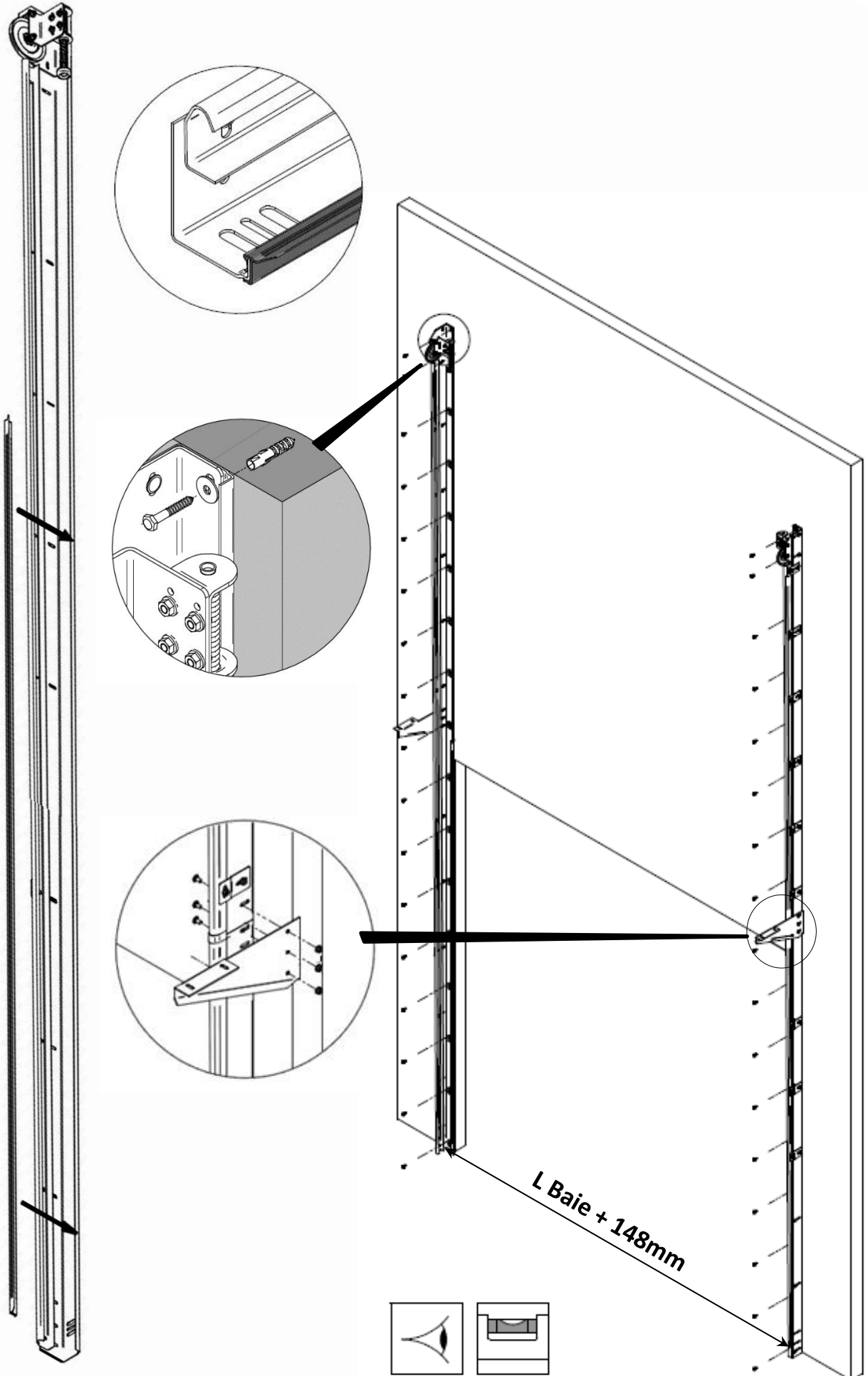


**Porte sectionnelle industrielle**  
**" Levée verticale SB V2 "**



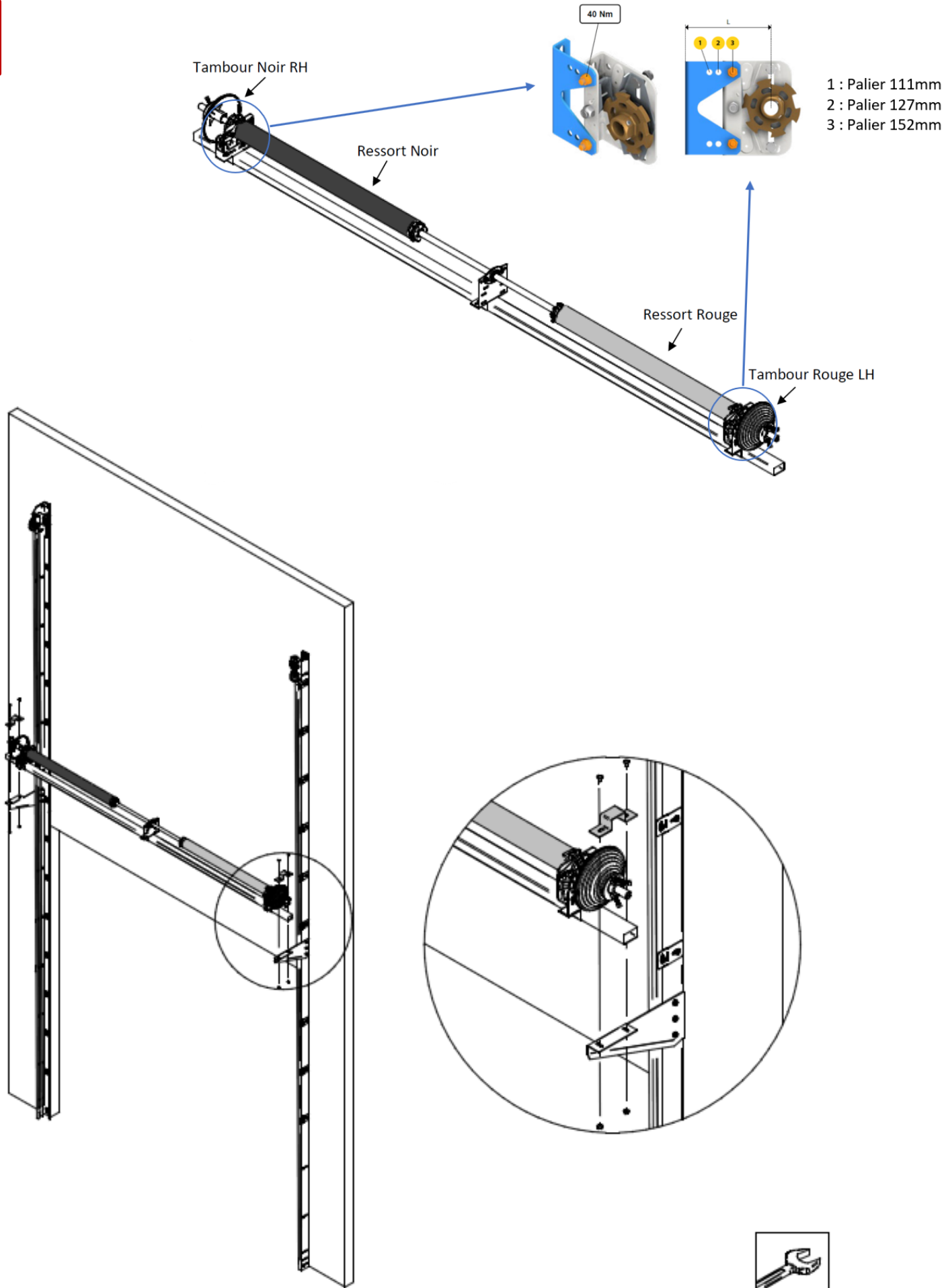
# Pose du système de guidage

1



# Pose de l'axe ressorts

2

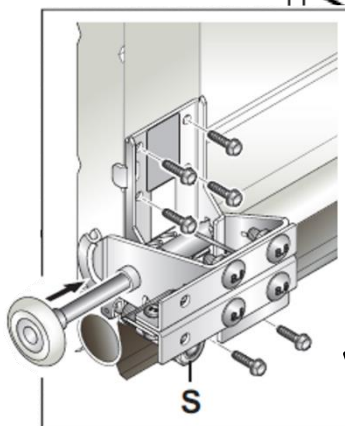
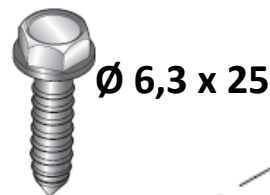
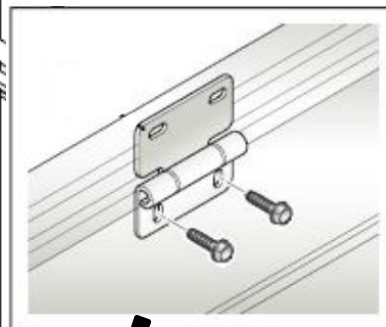
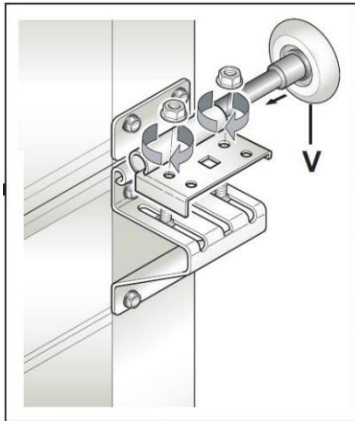
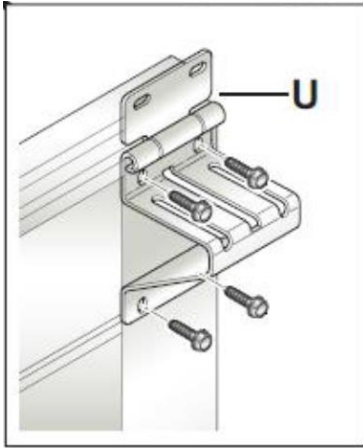


# Assemblage des panneaux

3



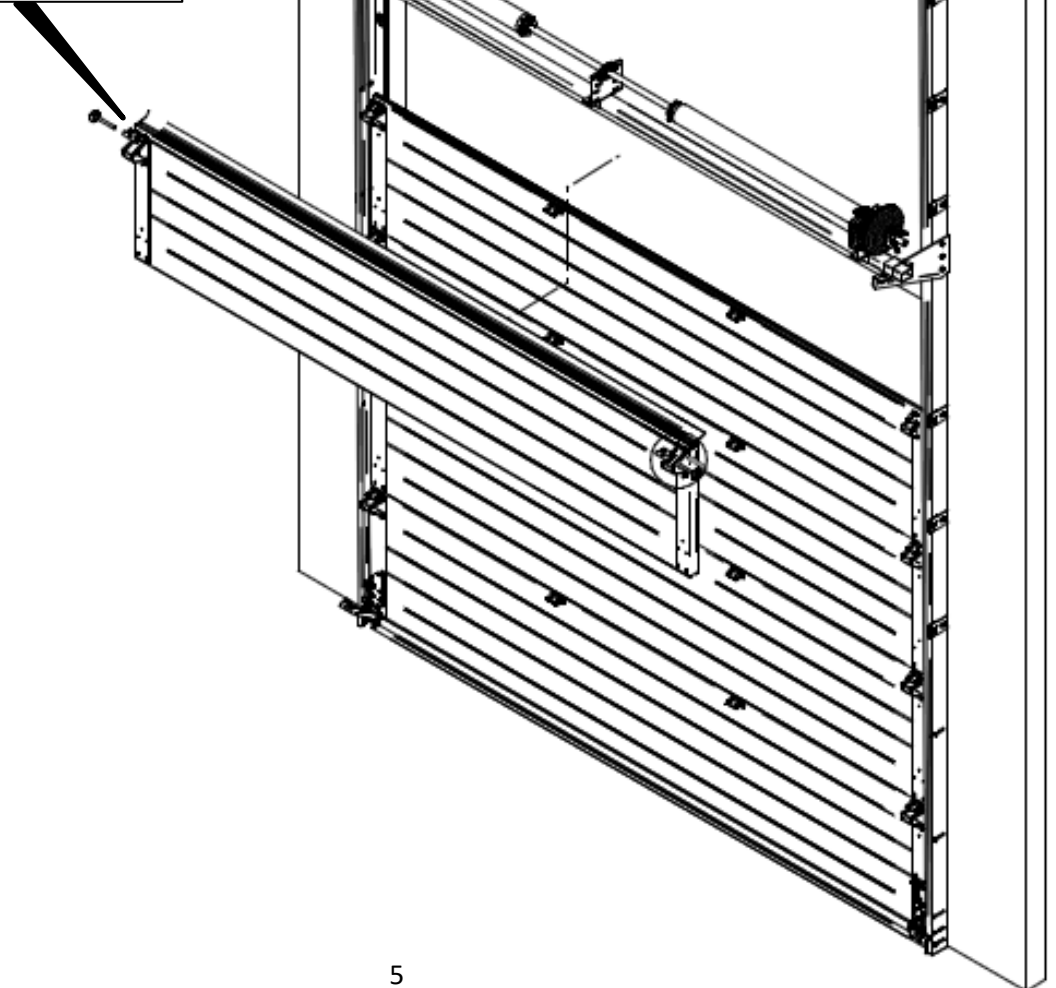
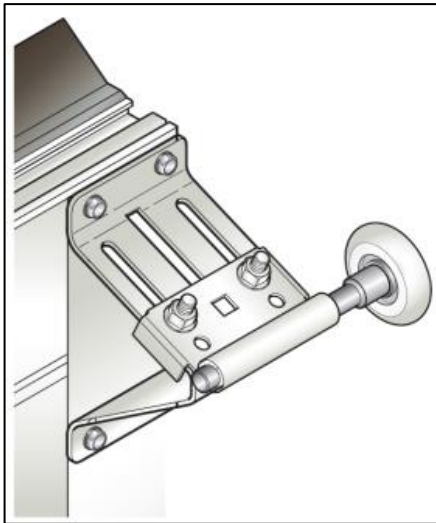
Visser l'ensemble des charnières  
au fur et à mesure de  
l'installation des panneaux.



**Astuce de montage :**

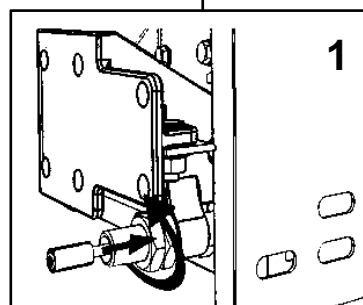
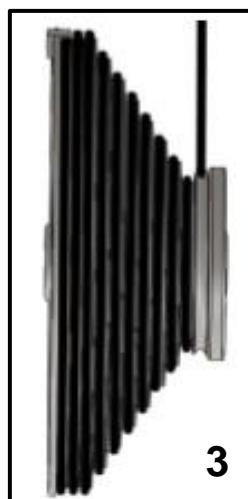
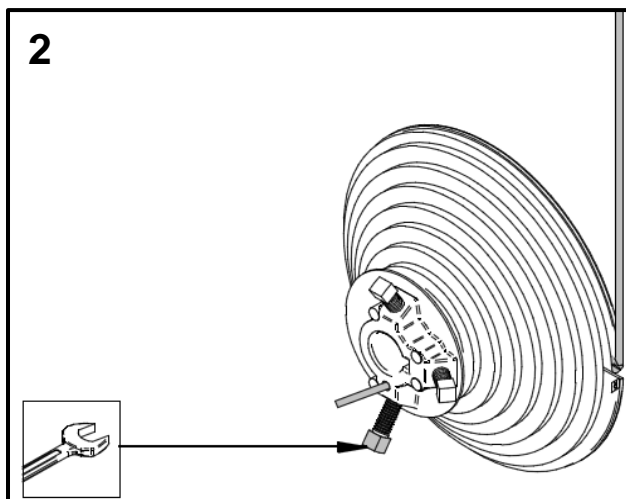
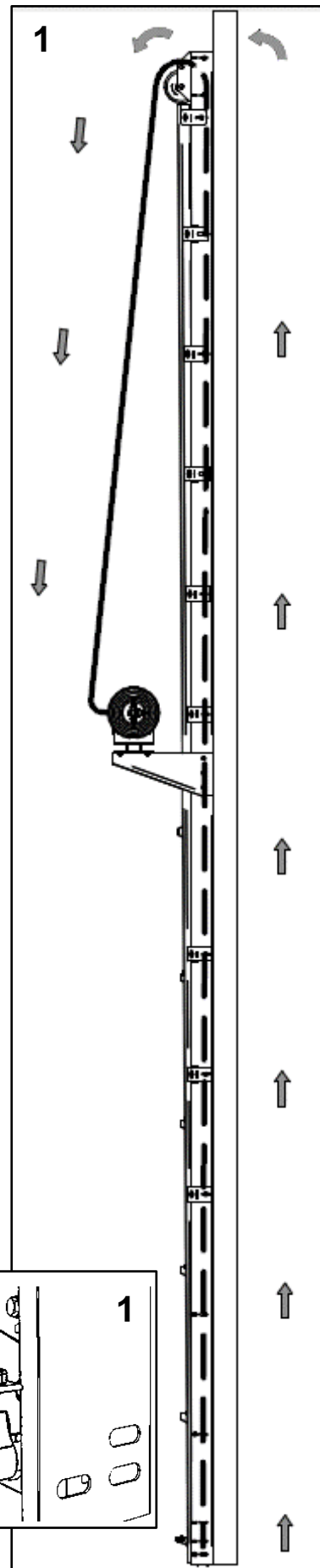
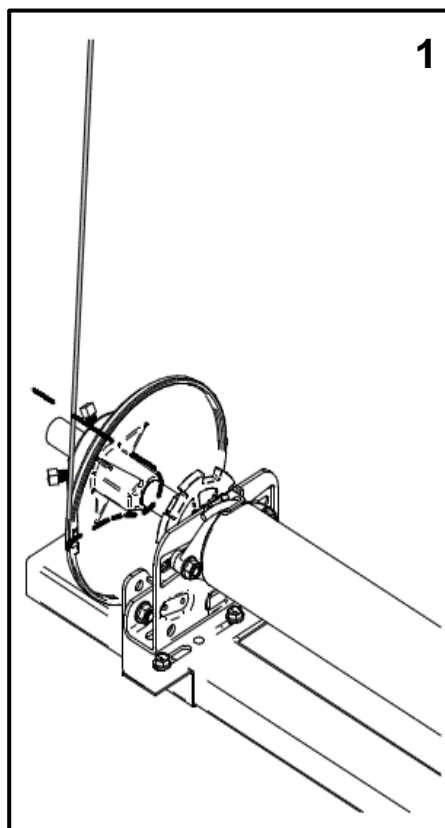
Fixer un seul parachute de câble sur le panneau bas,  
insérer le galet dans le rail puis faire pivoter l'ensemble.  
Une fois en position, insérer des cales afin de faciliter la fixation du  
deuxième parachute.

# Assemblage des panneaux



# Passage des câbles et réglages

5



Passer le câble dans la vis creuse du parachute puis le long du rail vertical jusqu'à la poulie et redescendre vers le tambour (1). Faire passer le câble et laisser dépasser l'extrémité à l'intérieur du tambour puis bloquer la vis (2).

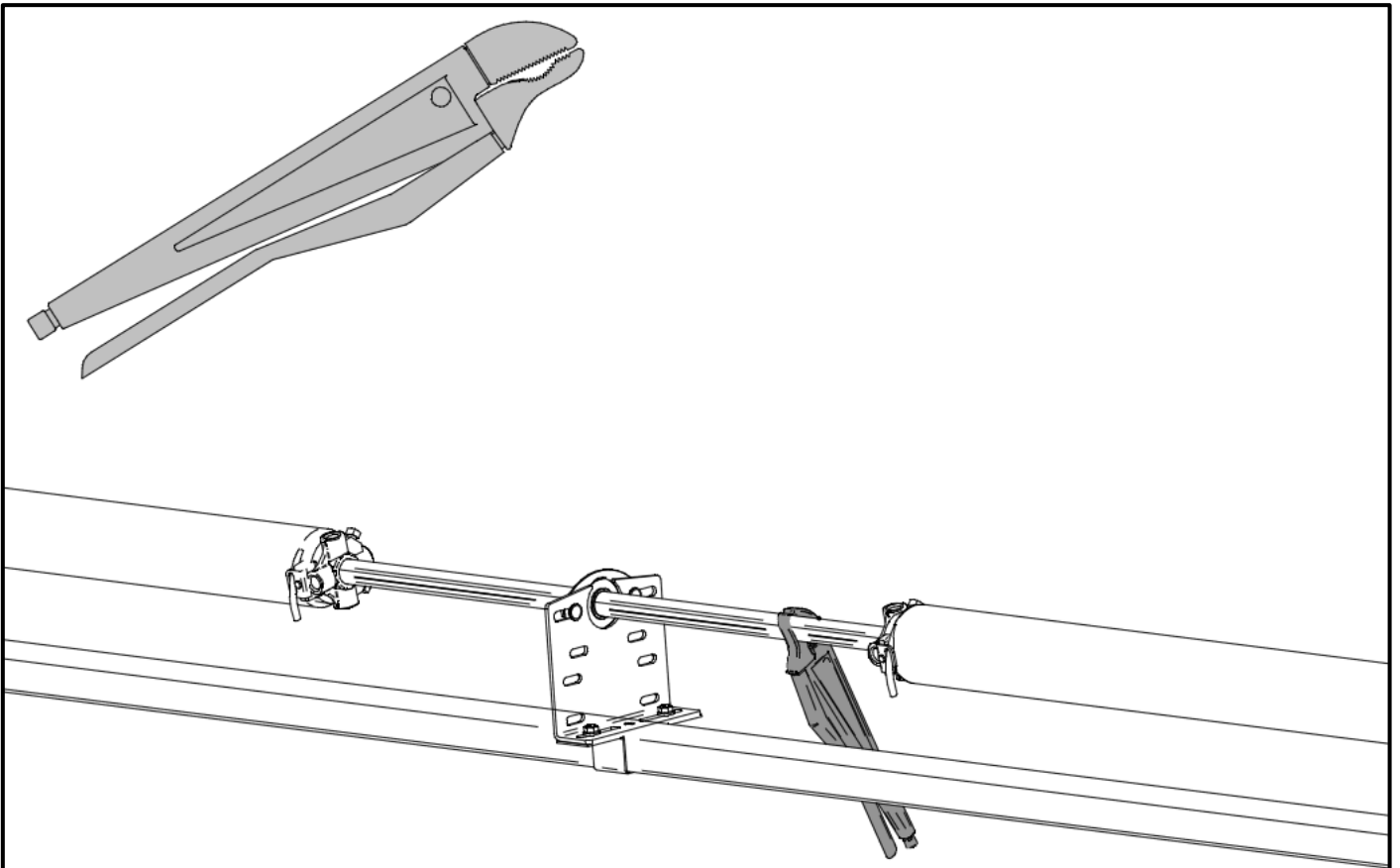
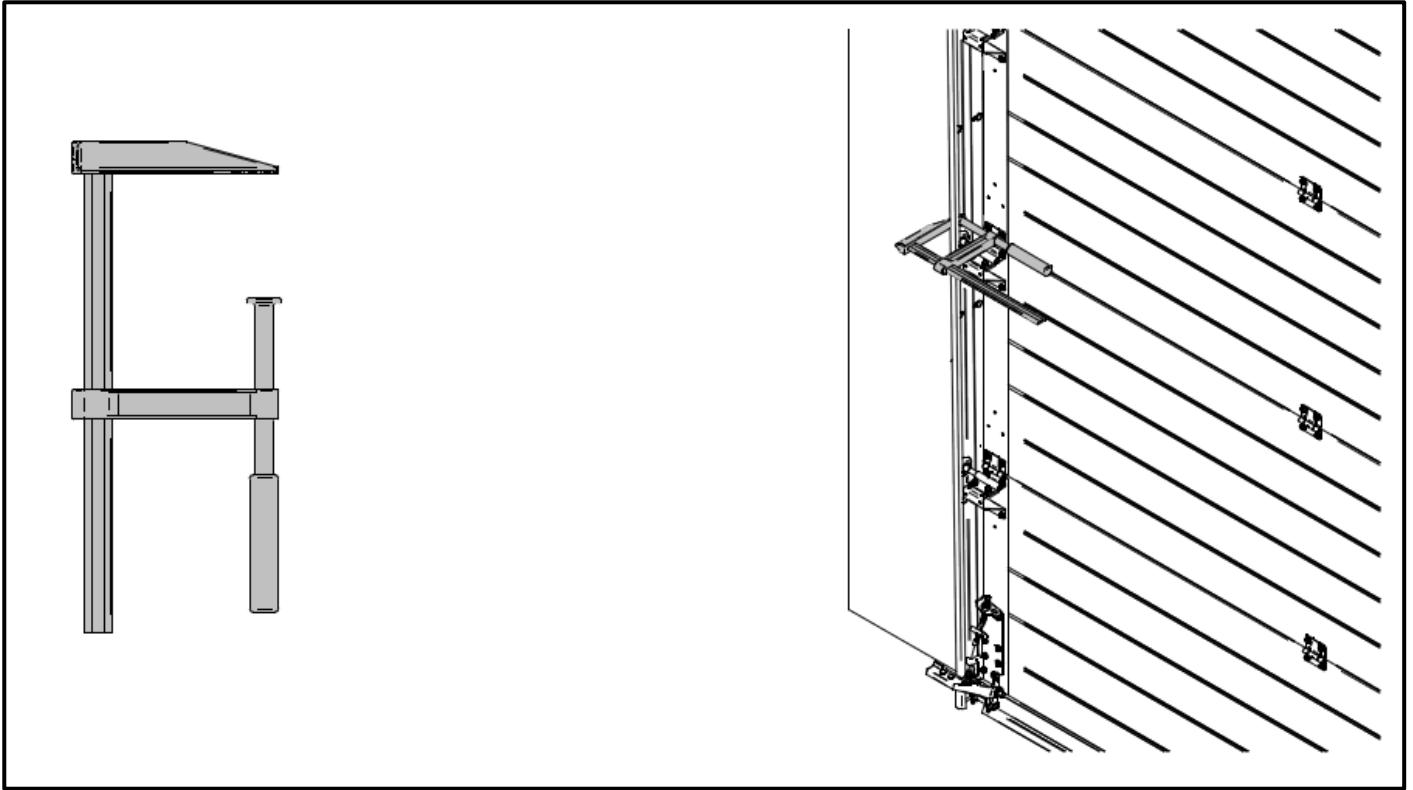
Enrouler ensuite la totalité du câble sur le tambour (tours morts) afin qu'il reste juste assez de place pour que la porte s'ouvre.

**⚠** Lorsque la porte est ouverte, le câble doit remplir le tambour en totalité et se trouver sur la dernière gorge (3).

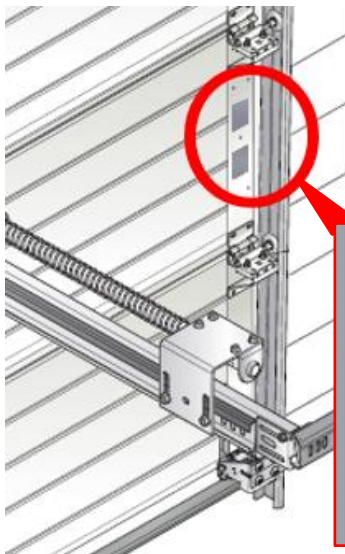
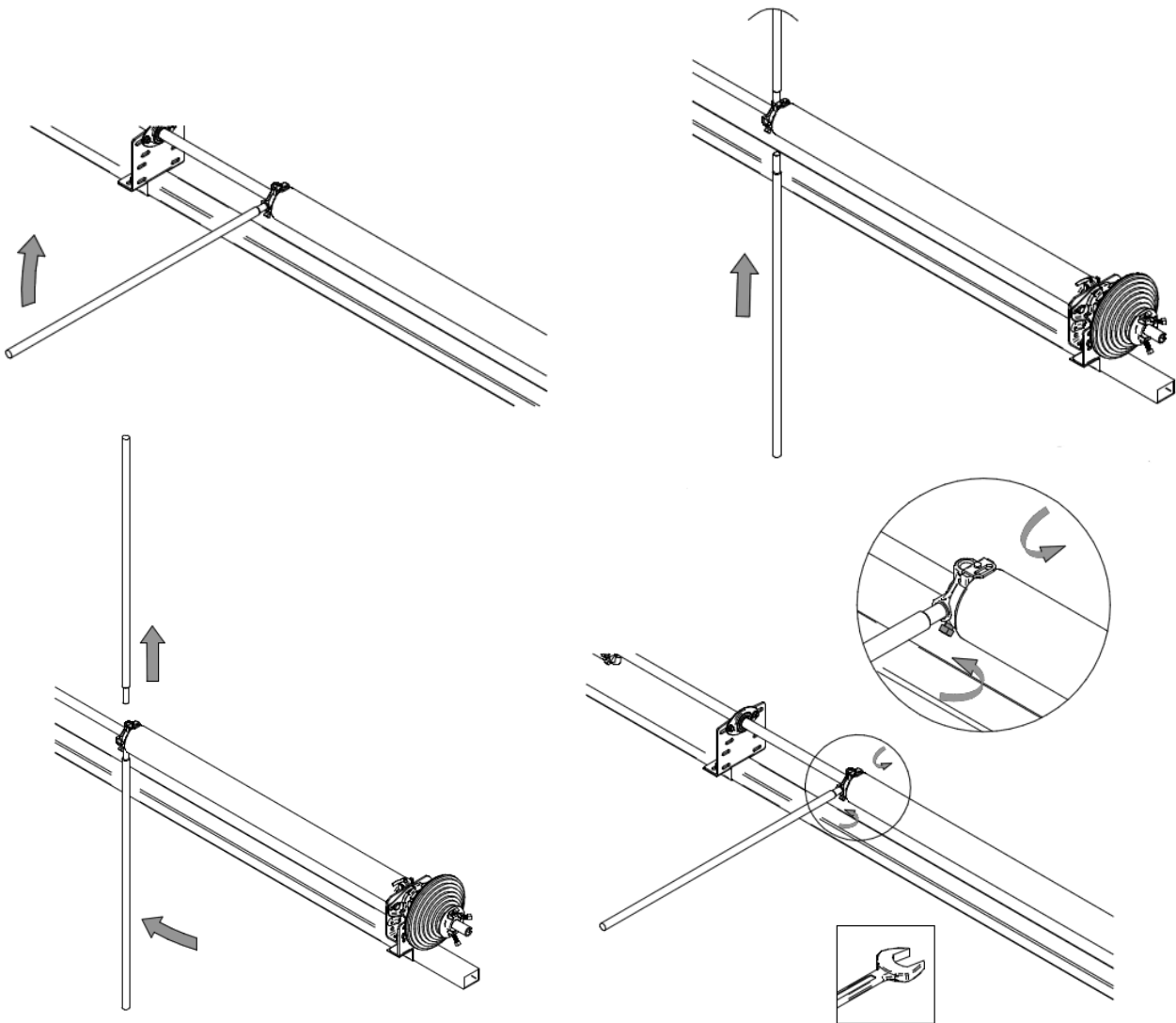
Ajuster le nombre de tours morts si nécessaire.

# Réglage des ressorts

6



# Réglage des ressorts



Nombre de tours  
indiqué en bas de  
l'étiquette alu.

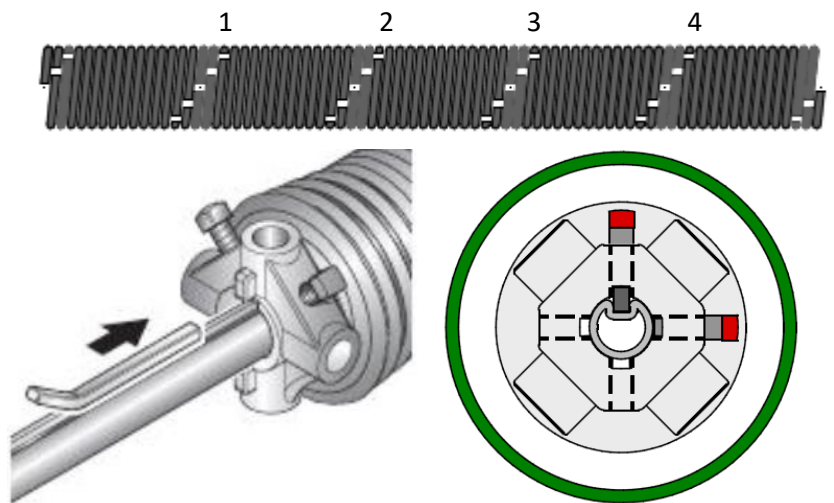
Fiche sectionnelle manuelle ISOHEC

N° de cde : NOR170105000999

LB 3000 mm x HB 3000 mm

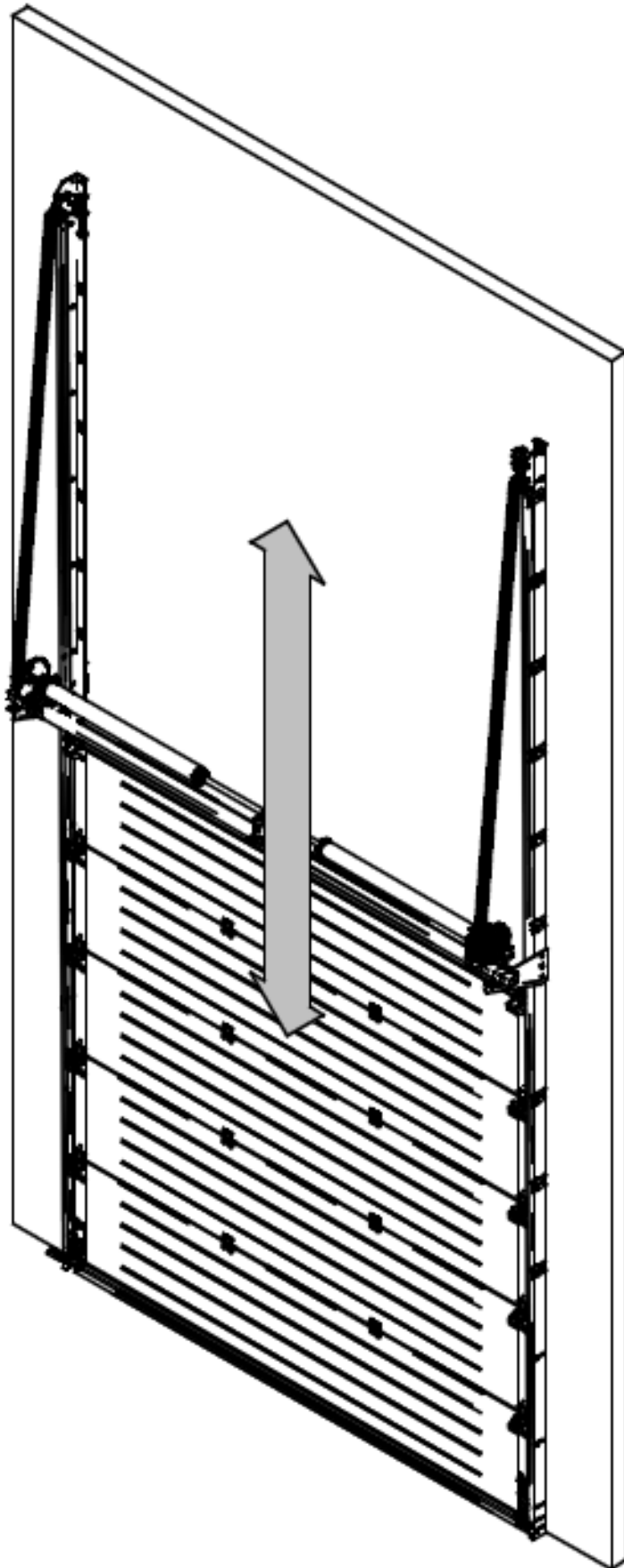
**PANNEAUX**  
Stucco rainuré 40  
RAL 9016

**RESSORTS**  
Quantité : 2  
Ø ressorts : 95 mm  
Ø fil : 8,0 mm  
Longueur : 1 010 mm  
Nombre de tours : 10,6

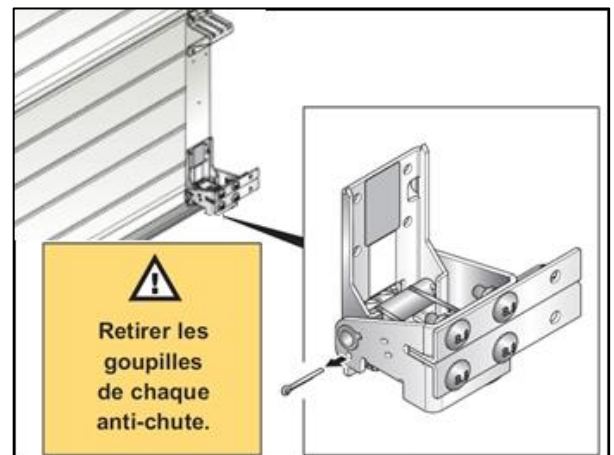
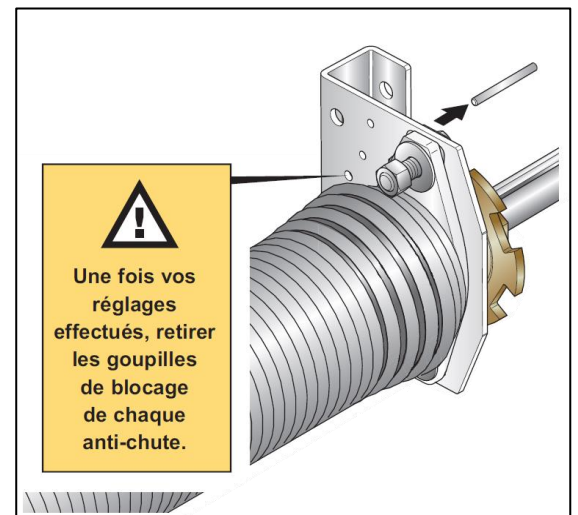


Répéter cette étape sur le deuxième ressort, puis vérifier l'équilibrage. Ajuster le nombre de tours si nécessaire

# Réglage des ressorts

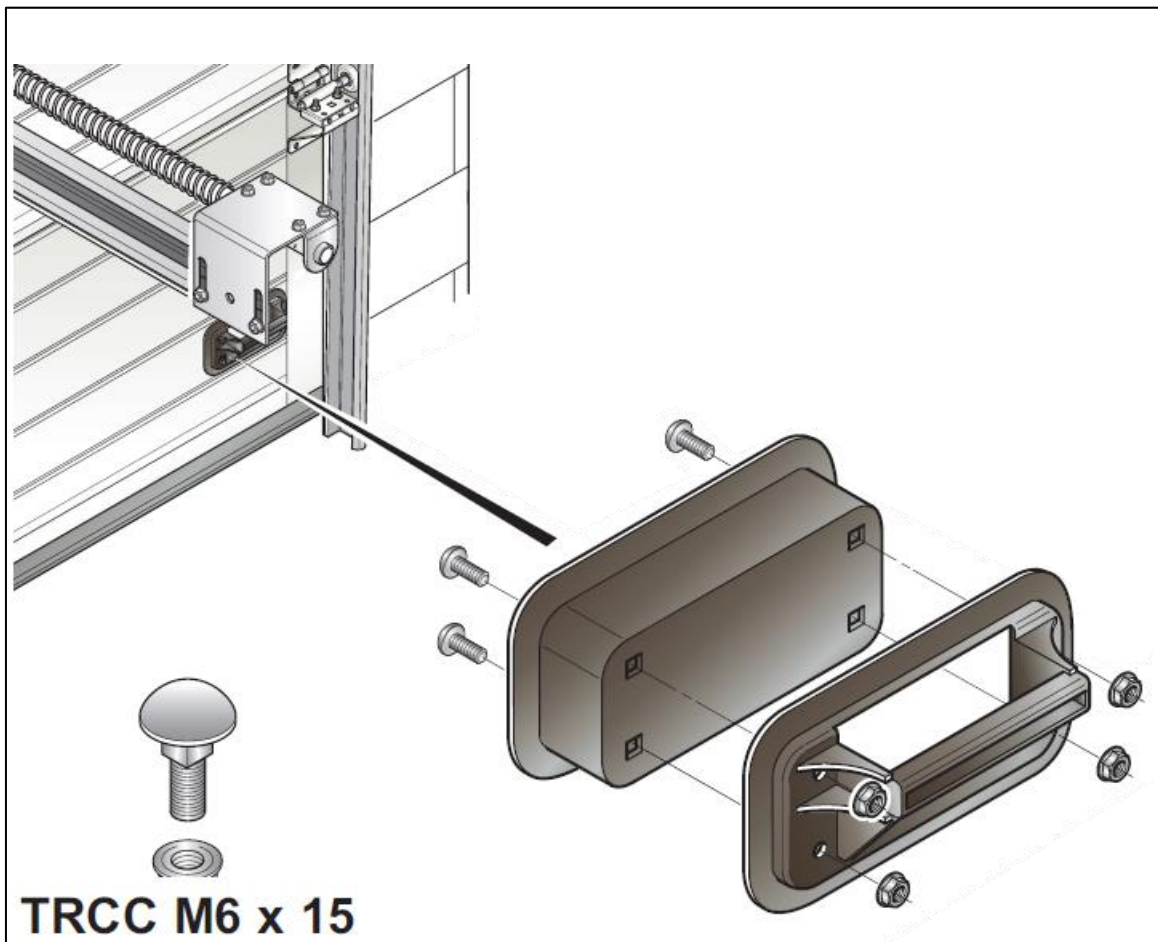
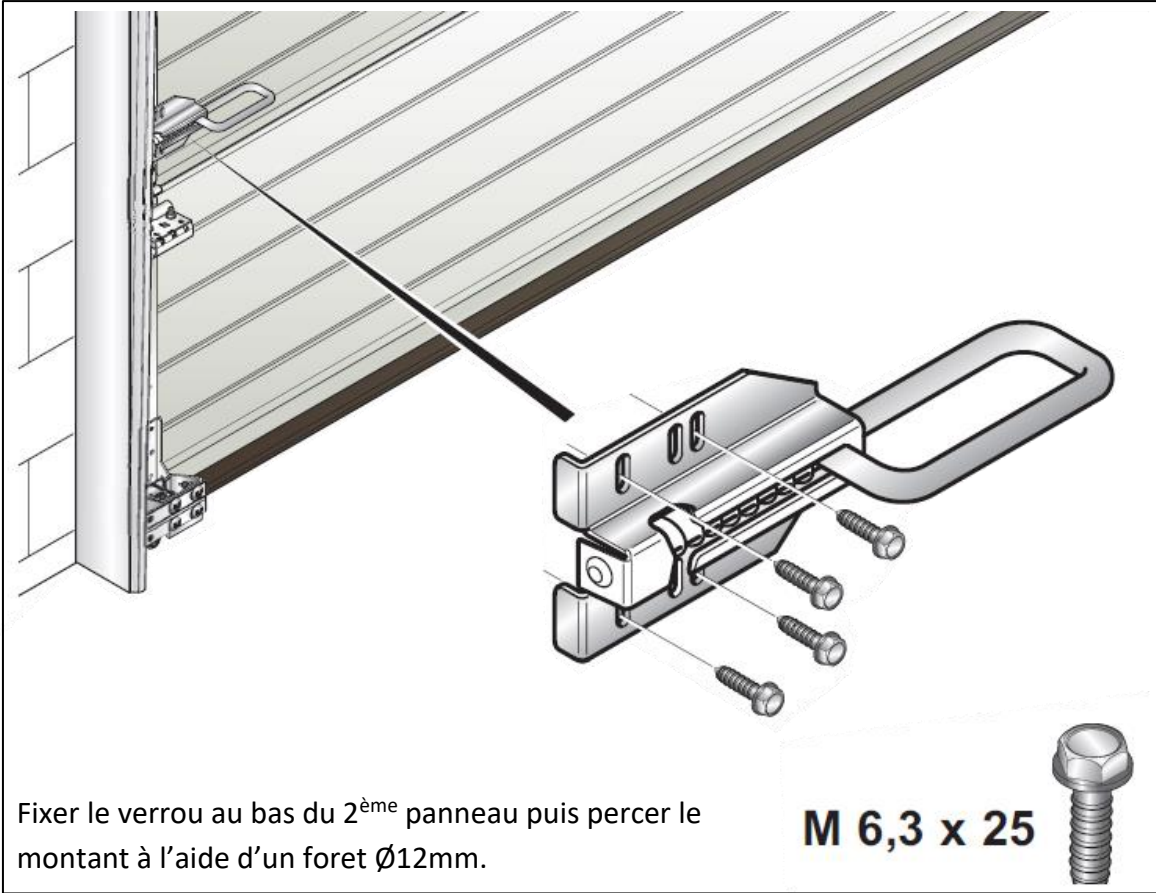


Vérifier la facilité d'ouverture/fermeture et le bon équilibrage de la porte puis retirer les goupilles des sécurités ressorts et câbles.



Options

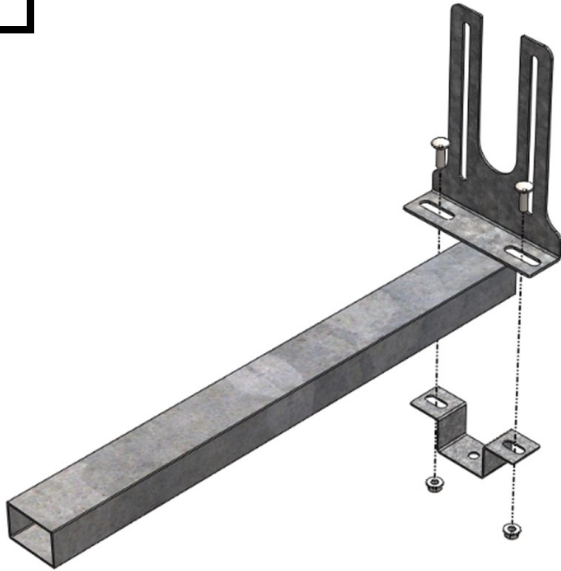
7



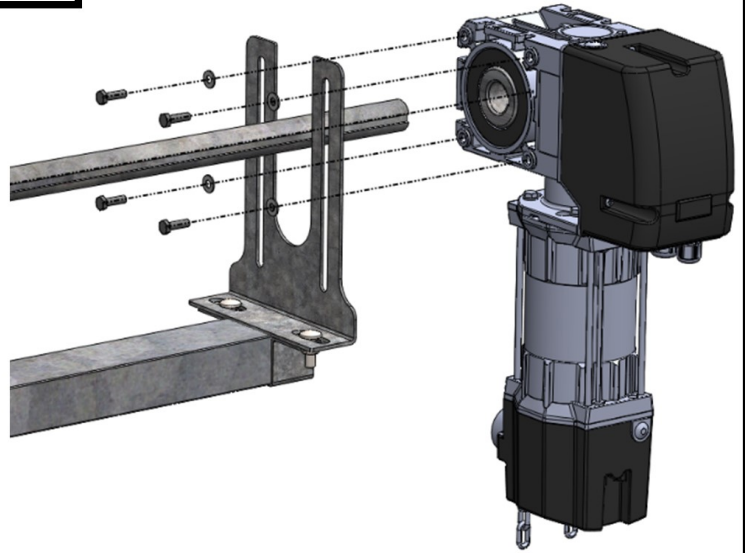
# Manœuvre électrique

6

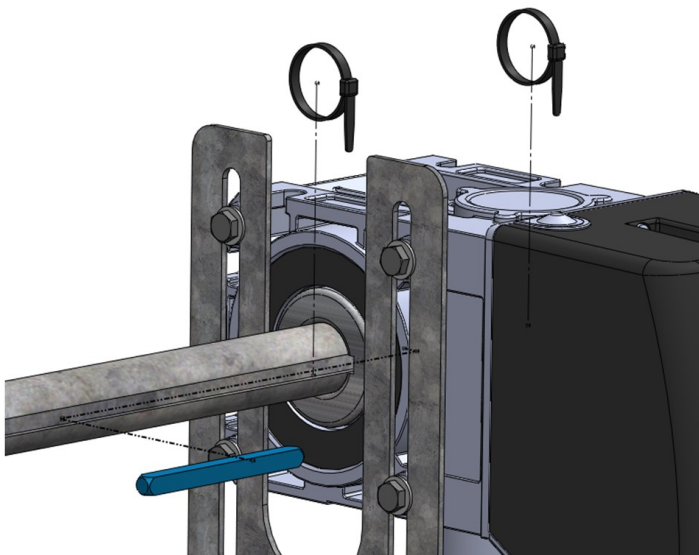
1



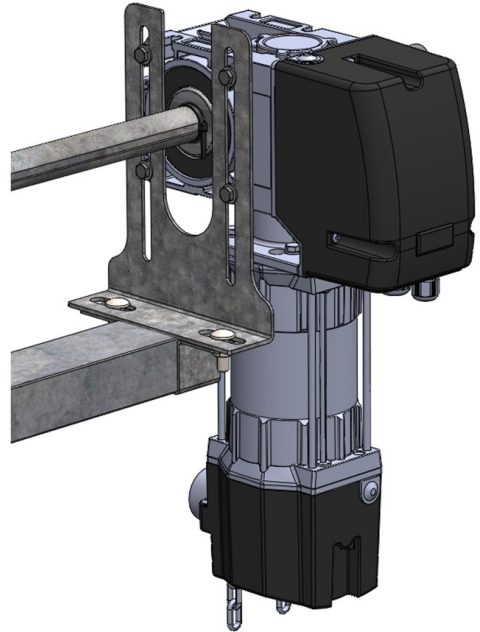
2



3



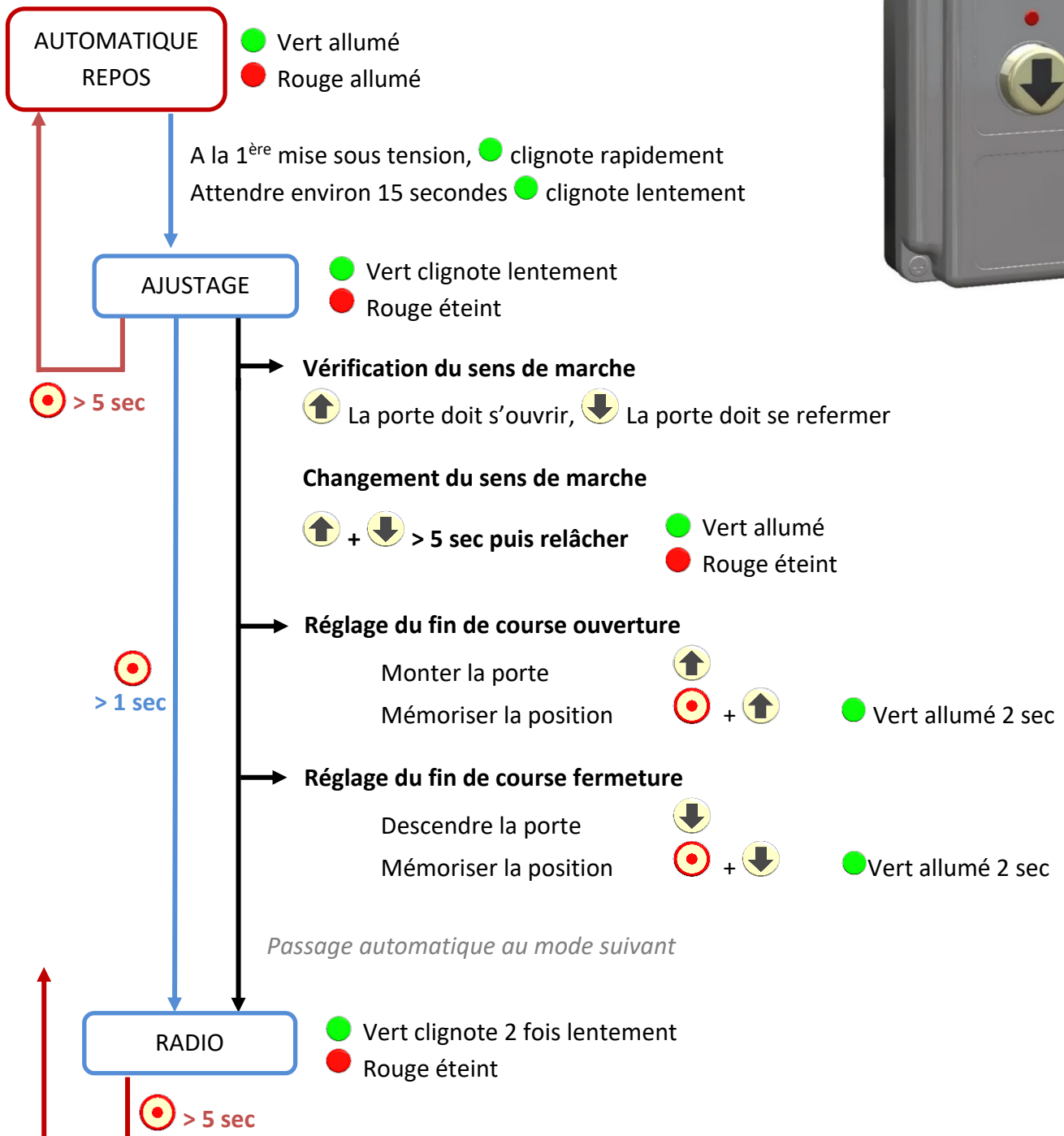
4



**AVANT d'installer la motorisation, vérifier manuellement que la porte soit correctement compensée.**

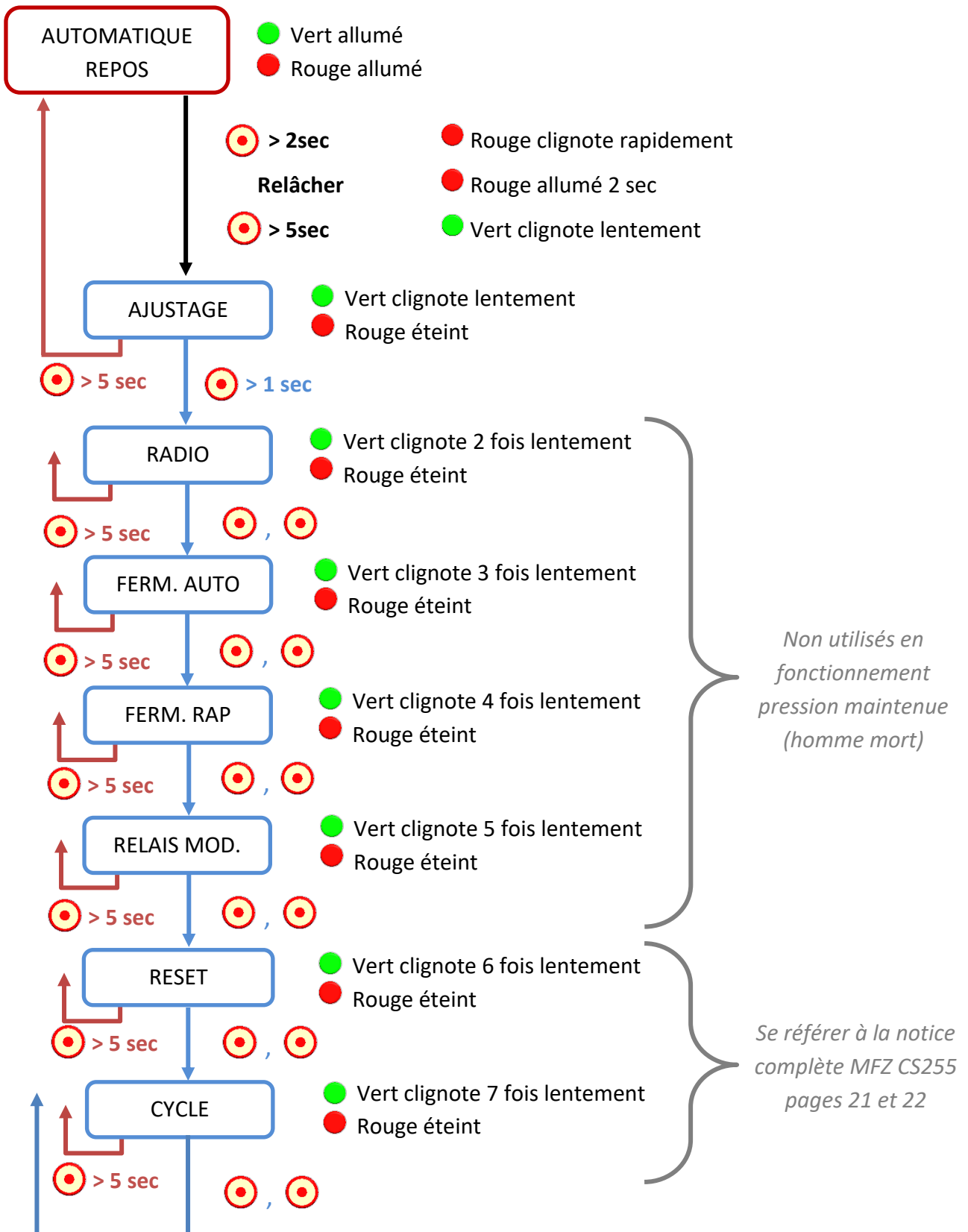


## 1. Mise en service rapide, via la boîte à bouton CSI-15



## 2. Structure du menu, via la boîte à bouton CSI-15

Une fois dans la structure du menu, il est nécessaire de faire défiler tous les paramètres les uns après les autres OU repasser au mode Automatique en appuyant sur la touche (O) pendant 5 secondes.



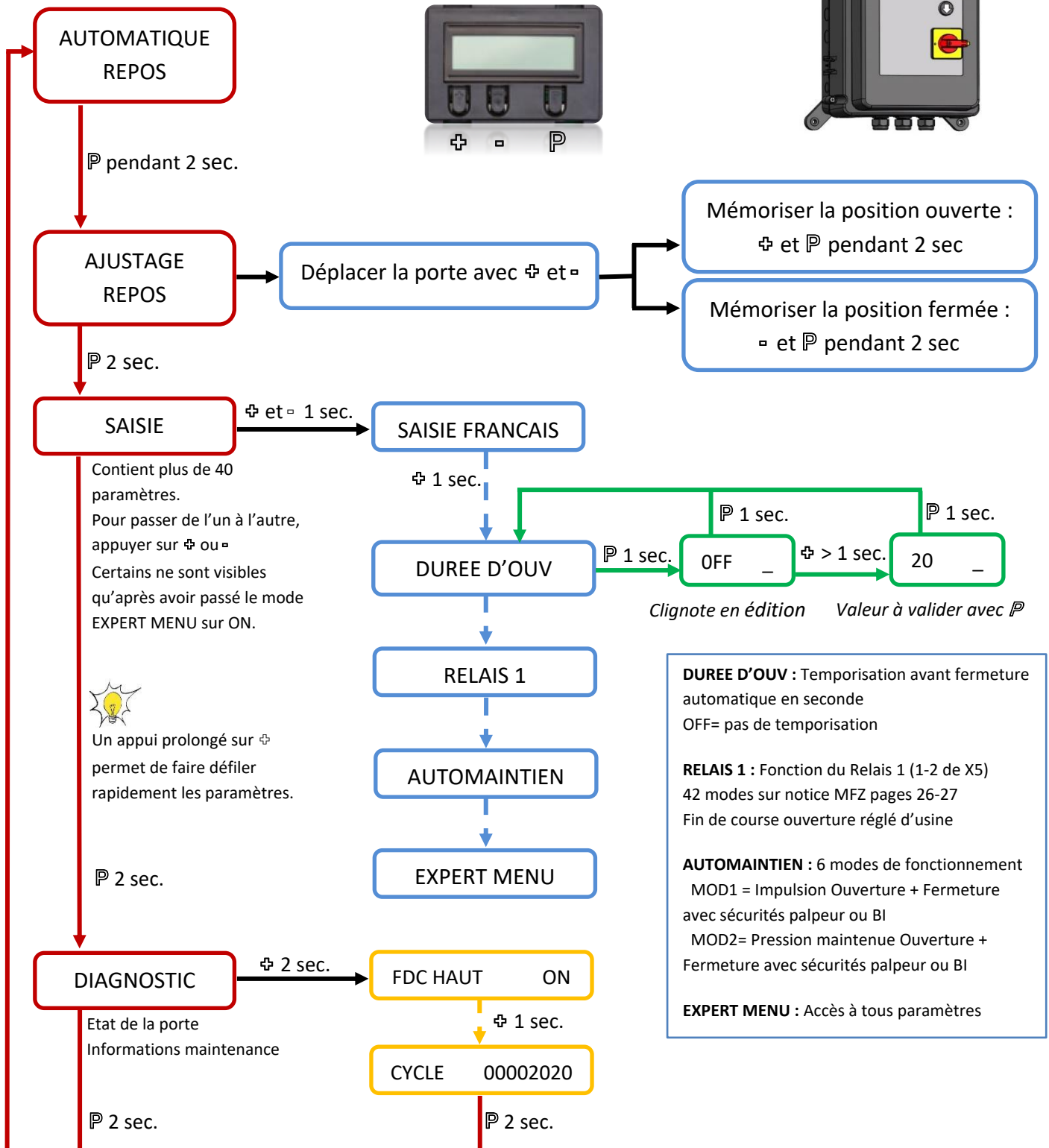
# Programmation des fins de courses Motorisation automatique CS320



**AVANT d'installer la motorisation, vérifier manuellement que la porte soit correctement compensée.**



## Mise en service rapide, via l'afficheur LCD



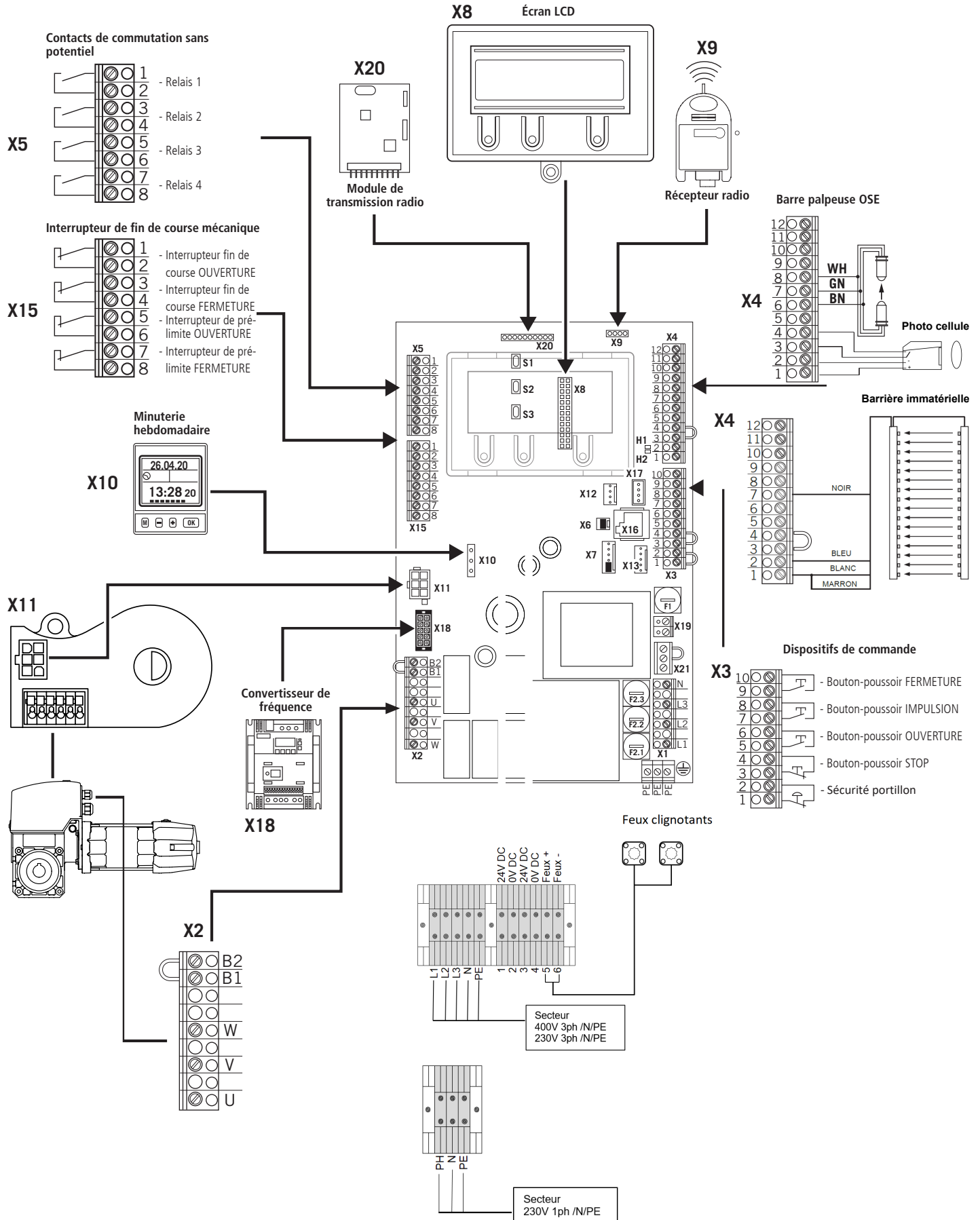
**DUREE D'OUV** : Temporisation avant fermeture automatique en seconde  
OFF= pas de temporisation

**RELAIS 1** : Fonction du Relais 1 (1-2 de X5)  
42 modes sur notice MFZ pages 26-27  
Fin de course ouverture réglé d'usine

**AUTOMAINTIEN** : 6 modes de fonctionnement  
MOD1 = Impulsion Ouverture + Fermeture avec sécurités palpeur ou BI  
MOD2= Pression maintenue Ouverture + Fermeture avec sécurités palpeur ou BI

**EXPERT MENU** : Accès à tous paramètres

# Notice de raccordement simplifiée CS320





La hot-line technique SAFIR Industrie vous accompagne, vous conseille, vous aide dans les différentes étapes d'installation et de maintenance de vos produits :

Portes sectionnelles industrielles  
Portes souples rapides à empilement et enroulement  
Portes sectionnelles résidentielles

### **Fiable, précis, rapide : découvrez le visio-dépannage**

Bénéficiez de l'expertise de nos techniciens et gagnez du temps lors de vos interventions avec une simple connexion 3G ou 4G et un smartphone



Cachet de l'installateur