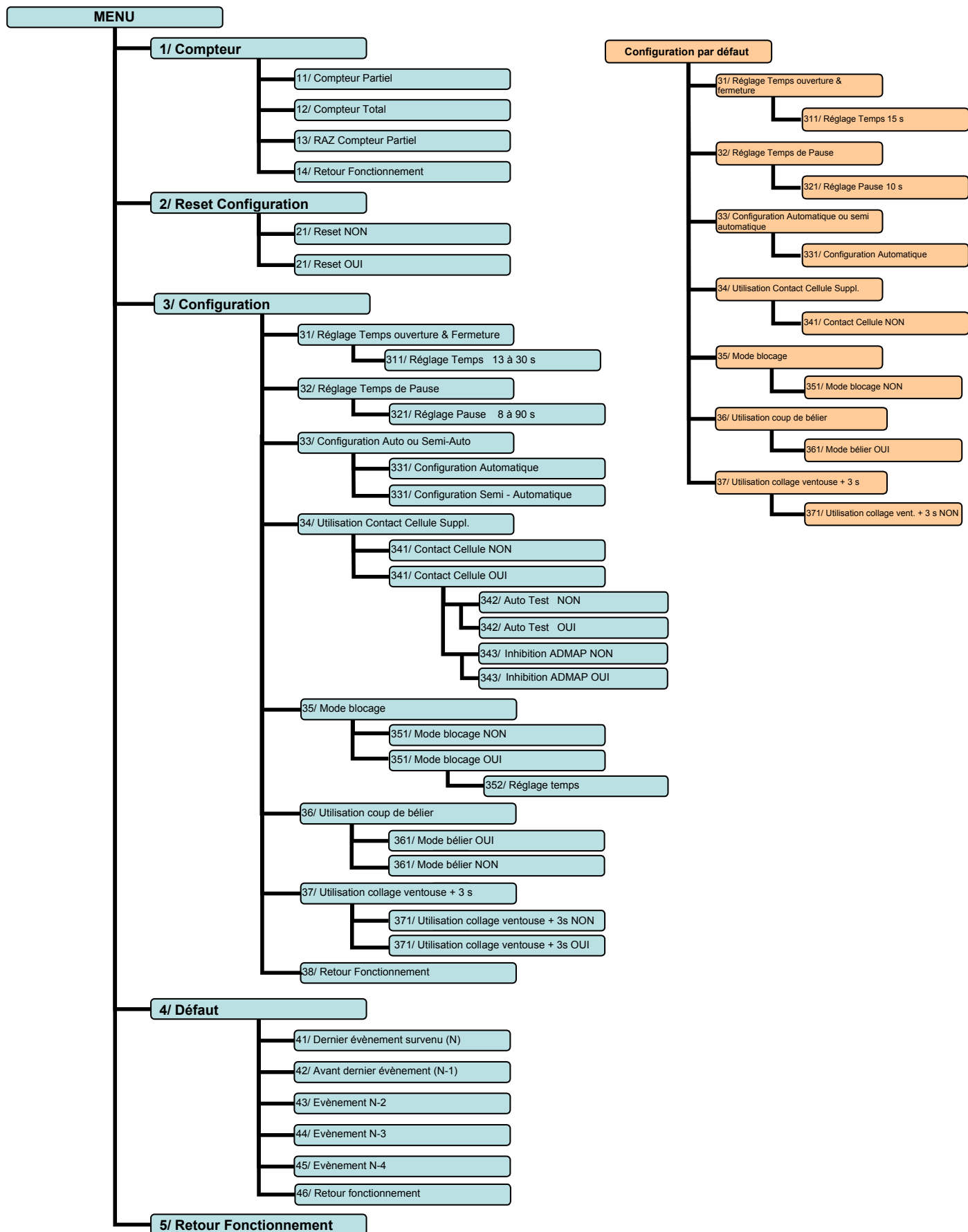
Vérification mécanique



Nota : un axe de roulette grippé émet un claquement qui s'apparente à une interférence entre le parachute et son rail vertical. Il perturbe fortement le fonctionnement de la porte.

Annexe 1

ORGANIGRAMME DU MENU DE PARAMÉTRAGE ACCESSIBLE SUR LA CARTE ÉLECTRONIQUE DE LA PORTE SAFIR S400 V1.06



Mode d'utilisation du menu

Le menu accessible sur l'afficheur de la carte électronique de la porte SAFIR S400 permet d'accéder à un certain nombre de fonctionnalités présentées sur l'organigramme de la page 30 dont les principales sont :

- Consultation des compteurs.
- Réglage de certains paramètres : temps d'ouverture et de fermeture, temps de pause, mode de fonctionnement (automatique ou semi-automatique ou blocage).
- Affichage des 5 derniers défauts.

Pour accéder aux différents menus, appuyer une fois sur le bouton « Menu / valid » puis à l'aide des touches « + » ou « - », sélectionner la fonction désirée. Valider votre choix en appuyant sur la touche « Menu / valid ».



L'accès au menu n'est possible que lorsque la porte n'est pas en fonctionnement. Dans le cas contraire, l'accès au menu n'est pas autorisé. De même, aucune ouverture n'est autorisée tant que l'utilisateur n'est pas sorti du menu.

Présentation des sous menus

1/ Menu compteur

Menu permettant d'afficher le nombre de cycles total et partiel de fonctionnement de la carte. Possibilité de RAZ du compteur partiel.

Menu 11 : Compteur Partiel.

Affiche le nombre de cycles effectués par la porte, depuis la dernière mise à zéro du compteur partiel.

Note : Une remise à zéro du compteur partiel n'affecte pas le compteur total.

Menu 12 : Compteur Total.

Affiche le nombre de cycles effectués par la porte depuis sa première mise en service.

2/ Menu Reset Configuration

Menu permettant un retour à la configuration usine.

Menu 21 : Reset de la configuration usine de la carte.

Paramètres Usine : Temps ouverture/fermeture 15 sec (réglage au menu 31).

Temps de pause 10 sec (réglage au menu 32).

Mode de fonctionnement Automatique (réglage au menu 33).

Contact cellule supplémentaire non utilisé. (Réglage au menu 34).

Mode « Coup de Bélier » actif (réglage au menu 36).

Mode « Collage ventouse + 3 sec » inactif (réglage au menu 37).

Annexe 1 (suite)

3/ Menu configuration

Menu permettant l'accès aux paramètres de fonctionnement de la carte.

Menu 33 : Configuration du mode de fonctionnement.

Permet de choisir entre le mode automatique ou semi-automatique.

- Automatique :

Commande ouverture porte arrêt porte ouverte temporisation fermeture porte.

- Semi automatique :

Commande ouverture porte arrêt porte ouverte commande fermeture porte.

Menu 34 : Utilisation d'un contact cellule supplémentaire.

Permet l'utilisation d'un jeu de cellule supplémentaire (exemple : protéger une zone de box située à proximité du débattement de la porte).

Son fonctionnement est identique à celui des cellules intérieure et extérieure. Le câblage du contact relais de cette cellule s'effectue sur les bornes « CELL ».

Note : par défaut ce contact n'est pas utilisé.

Menu 342 : Choix de l'auto test sur la cellule supplémentaire.

Permet d'effectuer un auto test de la cellule supplémentaire (si la cellule le permet).

Note : par défaut l'auto test n'est pas activé.

Menu 343 : Choix de l'inhibition ADMAP sur la cellule supplémentaire.

Permet sur désactiver l'ADMAP sur la cellule supplémentaire.

Note : par défaut l'ADMAP n'est pas activé.

Menu 35 : Configuration de la temporisation mode blocage.

Rappel du cycle en mode blocage :

Commande ouverture porte arrêt porte ouverte passage véhicule devant cellules fermeture porte.

Il est possible dans ce menu de retarder la fermeture de la porte après passage véhicule de 1 à 5s.

Menu 36 : Configuration du mode « Coup de bélier ».

Le coup de bélier consiste à effectuer une fermeture de 1 seconde lors du lancement du cycle avant ouverture. Fonction utile pour l'emploi des ventouses anti-cisaillement ou des verrous.

Menu 37 : Configuration du mode « Utilisation collage ventouse + 3 sec »

Cette fonction permet de rajouter 3 secondes de fonctionnement moteur pour assurer le collage de la deuxième ventouse sur les portes de grande largeur et à 2 moteurs.

4/ Menu Défaut

Menu permettant d'afficher les 5 derniers événements avec son compteur de cycle associé.

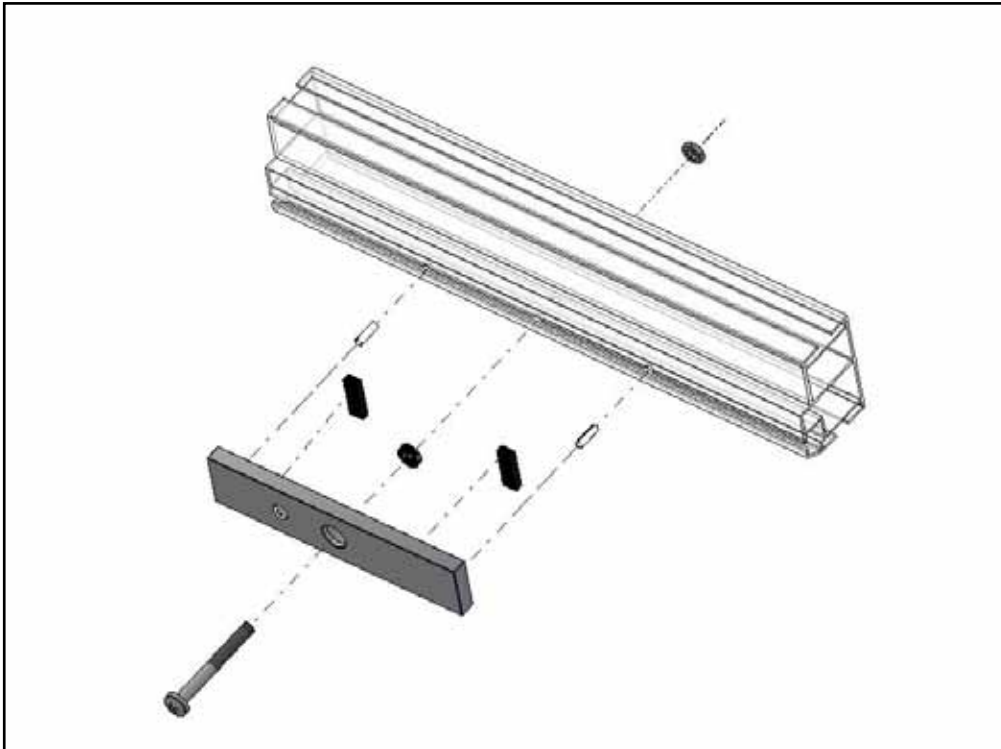
5/ Menu Retour Fonctionnement

Permet de sortir des menus pour un retour au fonctionnement.

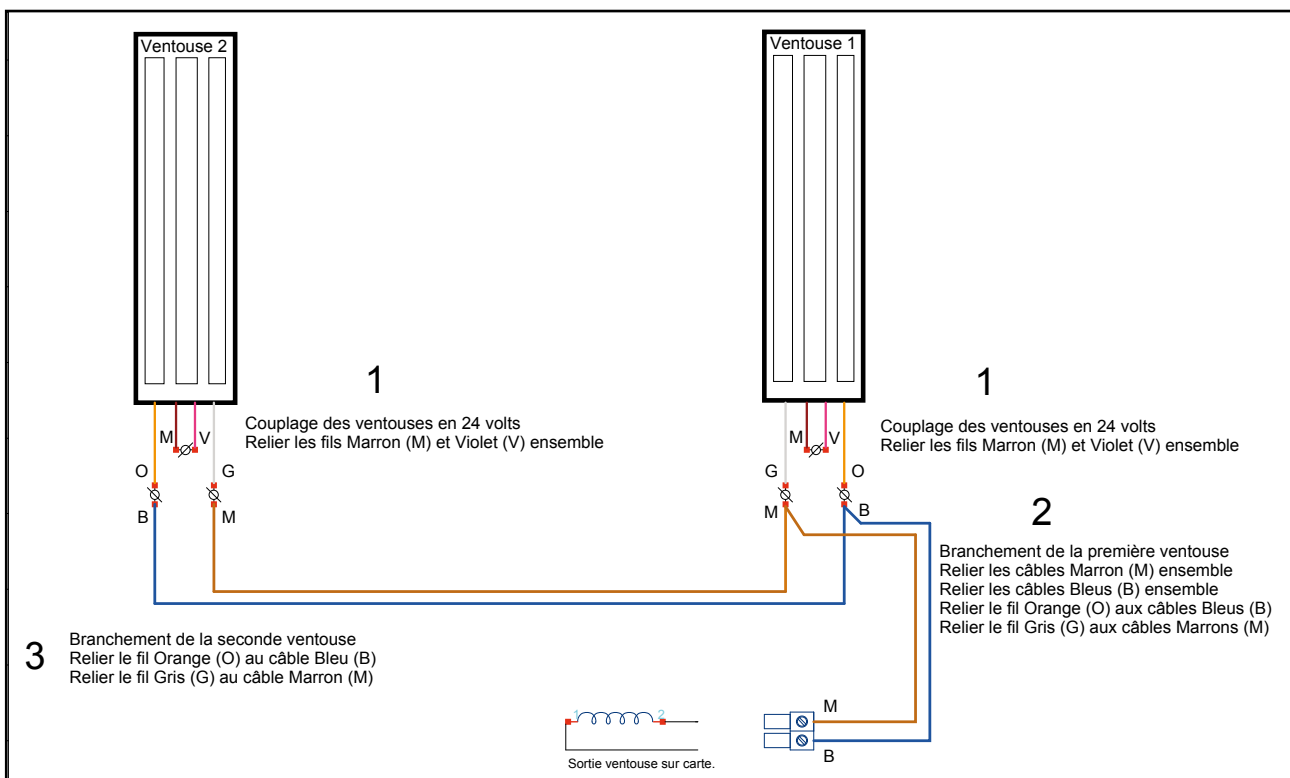
Annexe 2

RACCORDEMENT DE 2 VENTOUSES À L'ARRACHEMENT

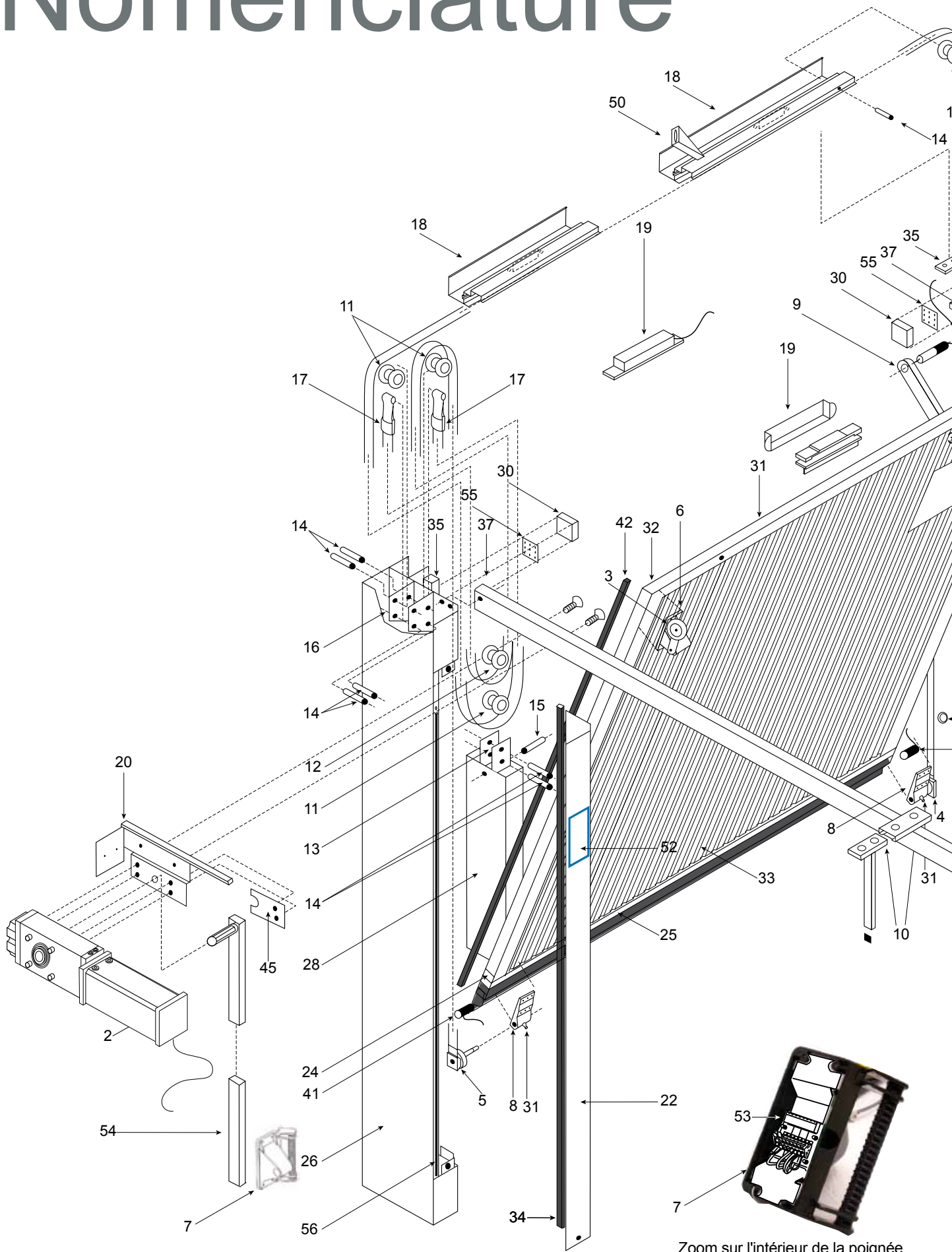
Installer les 2 contreplaques mises à votre disposition sur le tablier :



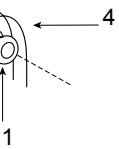
Les ventouses sont raccordées au dessus du linteau selon le plan ci-dessous :



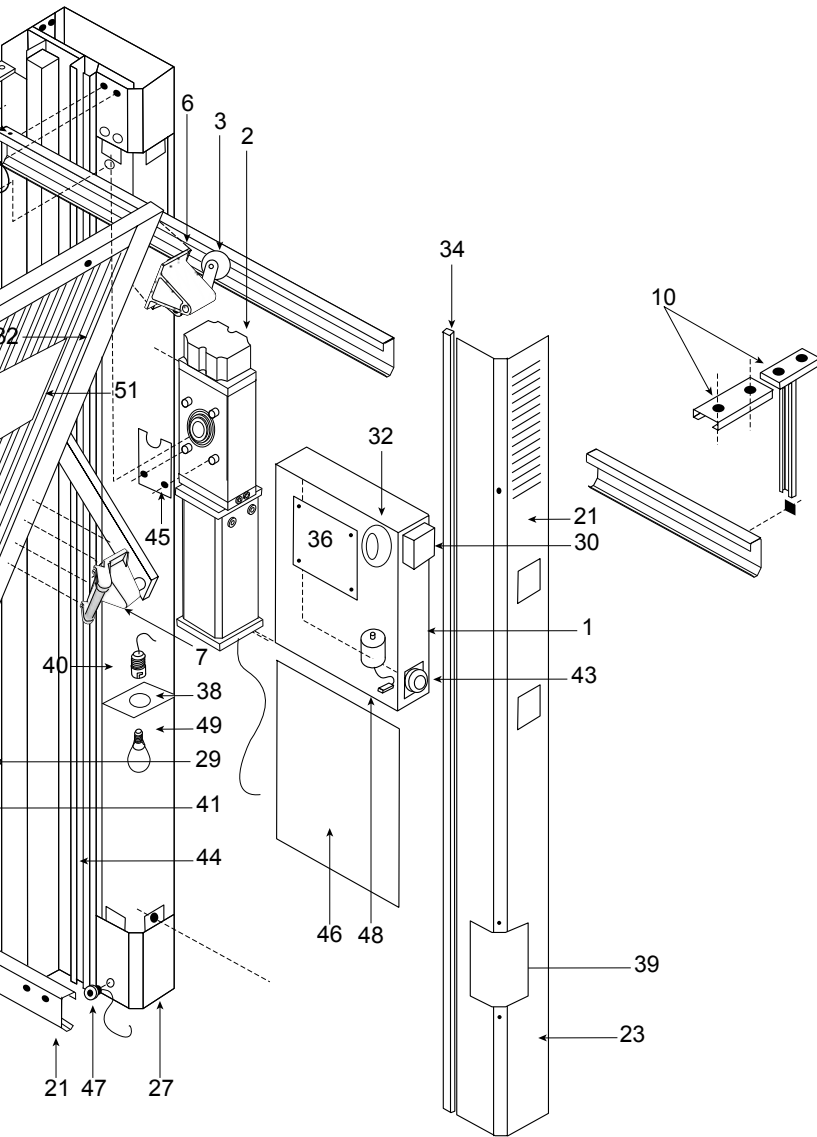
Nomenclature



Zoom sur l'intérieur de la poignée

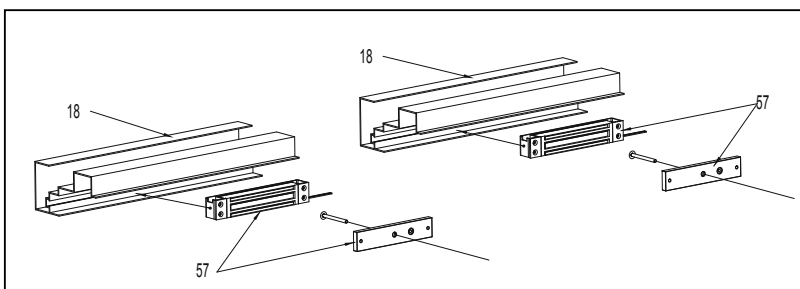


Pièces détachées



repère	désignation
1	coffret de commande complet
2	moteur Safir
3	roulette horizontale (roulette haute)
4	sangle longue avec roulette et parachute
5	sangle longue avec roulette et parachute
6	support roulette supérieur (sabot haut)
7	poignée plastique
8	support roulette inférieur (sabot bas)
9	bras moteur complet
10	suspente pour rail horizontal
11	poulie Ø 38
12	poulie Ø 34
13	chape de contrepoids
14	axe de poulie
15	axe chape
16	chape de poulie
17	bride de sangle
18	profilé de linteau
19	ensemble ventouse anticisaillement + contreplaqué
20	support 2 ^{ème} moteur
21	rail horizontal alu
22	capot gauche
23	capot droit
24	profilé de porte alu
25	palpeur caoutchouc Safir (sp 60)
26	poteau gauche
27	poteau droit
28	contrepoids
29	jeu de cellules Safir extérieures
30	feu orange
31	graisseur
32	transformateur torique
33	bardage
34	joint en "U" capot
35	équerre d'assemblage linteau
36	carte de gestion électronique Safir
37	butée caoutchouc de rail
38	support éclairage de zone
39	hublot capot
40	douille éclairage de zone
41	cellules pour palpeur
42	bande de contact
43	interrupteur rotatif
44	rail vertical alu
45	cale fourchette bras moteur
46	capot coffret électrique
47	jeu de cellules Safir intérieures
48	Condensateur
49	Ampoule éclairage de zone 239V
50	équerre de renfort linteau
51	étiquette d'ouverture manuelle
52	consignes d'utilisation
53	connecteur dans la poignée
54	bras 2 ^{ème} moteur
55	feu orange à leds
56	mousse poteau ép 5 mm
57	ventouse à verrouillage facial

Si ventouse à verrouillage facial



Les rails verticaux et horizontaux doivent être positionnés de telle manière qu'aucun déplacement latéral des axes de roulettes ne doit être constaté pendant le basculement du panneau.

*Le fourreau du (ou des) bras d'entraînement doit être correctement graissé (démontage nécessaire).
Attention de ne pas blesser les câbles dans le bras.*

*Les axes des roulettes horizontales et verticales doivent être correctement graissés et non huilés (graisseurs sur les sabots).
Utiliser de la graisse à roulements.
Éviter les graisses en bombe.*

Ne jamais graisser les rails verticaux et horizontaux.

Référence :



www.portesafir.com