



Notice de pose

Porte Sectionnelle Industrielle (PSI)

« Porte de quai VL »

AVANT de déposer votre ancienne porte, vérifier que vos dimensions de baie (passage libre) et retombée de linteau correspondent à celles indiquées sur le bon de livraison de votre nouvelle



Montage
2 personnes



Sommaire

Sommaire	2
Préambule	3
1. Modalités et conditions.....	3
2. Symboles	3
3. Matériel de fixation	3
4. Transmission des documents	3
Liste des pièces	4
Pose du système de guidage.....	6
Assemblage de la ligne de compensation	9
Montage du tablier	13
Mise en place des câbles	21
Tension des ressorts.....	25
Motorisation de la porte	29
Programmation du moteur avec coffret CS255.....	30
Programmation du moteur avec coffret CS320.....	32
COMMENTAIRES	34

Préambule

1. Modalités et conditions

Nos termes et conditions de livraison et de paiement s'appliquent à toutes nos offres, accords et révisions futures. Une copie de ces modalités est disponible sur demande ou peut être téléchargée depuis votre portail client via notre site web : <https://portesafir.com/>

2. Symboles



Obligation de lire le manuel



Opération nécessitant une attention particulière



Positionnement à fleur



Opération à effectuer à gauche et à droite

3. Matériel de fixation

Les fixations nécessaires pour installer le système de porte industrielle au bâtiment et/ou au plafond ne sont pas incluses. Il incombe à l'entreprise chargée de l'installation de s'assurer que la structure du bâtiment est suffisamment solide pour supporter la porte et ses fixations. L'installateur est également responsable d'utiliser les éléments de fixation appropriés selon le type de support (pierre, béton, acier, bois). Par conséquent, aucune spécification ne sera indiquée dans la section dédiée aux illustrations.

4. Transmission des documents

Remettez les documents suivants à l'utilisateur final :

- Notice de pose
- Manuel d'utilisation
- Carnet d'entretien
- Déclaration de performance (DdP)
- Déclaration de conformité (DdC)
- Label CE apposé sur un des embouts de la porte



L'ensemble de ces documents est disponible sur votre portail client.

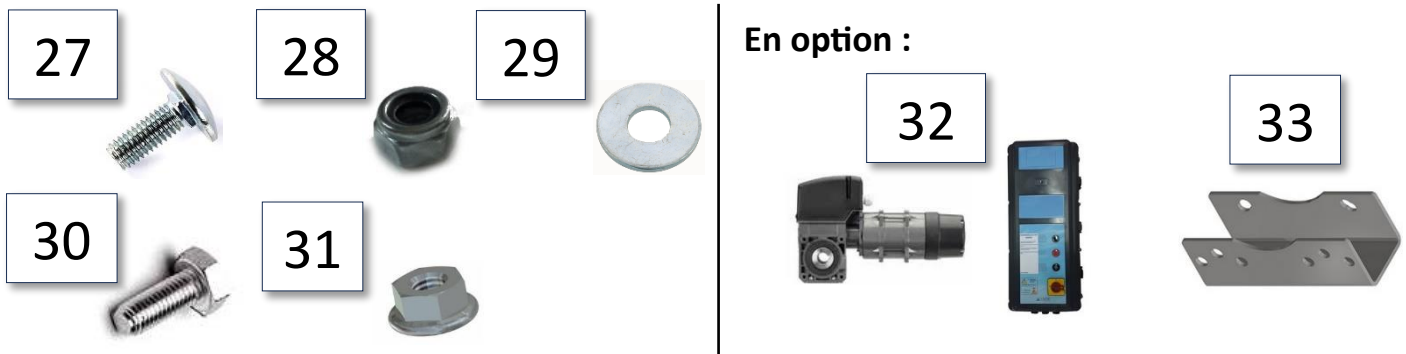


Assurez-vous que l'utilisateur final a reçu des instructions concernant l'utilisation de la porte ainsi que les mesures à prendre en cas de dysfonctionnement.

Liste des pièces



Liste des pièces

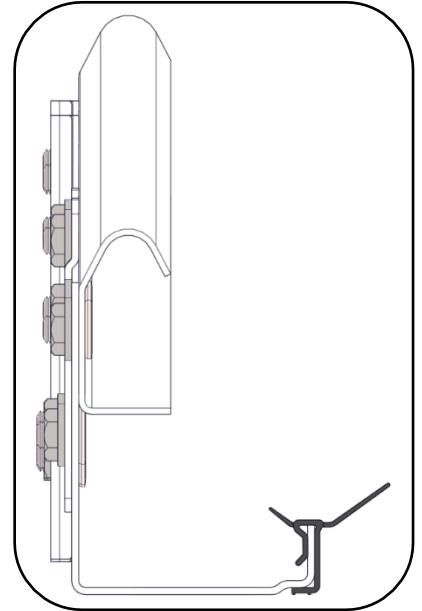
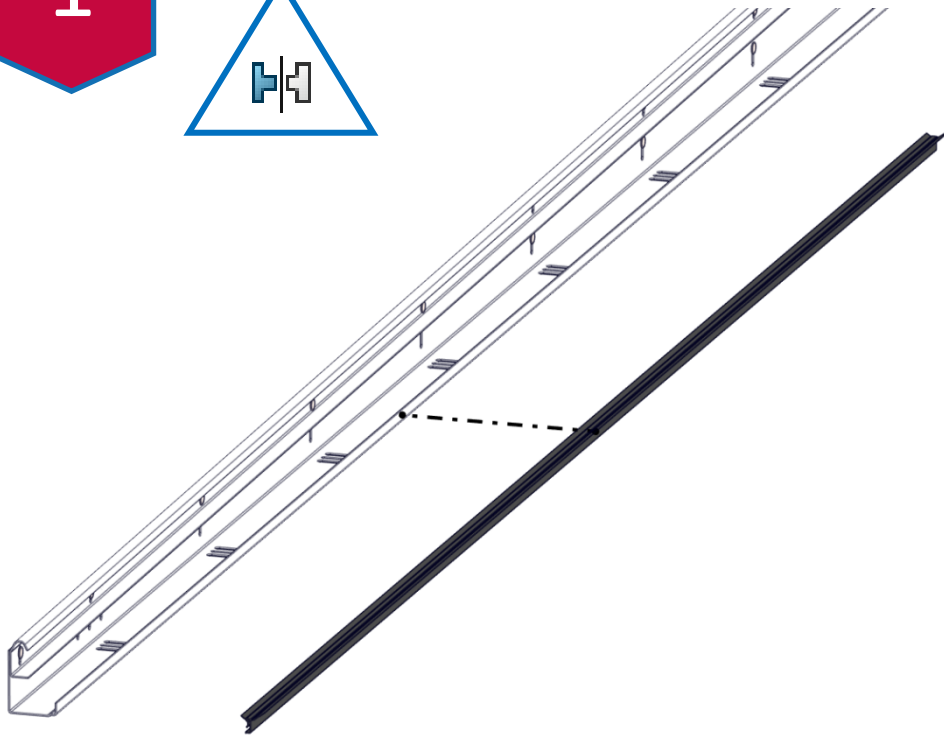
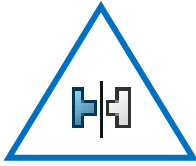


Référence	Désignation	Quantité	Vérification
1	Cornière verticale et rail prémonté avec support butée	1 paire	<input type="checkbox"/>
2	Joint latéral double lèvre	1 paire	<input type="checkbox"/>
3	Barre d'écartement	1 unité	<input type="checkbox"/>
4	Axe creux	1 unité	<input type="checkbox"/>
5	Console	2 unités	<input type="checkbox"/>
6	Palier intermédiaire 111 mm	2 unités	<input type="checkbox"/>
7	Support réglable 111 à 152 mm	2 unités	<input type="checkbox"/>
8	Ressort prémonté avec mandrin et pare-chute	1 paire	<input type="checkbox"/>
9	Roulement à bille 1''	2 unités	<input type="checkbox"/>
10	Tambour VL 11	1 paire	<input type="checkbox"/>
11	Clavette longue 6,3 x 9,5 x 75 mm	4 unités	<input type="checkbox"/>
12	Clavette courte 6,3 x 9,5 x 38 mm	2 unités	<input type="checkbox"/>
13	Clavette courbée 6,3x9,5x96 mm	2 unités	<input type="checkbox"/>
14	Butée courte avec boulon M6	2 unités	<input type="checkbox"/>
15	Câble Ø 3 mm, L = 5800 mm non réglable	1 paire	<input type="checkbox"/>
16	Embout câble Ø3 mm à sertir	2 unités	<input type="checkbox"/>
17	Charnière latérale	Non défini	<input type="checkbox"/>
18	Charnière intermédiaire	Non défini	<input type="checkbox"/>
19	Support galet haut	2 unités	<input type="checkbox"/>
20	Coulisse de galet	Non défini	<input type="checkbox"/>
21	Galet Ø 10 mm	Non défini	<input type="checkbox"/>
22	Bague de distance nylon 25 mm	4 unités	<input type="checkbox"/>
23	Pare-chute câble	1 paire	<input type="checkbox"/>
24	Vis THE auto-foreuse Ø6,3x25	Non défini	<input type="checkbox"/>
25	Vis TP M8x15,5 acier zingué	Non défini	<input type="checkbox"/>
26	Ecrou H M8 à embase acier zing	Non défini	<input type="checkbox"/>
27	Vis TB M8 x 25 mm acier zingué	18 unités	<input type="checkbox"/>
28	Ecrou H frein M8 acier zingué	12 unités	<input type="checkbox"/>
29	Rond. plate large Ø8 - Ø22 ACZ	12 unités	<input type="checkbox"/>
30	Vis TH M10 x 25 mm acier zingué	4 unités	<input type="checkbox"/>
31	Ecrou H M10 à embase acier zingué	8 unités	<input type="checkbox"/>
32	Moteur et coffret de commande	1 unité	<input type="checkbox"/>
33	Support moteur	1 unité	<input type="checkbox"/>

Pose du système de guidage

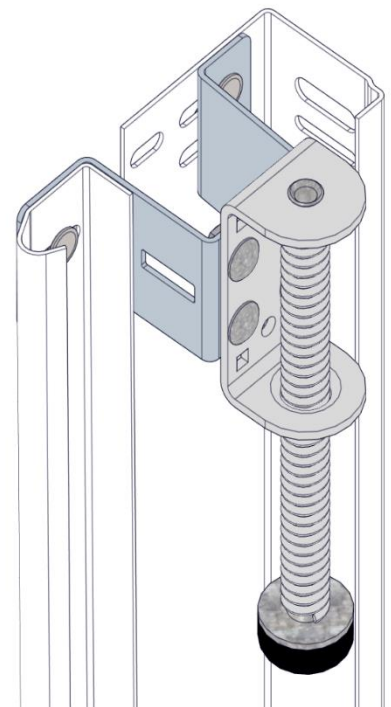
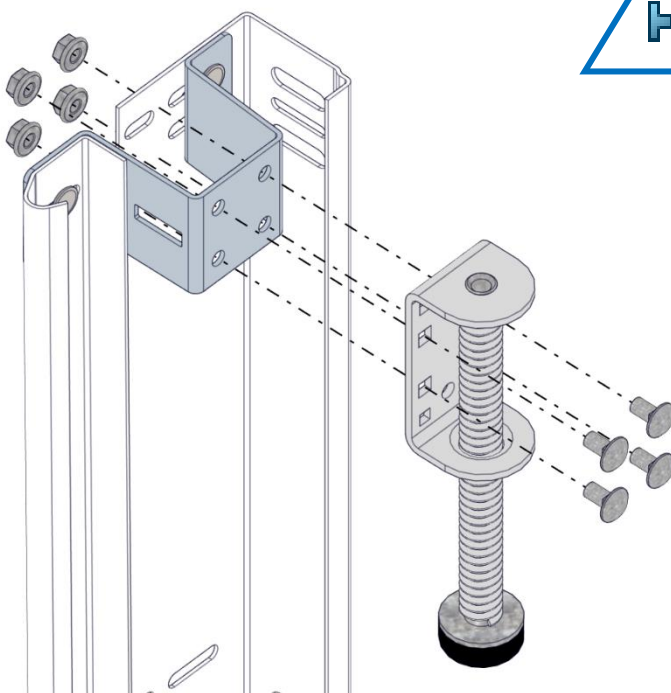
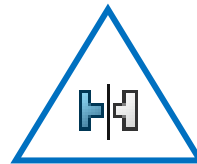
1

Mettre en place les joints double-lèvres sur les cornières verticales



2

Assembler les butées sur leurs supports

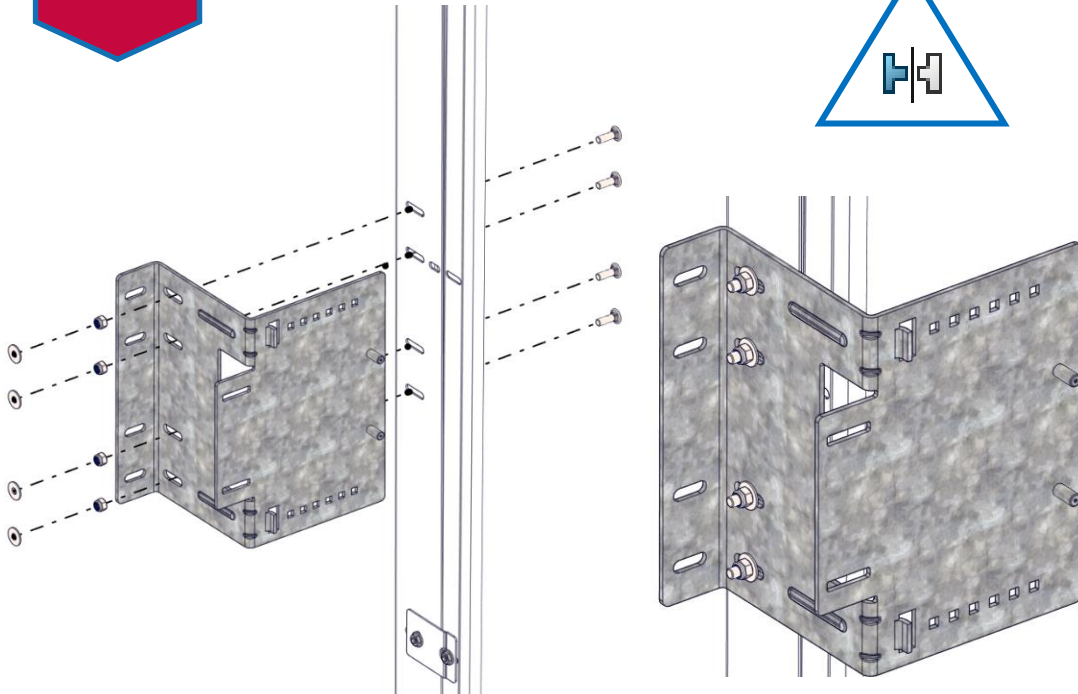


Pose du système de guidage

3

Fixer les platines sur les cornières verticales

8 x



Vis Tête Bombée
M8 x 25 mm



Ecrou frein M8



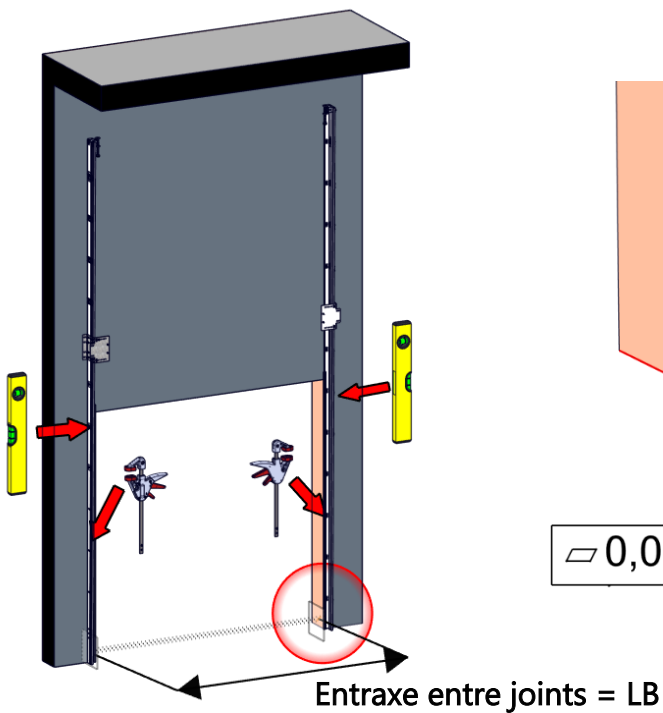
Rondelle plate
large M8



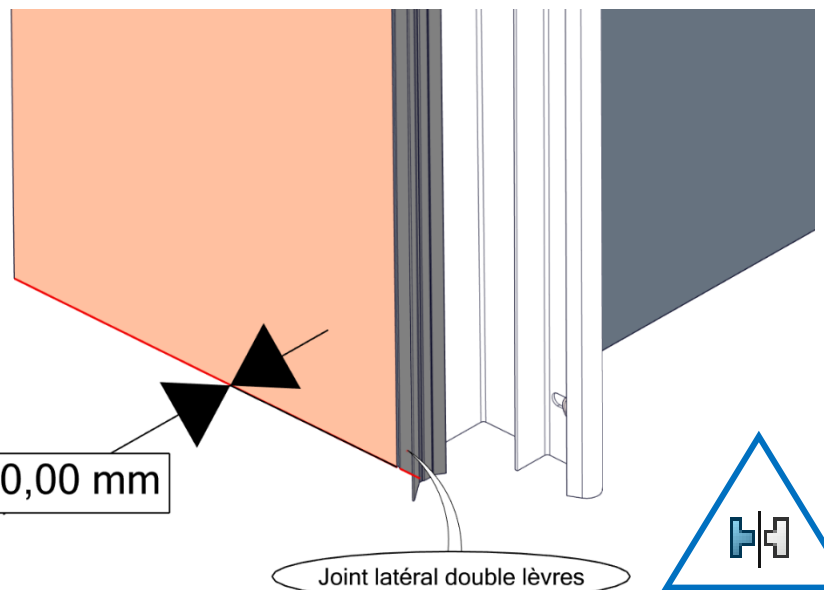
4

Mettre de niveau les cornières verticales
Maintenir l'ensemble avec des serre-joints

⚠ Le joint doit être positionné à fleur de la baie



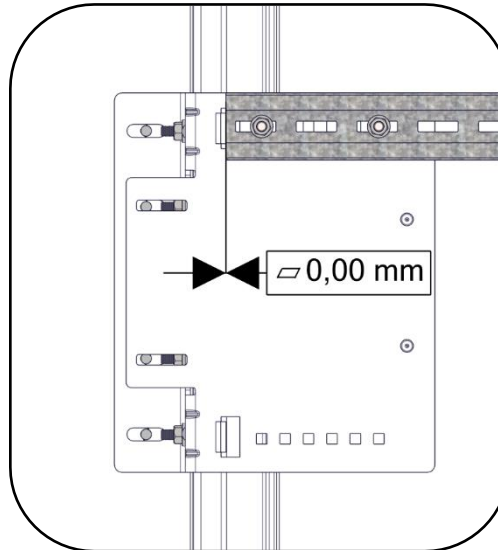
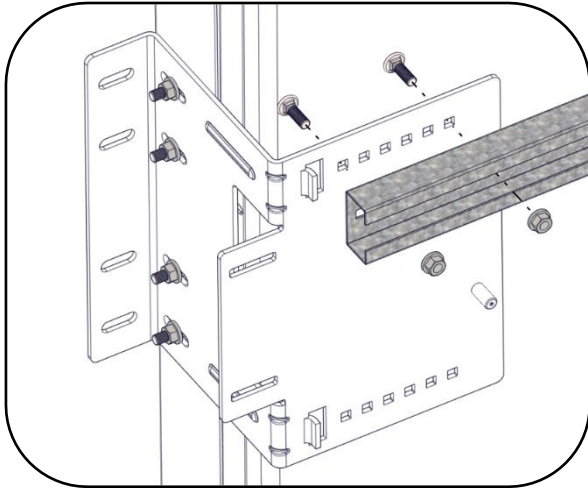
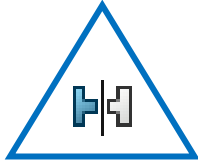
0,00 mm



Pose du système de guidage

5

Positionner la barre d'écartement sur la platine

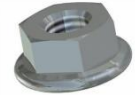


4 x

Vis Tête Bombée
M8 x 25 mm

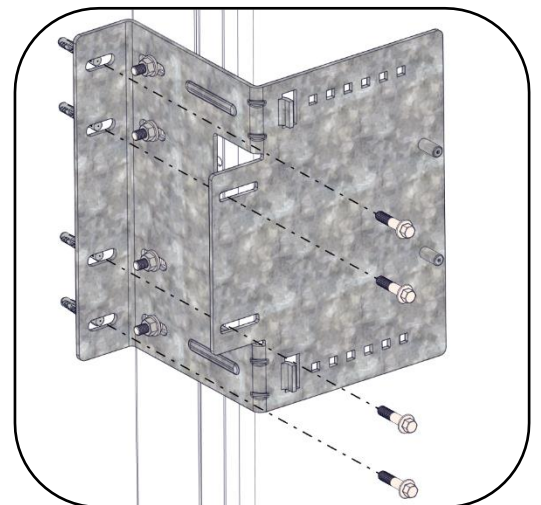
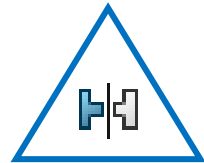
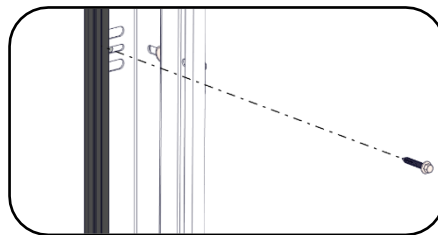


Ecrou à collerette
M8



6

Fixer le système de guidage et les platines sur le mur



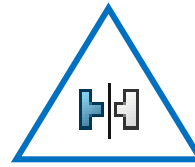
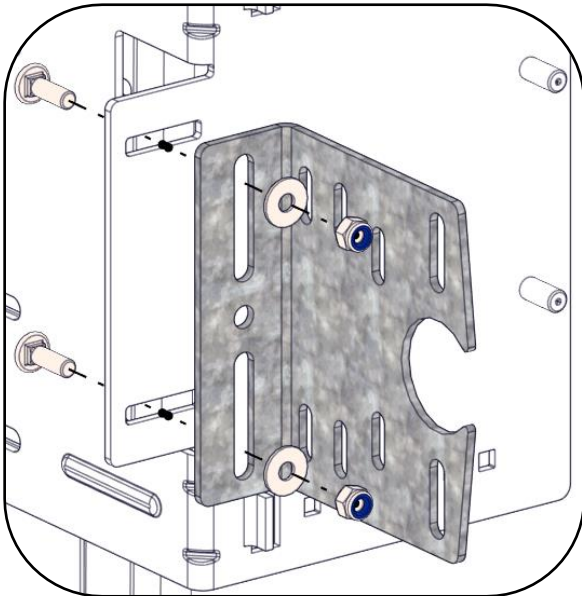
⚠ Adapter la visserie en fonction de votre surface

Assemblage de la ligne de compensation

7

Placer les paliers sur les platines

4 x



Vis Tête Bombée
M8 x 25 mm



Ecrou frein M8




Rondelle plate
large M8

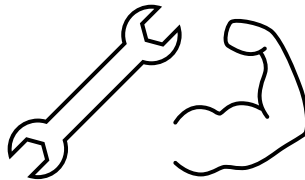


8

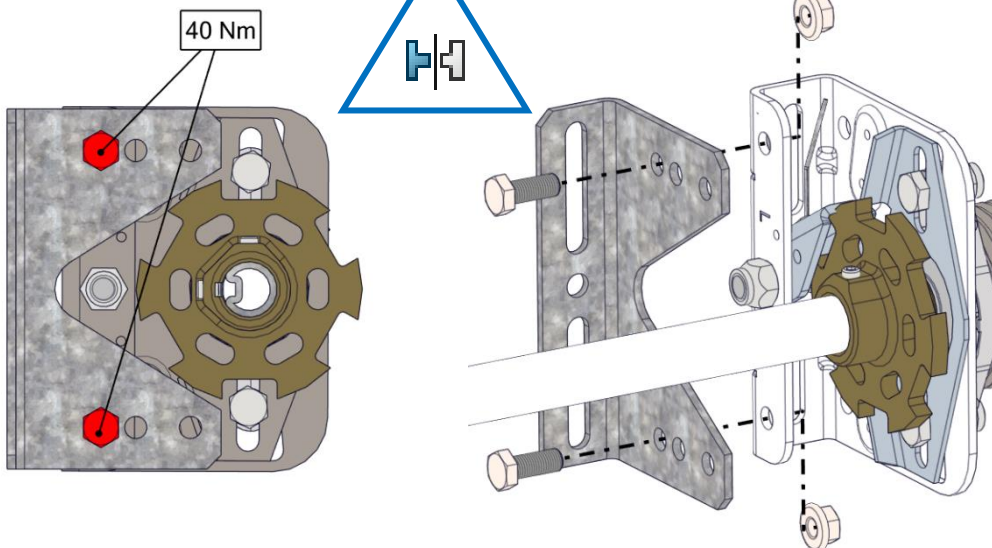
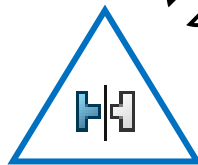
Fixer les consoles sur les pare-chutes ressort

4 x

 Serrage avec clé



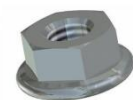
40 Nm



Vis Tête Hexagonale
M10 x 25 mm



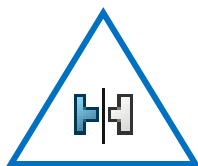
Ecrou à collerette
M10



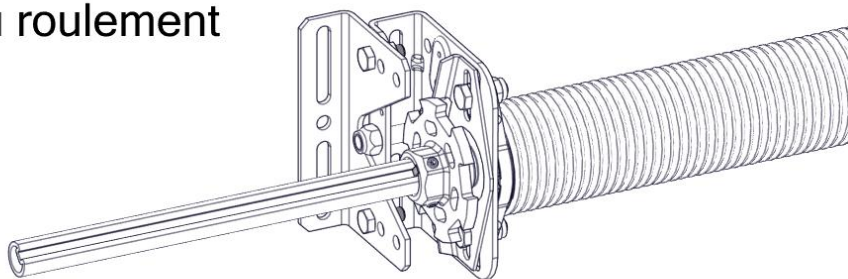
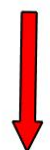
Assemblage de la ligne de compensation

9

Positionner les tambours et les roulements sur l'arbre

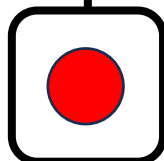
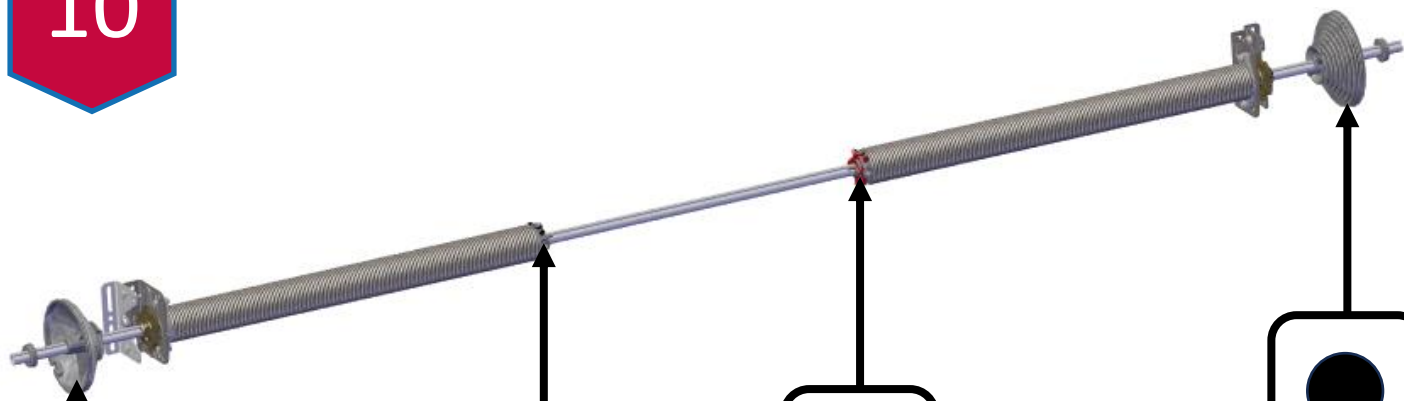


Sens du roulement

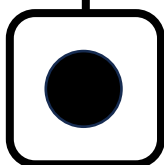


10

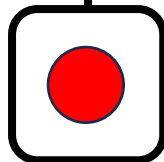
Vérifier le sens de montage de votre ligne d'arbre



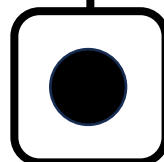
Tambour Rouge
(VL-11-L)



Mandrin Noir



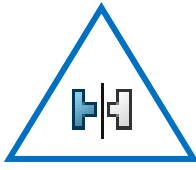
Mandrin Rouge



Tambour Noir
(VL-11-R)

Assemblage de la ligne de compensation

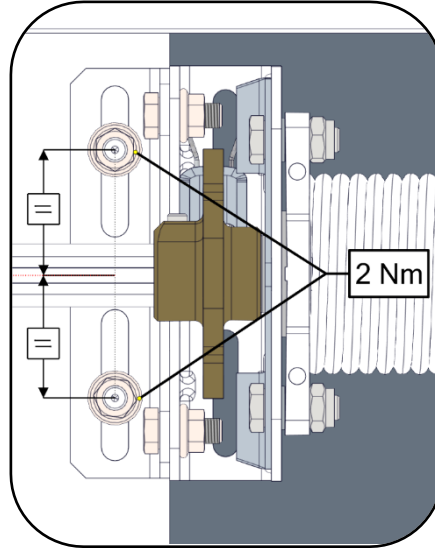
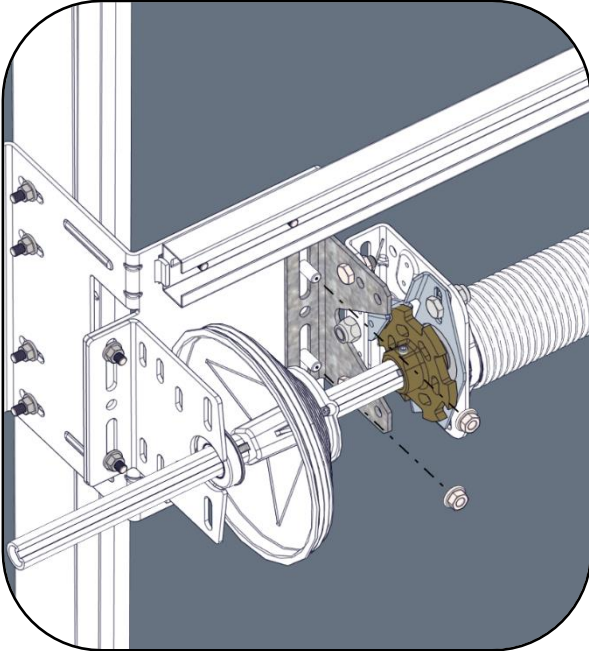
11



Boulonner les consoles sur les platines

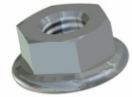


Serrage modéré



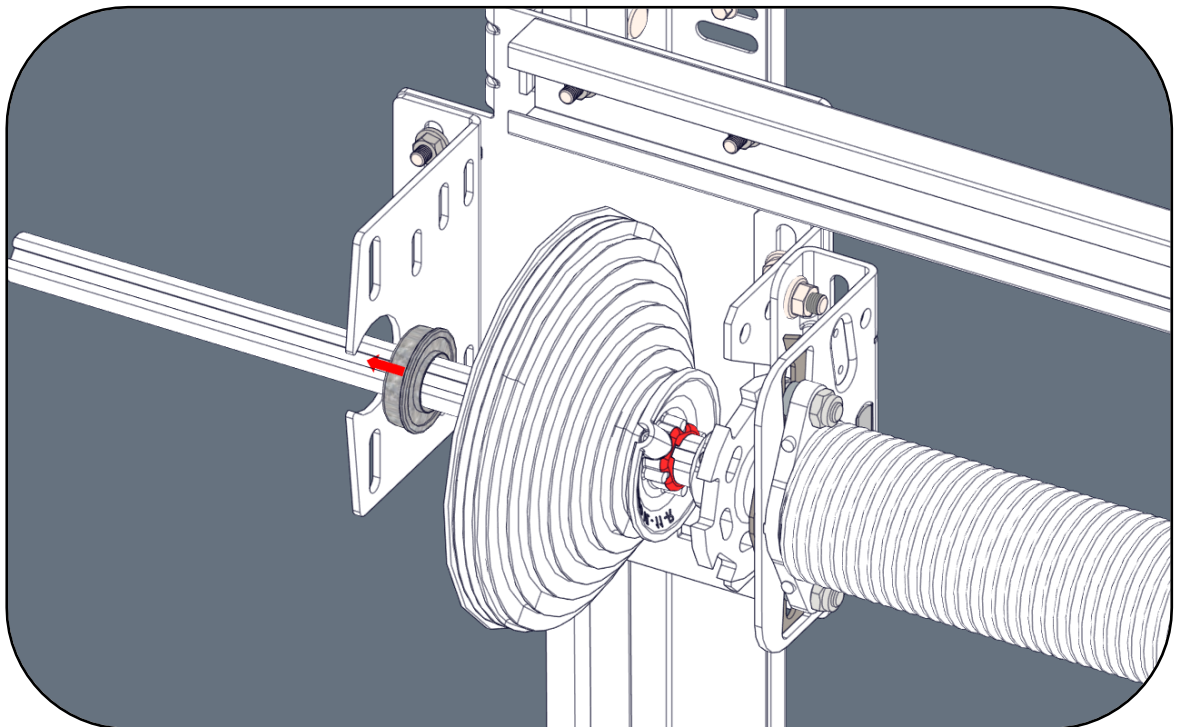
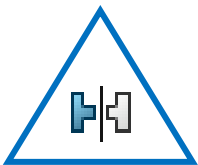
4 x

Ecrou à collerette
M10



12

Placer les roulements sur le palier

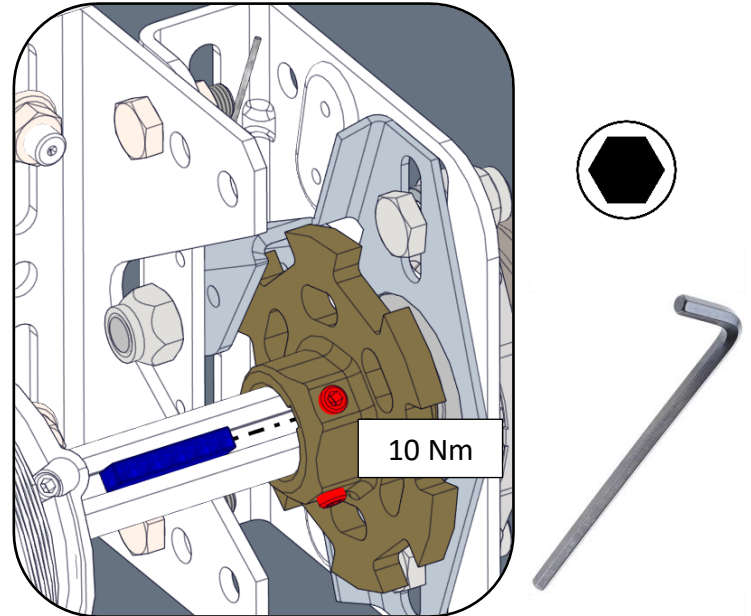
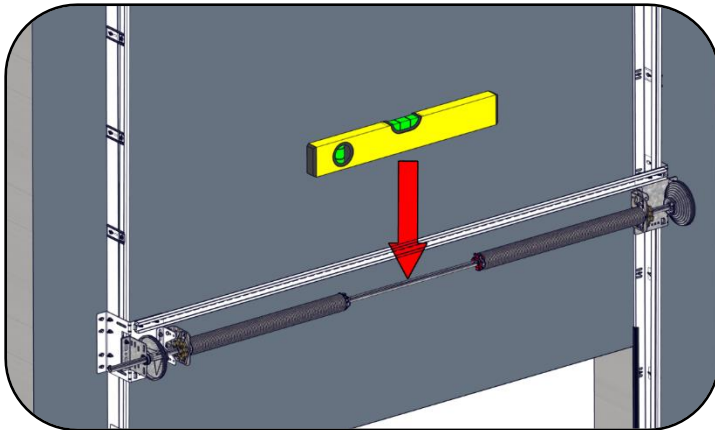


Assemblage de la ligne de compensation

13

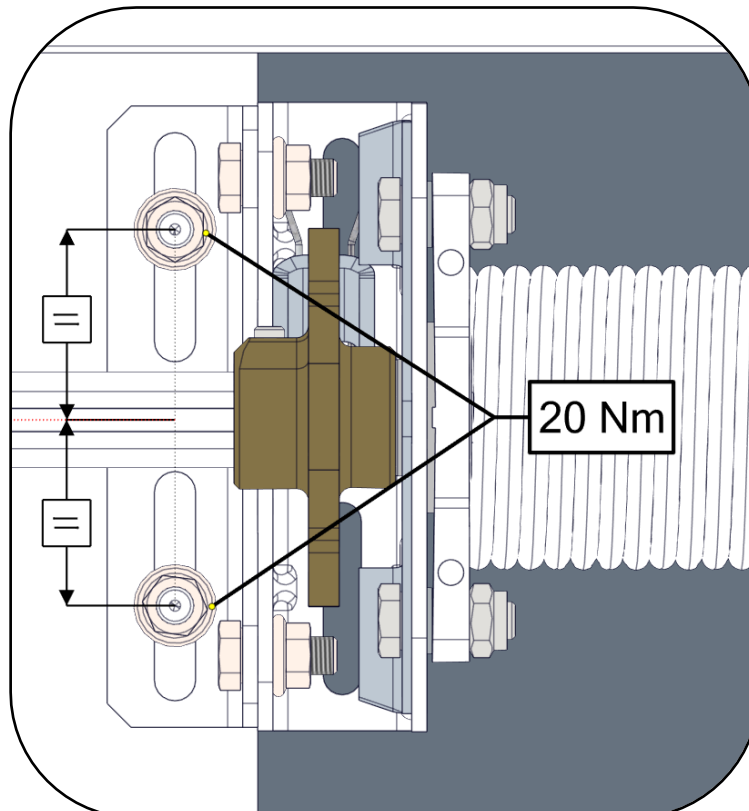
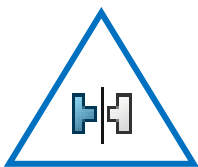
Contrôler le niveau de la ligne de compensation

Placer la **clavette courte** dans la rainure et serrer les vis de pression du mandrin

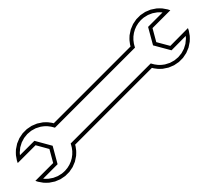


14

Serrer les écrous préalablement boulonnés entre les consoles et les platines



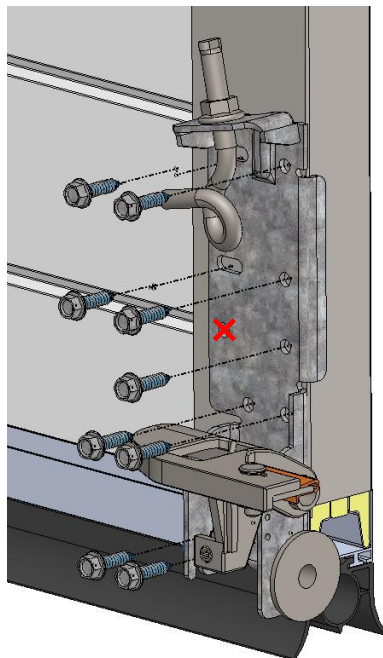
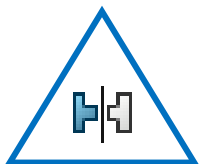
⚠ Serrage avec clé



Montage du tablier

15

Fixer les pares-chutes câble

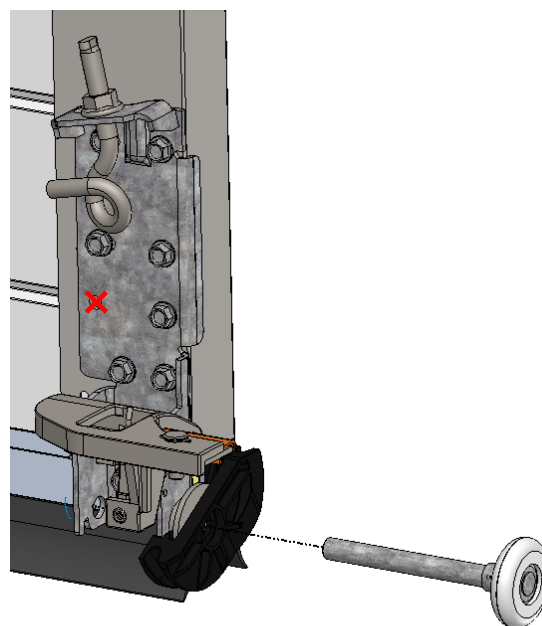
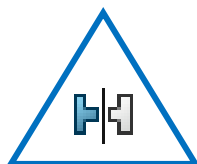
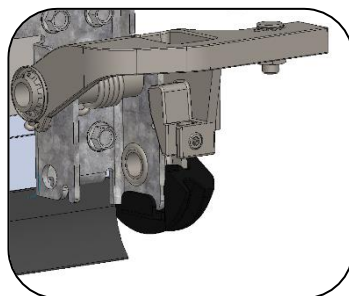
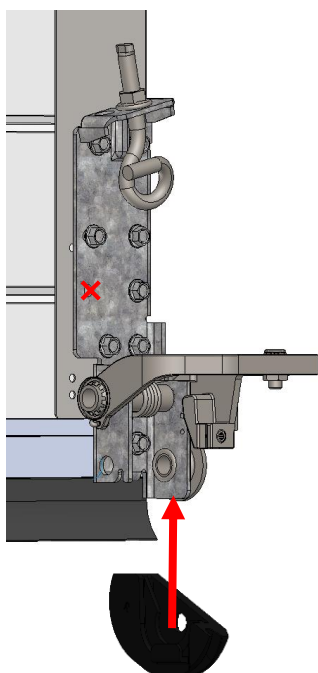


Vis TH à embase
Ø 6,3 x 25 mm



16

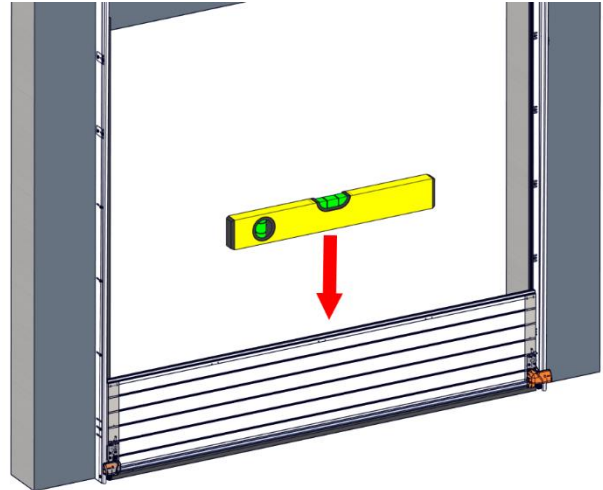
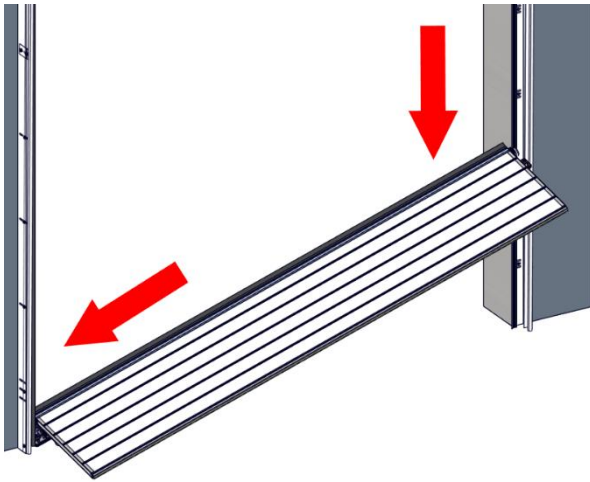
Assembler la demi-lune noire
Insérer le galet dans la demi-lune



Montage du tablier

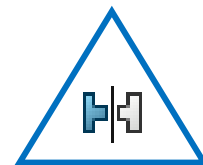
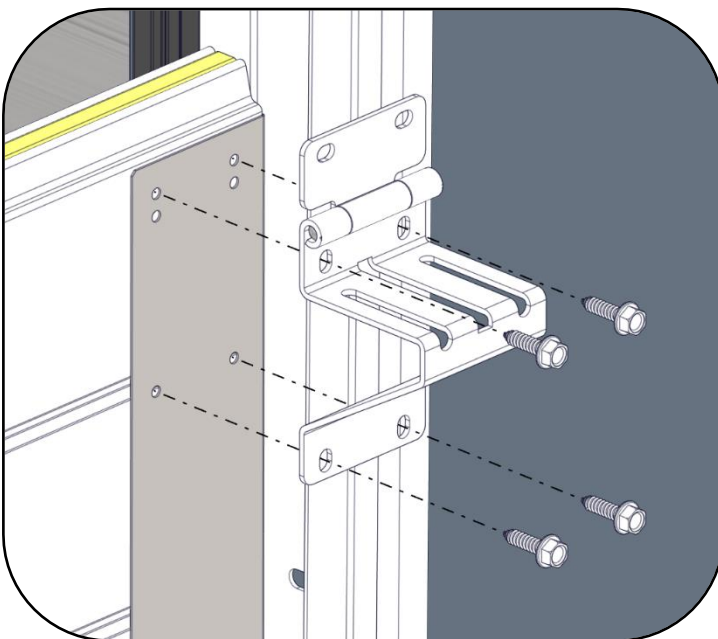
17

Placer le panneau bas assemblé
Vérifier le niveau du panneau



18

Fixer les charnières latérales du panneau bas

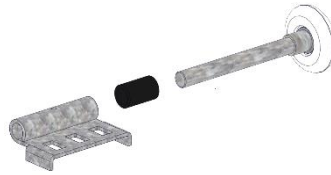
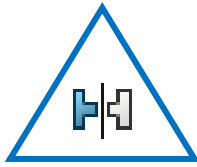


Vis TH à embase
Ø 6,3 x 25 mm



Montage du tablier

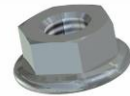
19



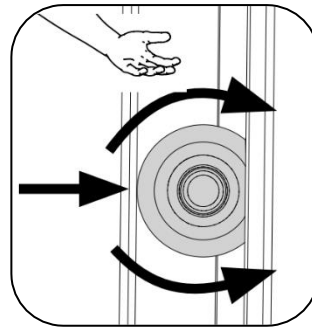
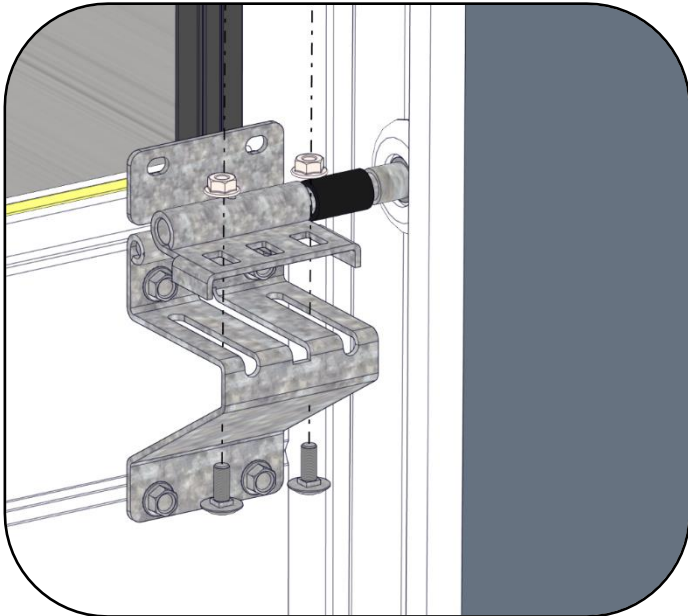
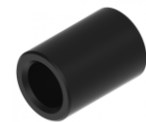
Vis Tête Plate
M8 x 15,5 mm



Ecrou à collerette
M8

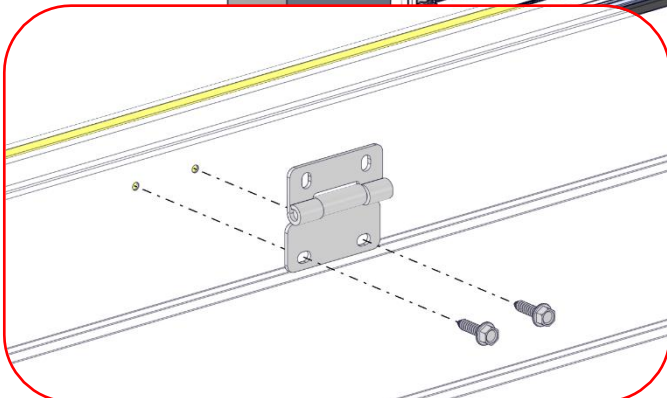
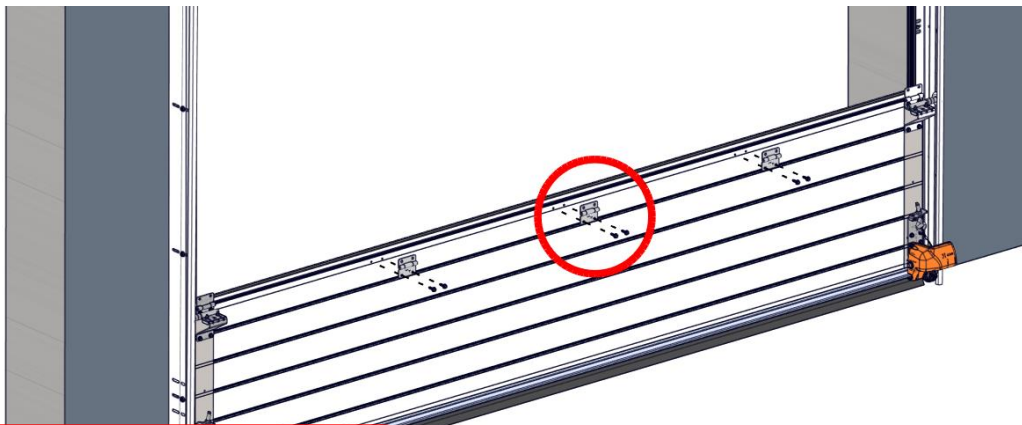


Bague de distance
25 mm



Fixer les charnières intermédiaires

20



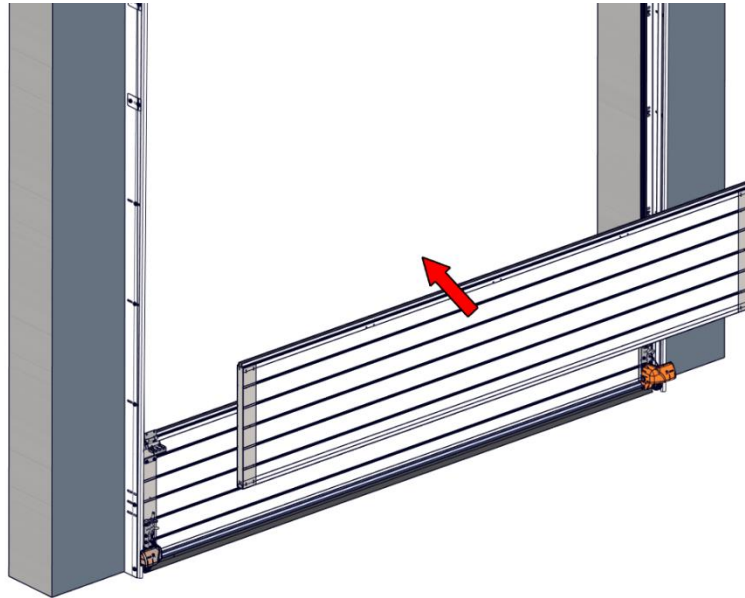
Vis TH à embase
Ø 6,3 x 25 mm



Montage du tablier

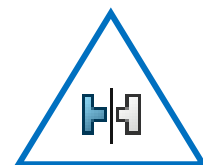
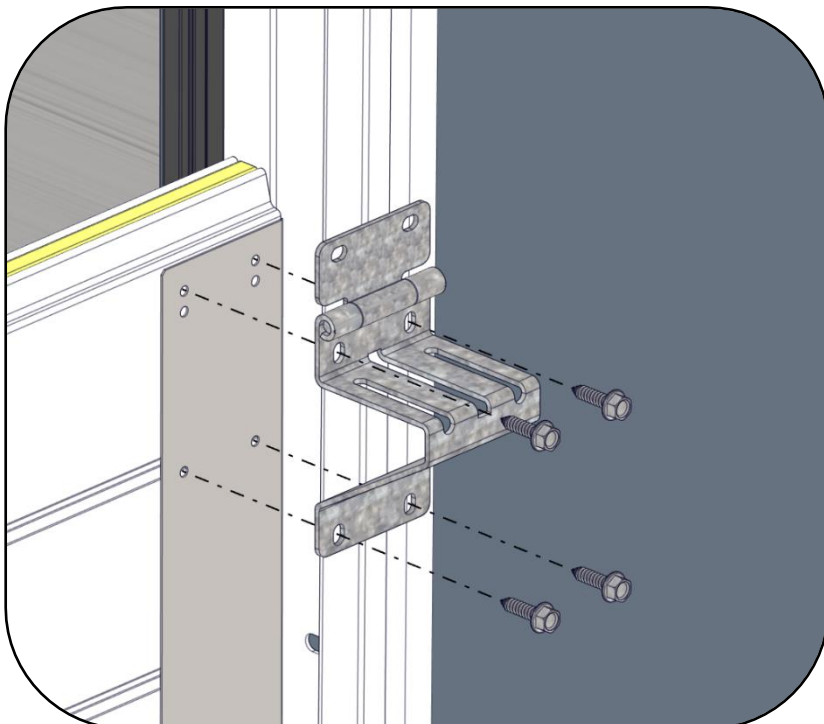
21

Positionner le premier panneau intermédiaire



22

Fixer les charnières latérales du panneau intermédiaire

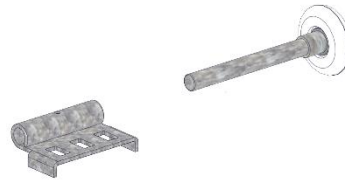
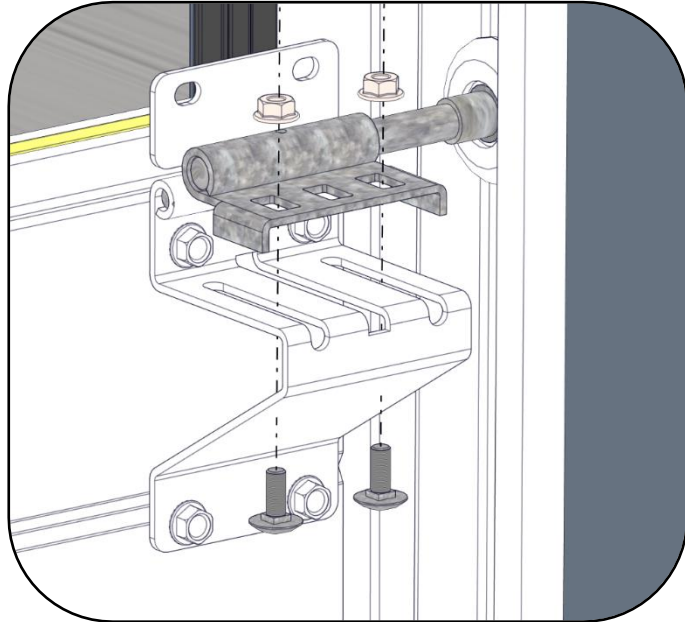
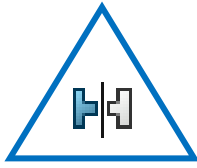


Vis TH à embase
Ø 6,3 x 25 mm



Montage du tablier

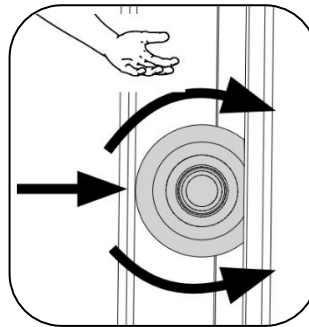
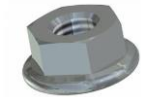
23



Vis Tête Plate
M8 x 15,5 mm

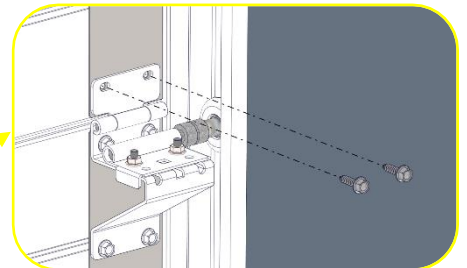
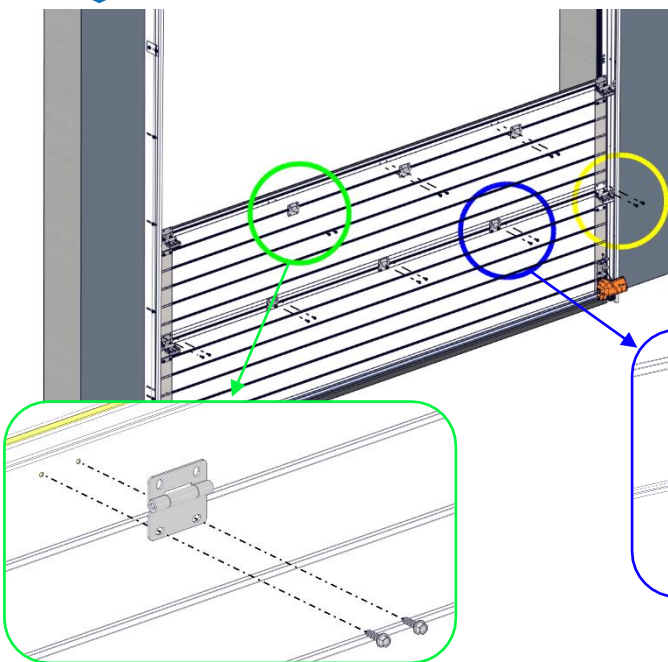


Ecrou à collerette
M8



24

Fixer l'ensemble des charnières sur chaque panneau



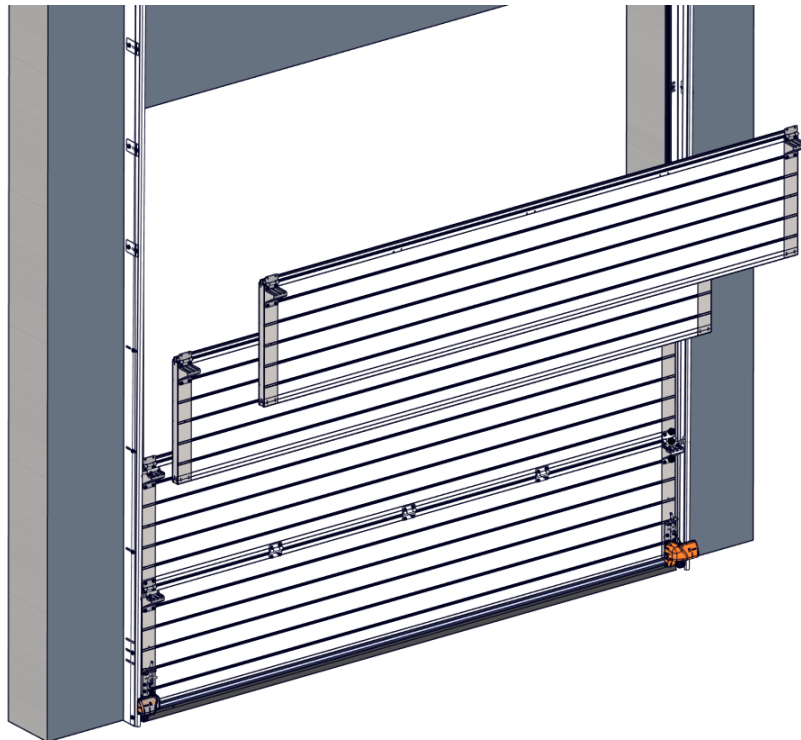
Vis TH à embase
Ø 6,3 x 25 mm



Montage du tablier

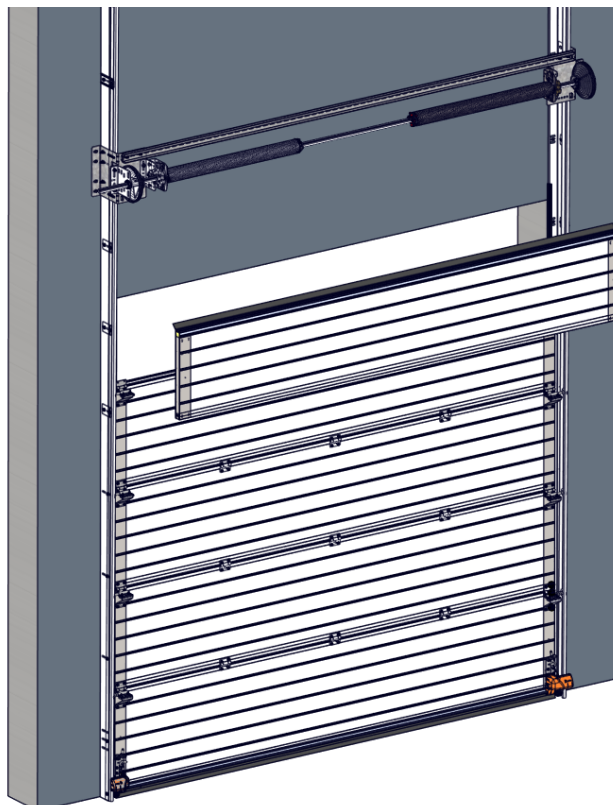
25

Assembler les panneaux intermédiaires en suivant les étapes 21 à 24



26

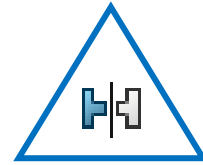
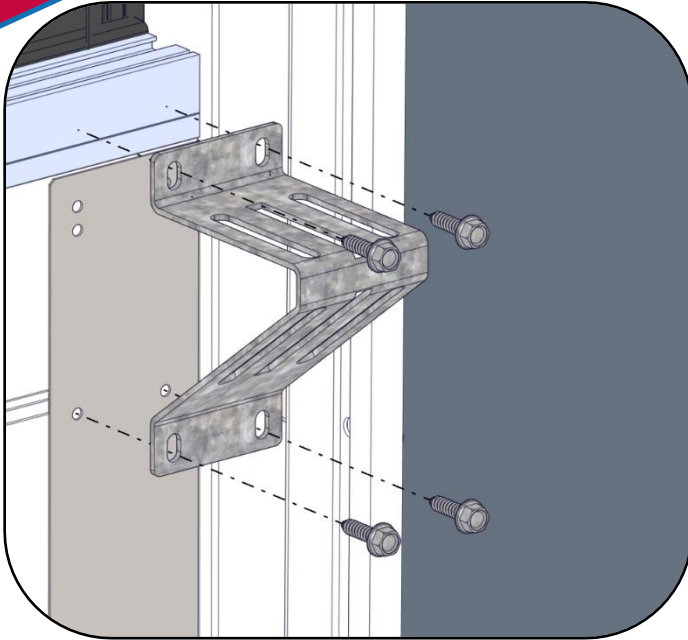
Positionner le panneau haut



Montage du tablier

27

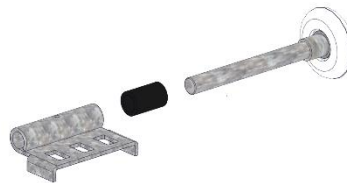
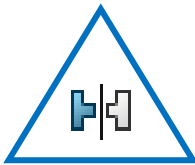
Fixer les supports galets haut



Vis TH à embase
Ø 6,3 x 25 mm



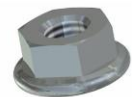
28



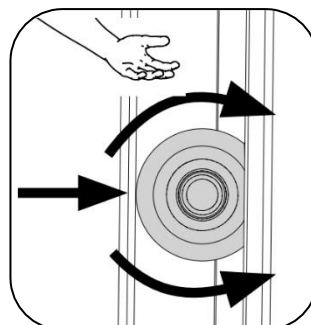
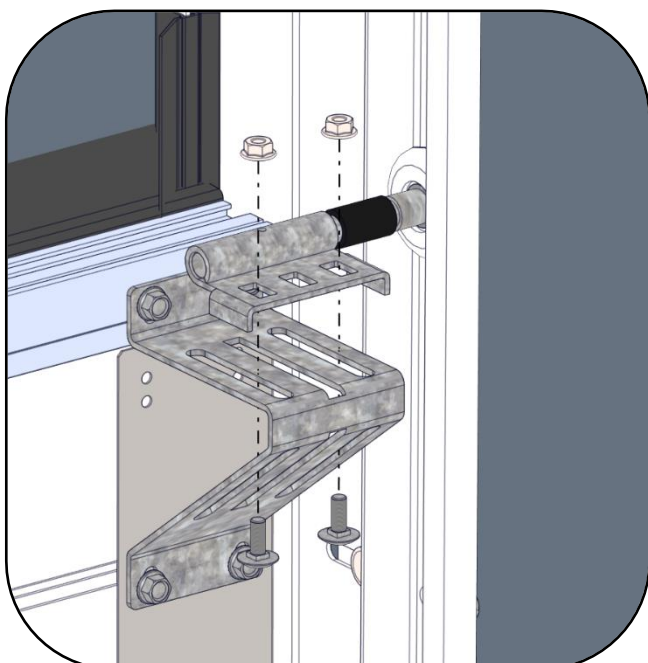
Vis Tête Plate
M8 x 15,5 mm



Ecrou à collerette
M8



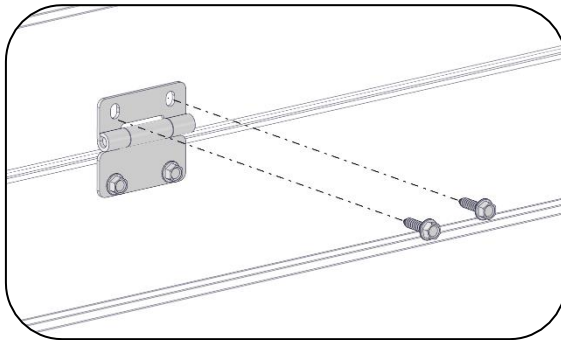
Bague de distance
25 mm



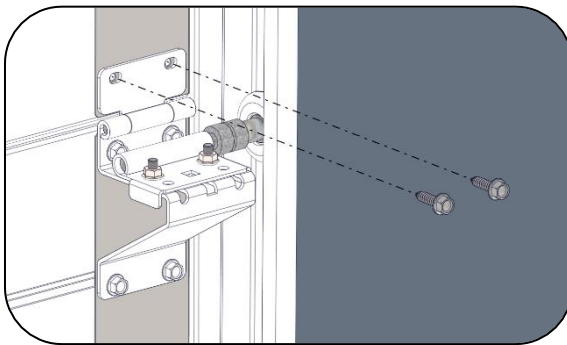
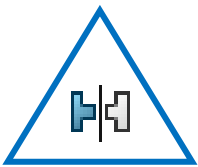
Montage du tablier

29

Visser les charnières du panneau intermédiaire avec le panneau haut



Vis TH à embase
Ø 6,3 x 25 mm

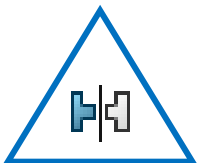
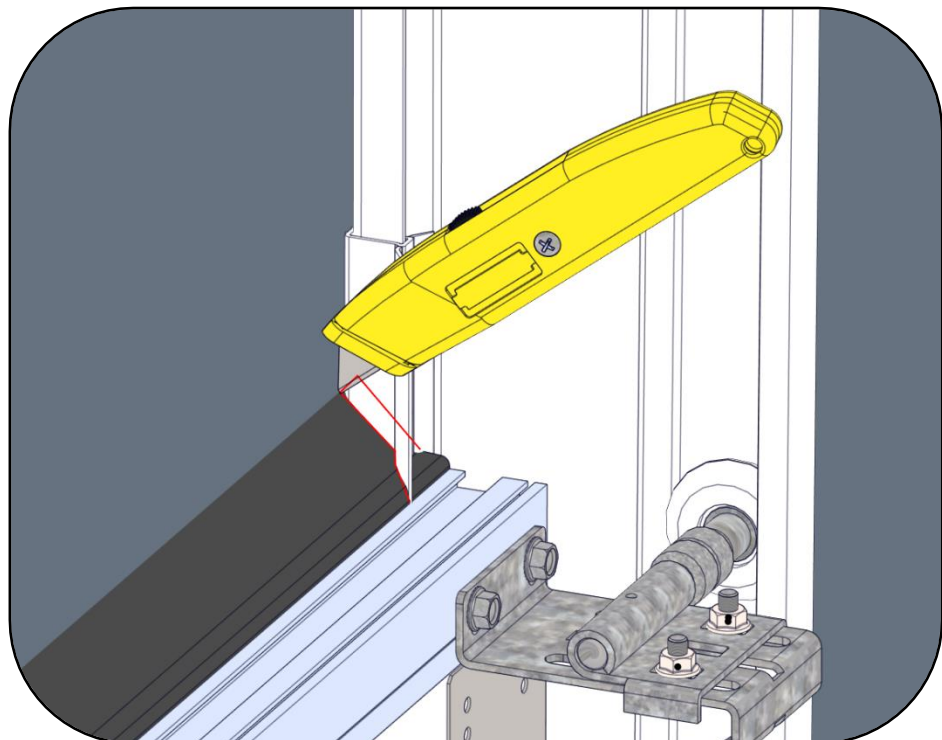


Vis TH à embase
Ø 6,3 x 25 mm



30

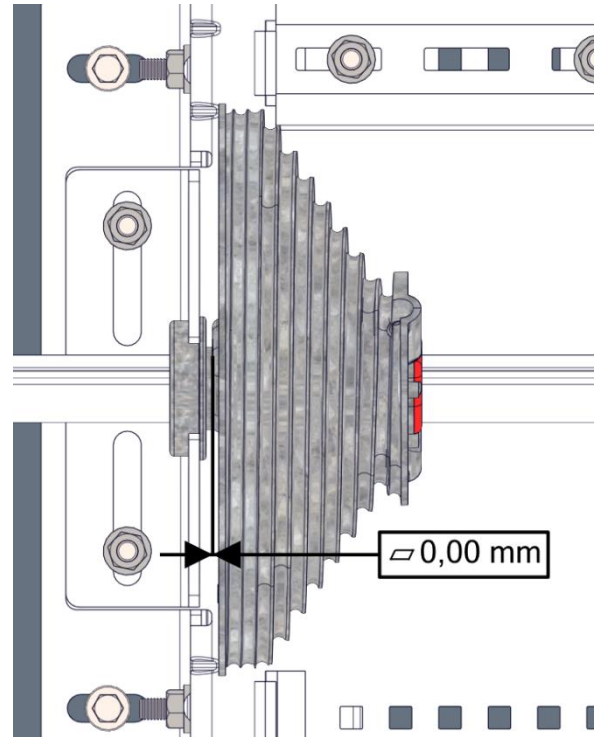
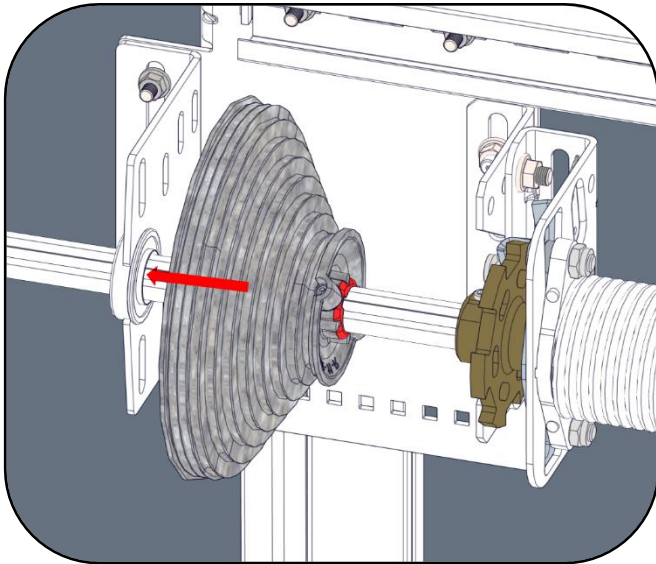
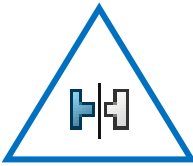
Découper le joint haut au ras du joint latéral double lèvres



Mise en place des câbles

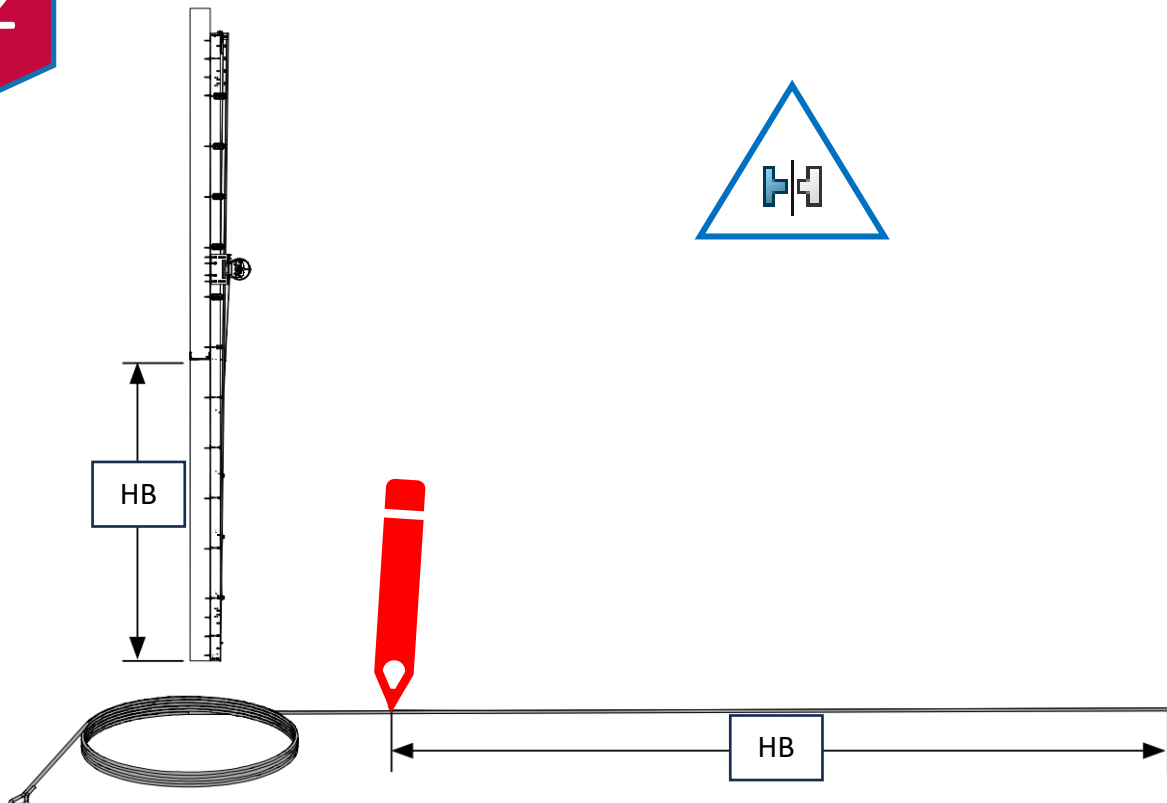
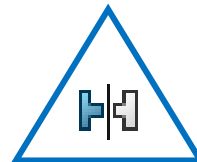
31

Positionner les tambours à fleur des roulements



32

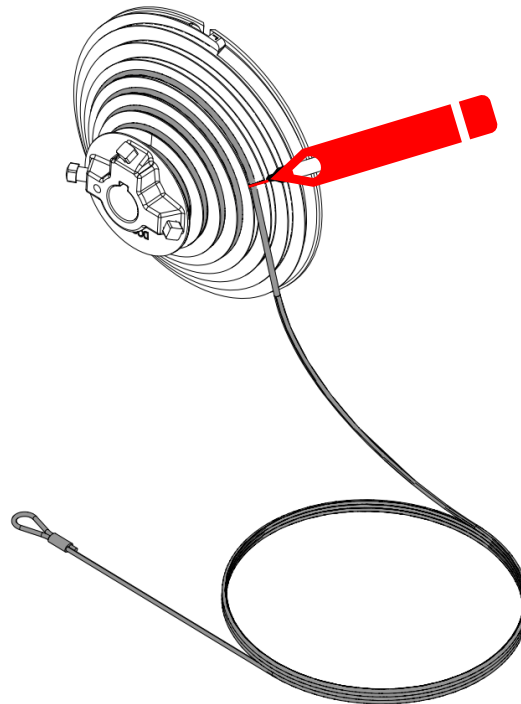
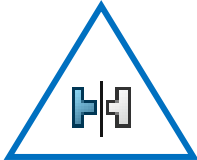
Reporter la Hauteur de Baie (HB) sur les câbles



Mise en place des câbles

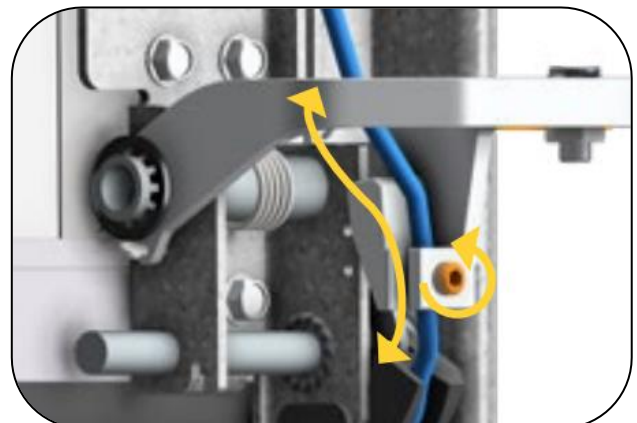
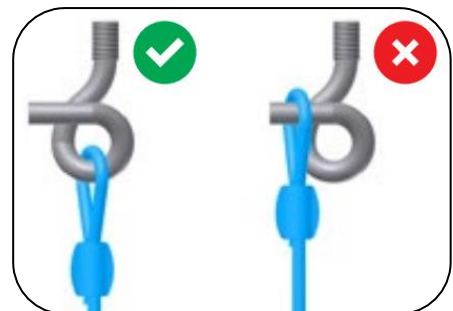
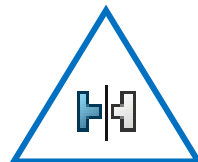
33

Enrouler les câbles autour en partant du petit diamètre des tambours
Reporter la marque du câble sur les tambours



34

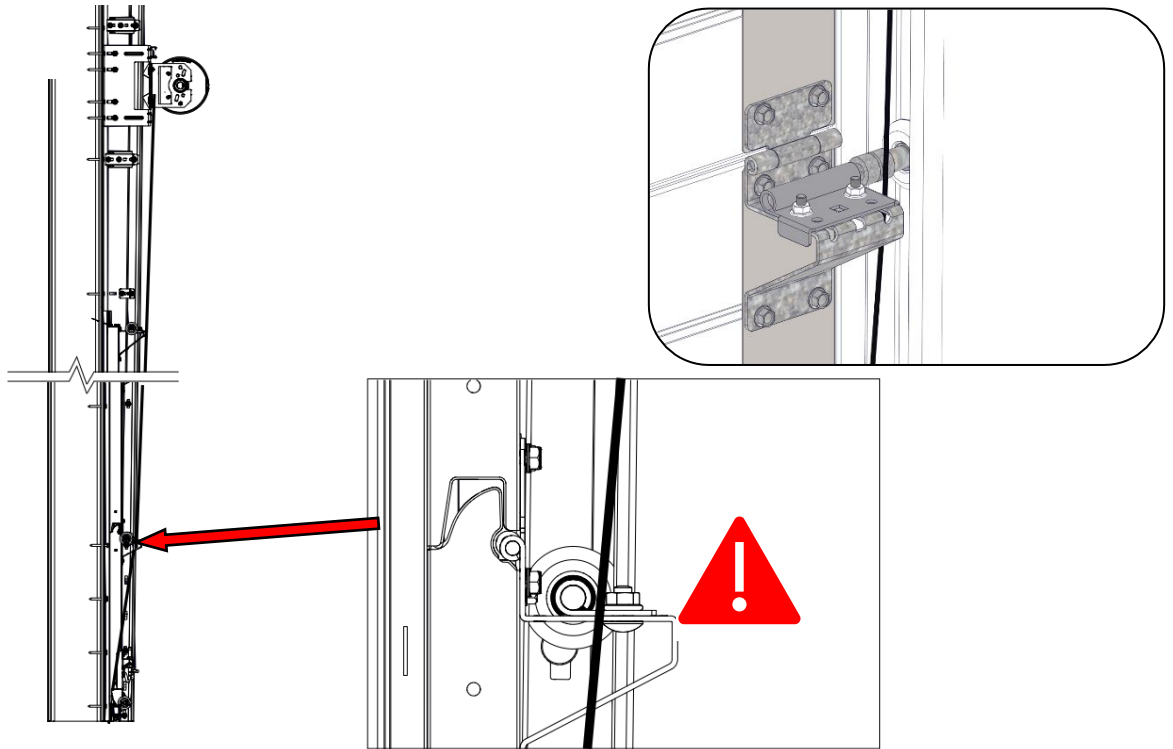
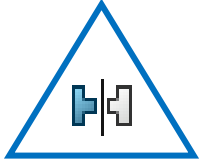
Monter les câbles sur les pare-chutes



Mise en place des câbles

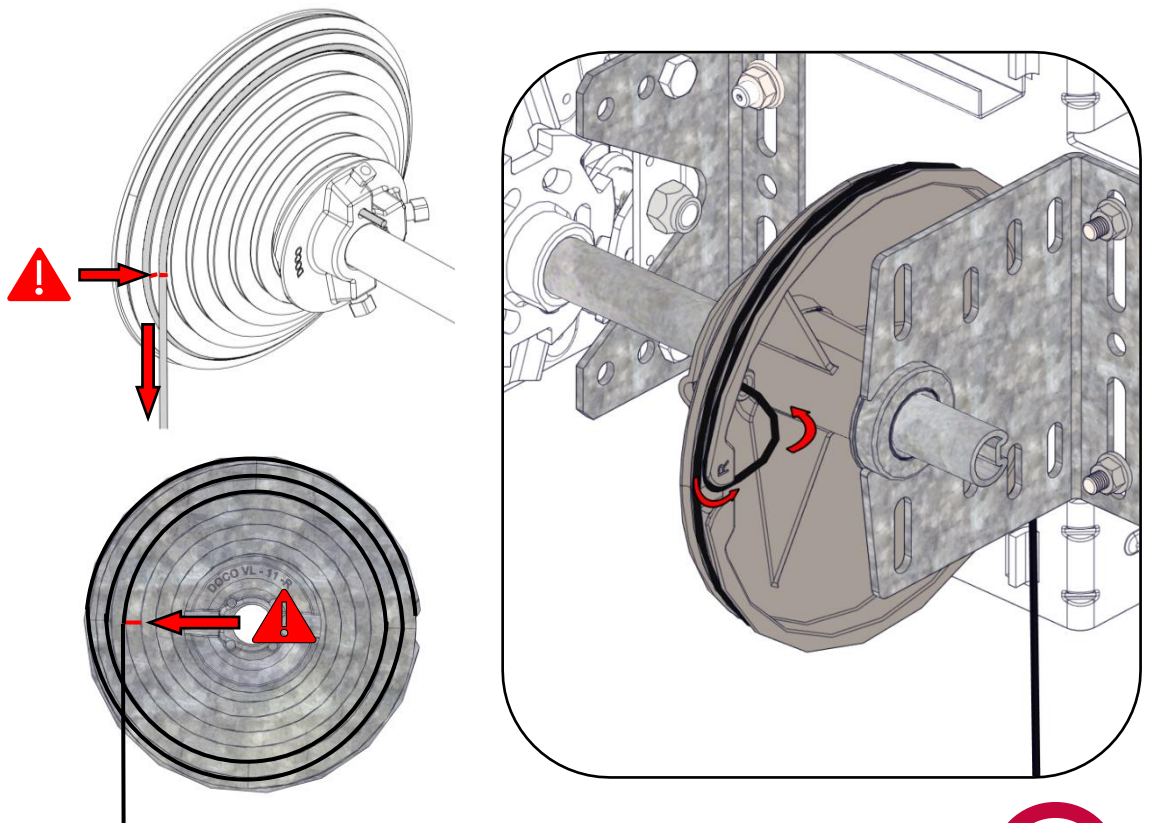
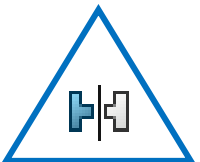
35

Faire passer les câbles devant les premières charnières latérales



36

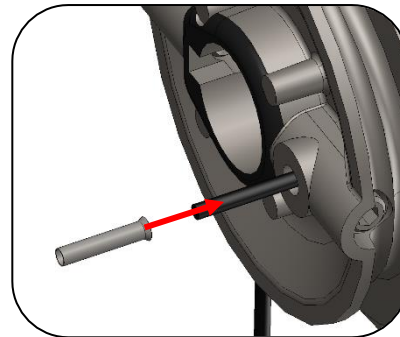
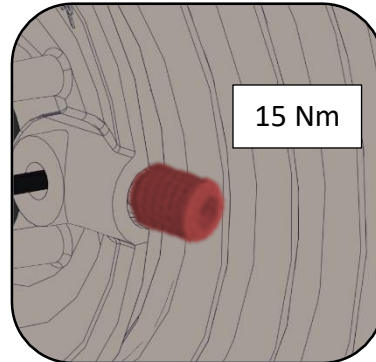
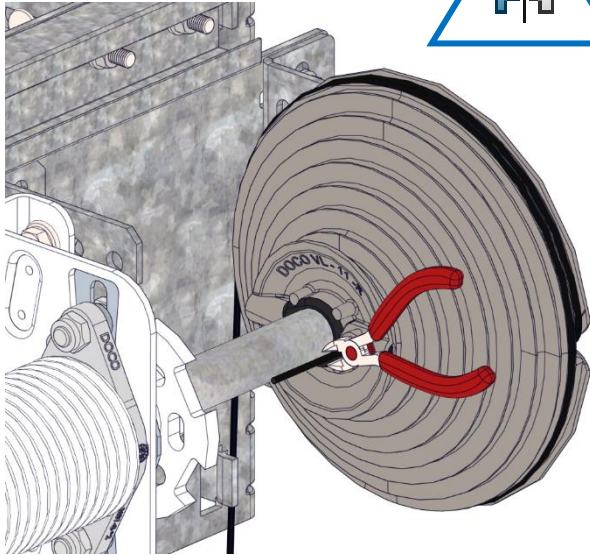
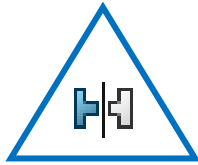
Enrouler les câbles autour du gros diamètre des tambours
Positionner les deux marques au même endroit (Câble + tambour)



Mise en place des câbles

37

Couper l'excédent des câbles avec une pince
Serrer la vis de pression du tambour

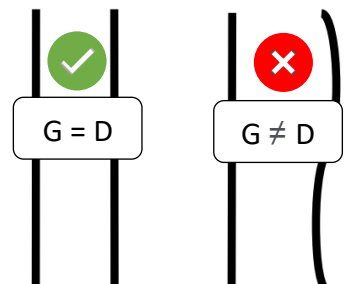
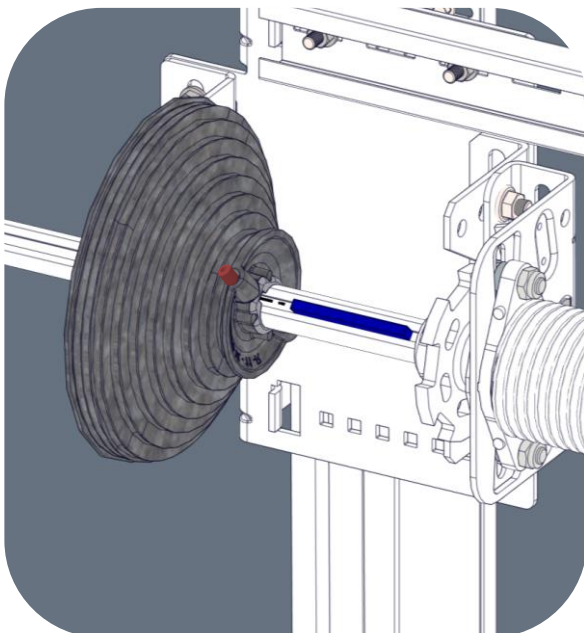


Placer les embouts sur les câbles, serrer l'ensemble avec une pince

38

Placer les clavettes longues dans la rainure de l'arbre puis serrer la vis de pression
S'assurer que la tension des câbles est égale à gauche et à droite

Tension réglable uniquement en desserrant l'écrou

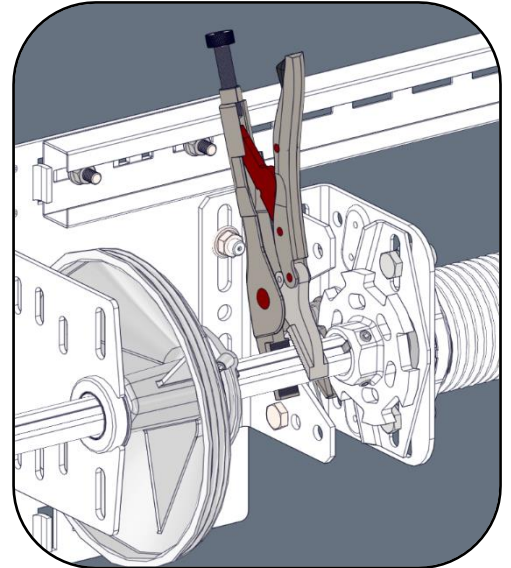
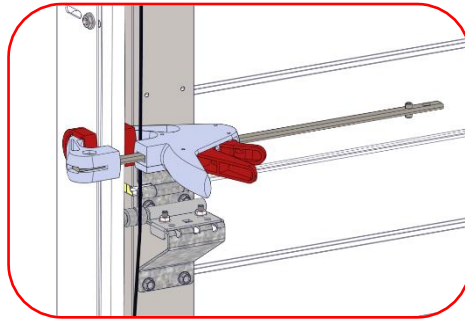
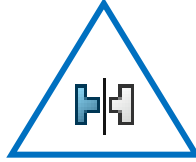


Serrer la vis de réglage

Tension des ressorts

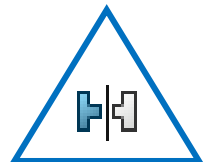
39

Mettre un serre-joint de chaque côté de la porte
Placer une pince étau au niveau de l'arbre

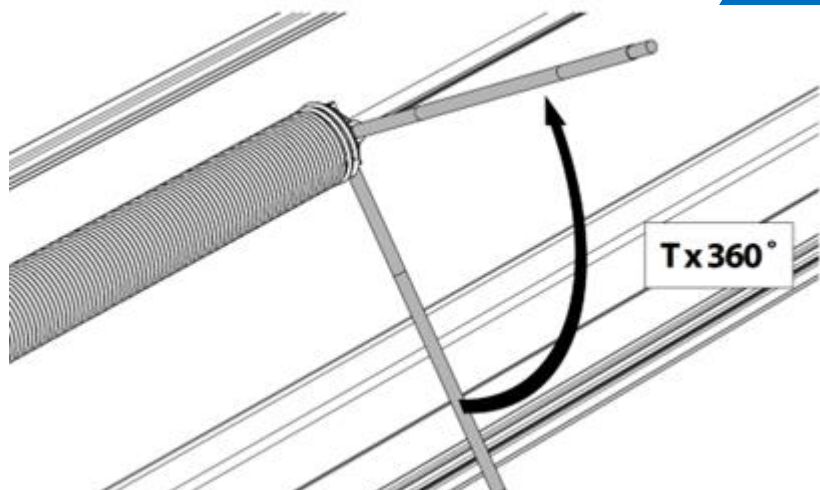


40

Bander les ressorts



Porte sectionnelle motorisée 0	
N° cde :	
LB 0 mm x HB 0 mm	
PANNEAUX	
0	
RAL 0	
RESSORTS	
Quantité :	x
Ø ressorts :	x
Ø fil :	x
Longueur :	x
Nbre de tours :	T

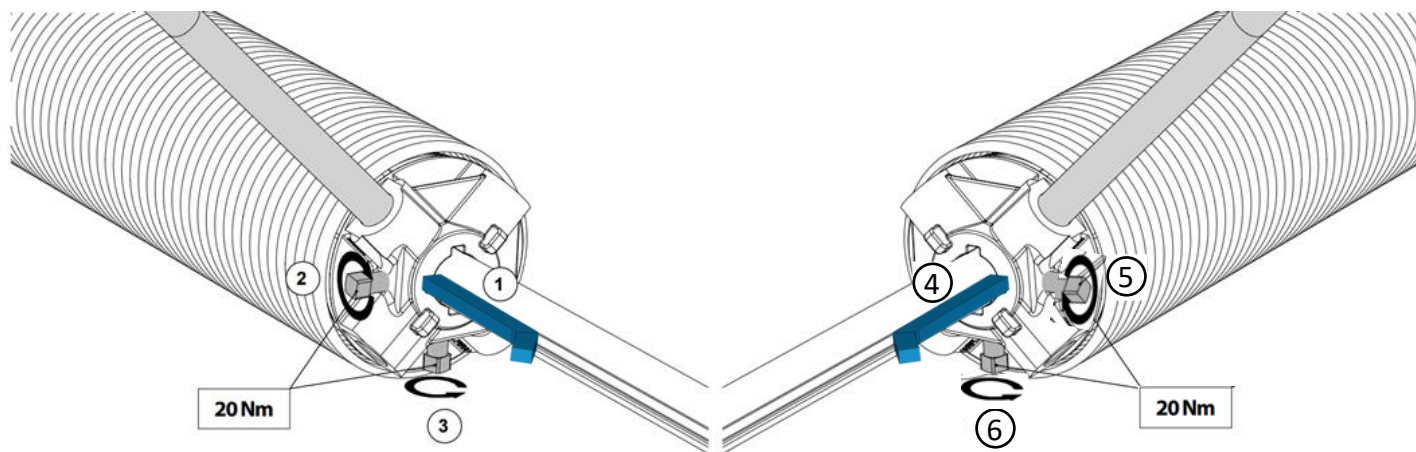
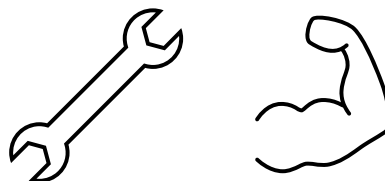


Tension des ressorts

41

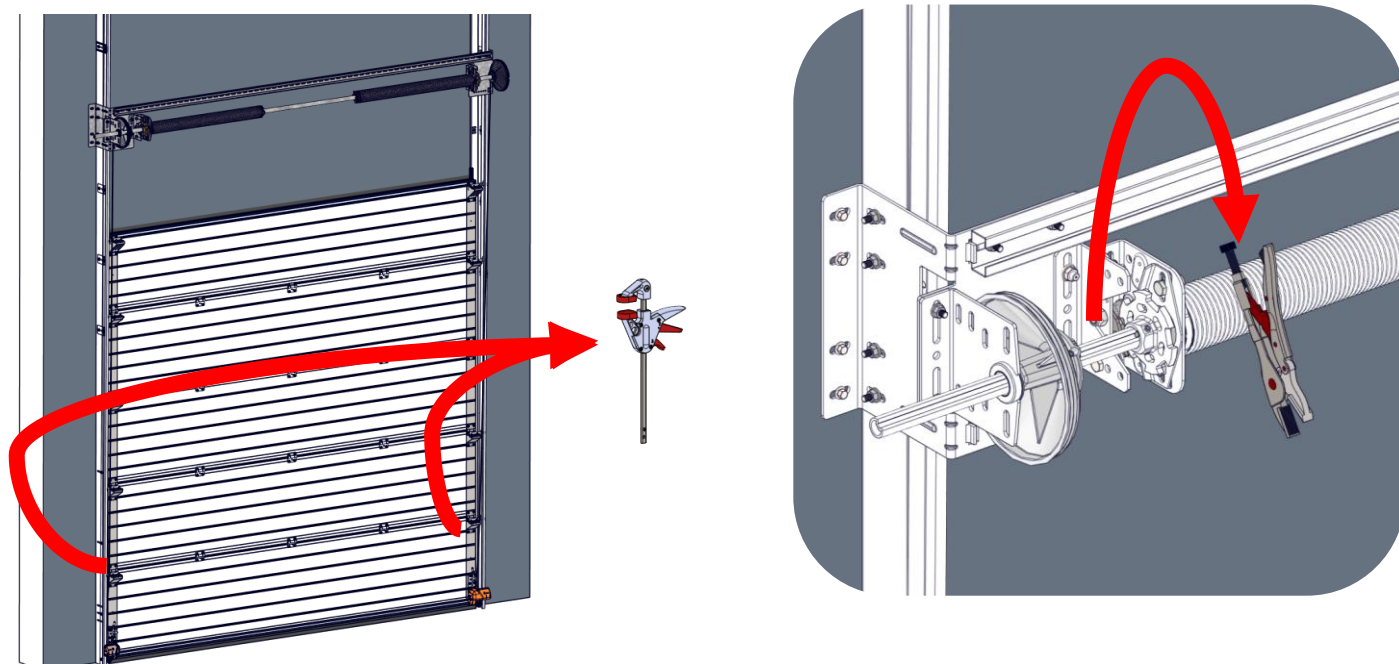
Placer les clavettes courbées dans les rainures
Serrer les vis de maintien des mandrins

Serrage avec clé



42

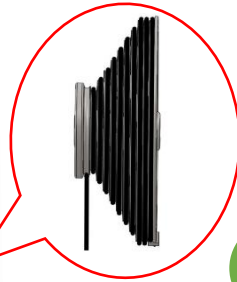
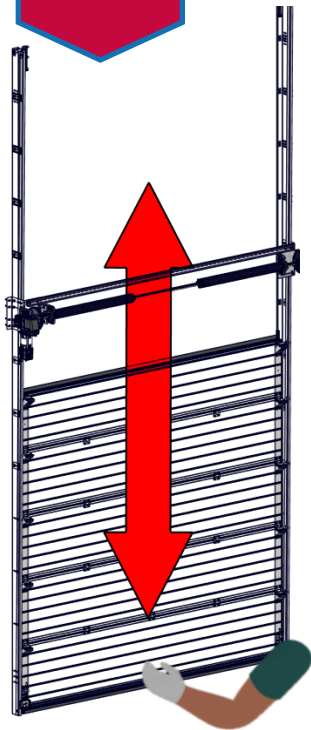
Retirer les serre-joints et la pince étau



Tension des ressorts

43

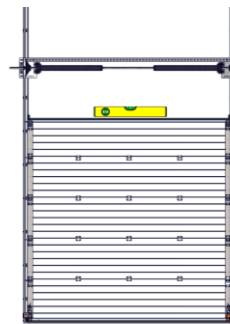
Vérifier la bonne compensation des ressorts
Contrôler le niveau de la porte



Lorsque la porte est ouverte, le câble doit remplir entièrement le tambour et se trouver sur la dernière gorge



Passer à l'étape 44

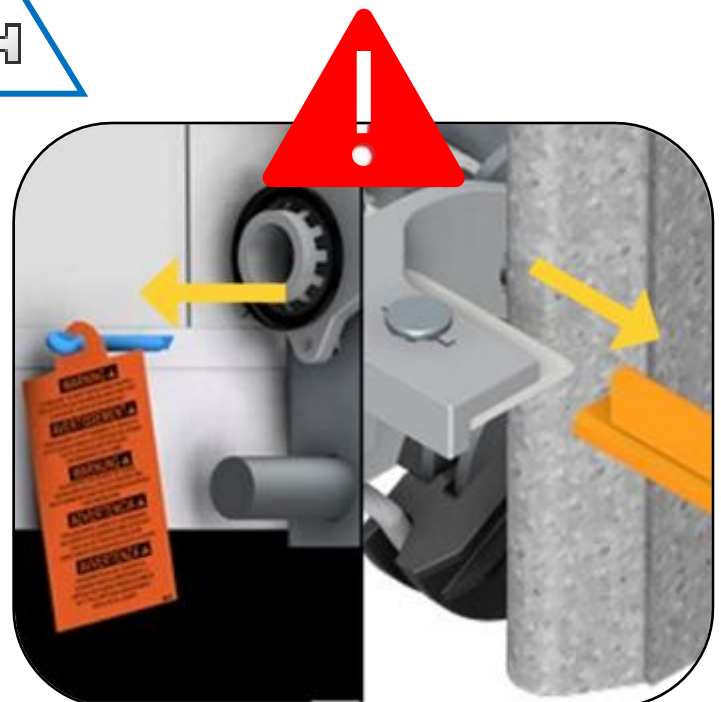
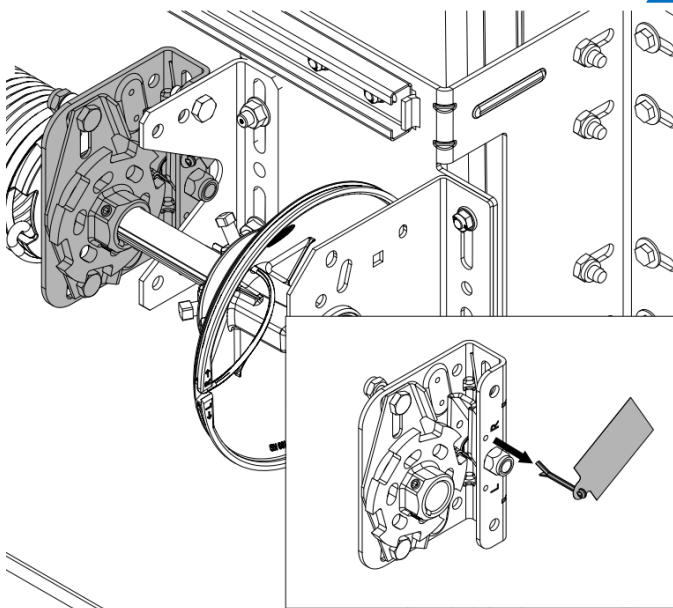
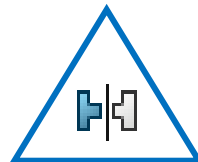


Retour à l'étape 40



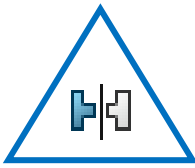
44

Retirer les goupilles des pare-chutes ressorts
Retirer les goupilles ainsi que les protections des couteaux des pare-chutes câbles

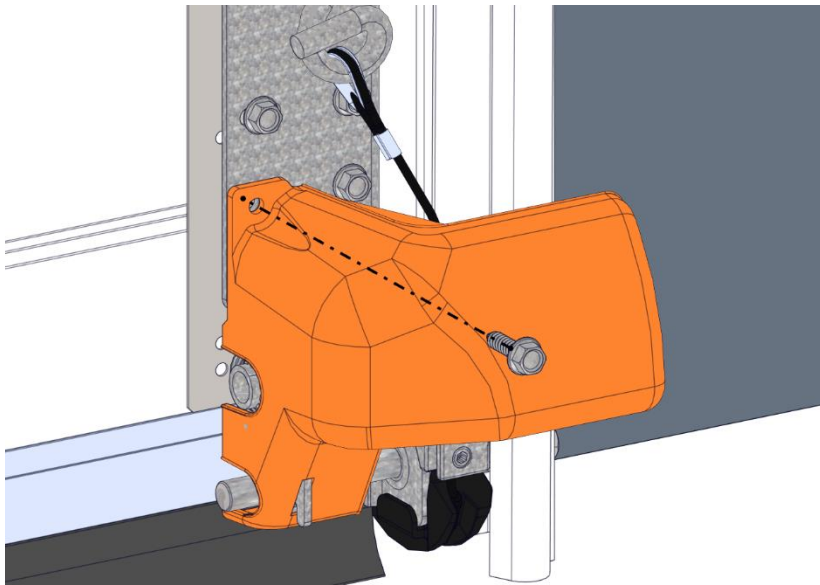


Tension des ressorts

45



Monter le couvercle de protection orange



Vis TH à embase
Ø 6,3 x 25 mm



46

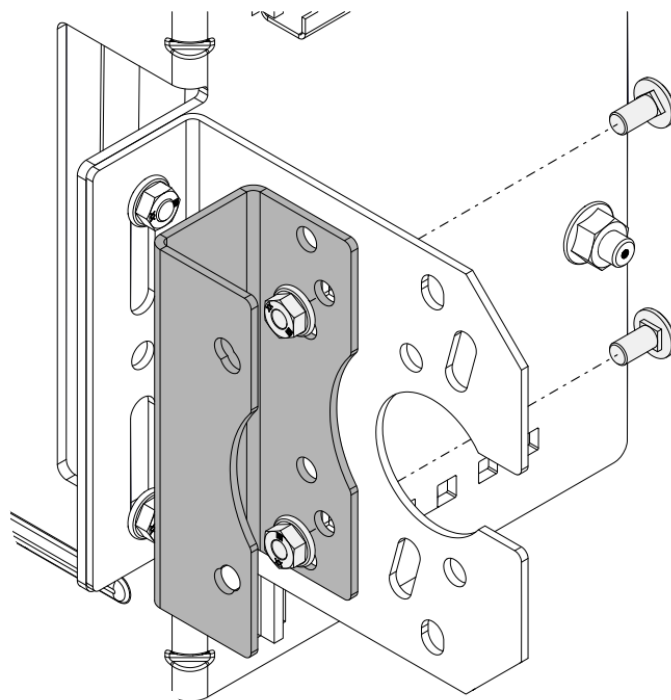
La pose de la porte est maintenant terminée



Motorisation de la porte

47

Placer le support moteur sur le palier

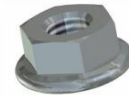


2 x

Vis Tête Bombée
M8x25 mm

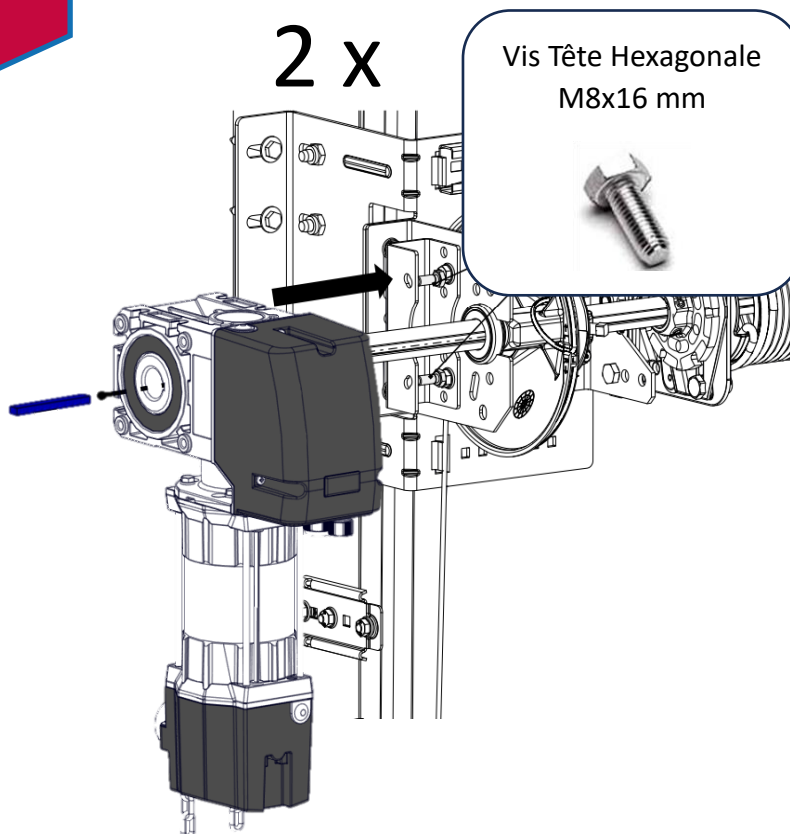


Ecrou à collerette
M8



48

Placer le moteur sur l'arbre puis fixer le sur son support

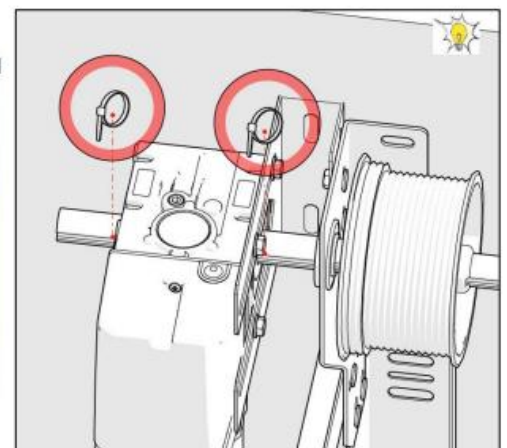


2 x

Vis Tête Hexagonale
M8x16 mm



Monter la clavette et placer
deux colliers de serrage



Programmation du moteur avec coffret CS255

49

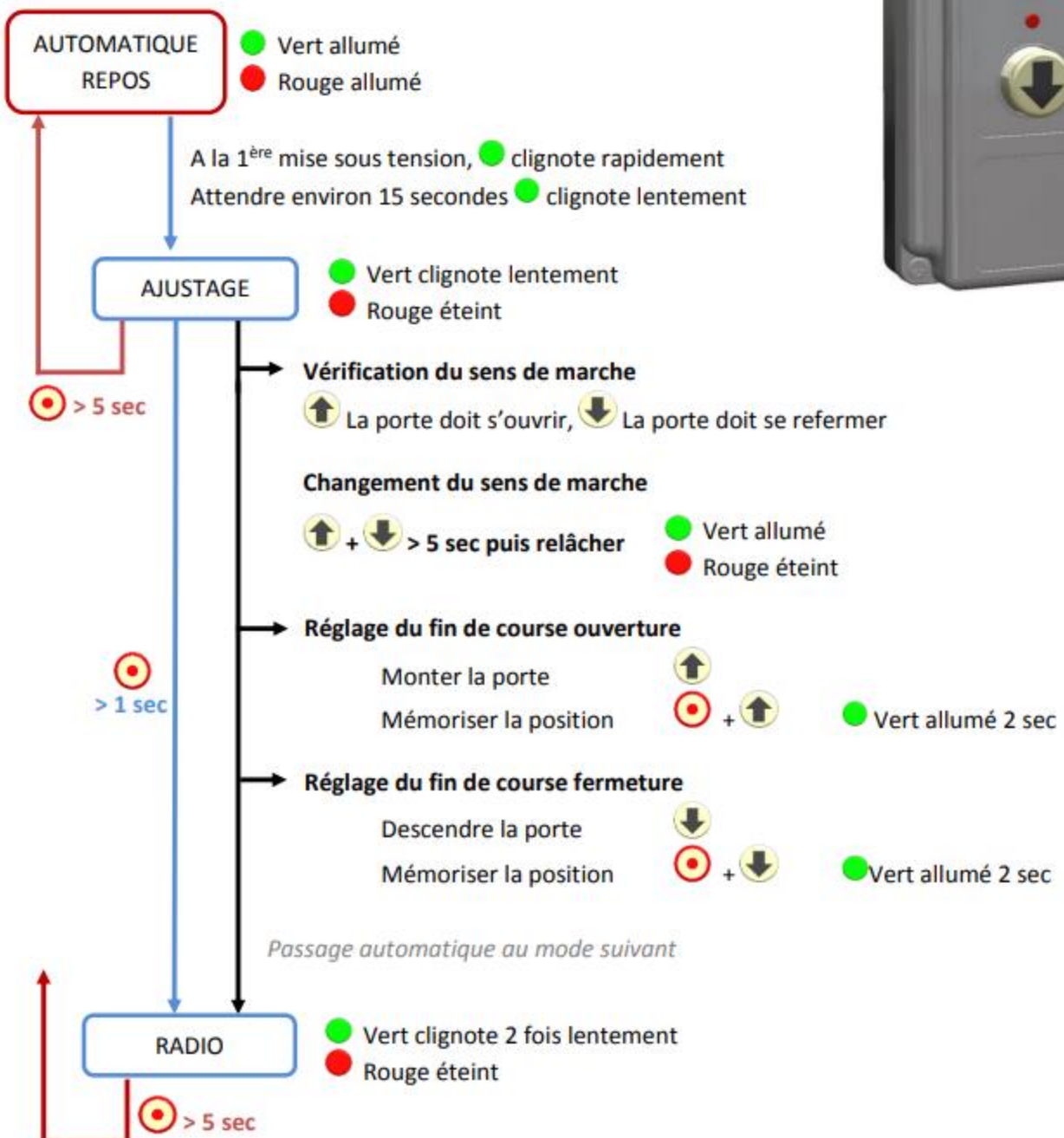
Programmation des fins de courses : Motorisation à pression maintenue



AVANT d'installer la motorisation, vérifier manuellement que la porte soit correctement compensée.



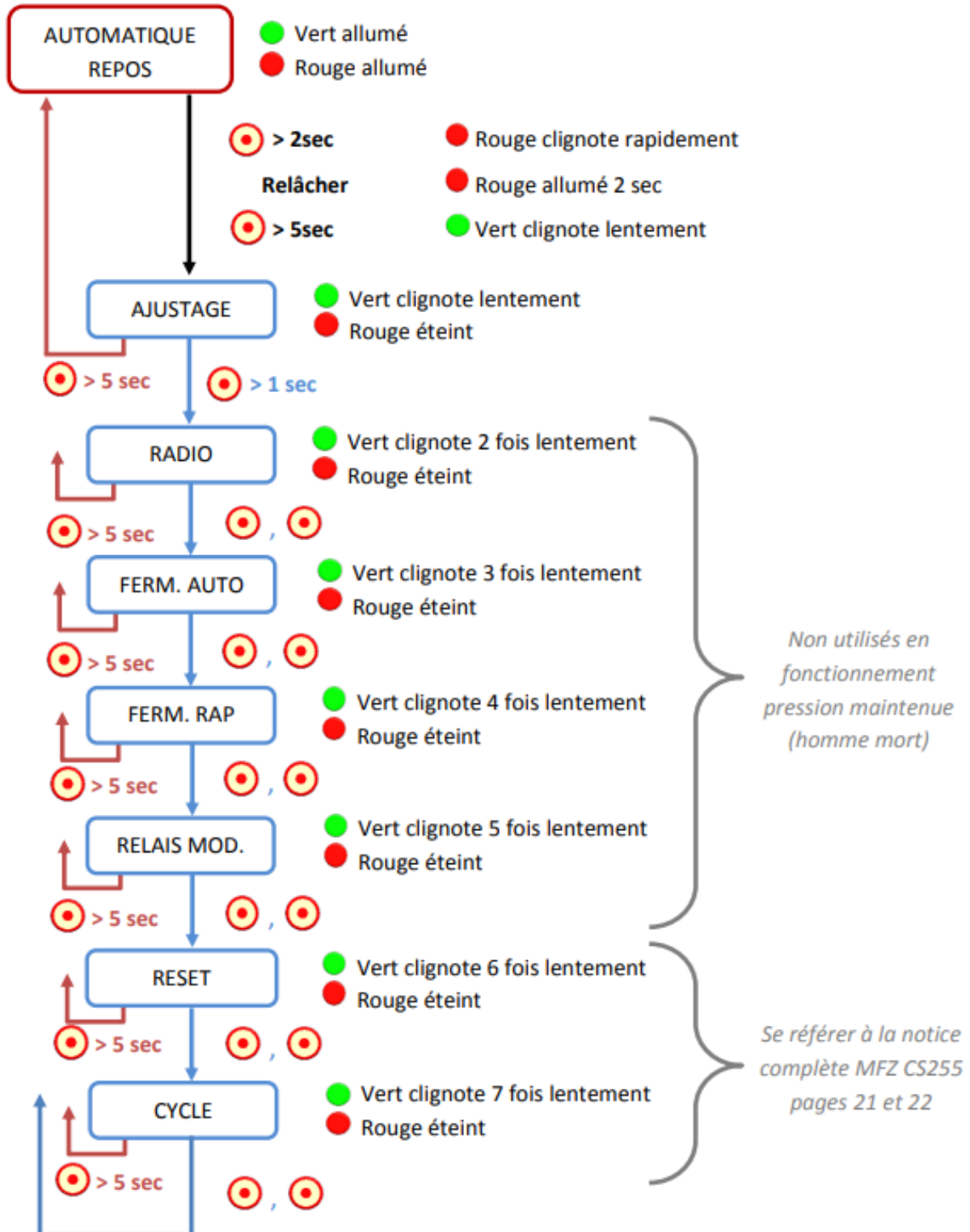
1. Mise en service rapide, via la boîte à bouton CSI-15



Programmation du moteur avec coffret CS255

2. Structure du menu, via la boîte à bouton CSI-15

Une fois dans la structure du menu, il est nécessaire de faire défiler tous les paramètres les uns après les autres OU repasser au mode Automatique en appuyant sur la touche (O) pendant 5 secondes.



Programmation du moteur avec coffret CS320

50

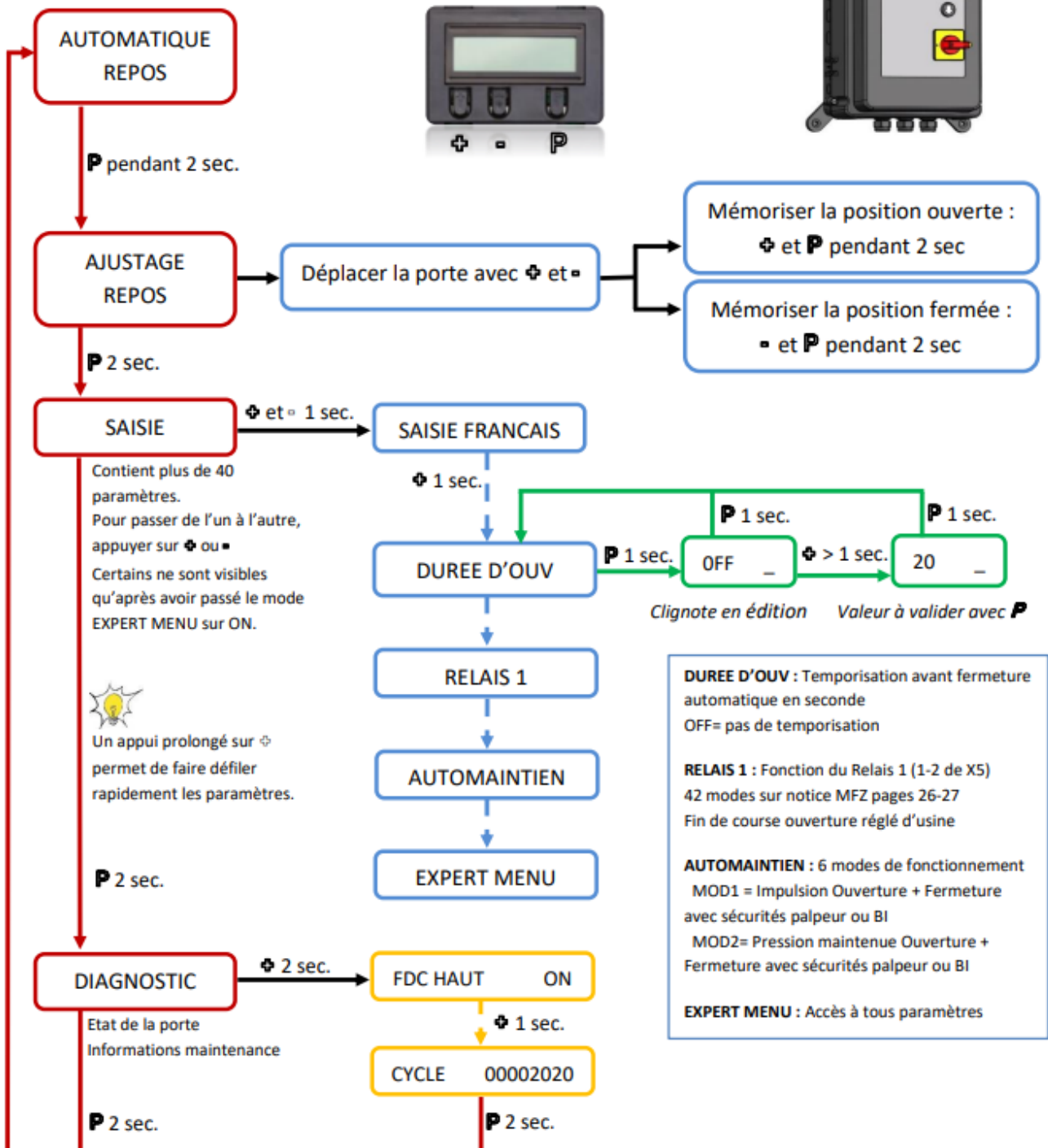
Programmation des fins de courses : Motorisation automatique



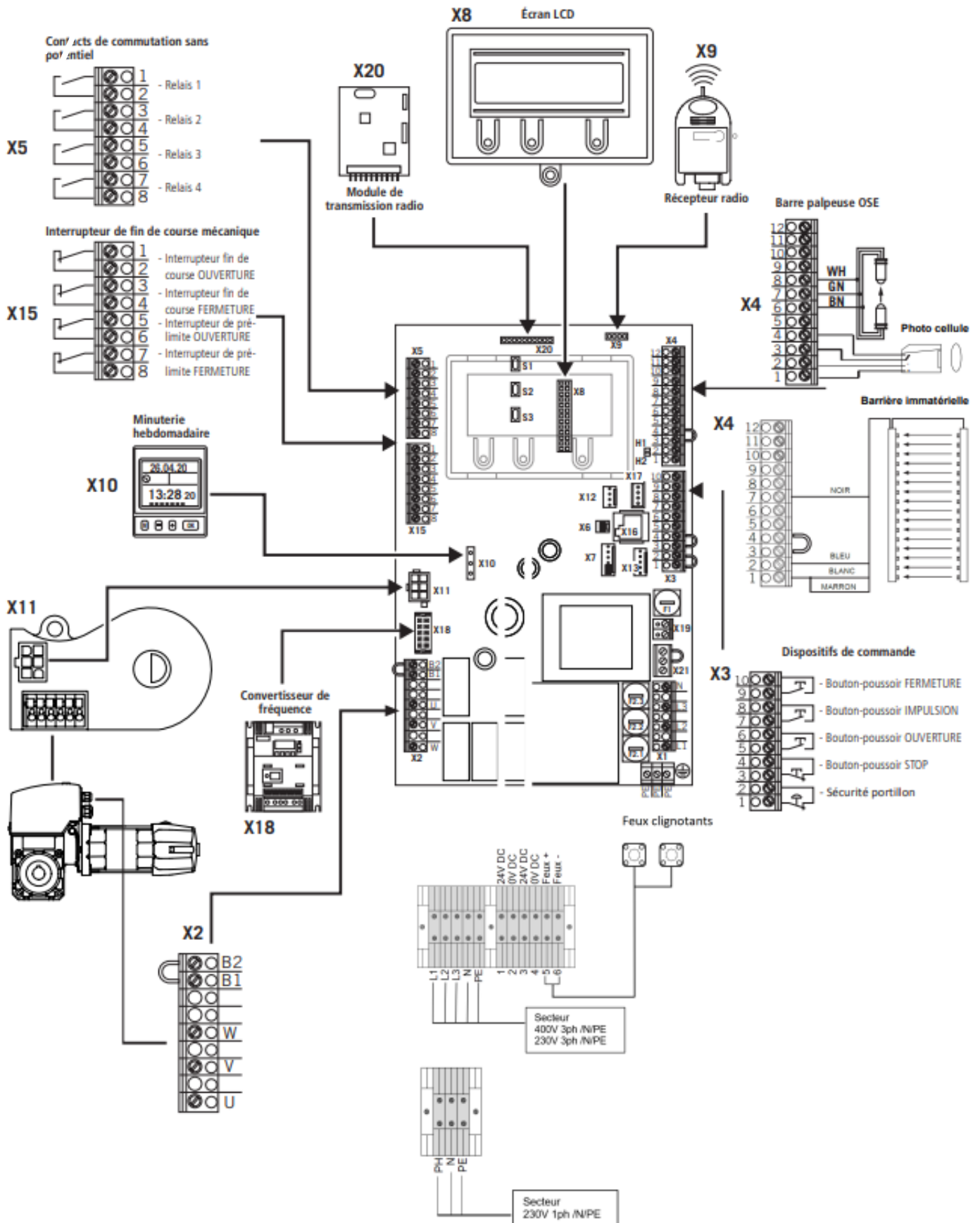
AVANT d'installer la motorisation, vérifier manuellement que la porte soit correctement compensée.



Mise en service rapide, via l'afficheur LCD



Programmation du moteur avec coffret CS320



COMMENTAIRES

COMMENTAIRES



Pour nous contacter

4 rue des vignettes

ZI. D'Orvilliers

60490 Cuvilly

Tél : 03.44.85.33.70

Fax : 03.44.85.33.71

Service commercial

03.44.85.33.76

Service SAV et Renseignements techniques

03.44.85.33.73



Besoin d'un devis rapide ou
de passer commande ?

Rendez-vous sur notre site e-commerce
de pièces détachées SAV

