

COLLECTIF



Contrôlez systématiquement le contenu de votre livraison. S'il manque un colis ou si un colis est endommagé,

téléphoner immédiatement au

**03 44 85 33 73**

**SAV SAFIR INDUSTRIE**



**AVANT** de déposer votre ancienne porte, vérifier que vos dimensions de baie (passage libre) et de retombée de linteau correspondent à celles indiquées sur le bon de livraison de votre nouvelle porte.

## Consignes de sécurité

Conforme à la Norme Européenne EN 13241-1, d'après PV d'essai établi par le CSTB (Centre Scientifique et Technique du Bâtiment).

Le montage de la porte de garage doit être effectué par au moins 2 techniciens ayant les compétences mécaniques et électriques requises.

Les monteurs doivent respecter les règles de sécurité en vigueur :

- Port des EPI (Equipements de Protection Individuels).
- Respect des normes électriques.
- Ne pas intervenir sur la porte de garage lorsqu'elle est en fonctionnement.

L'aire de travail sera au préalable dégagée et sécurisée.



### Avertissement :

L'installateur est responsable des risques liés à la pose.

L'installateur ne doit pas apporter de modifications à la porte de garage fournie.

NOTICE DE POSE

**PLANEZIP**

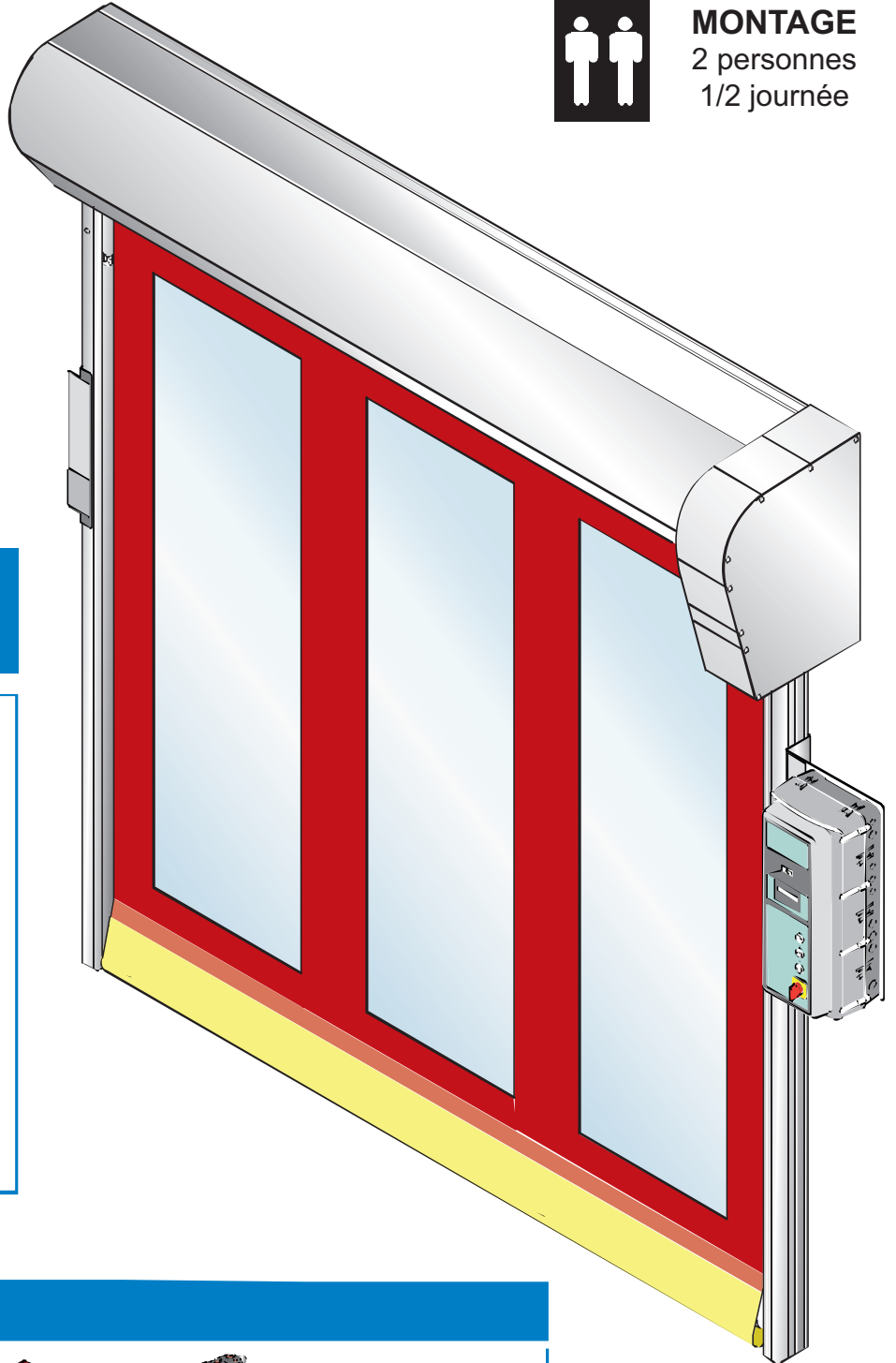
Fermeture rapide industrielle



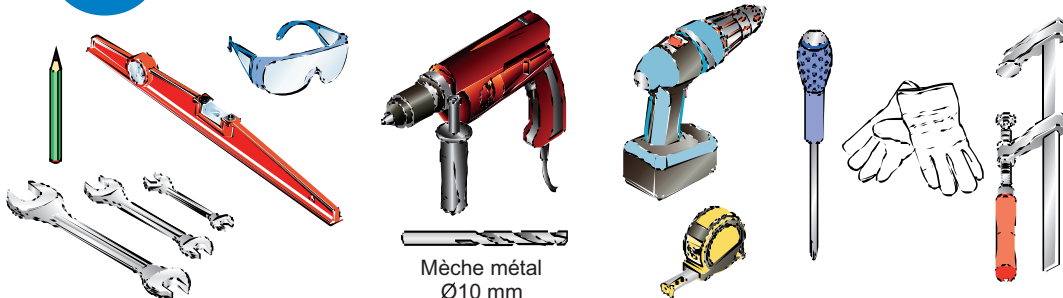
**MONTAGE**

2 personnes

1/2 journée



## Les outils



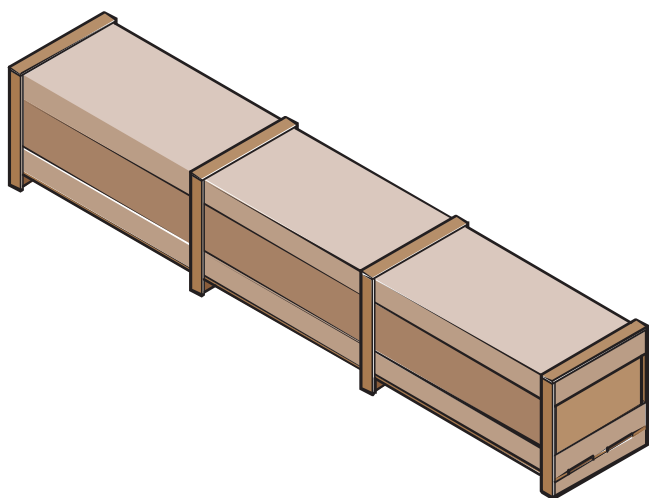
Mèche métal  
Ø10 mm



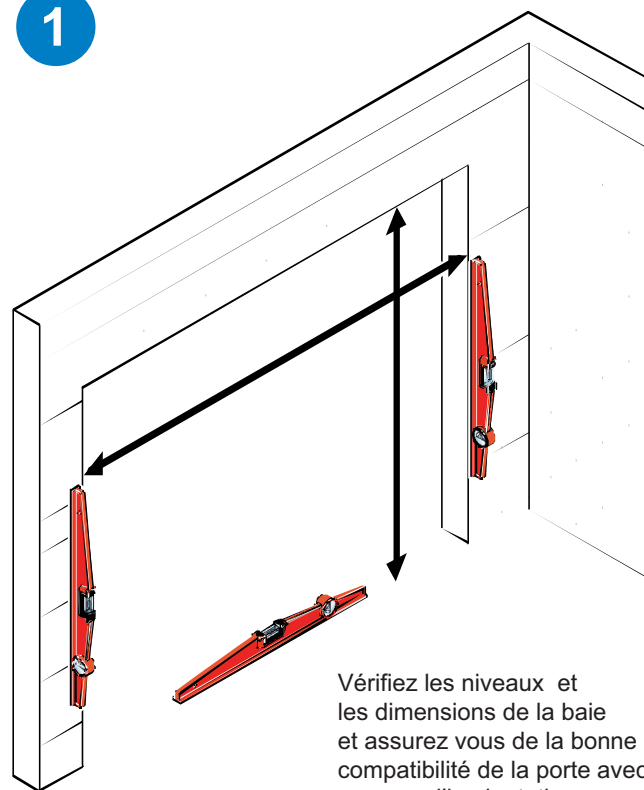
Pensez à votre sécurité!  
Balisez votre chantier!

# La pose

## Contenu du colis

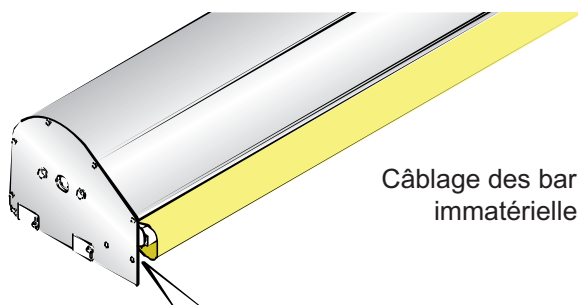


1

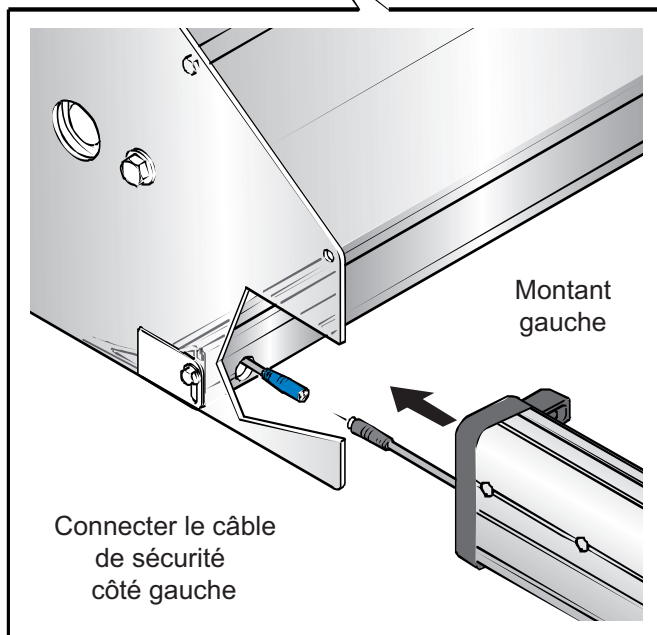
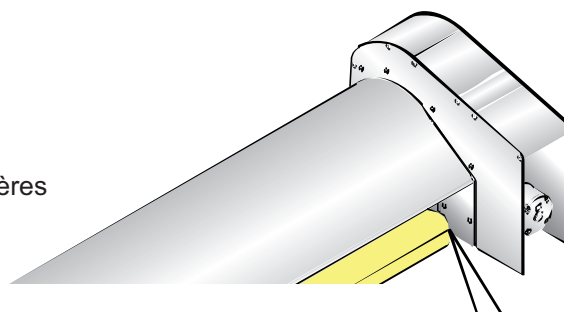


Vérifiez les niveaux et les dimensions de la baie et assurez vous de la bonne compatibilité de la porte avec sa zone d'implantation.

2

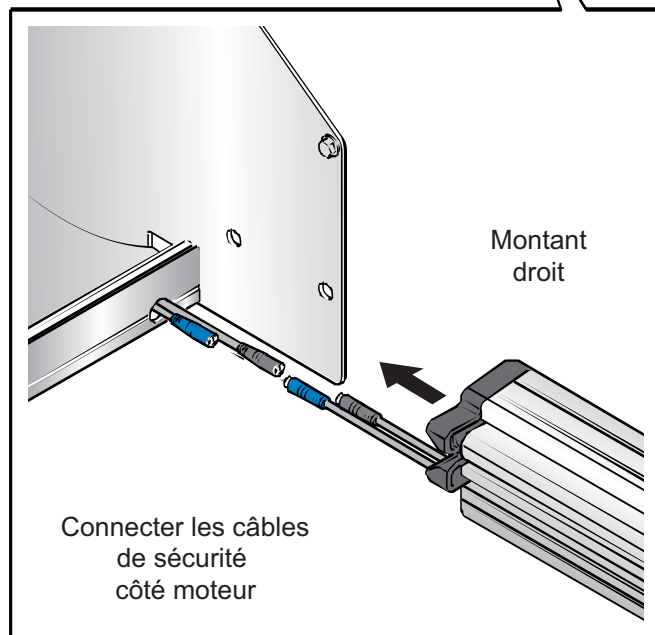


Câblage des barrières immatérielles



Montant gauche

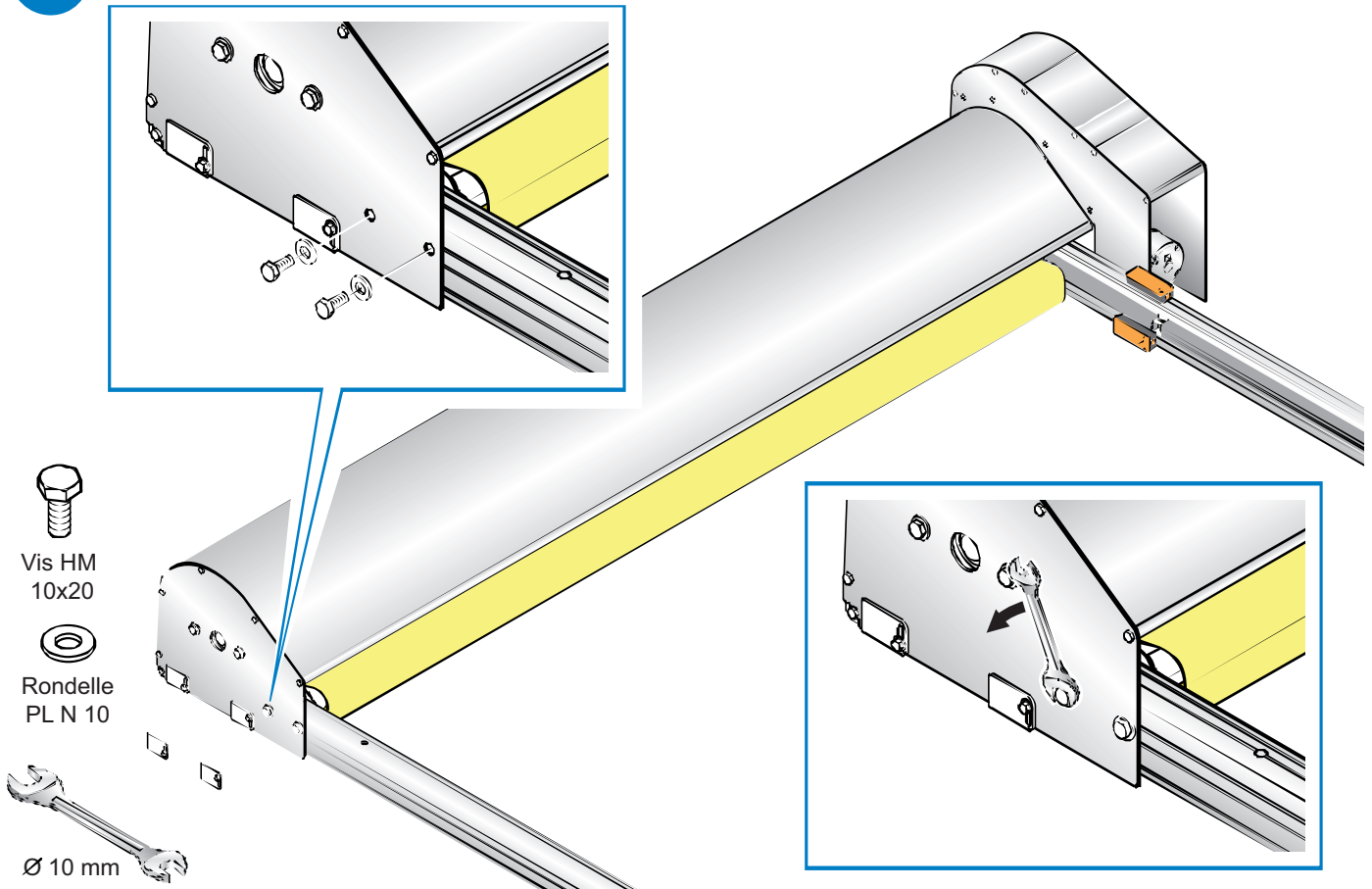
Connecter le câble de sécurité côté gauche



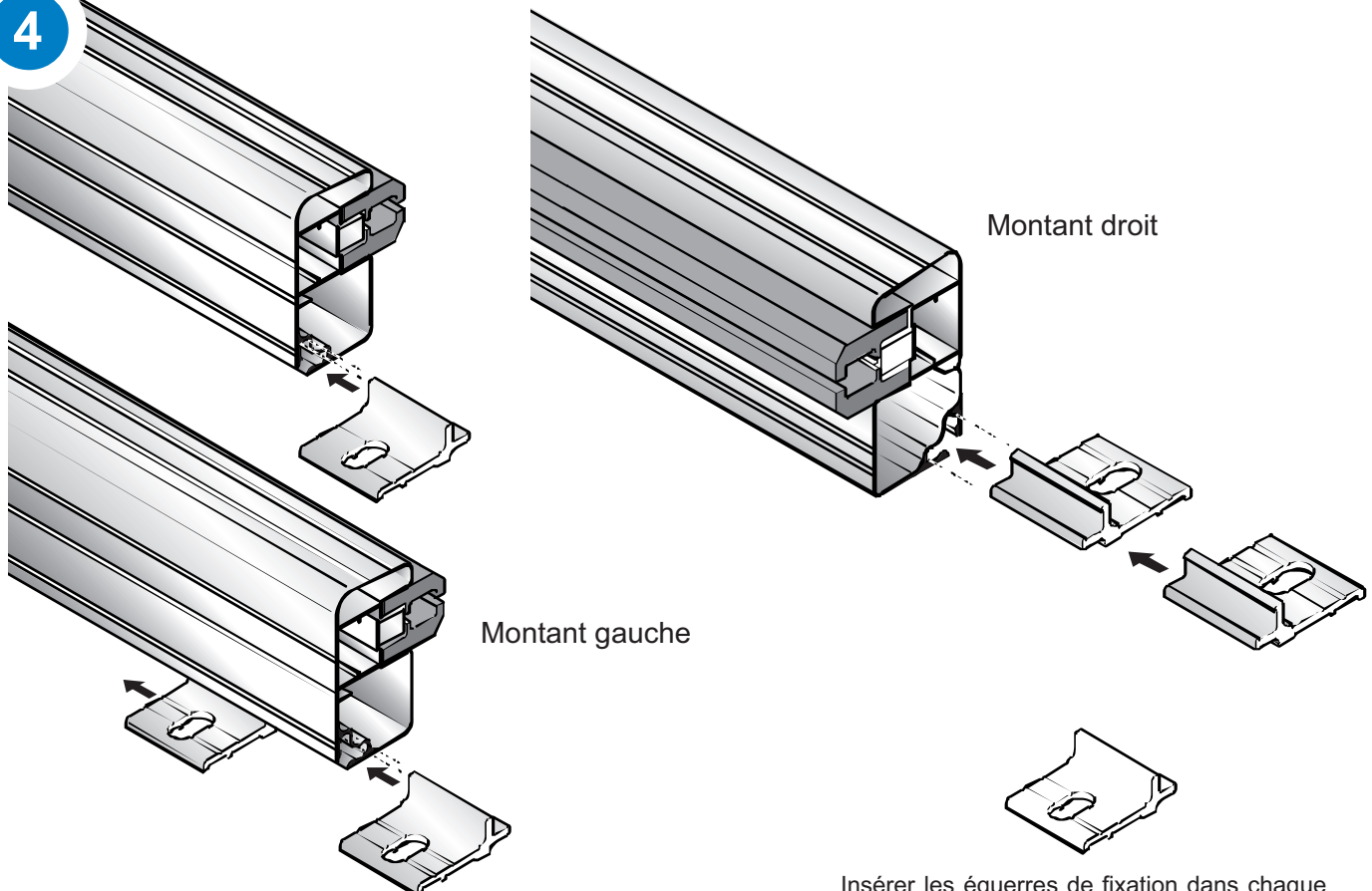
Montant droit

Connecter les câbles de sécurité côté moteur

3

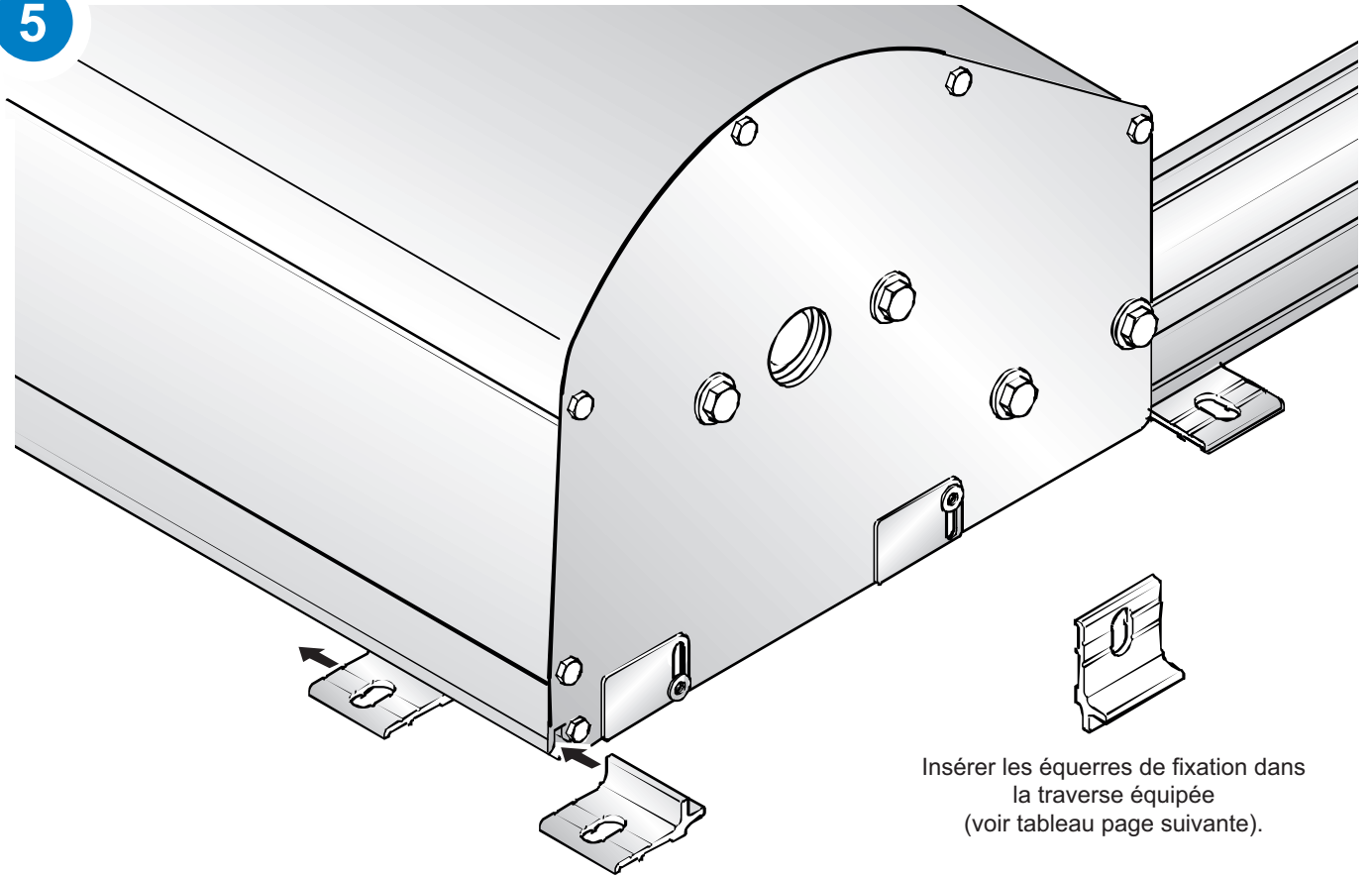


4



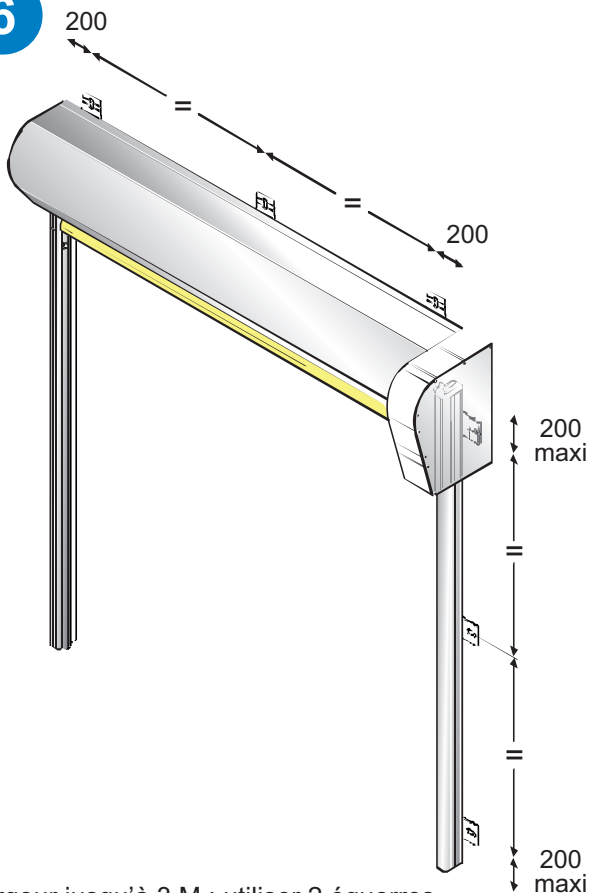
Insérer les équerres de fixation dans chaque coulisse (voir tableau page suivante).

5

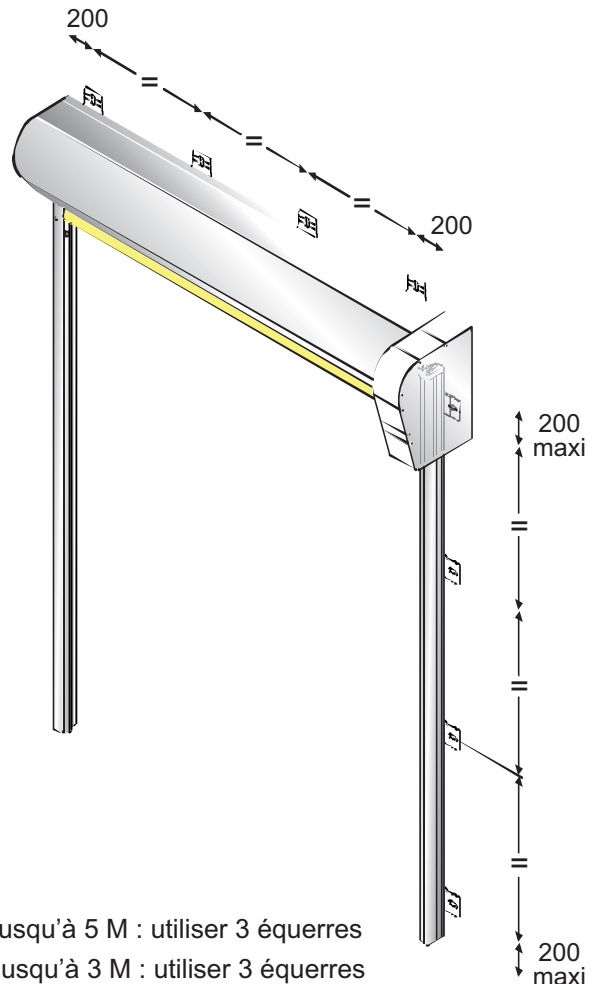


Insérer les équerres de fixation dans la traverse équipée (voir tableau page suivante).

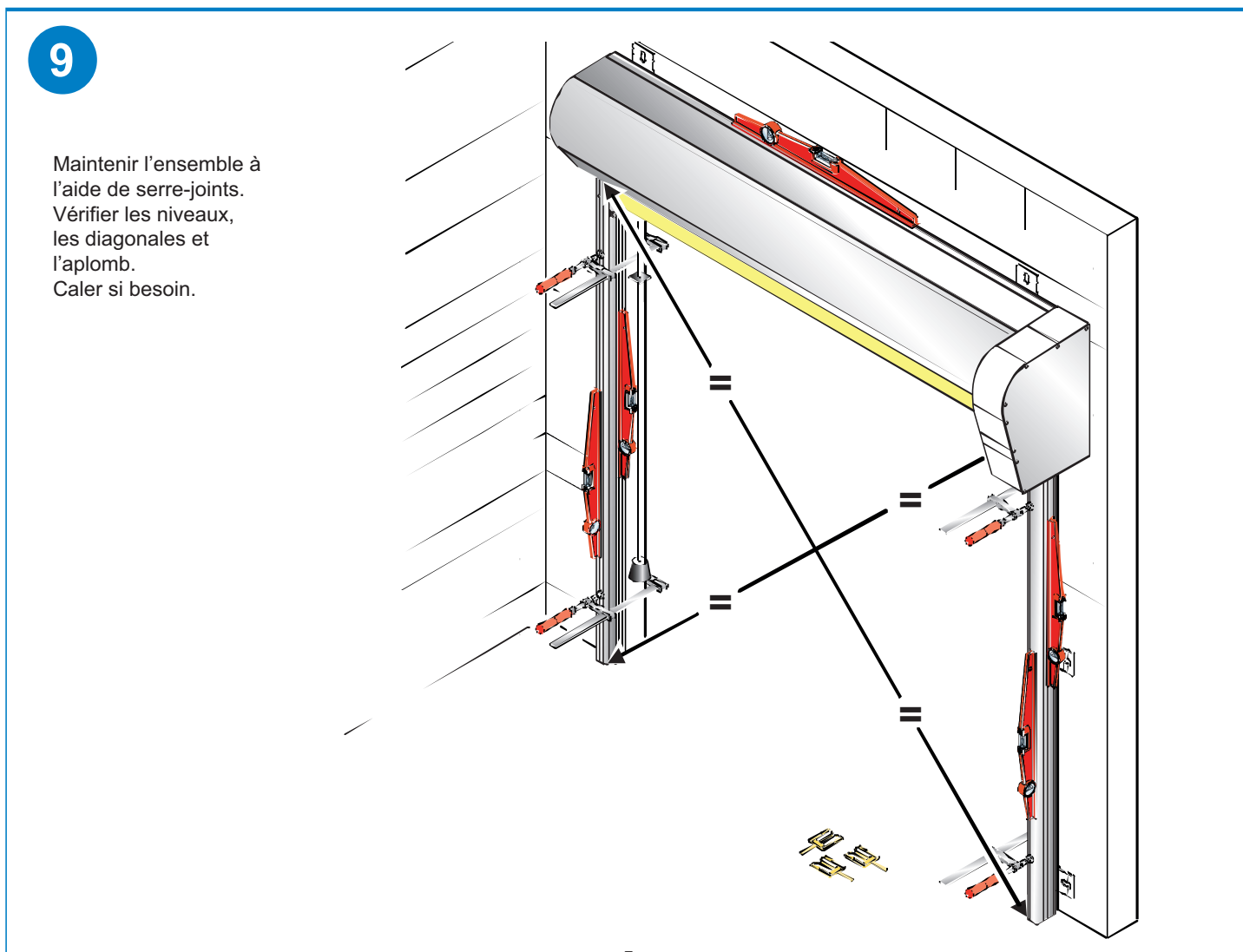
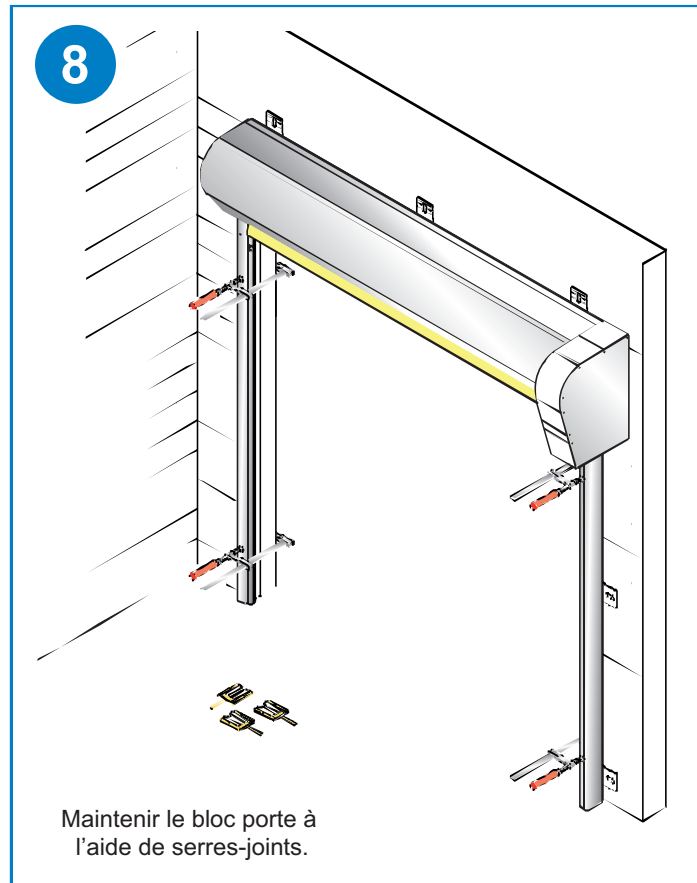
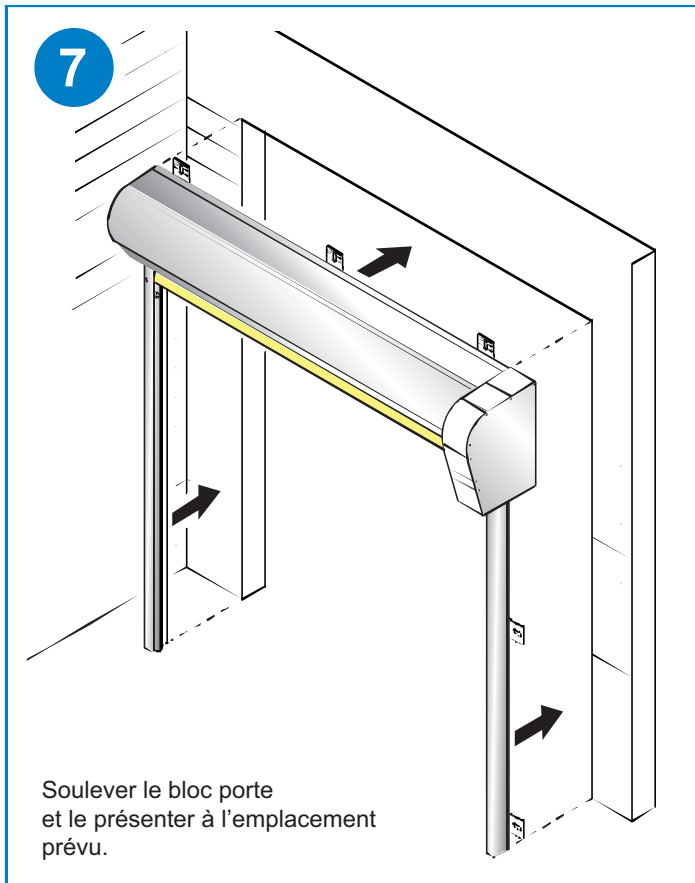
6



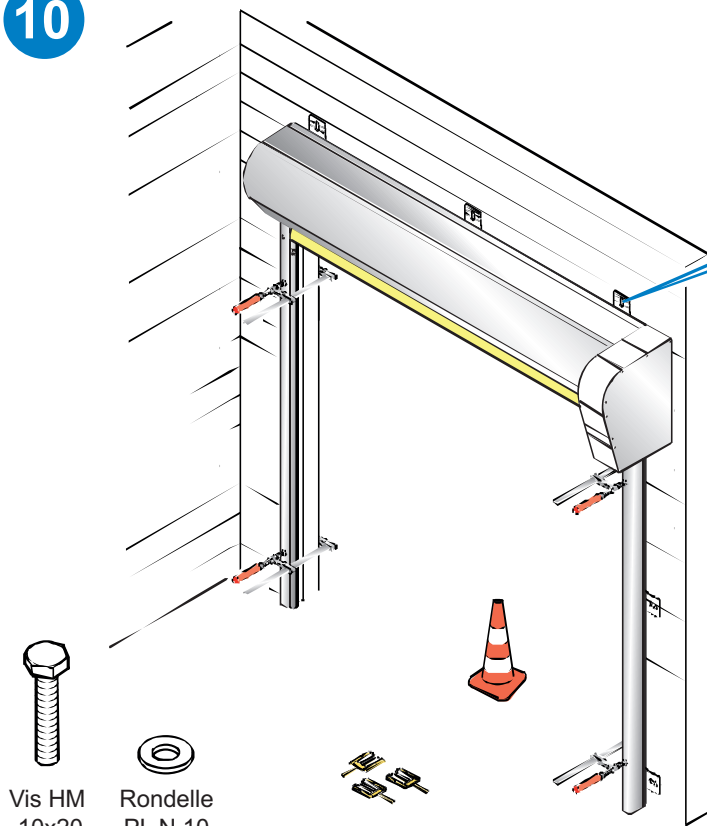
Largeur jusqu'à 3 M : utiliser 2 équerres  
Hauteur jusqu'à 3 M : utiliser 2 équerres



Largeur jusqu'à 5 M : utiliser 3 équerres  
Hauteur jusqu'à 3 M : utiliser 3 équerres

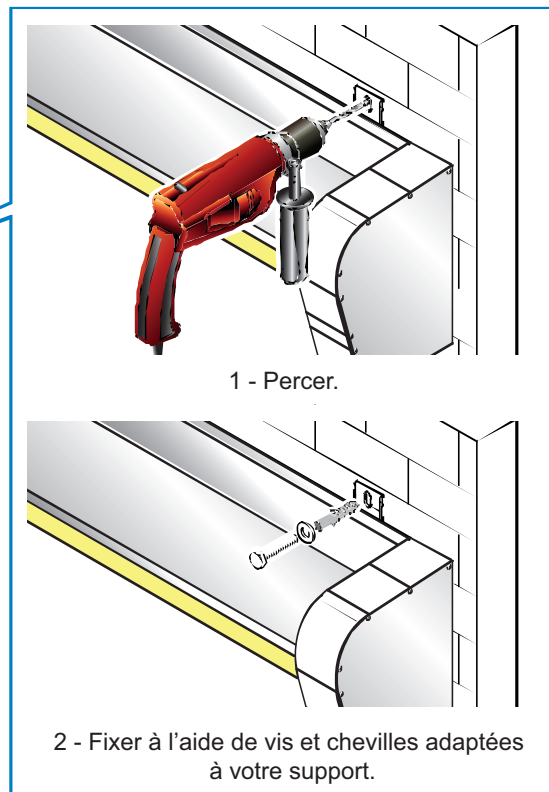


10



Vis HM  
10x20

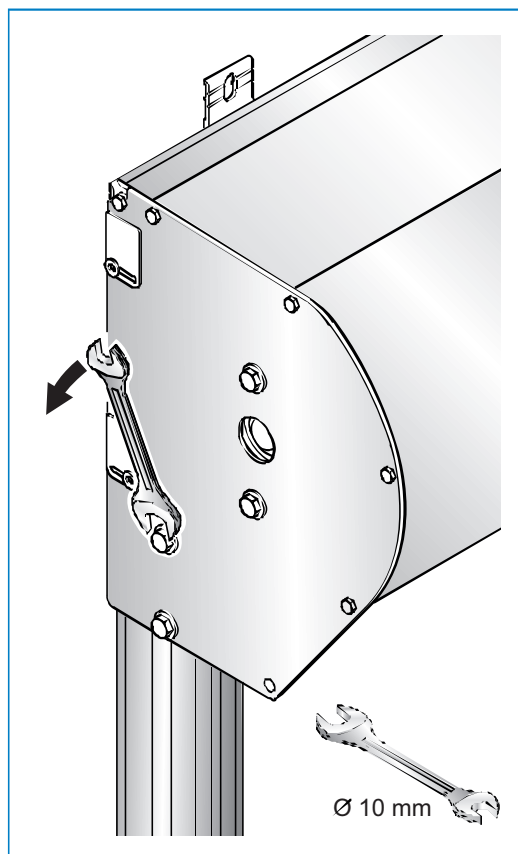
Rondelle  
PL N 10



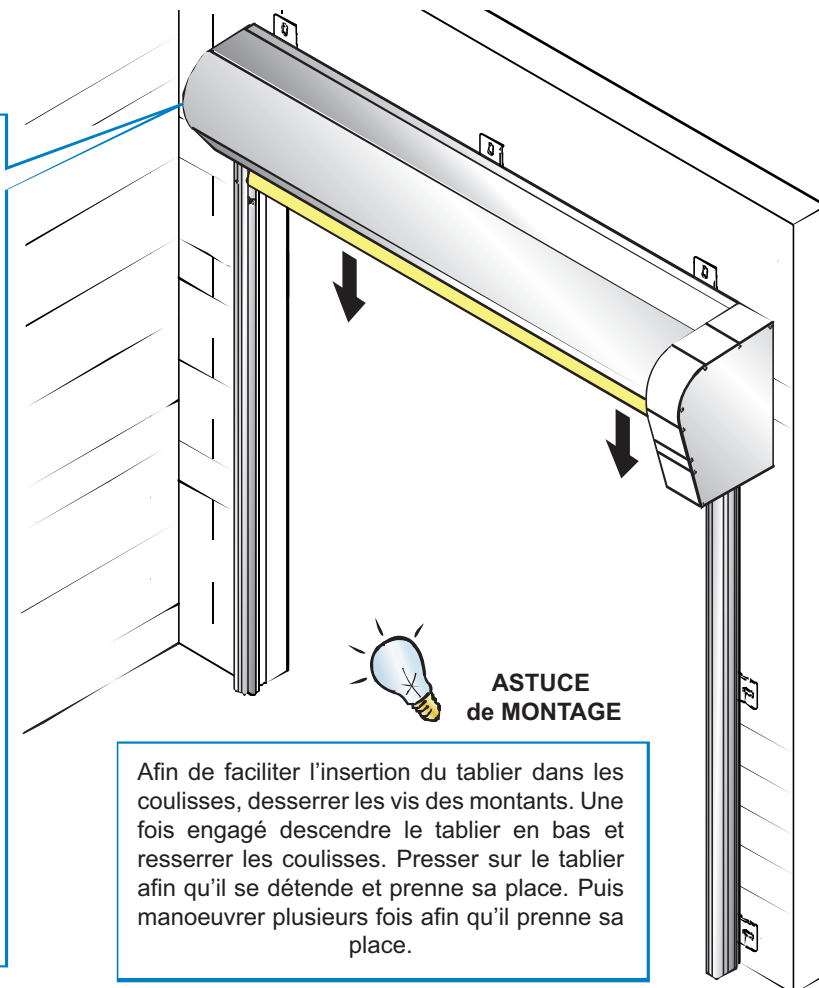
1 - Percer.

2 - Fixer à l'aide de vis et chevilles adaptées à votre support.

11



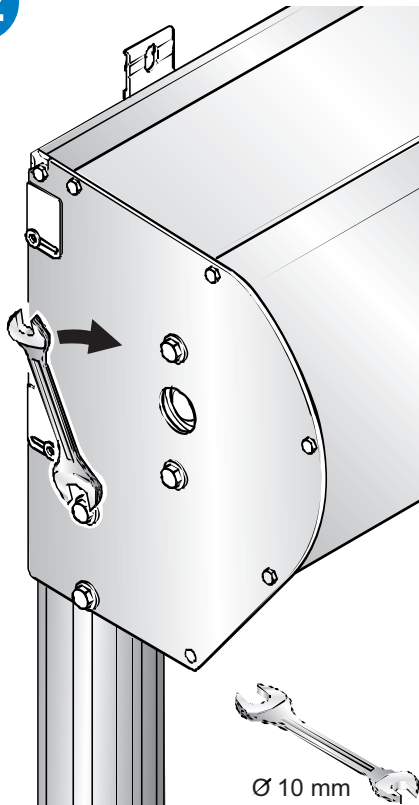
Ø 10 mm



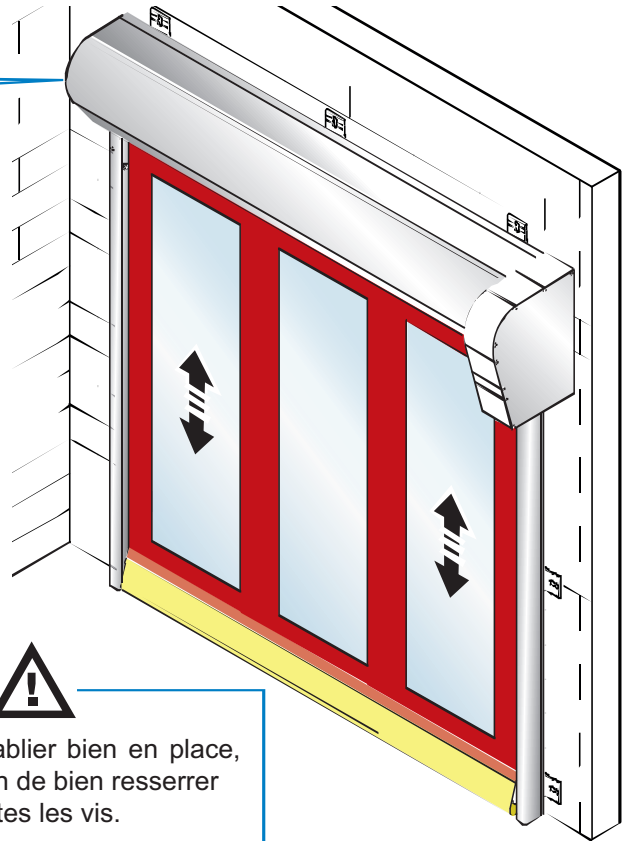
**ASTUCE**  
de MONTAGE

Afin de faciliter l'insertion du tablier dans les coulisses, desserrer les vis des montants. Une fois engagé descendre le tablier en bas et resserrer les coulisses. Presser sur le tablier afin qu'il se détende et prenne sa place. Puis manoeuvrer plusieurs fois afin qu'il prenne sa place.

12

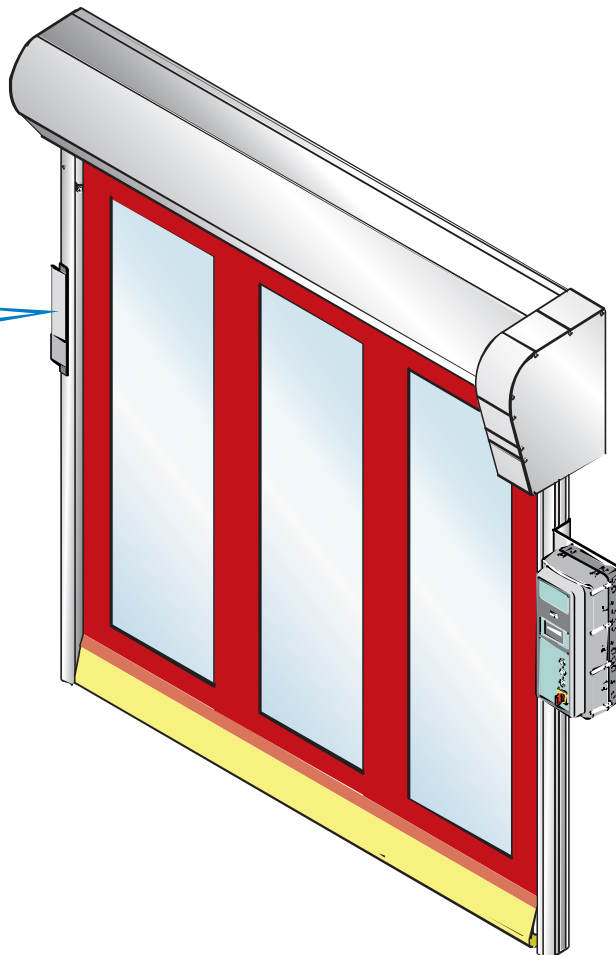
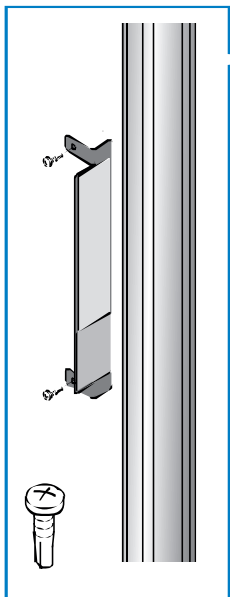


Ø 10 mm

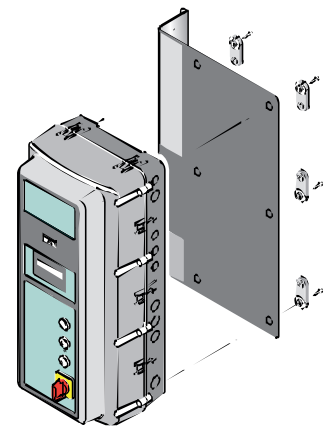


Une fois le tablier bien en place,  
prendre soin de bien resserrer  
toutes les vis.

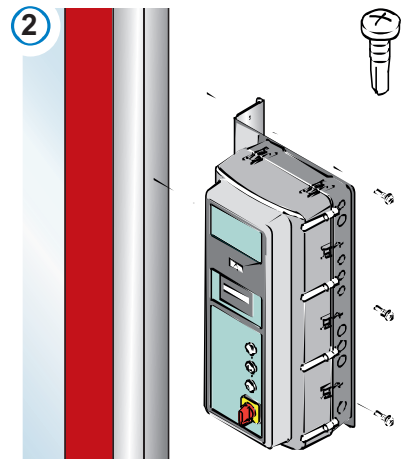
13



1



2



# Câblage électrique – Coffret de commande

ATTENTION : les éléments concernant le câblage électrique de cette notice constituent un simple rappel.

**Le coffret de commande est livré avec sa propre notice.**



**L'installation doit être effectuée par un personnel spécialisé**

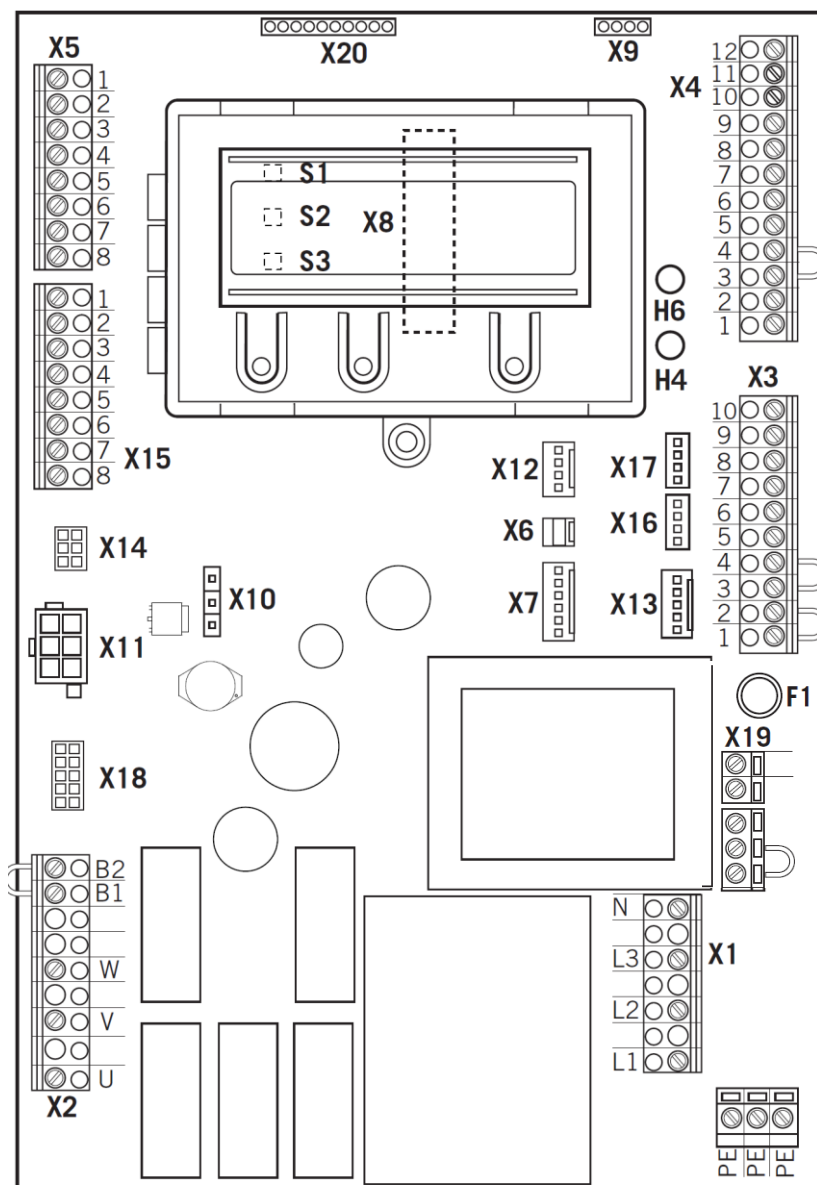
Alimentation à fournir à proximité de la porte :

- 230 V Monophasé protégé à 10 A en tête de ligne
- Câble 1,5mm<sup>2</sup> rigide minimum

## COFFRET DE COMMANDE CS 310 FU



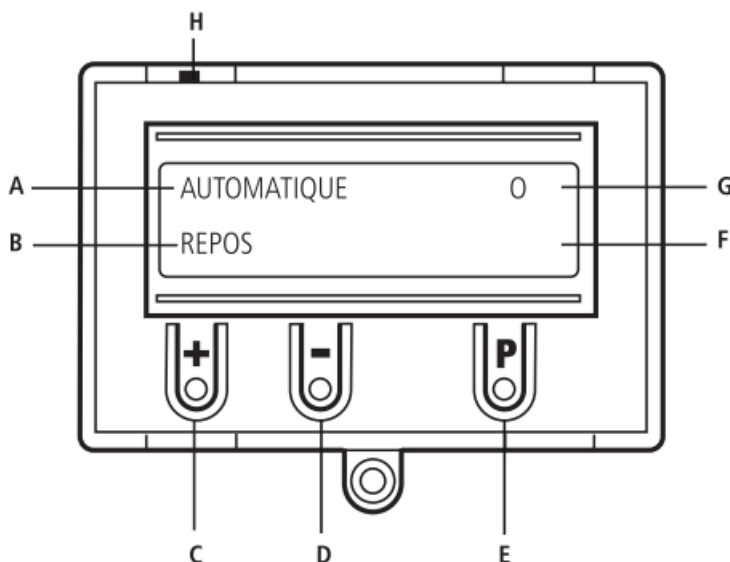
## 1. CARTE ELECTRONIQUE



### Explication :

- X1 : Barrette Branchement sur secteur
- X2 : Barrette Moteur
- X3 : Barrette Eléments de commande
- X4 : Barrette Eléments de sécurité
- X5 : Barrette Relais
- X6 : Connecteur pour le commutateur interne MARCHÉ - ARRÊT
- X7 : Connecteur pour le bouton triple interne
- X8 : Socle à fiches pour l'écran (Sous écran)
- X9 : Connecteur pour le récepteur radio
- X10 : Connecteur pour la minuterie hebdomadaire
- X11 : Connecteur pour le système numérique de fins de course
- X12 : Prise de courant embrochable pour récepteur radio externe
- X13 : Connecteur pour bouton triple CS
- X14 : Interface RS 485
  - Connexion bouton CSI
  - Connexion écran RS 485
- X15 : Connexion pour le système mécanique de fins de course
- X16 : Connexion système BUS (MS BUS)
- X17 : Connexion système bus (MS BUS)
- X18 : Interface Convertisseur de fréquences
- X19 : Alimentation d'appareils externes 230V / 50 Hz avec fusible F1 (1 A à action retardée)
- X20 : Connecteur pour système de transmission
- H4 : Le mode opératoire s'allume lorsque la commande fonctionne
- H6 : L'indicateur de l'état s'allume en cas d'actionnement des dispositifs de sécurité ou en cas d'erreurs
- S1 : Touche de programmation (+) (sous écran)
- S2 : Touche de programmation (-) (sous écran)
- S3 : Touche de programmation (P) (sous écran)

## 2. PRESENTATION DE L'ECRAN A CRISTAUX LIQUIDES (DISPLAY)



### Explication :

- A : Type de service / Diagnostic info
- B : Paramètre / Diagnostic info
- C : Bouton (+)
- D : Bouton (-)
- E : Bouton (P)
- F : Valeur / statut
- G : Valeur / statut
- H : Cavalier

### 3. RACCORDEMENT DU COFFRET AU RESEAU

- Brancher le câble d'alimentation électrique aux bornes **L1-N** du sectionneur si 230 V monophasé
- Brancher le câble d'alimentation électrique aux bornes **L1-L2-L3** du sectionneur si 400 V triphasé
- Brancher le fil de terre sur le bornier vert jaune situé dans le bas du coffret

### 4. MISE EN SERVICE

- Passer en mode AJUSTAGE par un appui prolongé sur le bouton **P** du display

### 5. REGLAGE DES FINS DE COURSE

En mode AJUSTAGE :

- Amener le tablier à la position haute désirée à l'aide de la touche **+** du display
- Enregistrer l'information par un appui simultané sur les touches **P** et **+** du display
- Amener le tablier à la position basse désirée à l'aide de la touche **-** du display
- Enregistrer l'information par un appui simultané sur les touches **P** et **-** du display

**Attention : les vitesses de montée et de descente peuvent engendrer une inertie à l'arrêt du rideau, dans ce cas ajuster précisément les positions haute et basse**

### 6. BRANCHEMENT DES BARRIERES IMMATERIELLES

- Brancher les deux fils marron / blanc borne 1 de X4
- Brancher le fil bleu sur la borne 2 de X4
- Brancher le fil noir sur la borne 7 de X4

### 7. BRANCHEMENT DES FEUX A DIODES

- Brancher les feux sur les bornes **5** et **6** du bornier en bas du coffret (Polarisé)

### 8. PASSAGE EN MODE AUTOMATIQUE

Un appui prolongé sur la touche **P** du display permet le passage en mode AUTOMATIQUE

### 9. ESSAI

- Ordonner une montée automatique du tablier en pressant le poussoir en façade du coffret

Le tablier doit redescendre automatiquement SINON :

- ✓ Vérifier l'alignement des montants et le bon fonctionnement des BI
- ✓ Vérifier le bon fonctionnement des dispositifs de commande

## 10. AFFINAGE DU REGLAGE DES FINS DE COURSE (MODE SAISIE)

Ce mode permet d'obtenir un réglage très précis du point de fermeture et un réglage optimum du point d'ouverture

- Un appui prolongé sur la touche **P** du display permet le passage en mode SAISIE
- Un appui simultané sur les touches **+** et **-** permet d'entrer dans la fonction
- Les touches **+** ou **-** permettent de sélectionner les critères de réglage à modifier

### *Ajustage fermeture*

- Aller jusqu'au critère **AJUST.FE** et appuyer sur la touche **P**
- Augmenter ou diminuer à la valeur désirée par un appui sur les touches **+** ou **-**
- Valider l'information par un appui sur la touche **P**

### *Ajustage ouverture*

- Aller jusqu'au critère **AJUST.OU** et appuyer sur la touche **P**
- Augmenter ou diminuer à la valeur désirée par un appui sur les touches **+** ou **-**
- Valider l'information par un appui sur la touche **P**

Un appui simultané sur les touches **+** et **-** permet de sortir de la fonction

## 11. FIN DE POSE

- Contrôler visuellement la tension du tablier.
- Contrôler les fixations et serrages des éléments mécaniques
- Contrôler le bon fonctionnement des éventuels organes de commande supplémentaires
- Poser la manivelle de dépannage manuel à proximité du moteur

## 12. CONFIGURATION CARTE ELECTRONIQUE (Standard Usine)

### MODE SAISIE

PARAMETRE	VALEUR
Langue	Français
Ajustage ouverture	0
Ajustage fermeture	0
Prefin fermeture	A
Prefin ouverture	A
Durée d'ouverture	10s
Avertissement.start	Off
Avertissement	Off
Fermeture auto	Mode1
Fermeture rapide	Off
Relais 1	6
Relais 2	7
Relais 3	3
Relais 4	14
Repos feux	Mode1
SKS	Mode 4
T onde de choc	mode 2
SKS fonc	Mode 1
SKS inv	Mode 1
Invers off	50
Cellule photo	Mode 2
C/P fonc	Mode 1
Point cellule	A
Impulsion	Mode 1
Entrée 1	Mode 1
Entrée 2	Off
SKS 3	Off
SKS 4	Off
Durée mouvement	10s
Force	Off
T d'inversion	300ms
Fin de course	Mode 1
Automaint	Mode 1
Convert	Mode 2
P.frein ouv	600
P.frein ferm	300
P.frein ferm 2	A
Frq. Ouv max 1	50
Frq. Ferm max 2	50
Frq. Ouv min3	15
Frq. Ouv min 3	15
Reg d'usine	Mode 8

## 1. DESCRIPTIF

### Structure

Montants en aluminium brut ou laqué

Plaques en acier laqué

### Groupe motoréducteur

Moteur électrique : 400 V triphasé / 50 Hz auto-freinant

Degré de protection électrique : IP 54

Puissance de 0,55 à 1,5 kW suivant dimension

Absorption électrique : 2,4 A

### Tableau électrique

Alimentation : 230 mono avec variateur ou (1,5 / 3,0 kW)

Fréquence du réseau : 50 Hz

Capacité de charge maximum kW/(A) : 1,5 (4,5) 3,0 (6,8)

Degré de protection électrique : IP 65

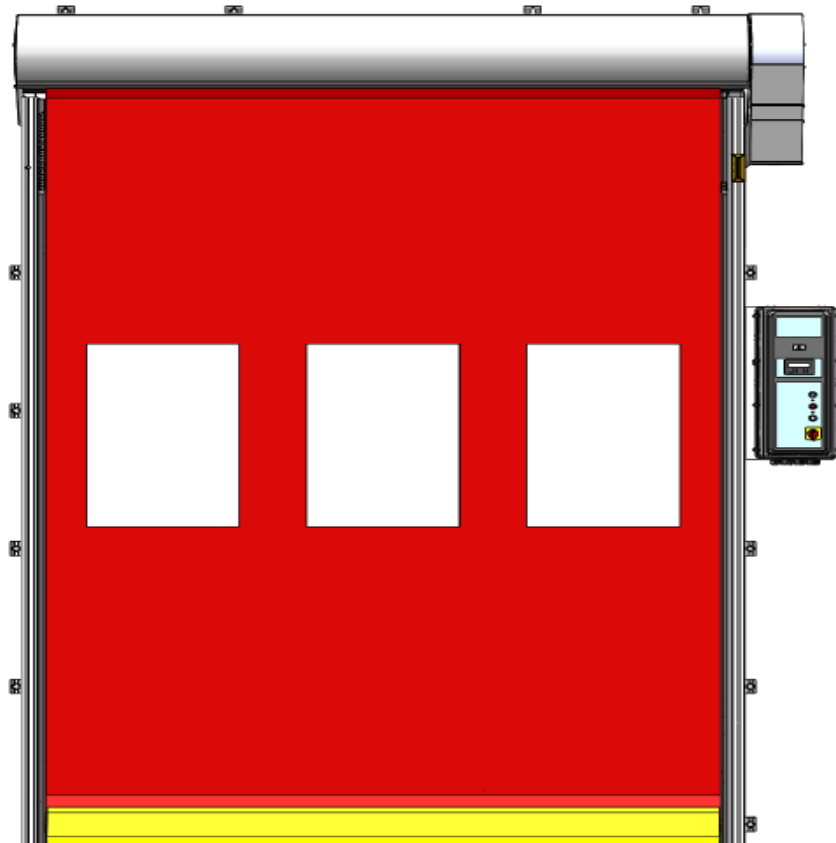
### Vitesse de service

La vitesse de service varie en fonction des dimensions de la porte et du réducteur installé.

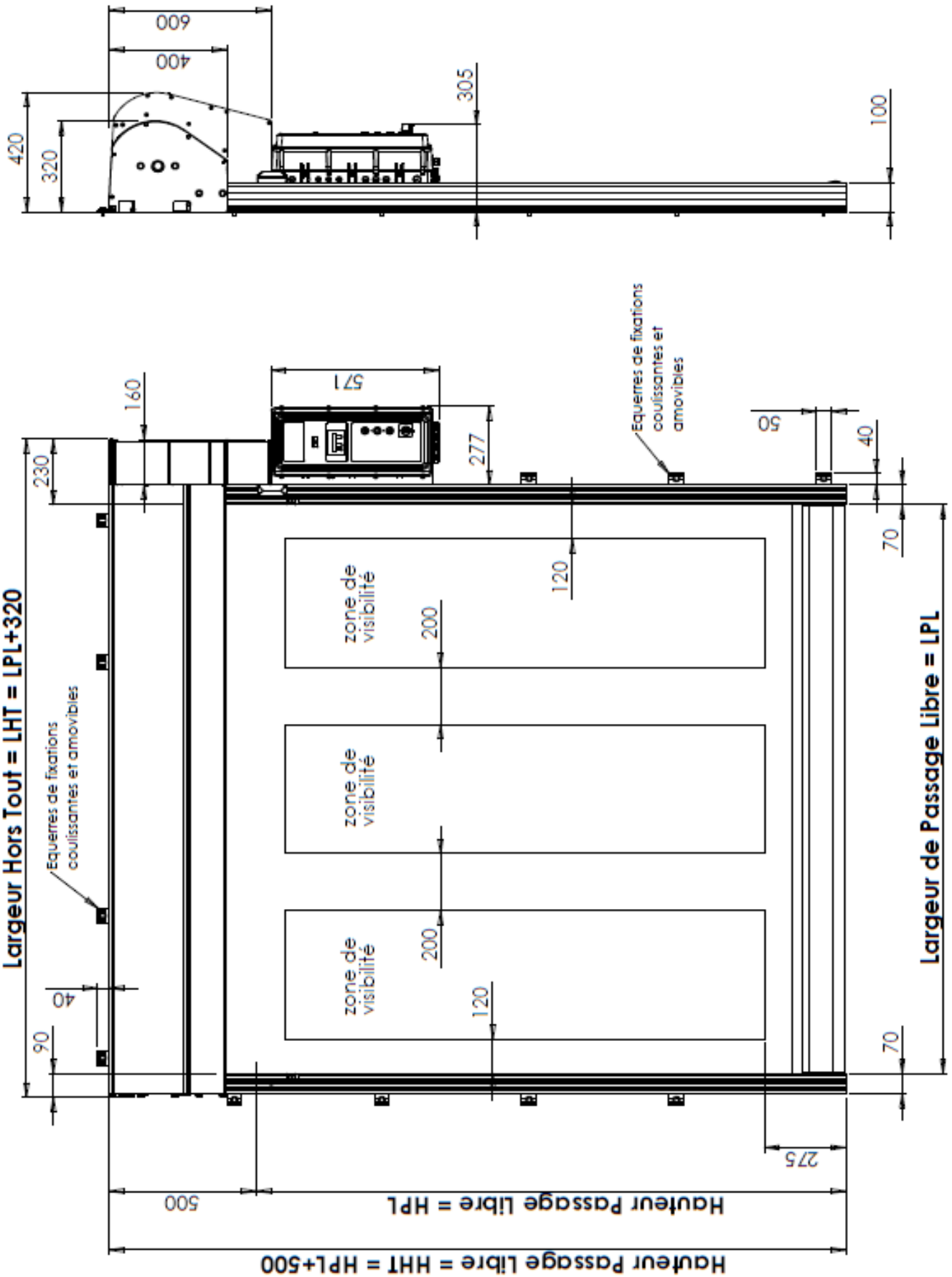
(0,3 – 1,2 m/s)

### Température de service

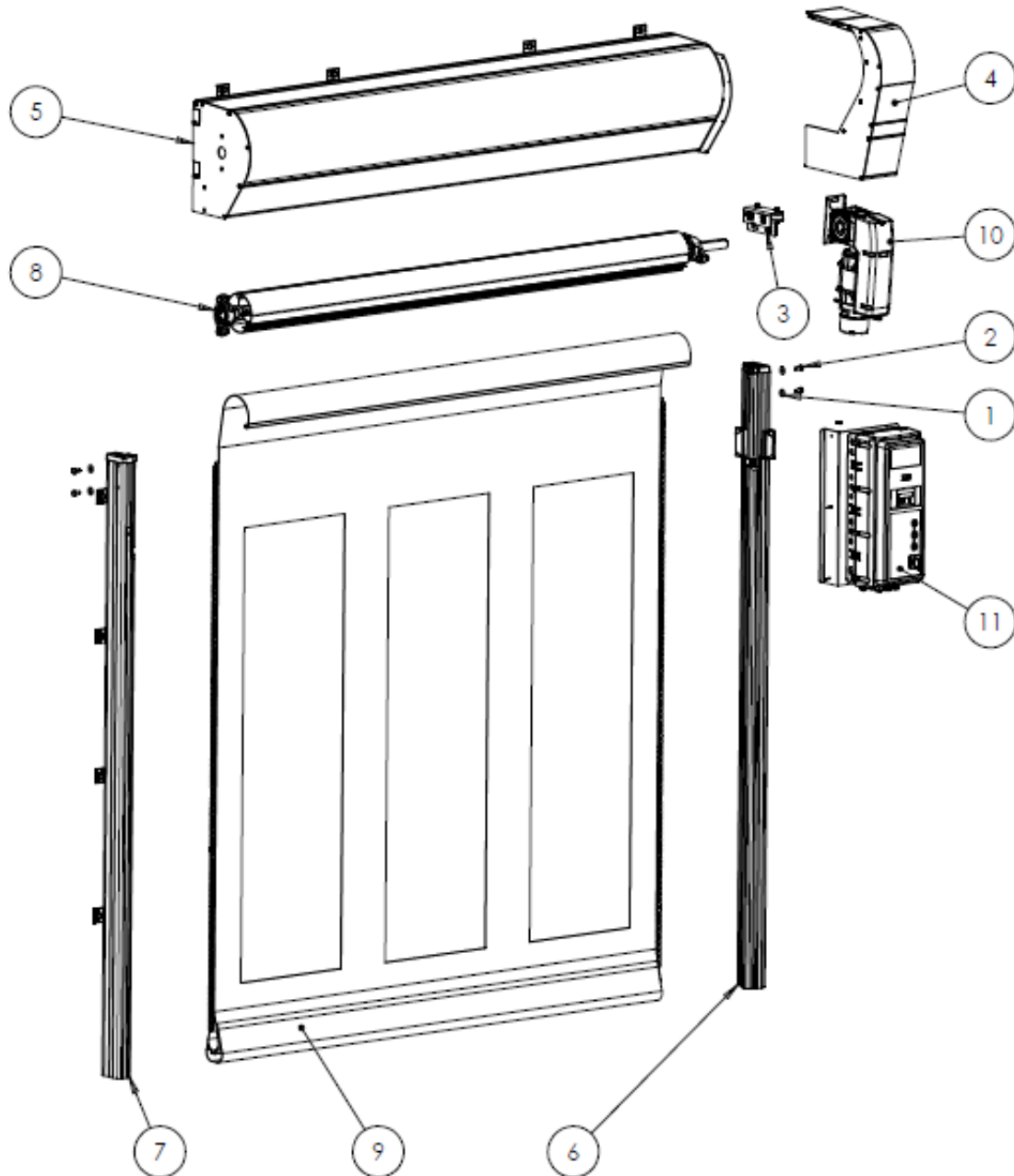
-20 °C +60 °C



## 2. PLAN D'ENCOMBREMENT



### 3. VUE ECLATE



REP	PIECE	DESIGNATION	Qté
1	ROND PL N 10	Rondelle plate normal N10	4
2	VIS HM 10X20	Vis Hexagonale M 10x20	4
3	S14015	Ensemble bride support moteur	1
4	S15033	Ensemble capot moteur STD à droite PLZ3	1
5	S15020	Ensemble traverse PLZ-3	1
6	S15022	Ensemble montant droit PLZ3	1
7	S15023	Ensemble montant gauche PLZ3	1
8	S15021	Ensemble Tube enroulement PLZ3	1
9	S16027	Ensemble tablier FullVision PLZ	1
10	MTZ FUI05-4	Moteur MTZ FUI05-4-135-Ø30	1
11	S17005	Ensemble coffret CS310 XXL	1



**Réactivité**  
**Engagement**  
**Fidélité** **Fabricant**  
**Assistance** **Innovation**  
**Expérience** **Qualité**  
**Accompagnement**  
**Performance** **Environnement**

## NOUS CONTACTER



Portes de parking basculantes - accordéons - battantes  
14 rue des Garennes - 78440 Gargenville

Service commercial : 01 34 97 36 02

Service après-vente : 01 34 97 36 04



Portes sectionnelles habitat et industrielles - souples et rapides  
4 rue des Vignettes - 60490 Cuvilly

Service commercial : 03 44 85 33 70

Service après-vente : 03 44 85 33 73



[contact@portesafir.com](mailto:contact@portesafir.com)