

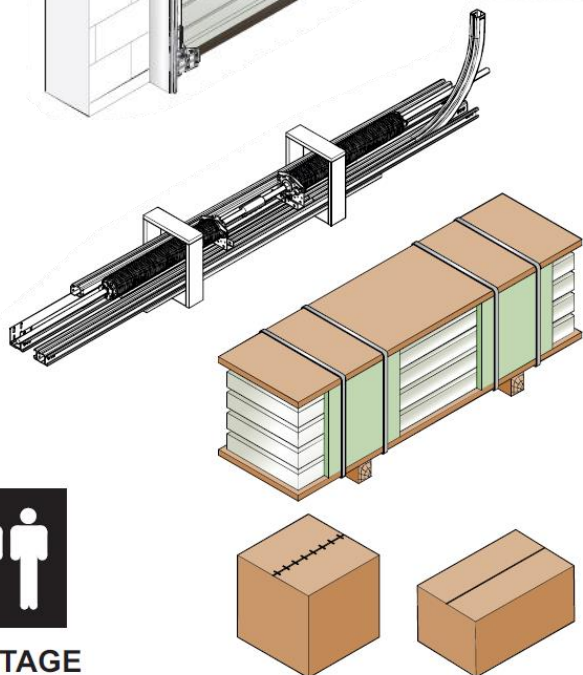
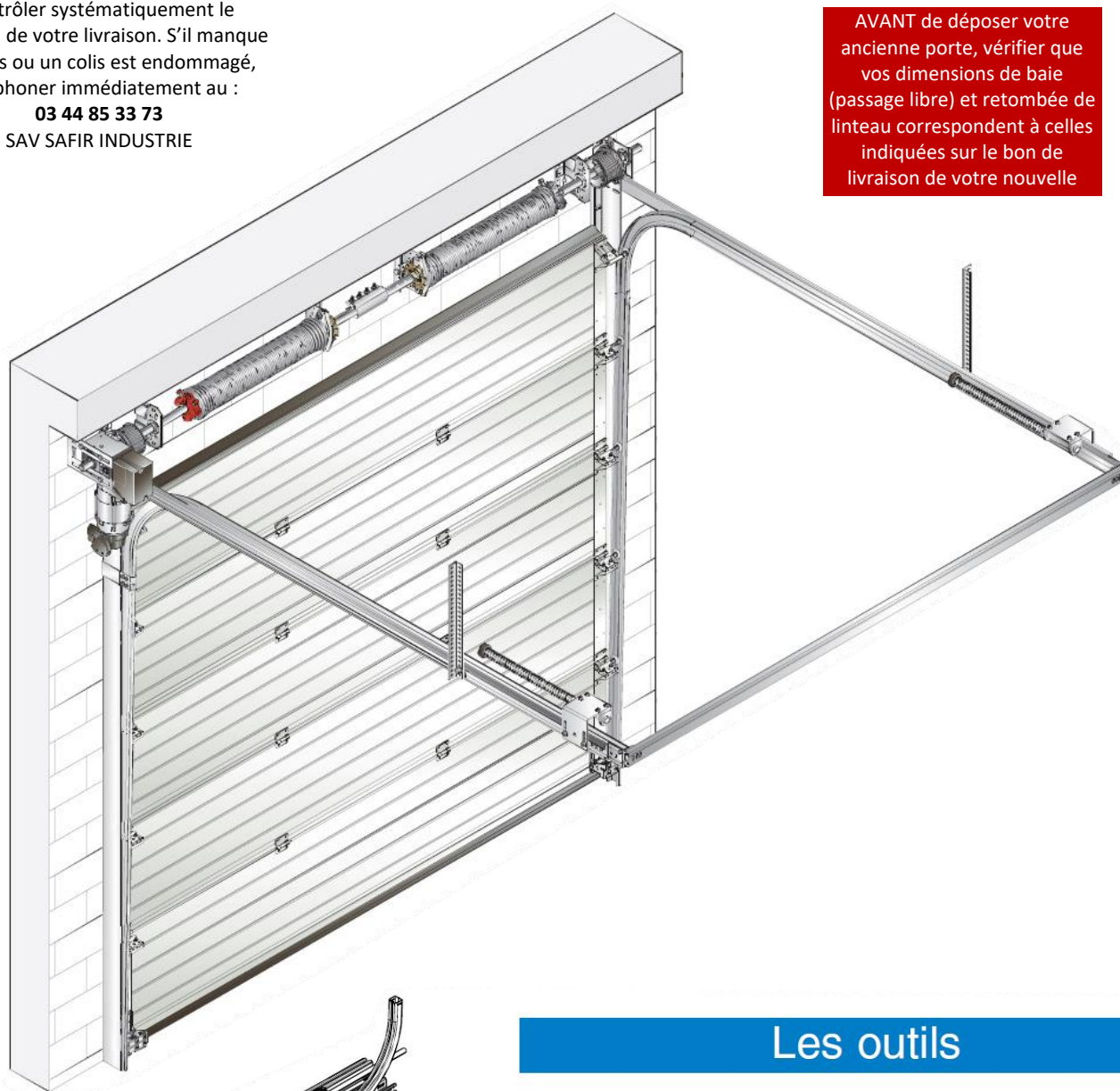
NOTICE DE POSE
Porte sectionnelle industrielle
" Levée standard NL V2 "



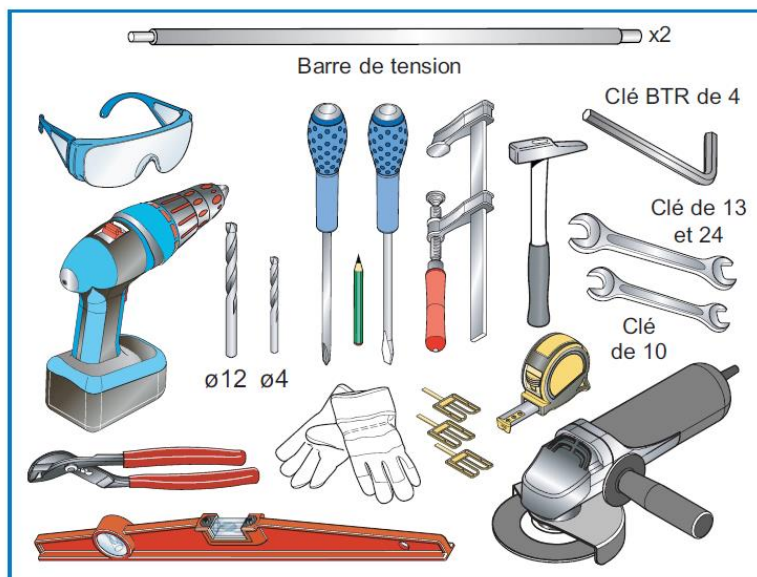
Contrôler systématiquement le contenu de votre livraison. S'il manque un colis ou un colis est endommagé, téléphoner immédiatement au :

03 44 85 33 73
SAV SAFIR INDUSTRIE

AVANT de déposer votre ancienne porte, vérifier que vos dimensions de baie (passage libre) et retombée de linteau correspondent à celles indiquées sur le bon de livraison de votre nouvelle

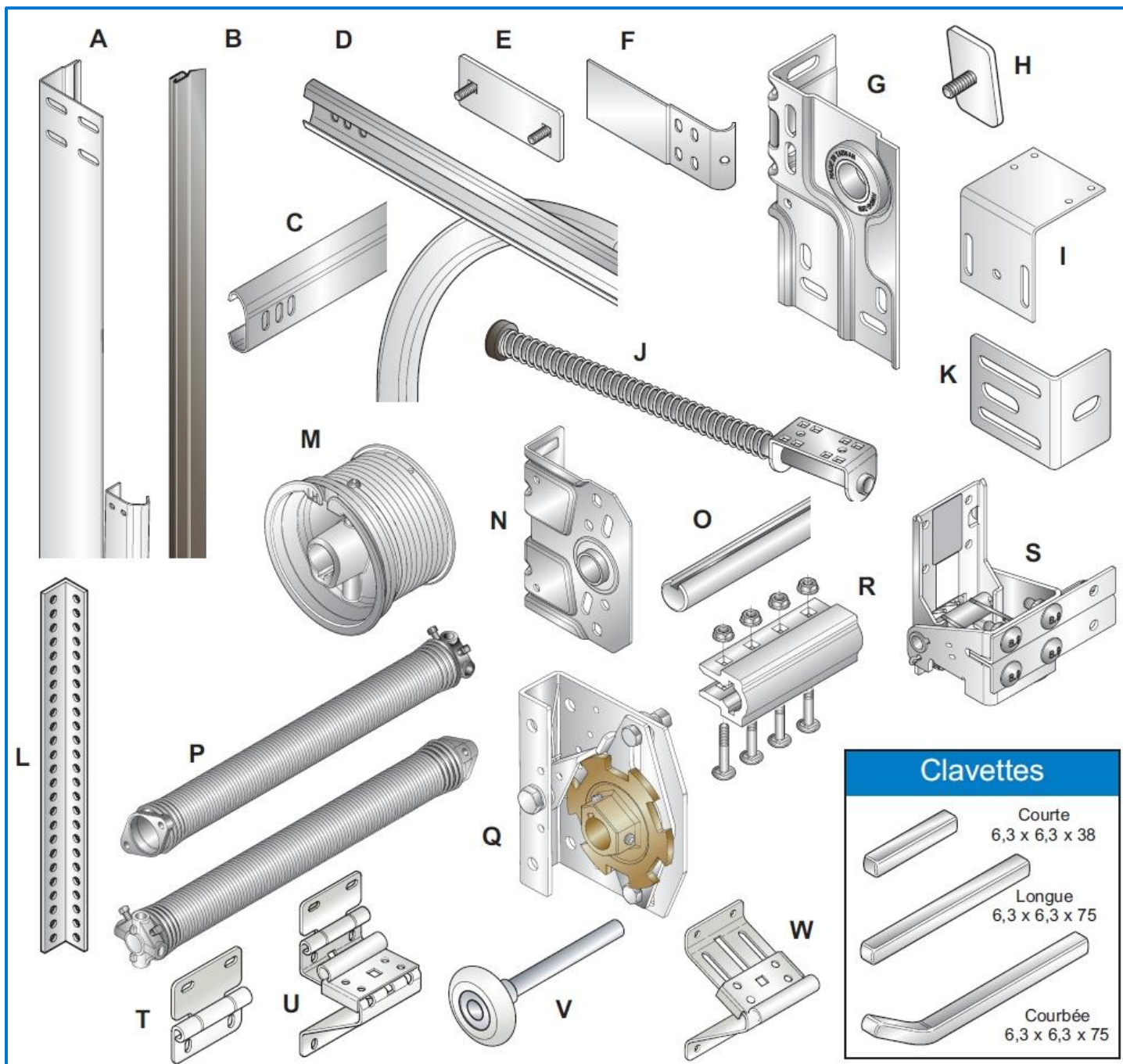


Les outils

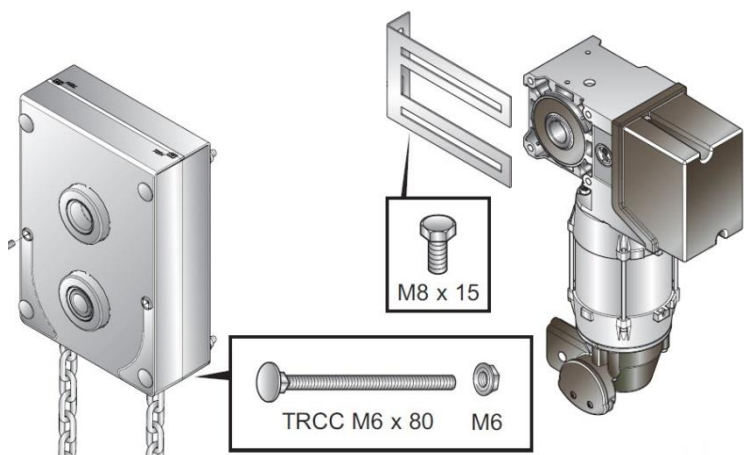


MONTAGE
2 PERSONNES

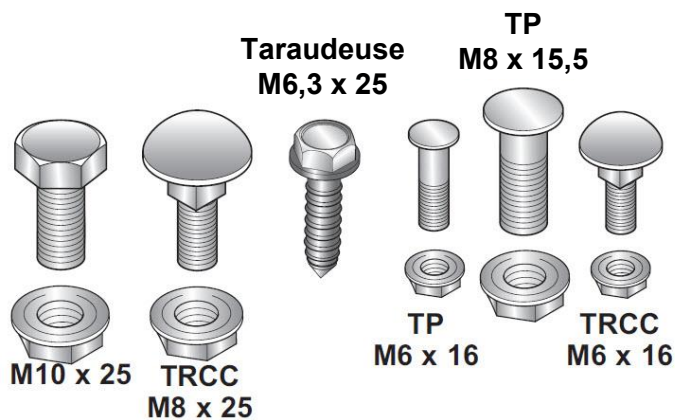
Les pièces



Manœuvre



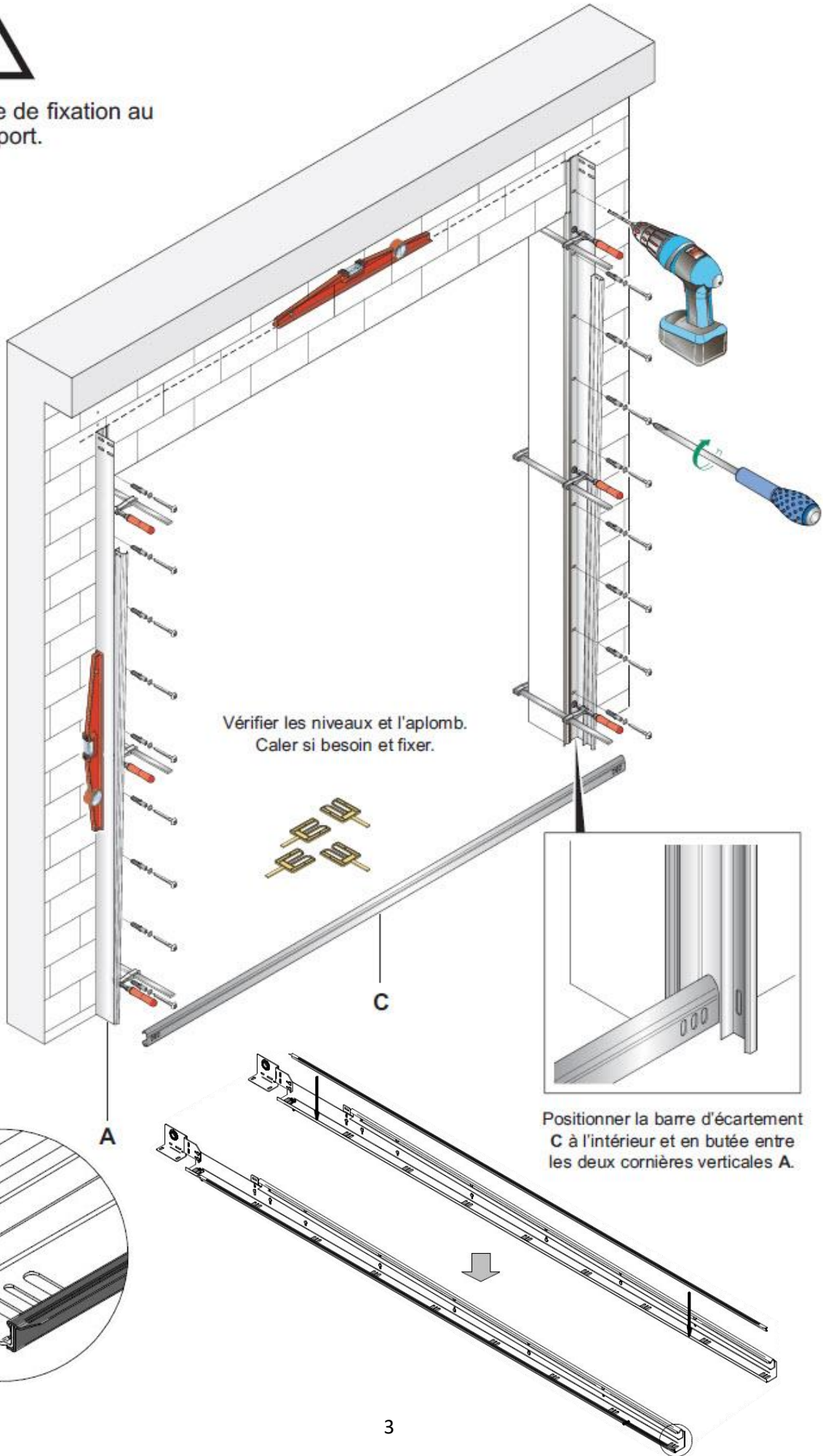
La visserie



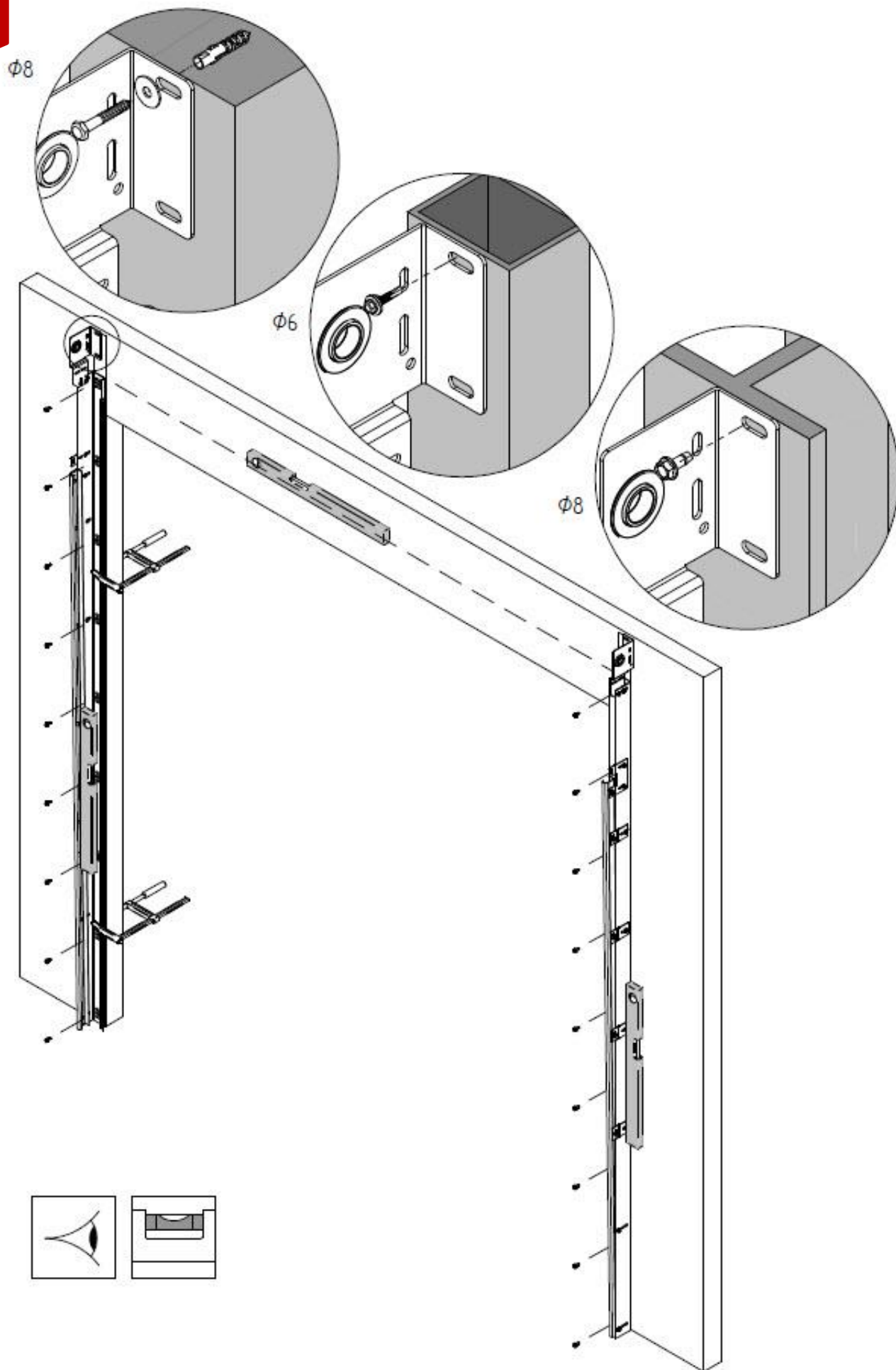
1



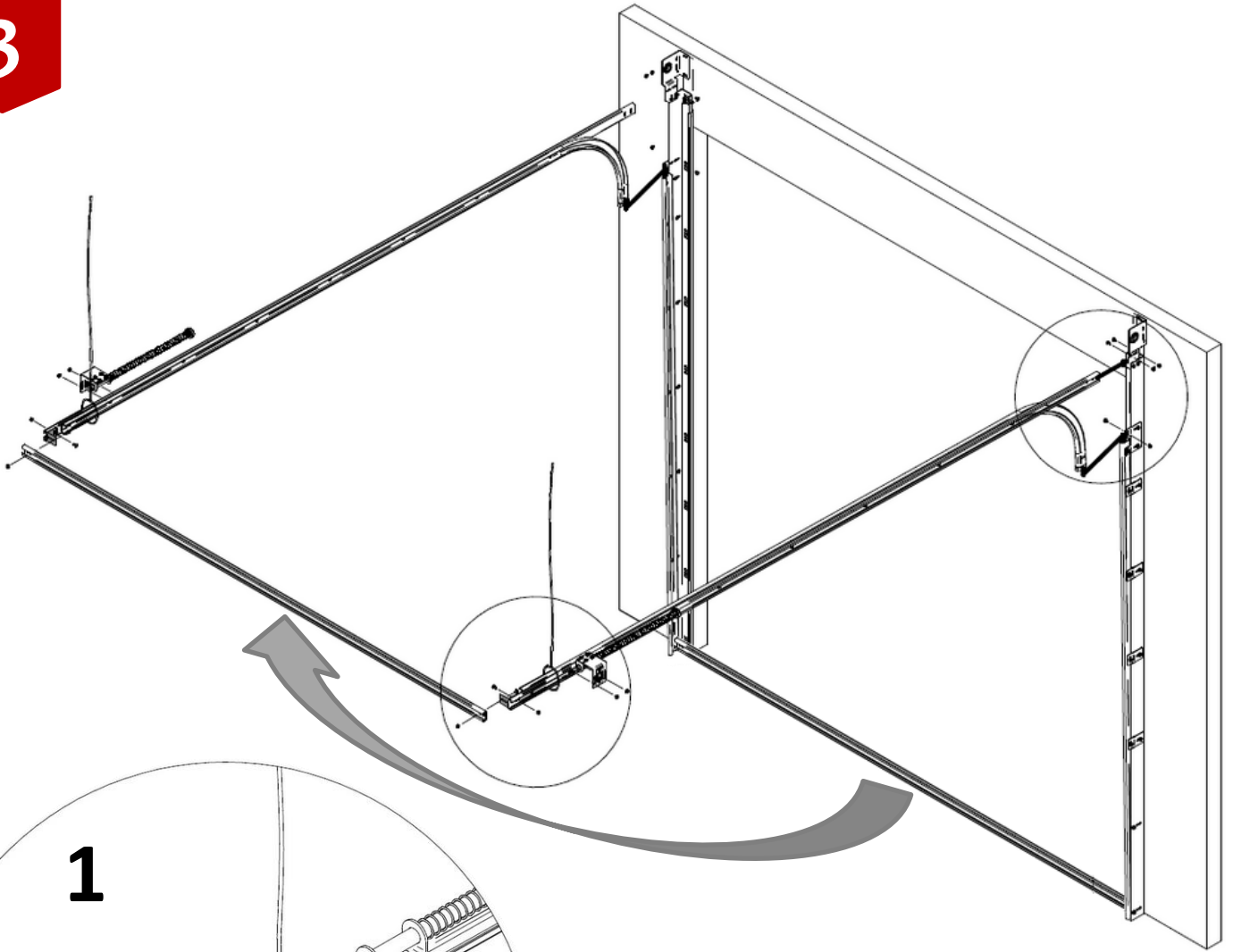
Adapter le type de fixation au support.



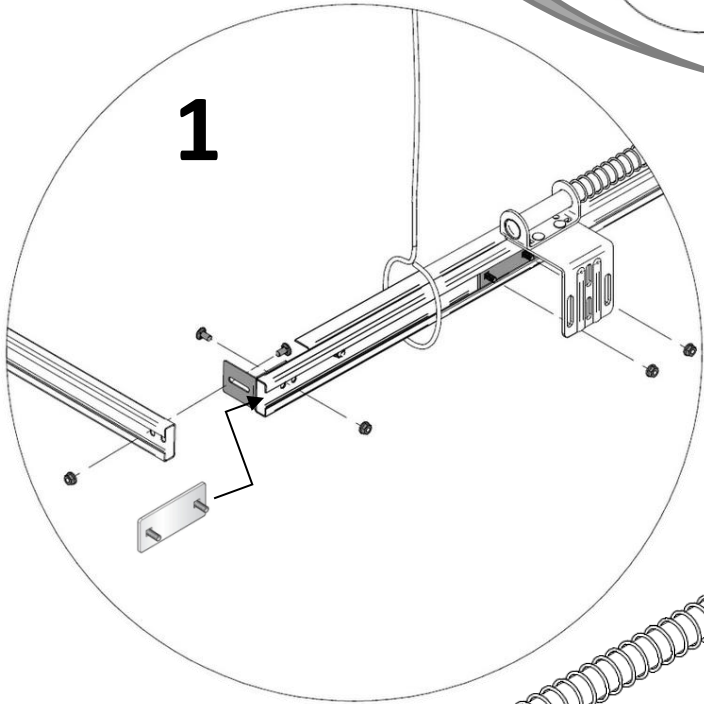
2



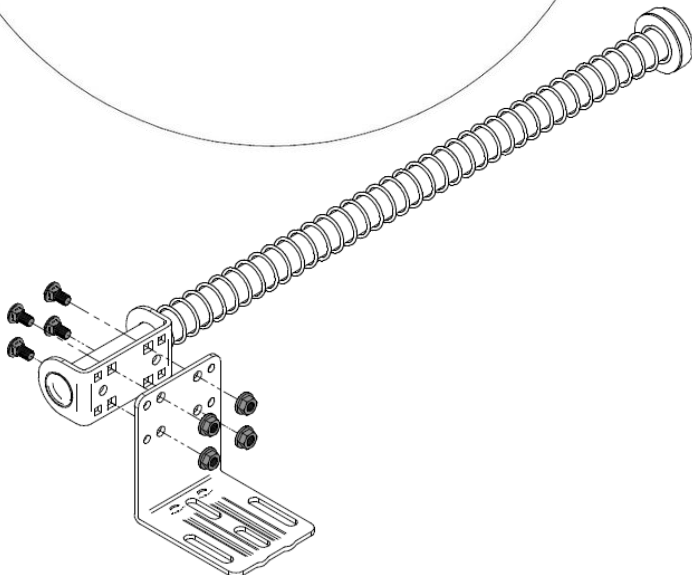
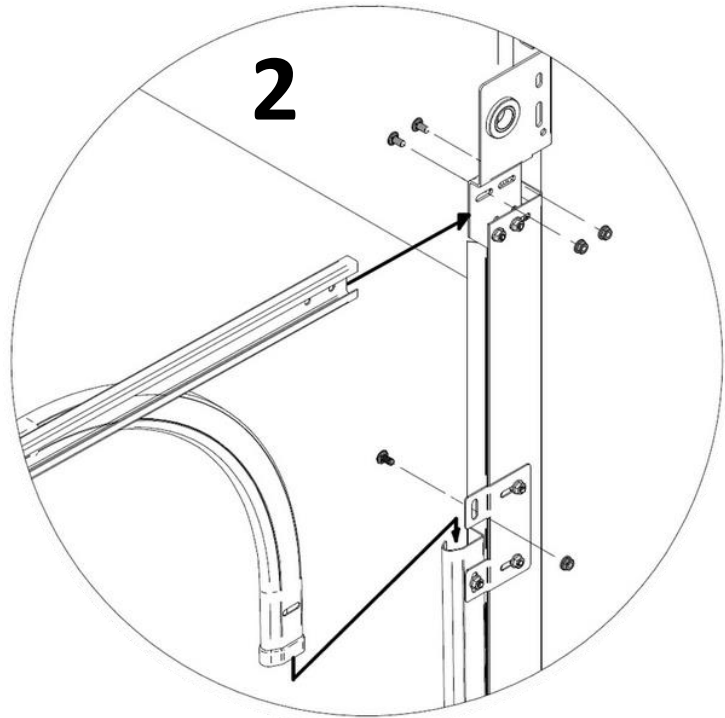
3



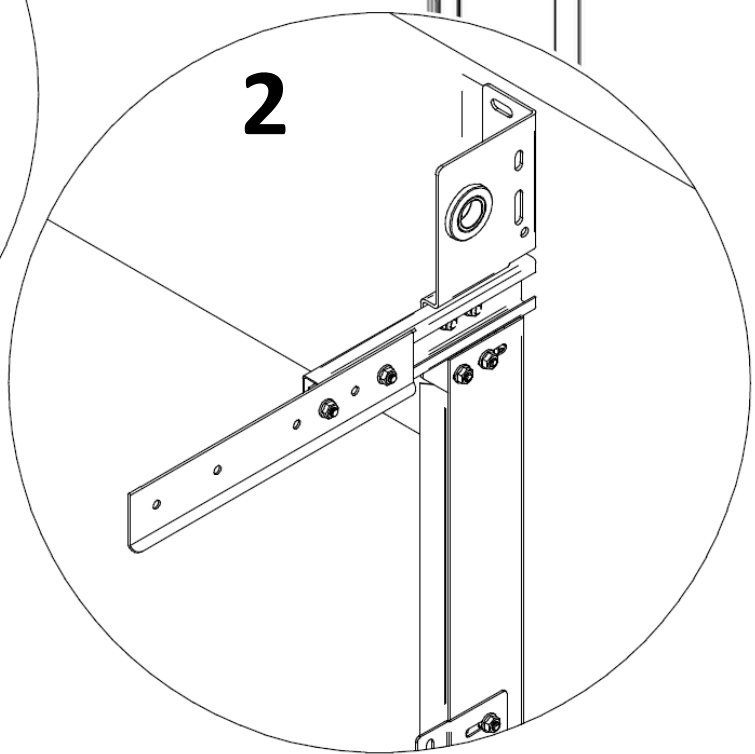
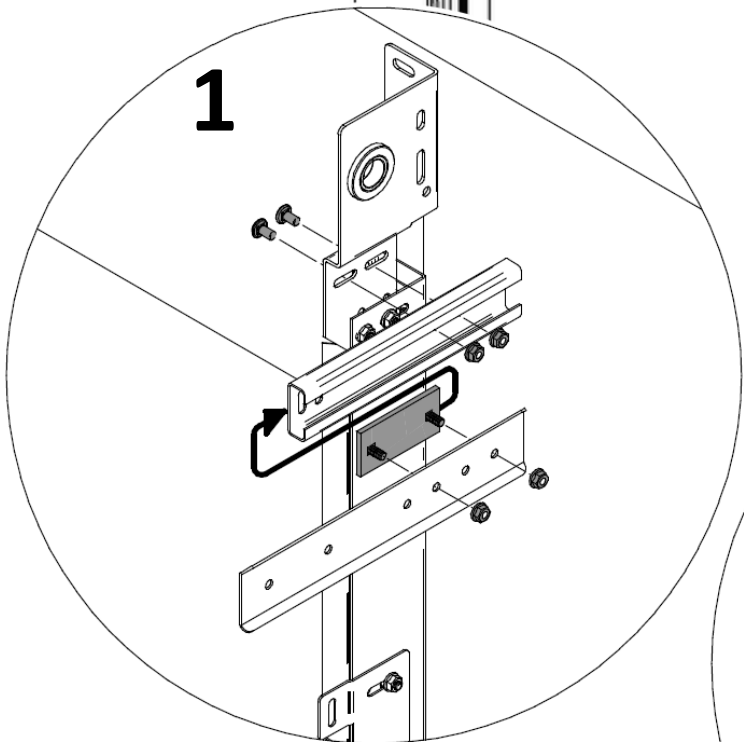
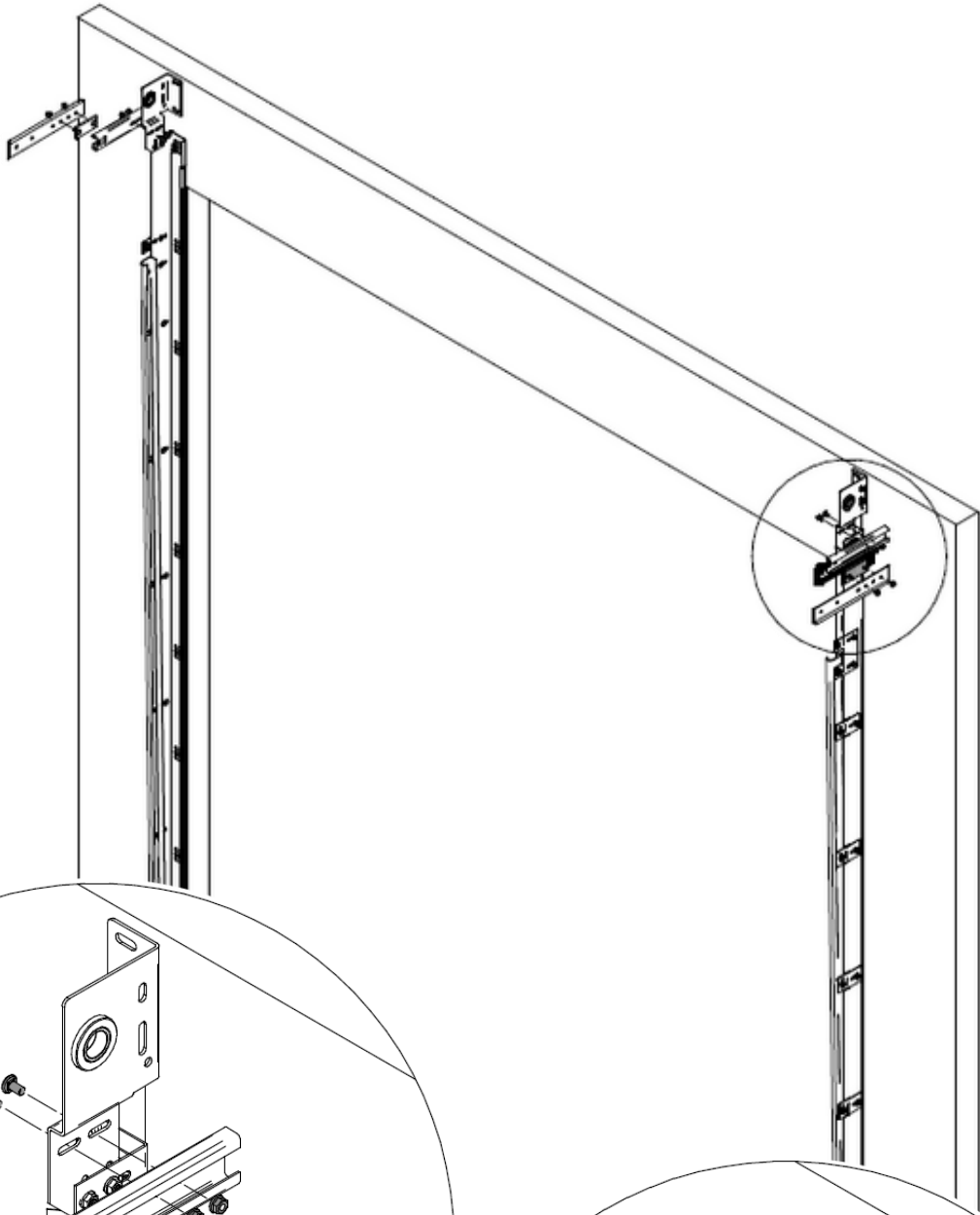
1

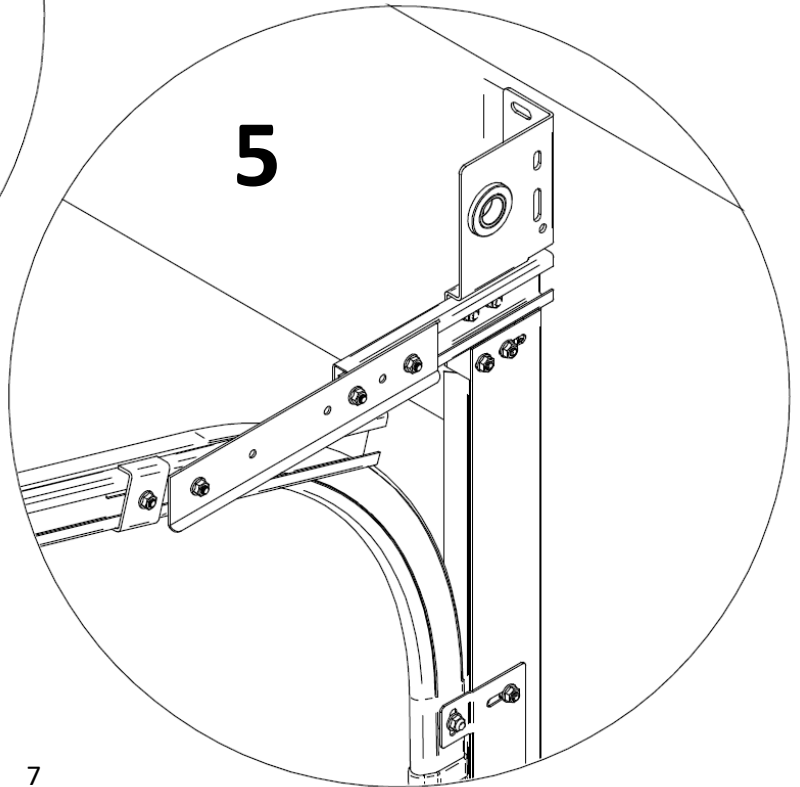
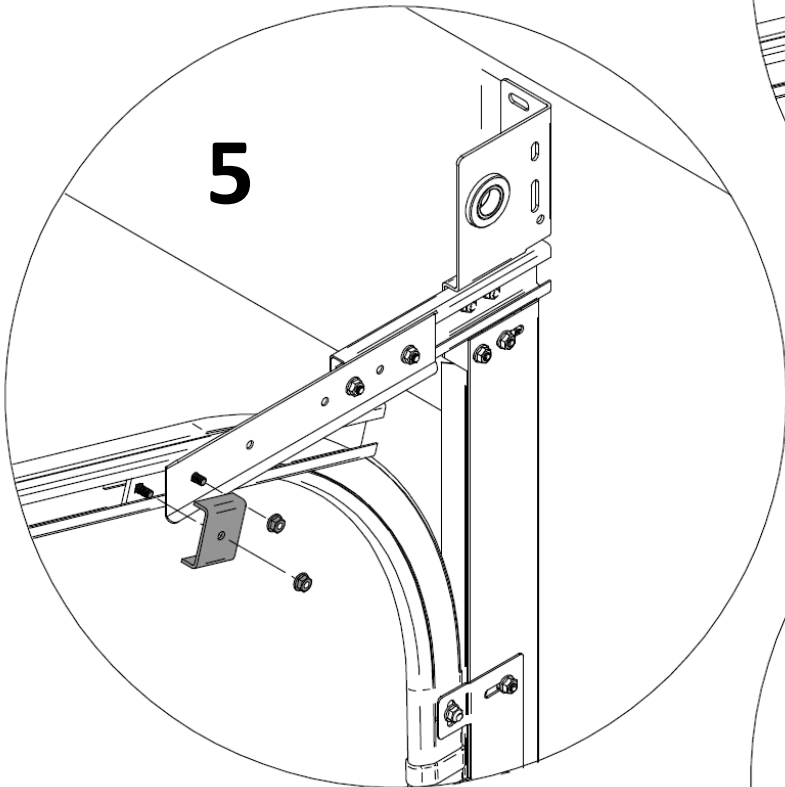
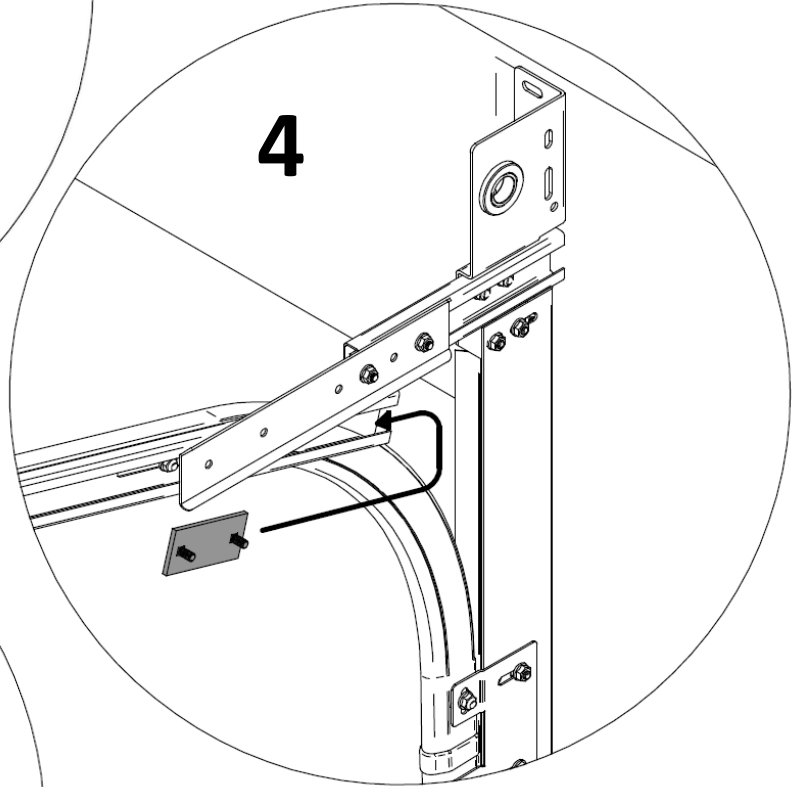
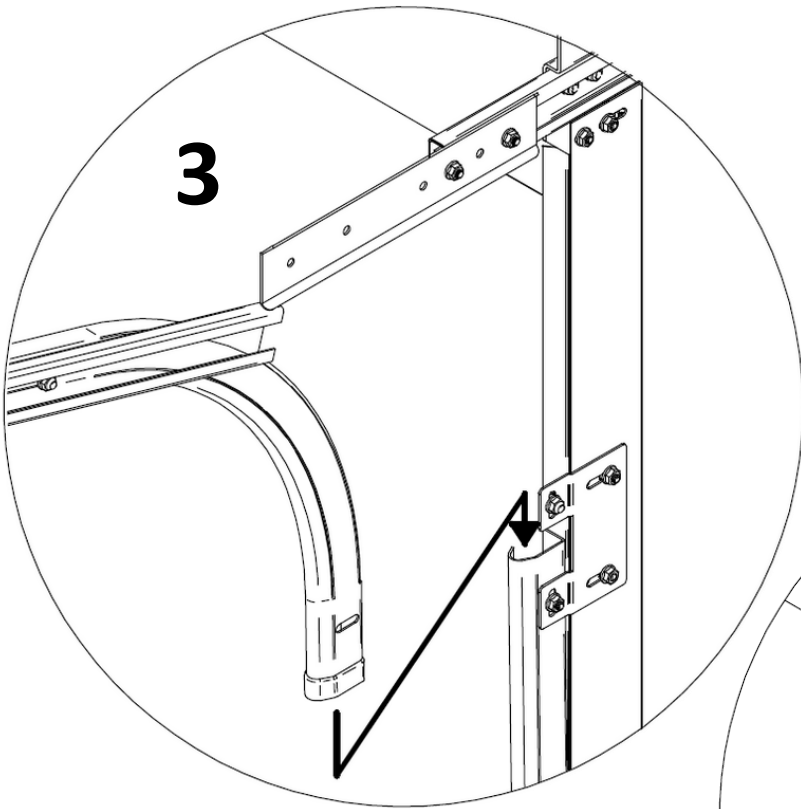


2

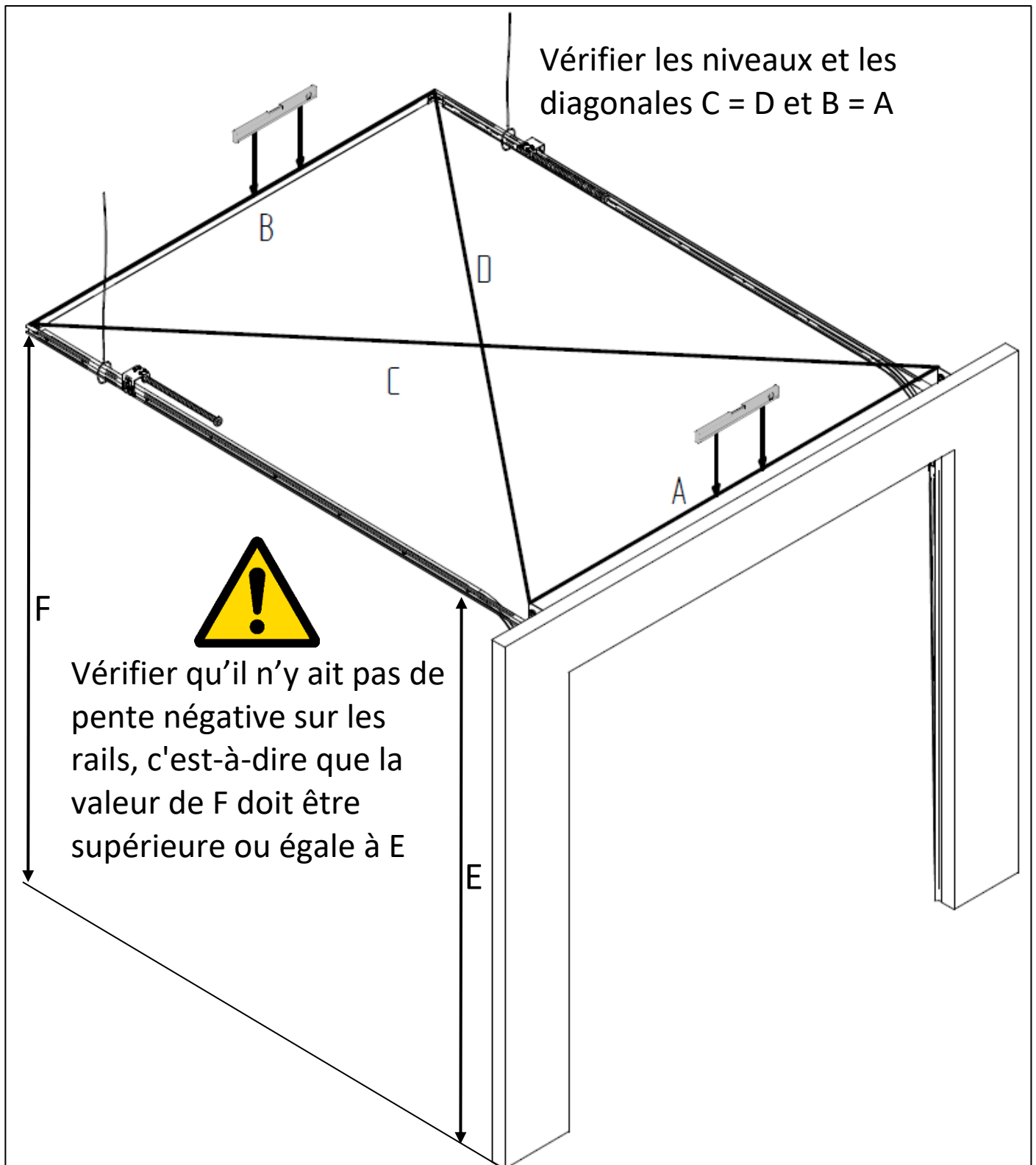


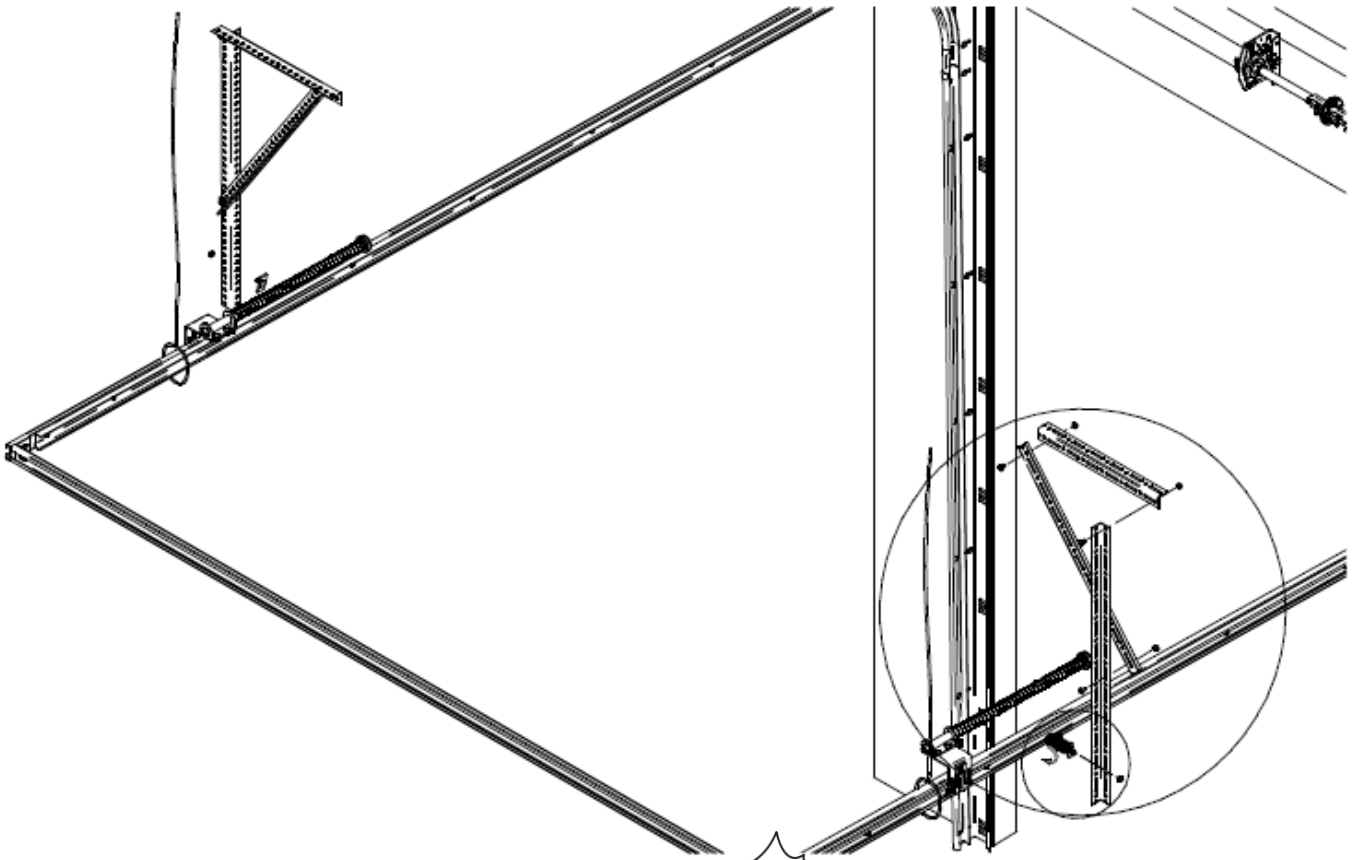
4



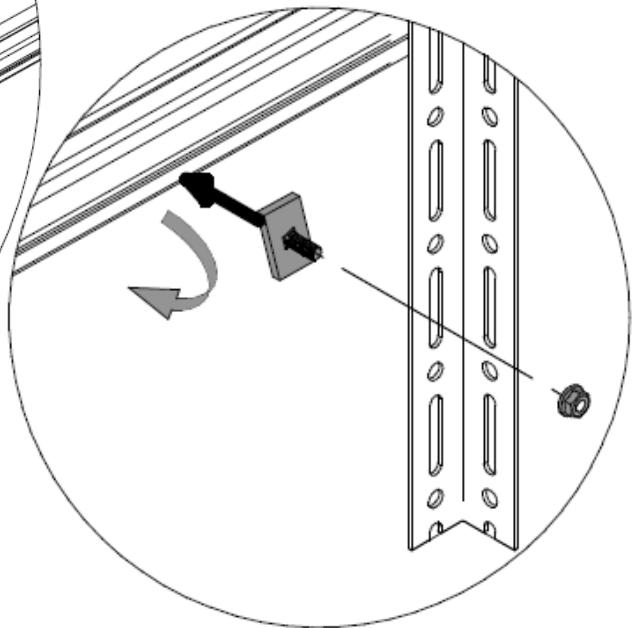
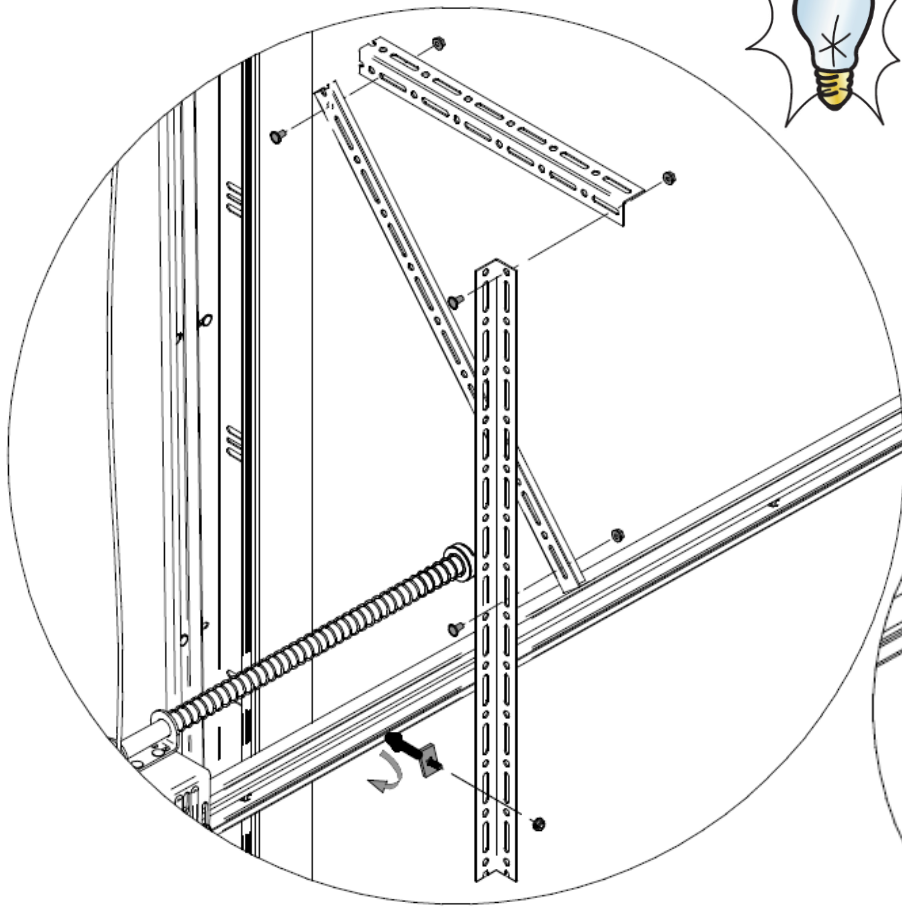


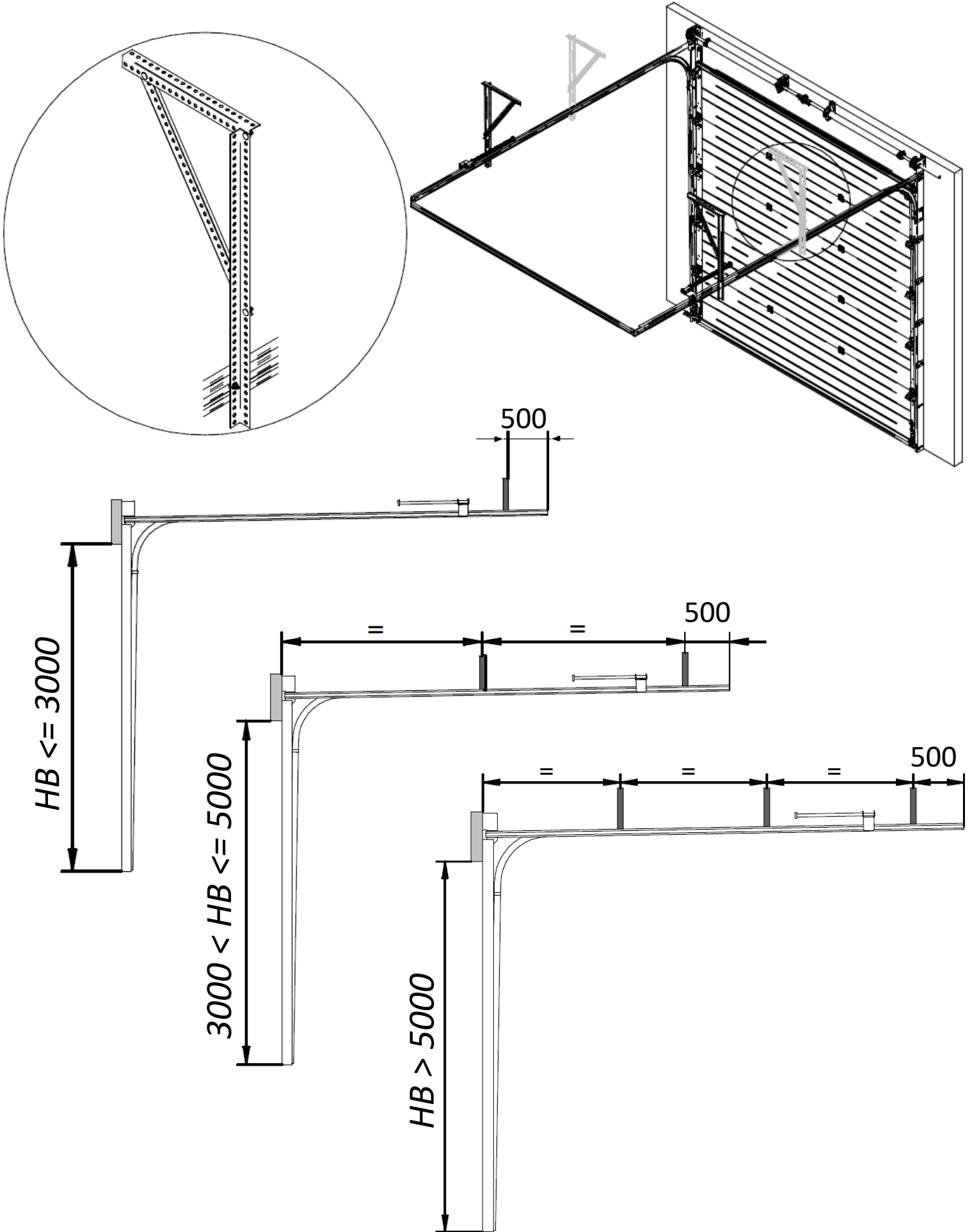
5





Astuce de pose
Effectuer un triangle de
force pour renforcer les
suspentes



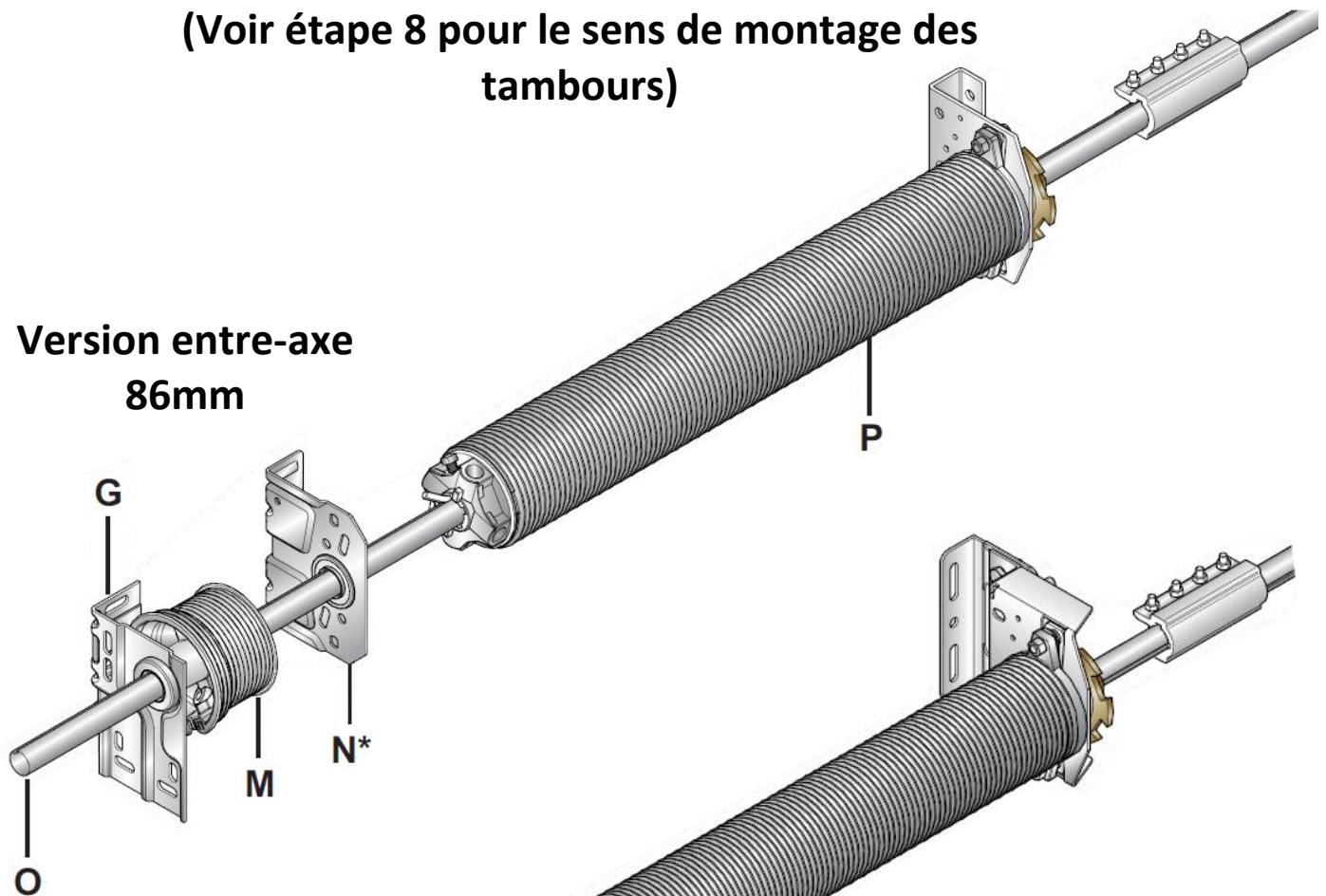


6

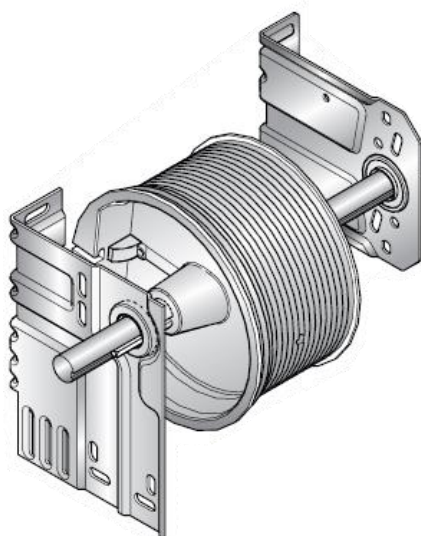
Faire glisser les pièces **M** et **N*** sur l'axe **O** dans l'ordre indiqué et engager l'axe dans le palier **G** situé à l'extrémité du rail vertical.

Procéder de la même manière côté opposé
(Voir étape 8 pour le sens de montage des tambours)

**Version entre-axe
86mm**



**Version entre-axe
111, 127 et 152mm
(Voir étape 7).**

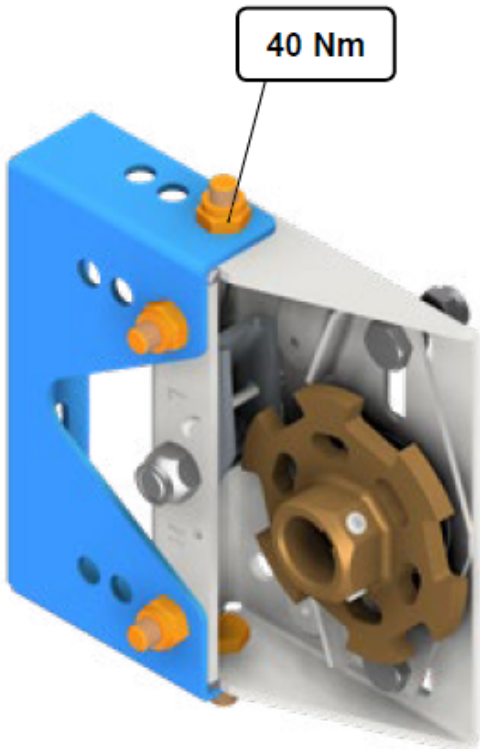
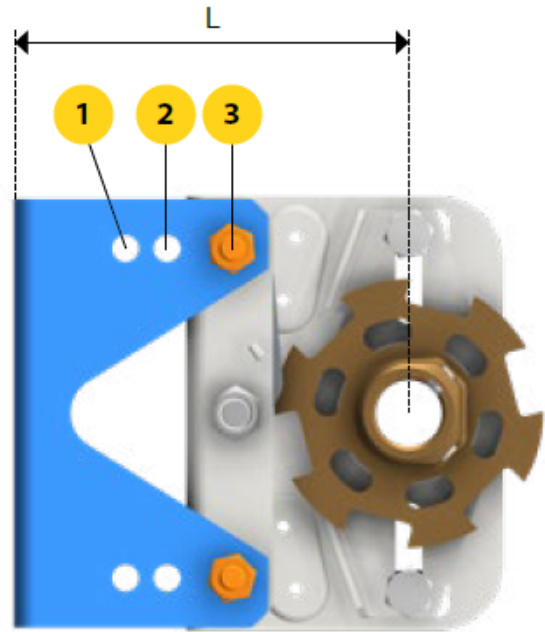


***Suivant configuration**

7

Fixer la plaque réglable à l'aide des vis TH M10x20 en choisissant l'emplacement correspondant à vos paliers (voir liste d'article).

- 1 : Palier 111mm
- 2 : Palier 127mm
- 3 : Palier 152mm



Liste d'article

Code relation : CLIENT Votre cde : NOR2303
 Date d'entree cde : 02-03-2023 Chantier : Chantier
 Nr de version recueil : 16

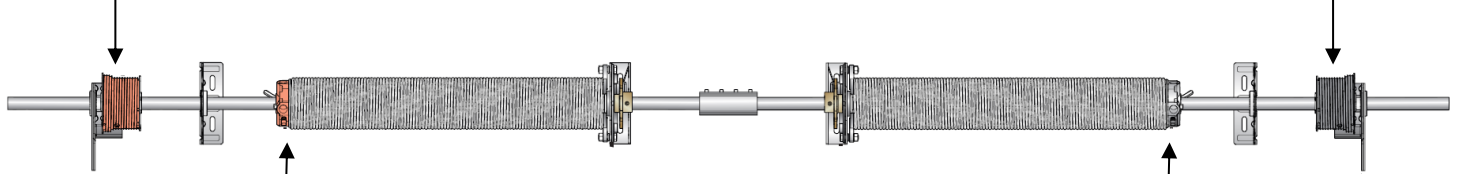
Qty	Type de p	LdB	HdB	Systeme de levage	
1	11A02	4070	3800	Systeme haut (HL)	

Description d'article	Qty	C
Vis creuse pour parachute	2,0 piece	1
Ecrou demi M16	4,0 piece	1
Take pre assembled cables CE (L=9 or 14 mtr)		
Cut to size the Standard cables		
Cable 4mm	2,0 piece	5
Butee courte 220 mm (partie ressort)	2,0 piece	7
Support butee pour 5C	2,0 piece	2
Chamiere intermediaire	18,0 piece	4
Chamiere laterale	12,0 piece	4
Paliers d'extremite 127mm	1,0 paire	3
Tambours levée haute (HL)	1,0 paire	F
Coulisse de galet	14,0 piece	4
Galet 2" en nylon court	16,0 piece	5
Parachute de cable, REGLABLE	1,0 paire	4
Support de galet haut	2,0 piece	4
Equerre 50x63x2mm pour 5C	2,0 piece	2
Plaque réglable	2,0 piece	6

8

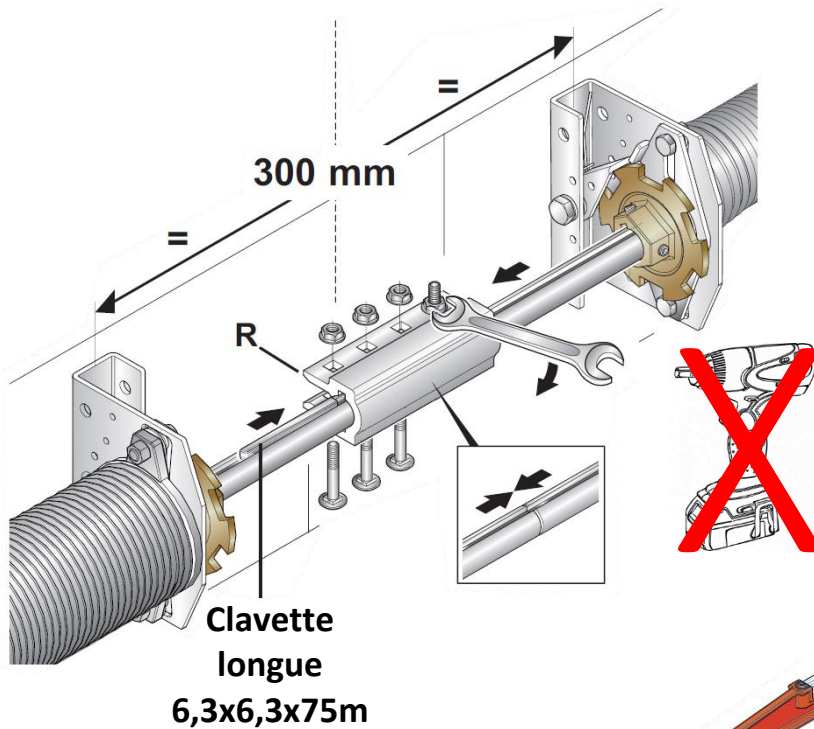
Tambour Rouge (LH)

Tambour Noir (RH)



Mandrin Rouge

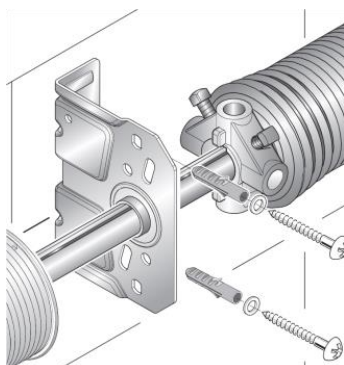
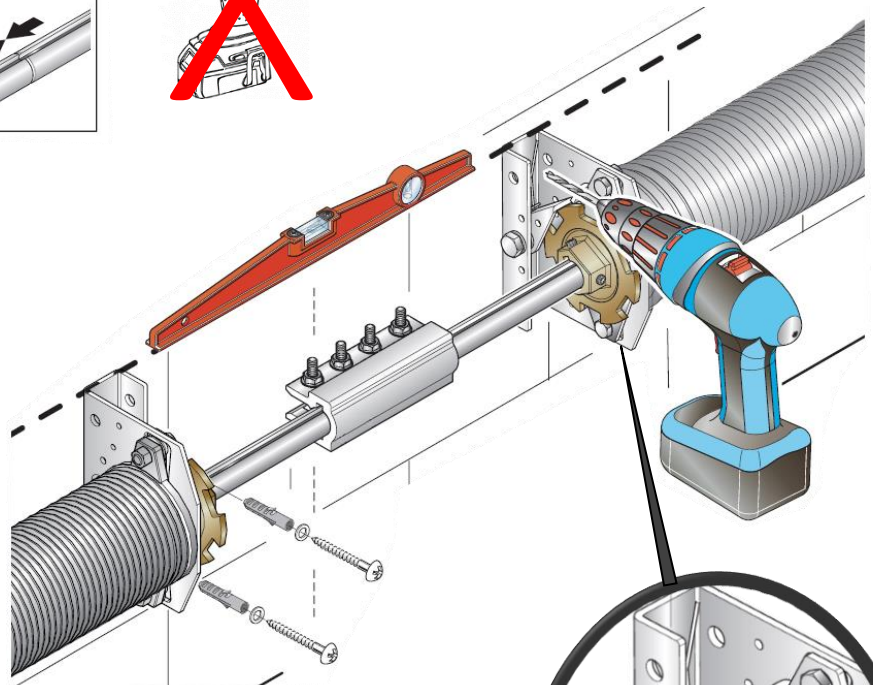
Mandrin Noir



- 1- Amener vos deux axes en butée et serrer les boulons de l'accouplement R (max 25Nm).
- 2- Respecter l'entre-axe de 300mm minimum entre les parechutes.

3- Vérifier le niveau.

4- Fixer les parechutes et les paliers centraux avec une visserie adaptée à votre support et au poids de la ligne d'arbre.

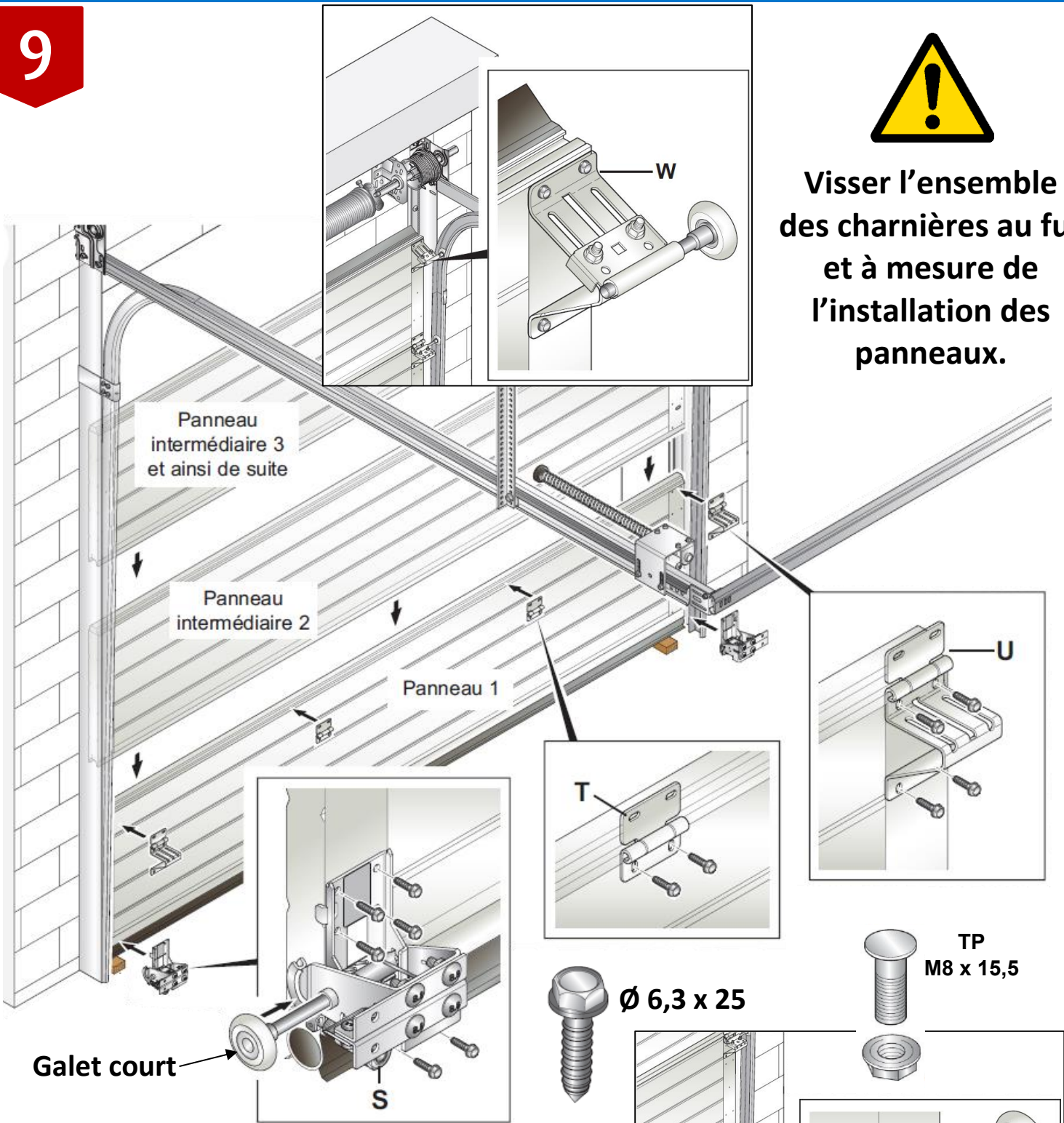


- 5- Vérifier que le doigt des sécurités ressort soit orienté vers le haut. Insérer la clavette courte 6,3x6,3x38 comme indiqué ci-contre et serrer les deux vis pointeau à l'aide d'une clé BTR $\varnothing 4\text{mm}$.

9



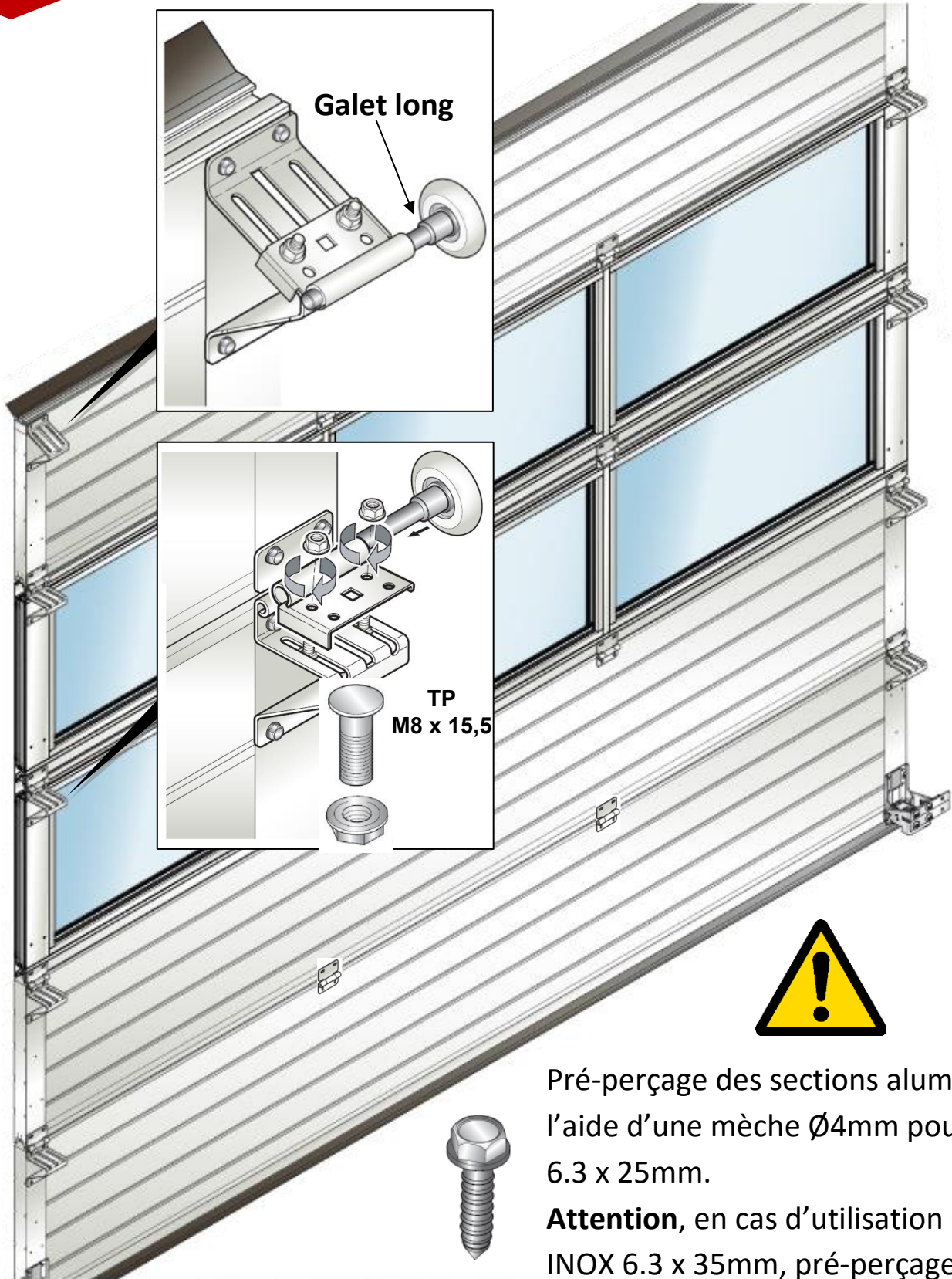
Visser l'ensemble des charnières au fur et à mesure de l'installation des panneaux.



Astuce de montage :

Fixer un seul parachute de câble sur le panneau bas, insérer le galet dans le rail puis faire pivoter l'ensemble. Une fois en position, insérer des cales afin de faciliter la fixation du deuxième parachute.

10

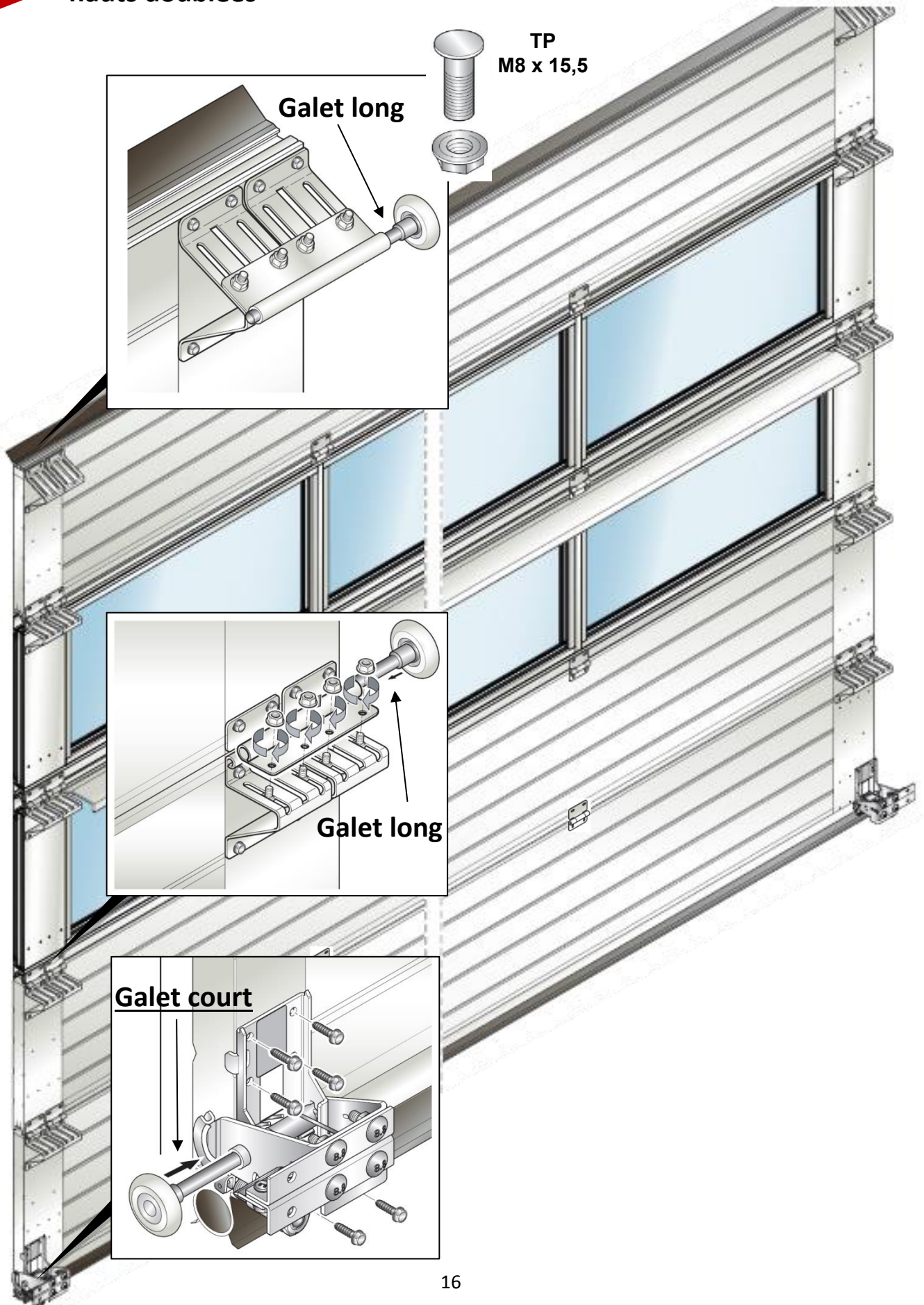


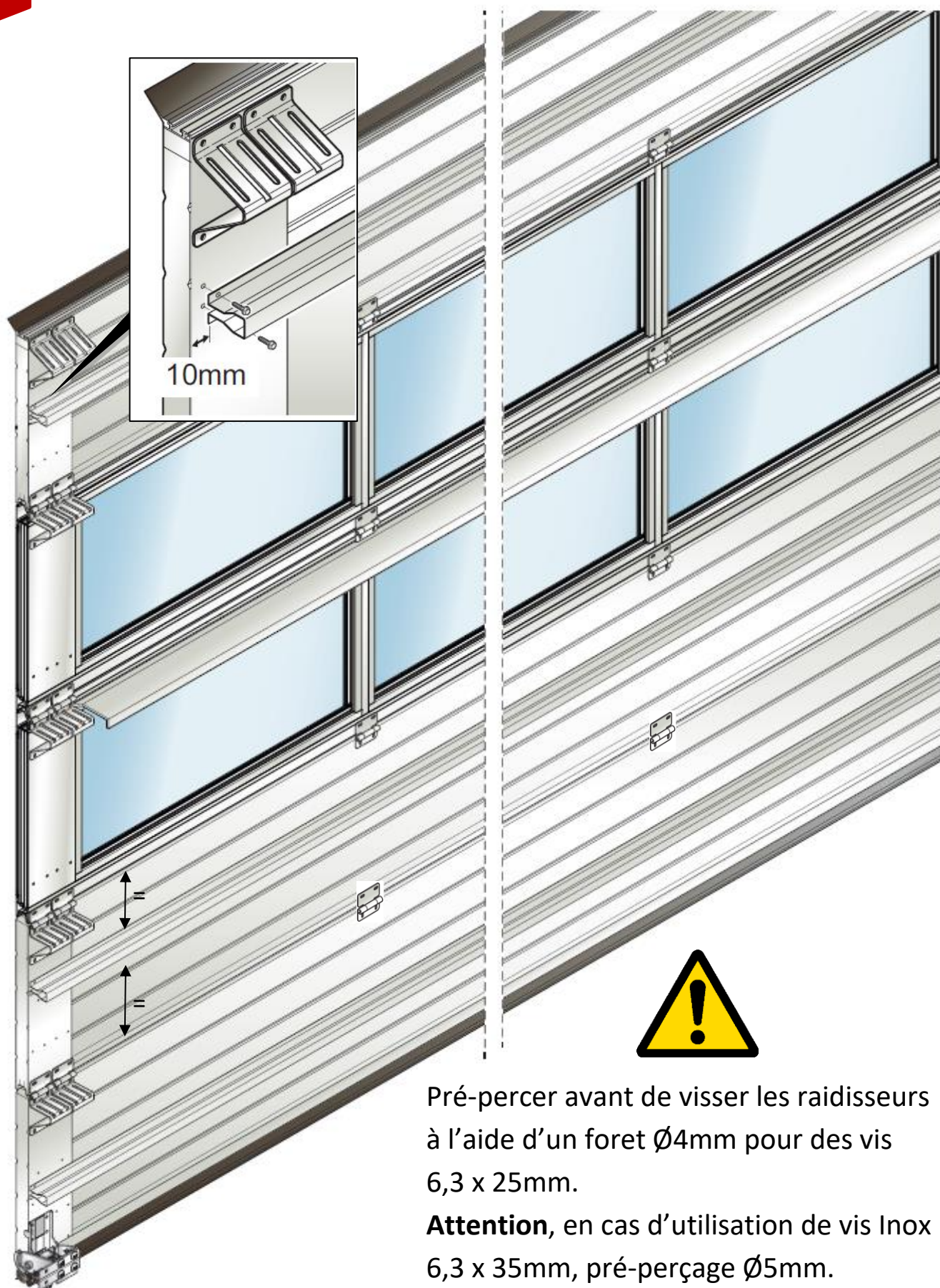
Pré-perçage des sections aluminium à l'aide d'une mèche Ø4mm pour des vis 6.3 x 25mm.

Attention, en cas d'utilisation de vis INOX 6.3 x 35mm, pré-perçage Ø5mm.

11

**Charnières latérales et supports
hauts doublés**

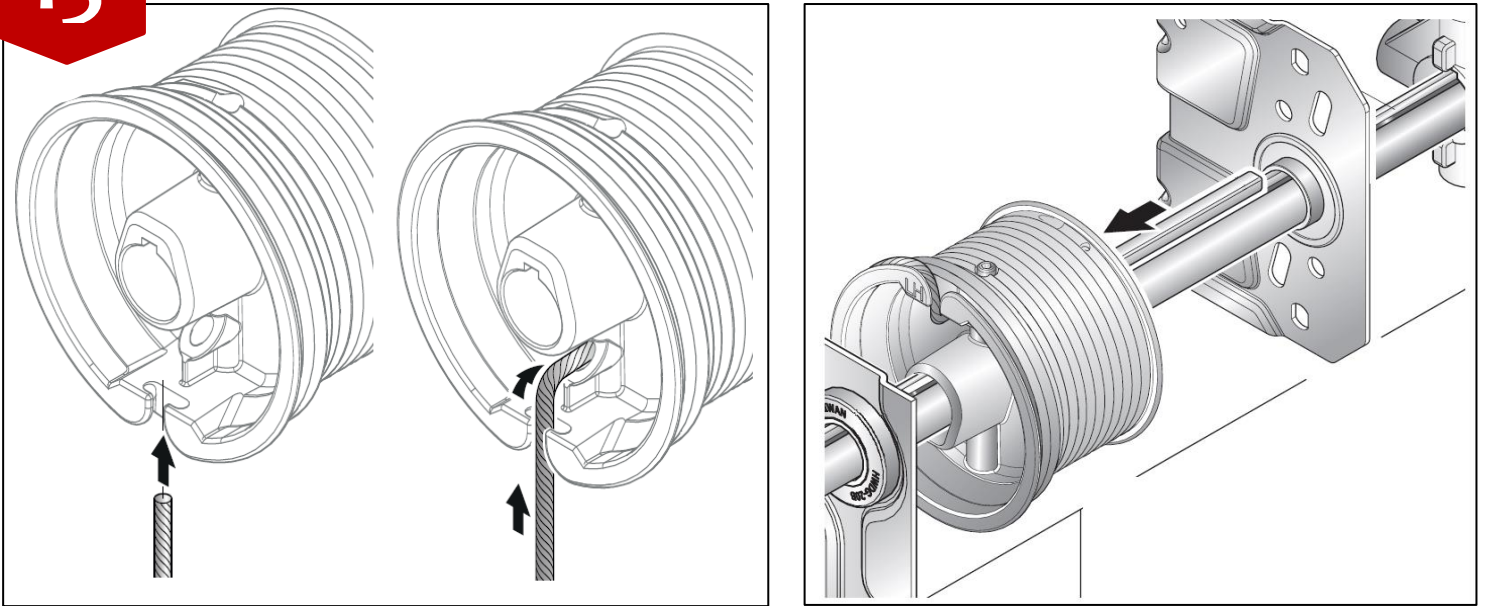




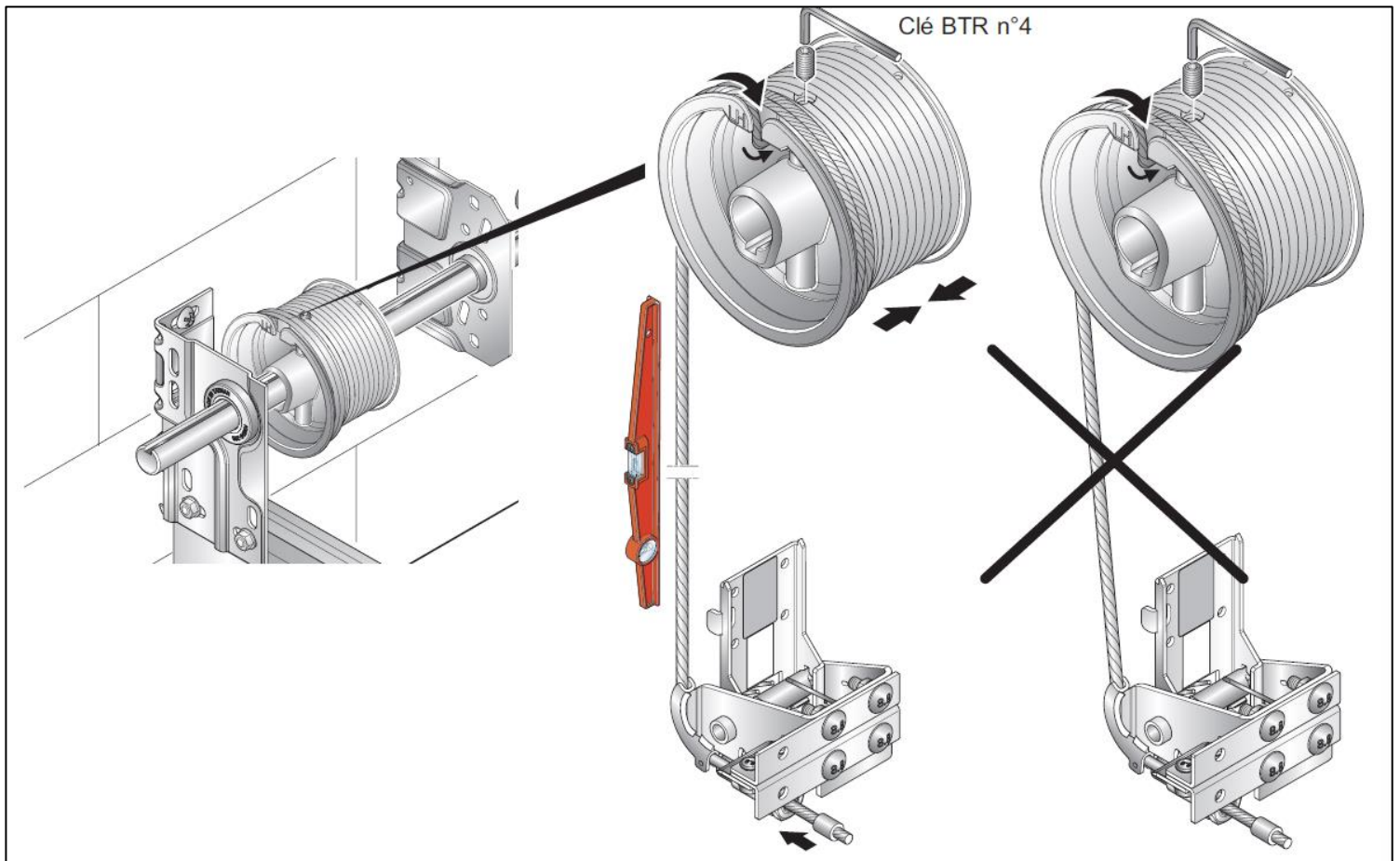
Pré-percer avant de visser les raidisseurs à l'aide d'un foret $\varnothing 4\text{mm}$ pour des vis 6,3 x 25mm.

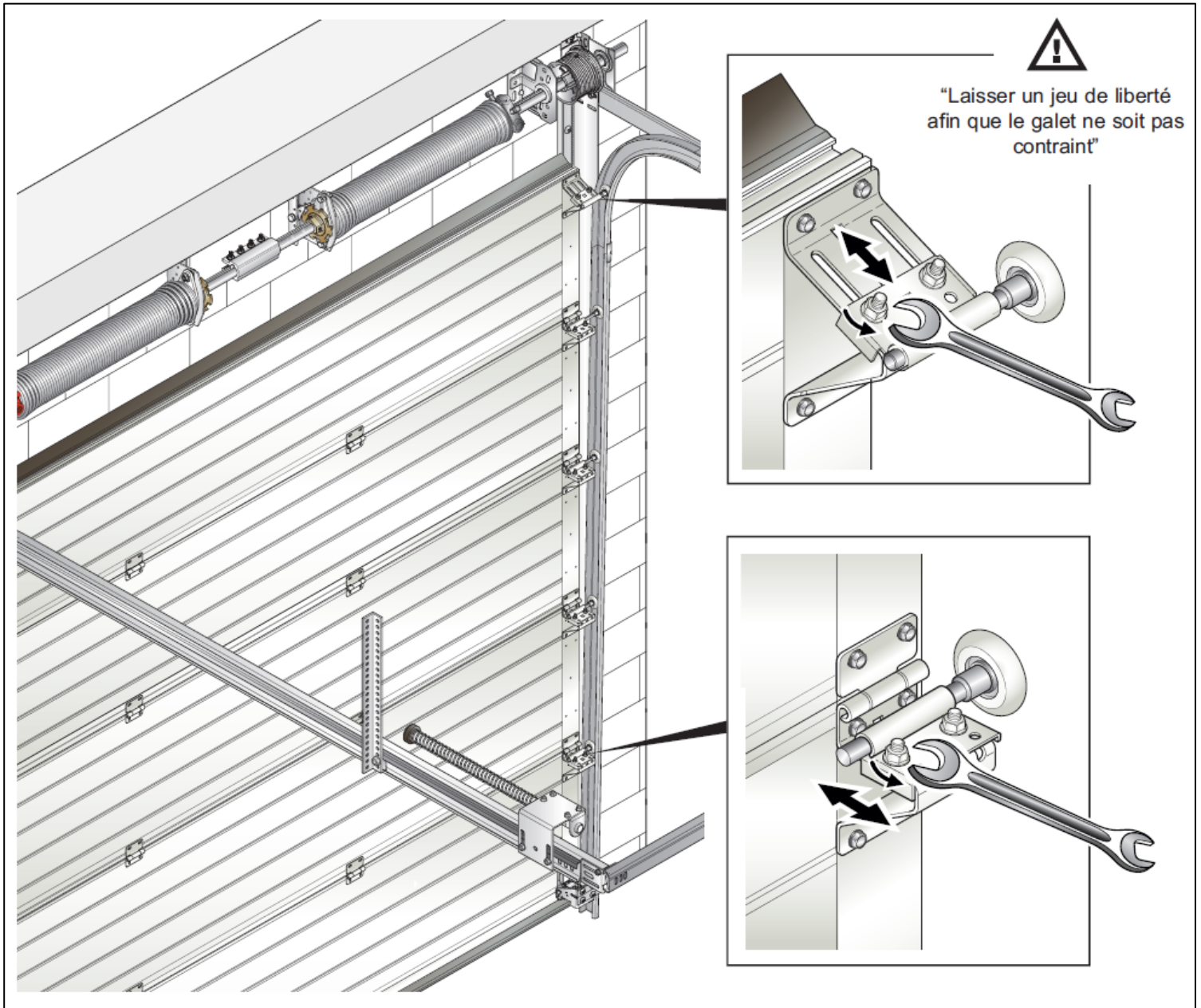
Attention, en cas d'utilisation de vis Inox 6,3 x 35mm, pré-perçage $\varnothing 5\text{mm}$.

13



Insérer le câble dans le tambour, faire 2 tours morts en mettant le câble en tension et serrer la vis pointeau. Régler ensuite l'alignement du câble par rapport à la cornière verticale puis insérer la clavette longue et bloquer la deuxième vis

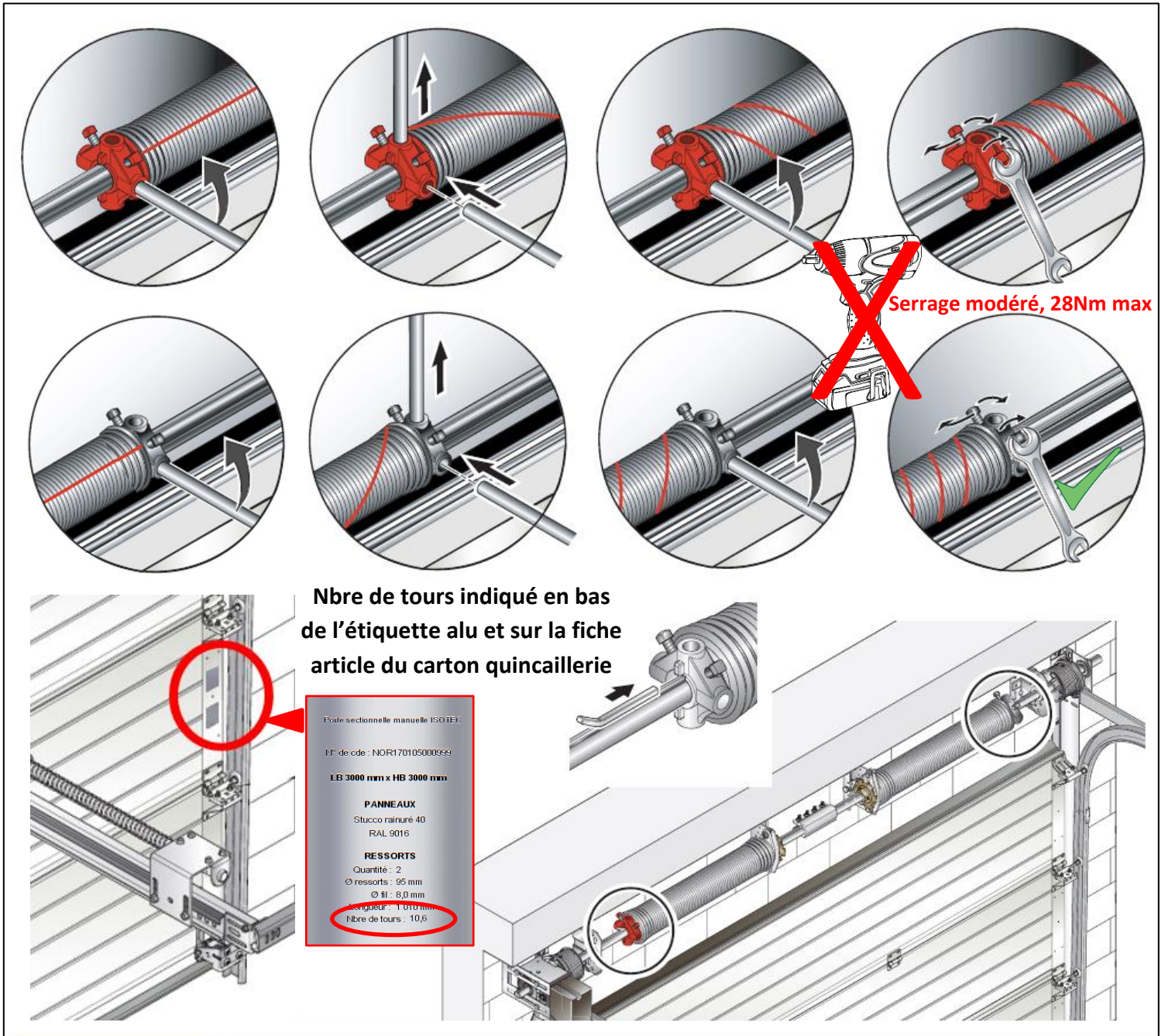




Le réglage du jeu des charnières devra être contrôlé après la première manœuvre de la porte afin d'éviter tout dur mécanique.



Lubrifier le roulement et la coulisse des galets en utilisant un produit à base de silicone. Ne jamais lubrifier ni graisser les rails de guidage.



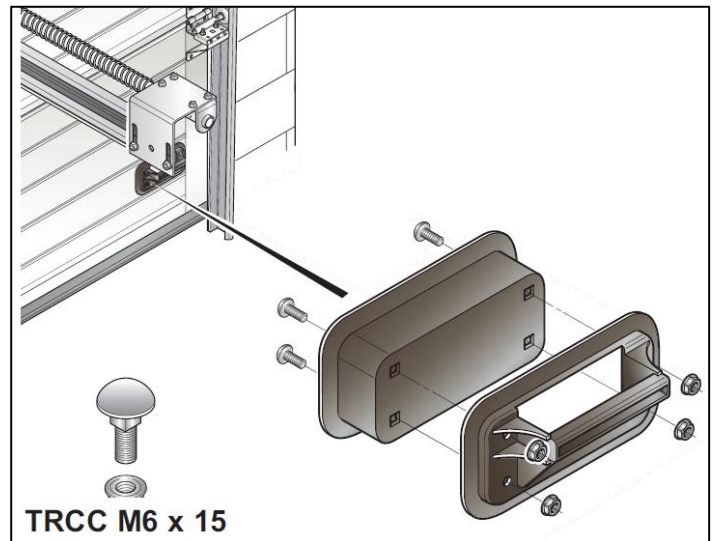
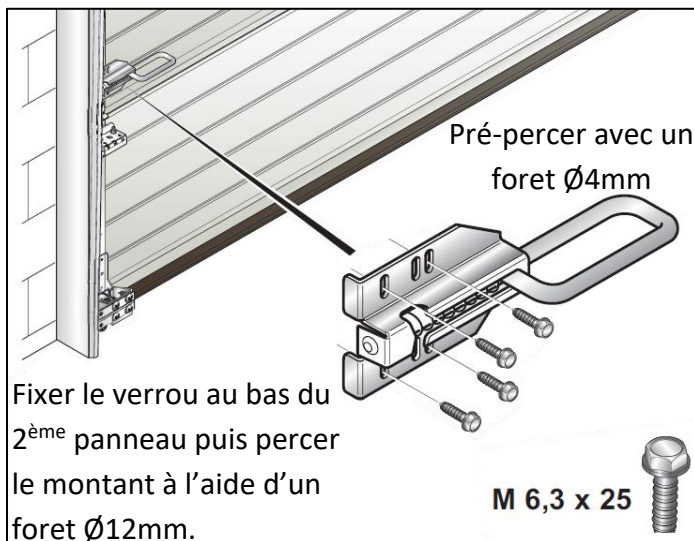
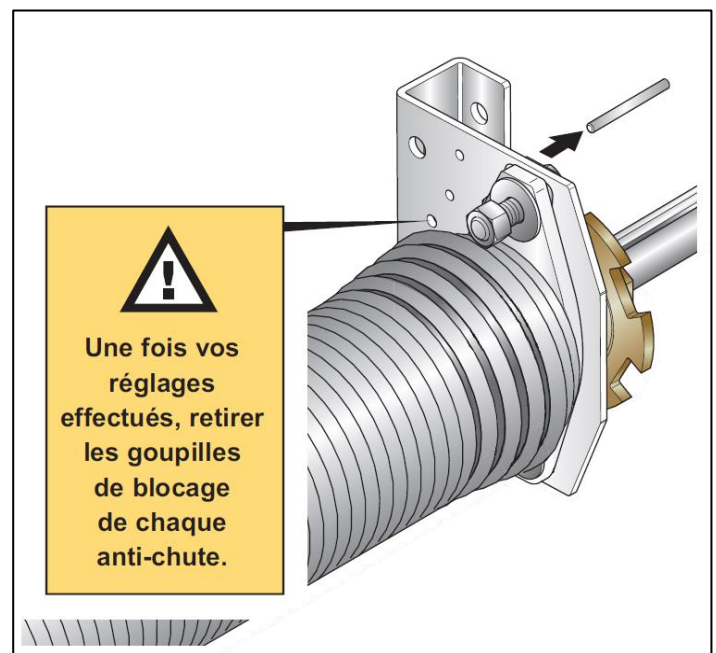
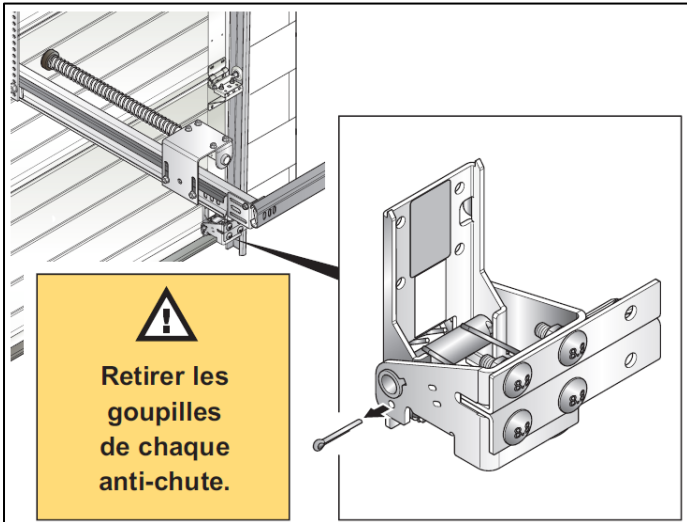
Régler le premier ressort à la tension indiquée sur l'étiquette aluminium collée sur le tablier à l'aide de barres de tension adaptées (fournies en option). Engager la clavette longue courbée puis visser les vis du mandrin. Répéter cette étape aux autres ressorts et tester la compensation.



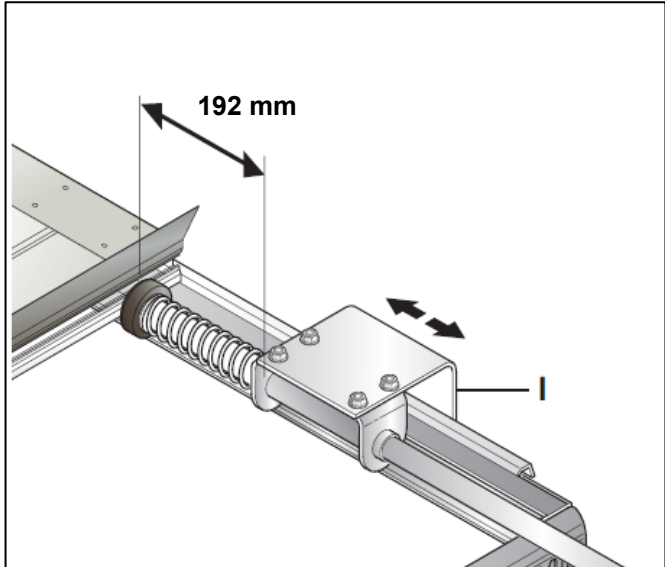
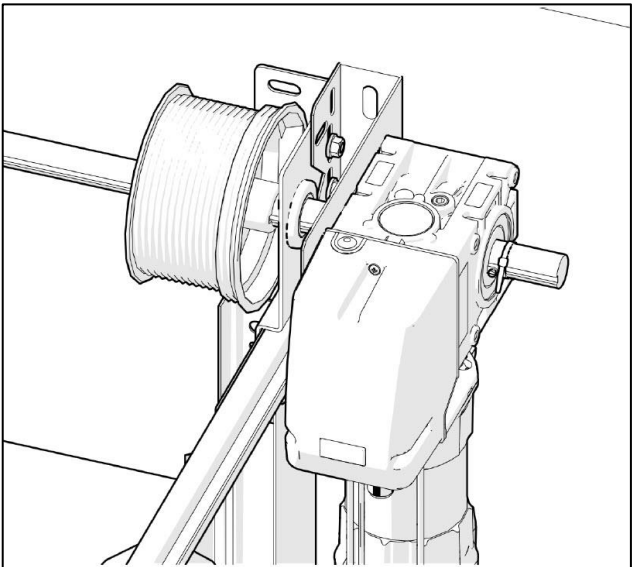
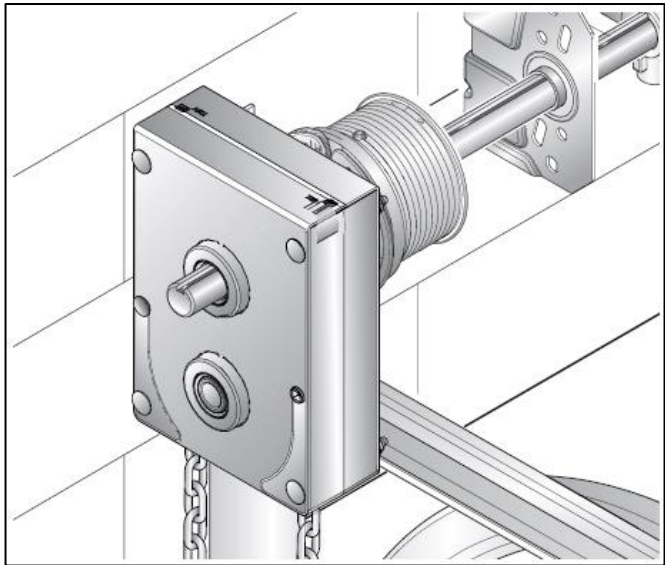
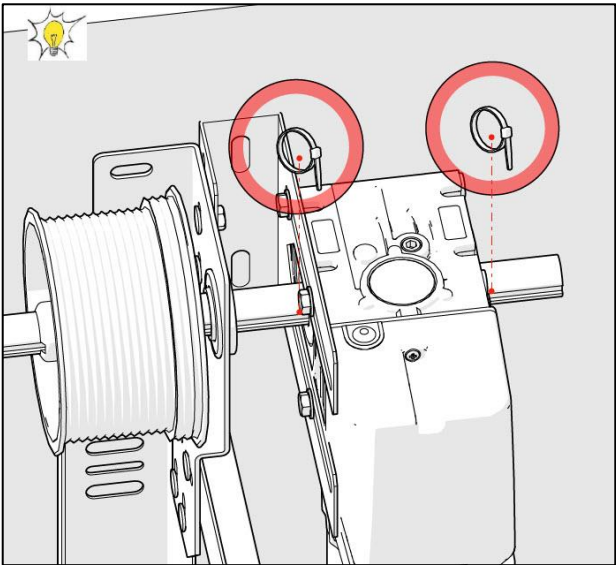
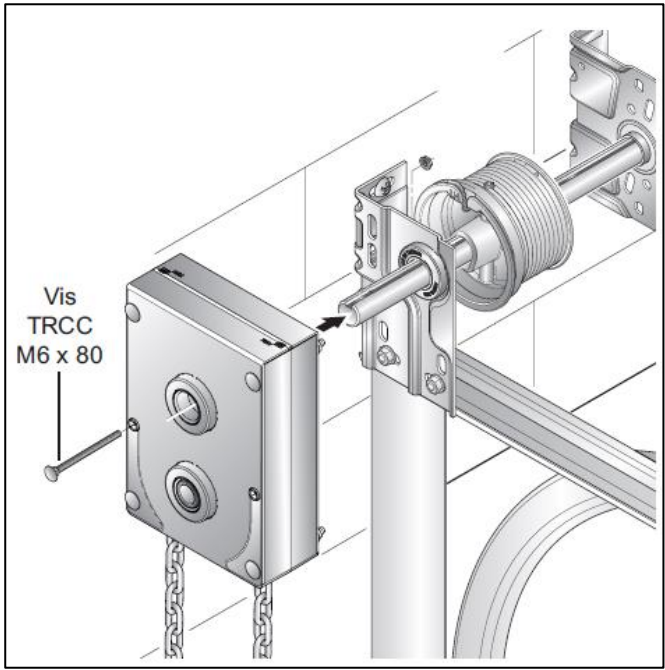
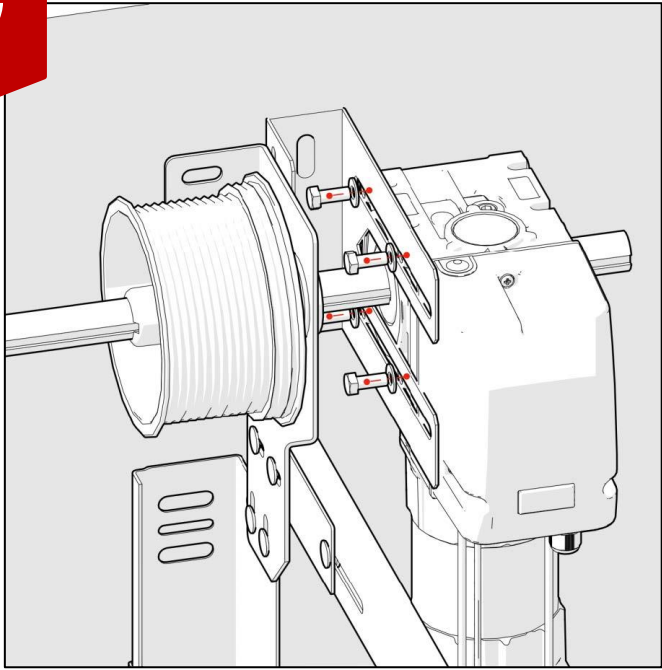
Astuce de pose : Utiliser une pince étau pour bloquer l'arbre pendant la mise en tension du premier ressort afin de ne pas dérouler les câbles.



Vérifier la facilité d'ouverture/fermeture et le bon équilibrage de la porte puis retirer les goupilles des sécurités ressorts et câbles.



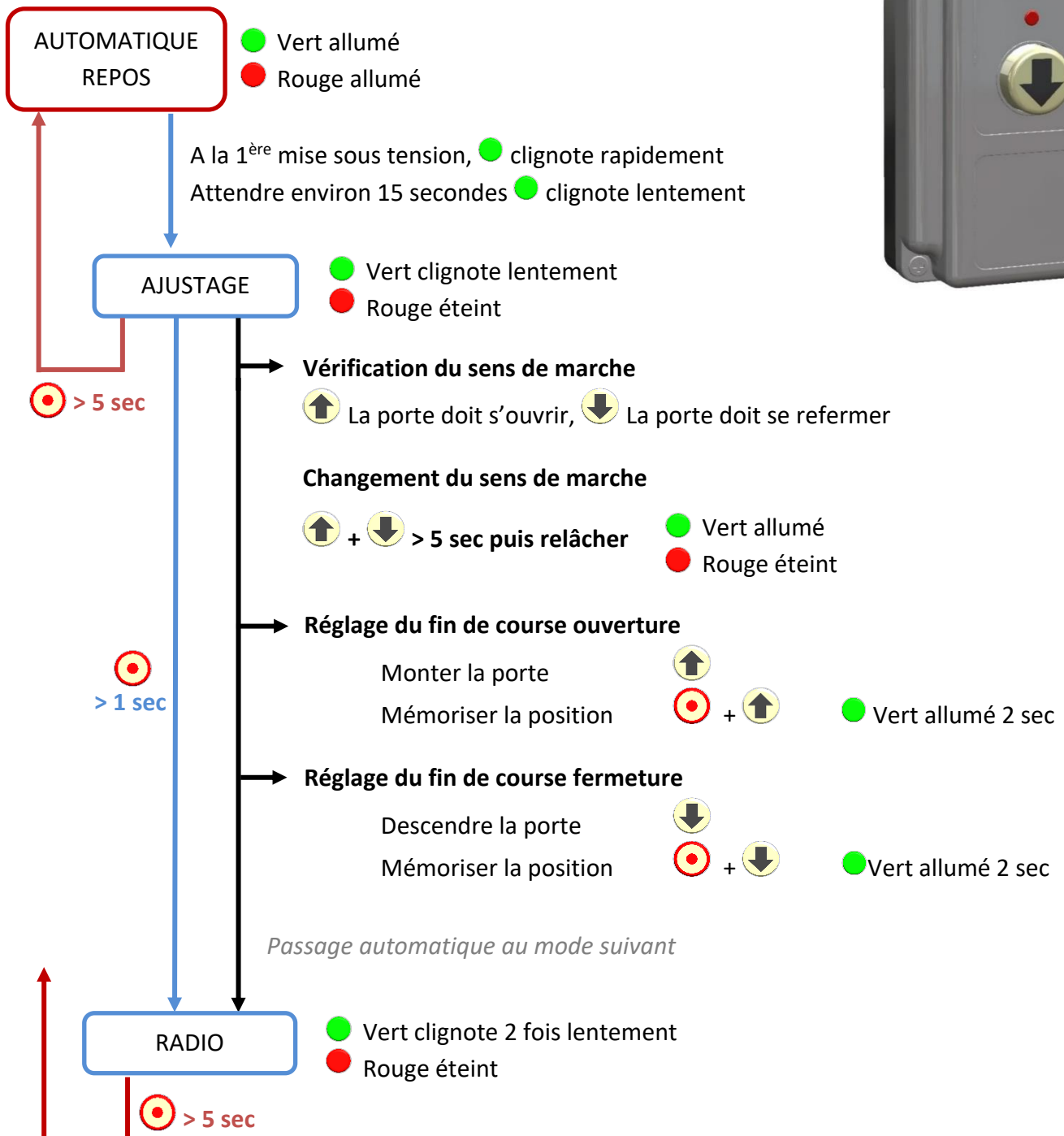
17



AVANT d'installer la motorisation, vérifier manuellement que la porte soit correctement compensée.

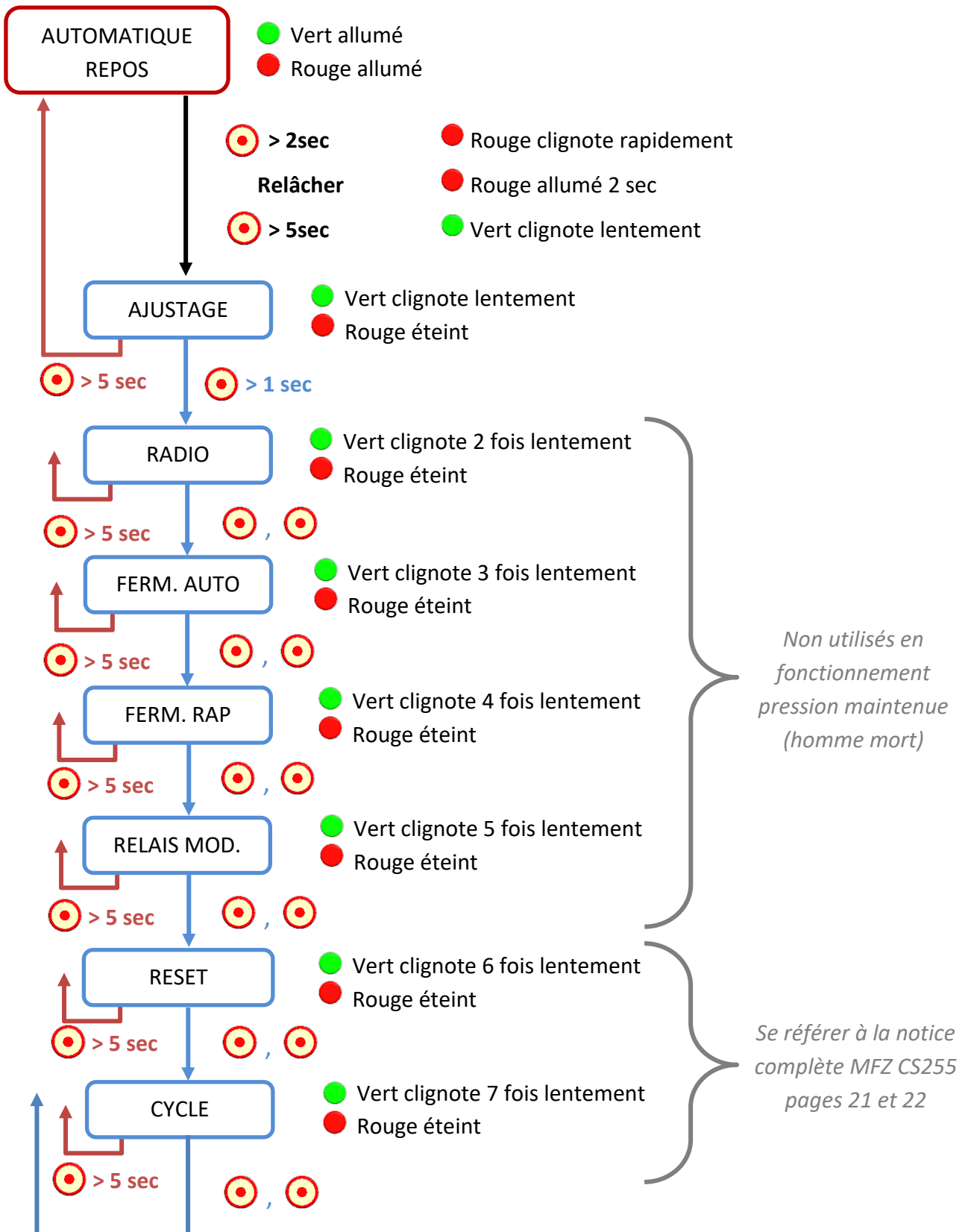


1. Mise en service rapide, via la boîte à bouton CSI-15



2. Structure du menu, via la boîte à bouton CSI-15

Une fois dans la structure du menu, il est nécessaire de faire défiler tous les paramètres les uns après les autres OU repasser au mode Automatique en appuyant sur la touche (O) pendant 5 secondes.



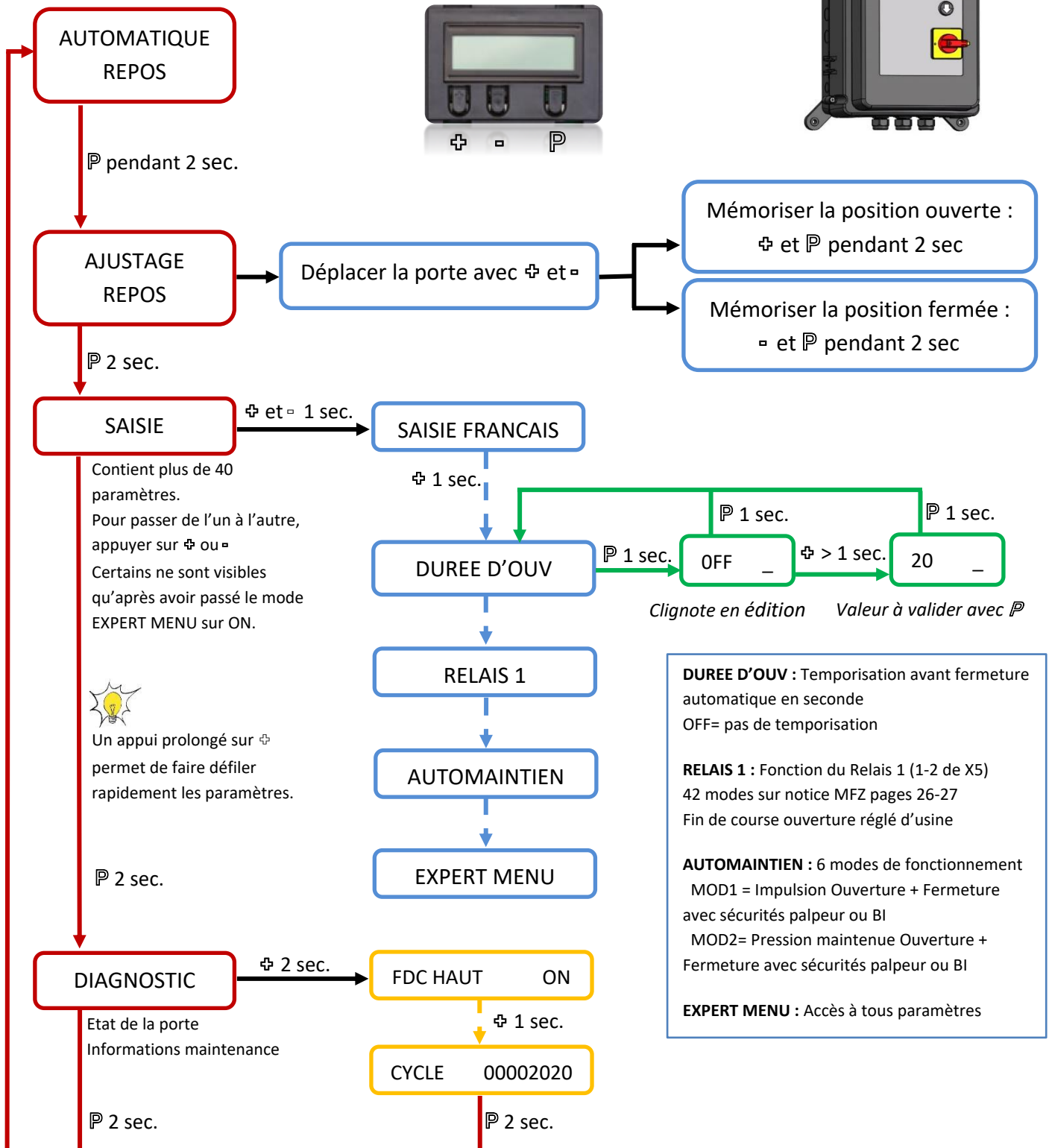
Programmation des fins de courses Motorisation automatique CS320



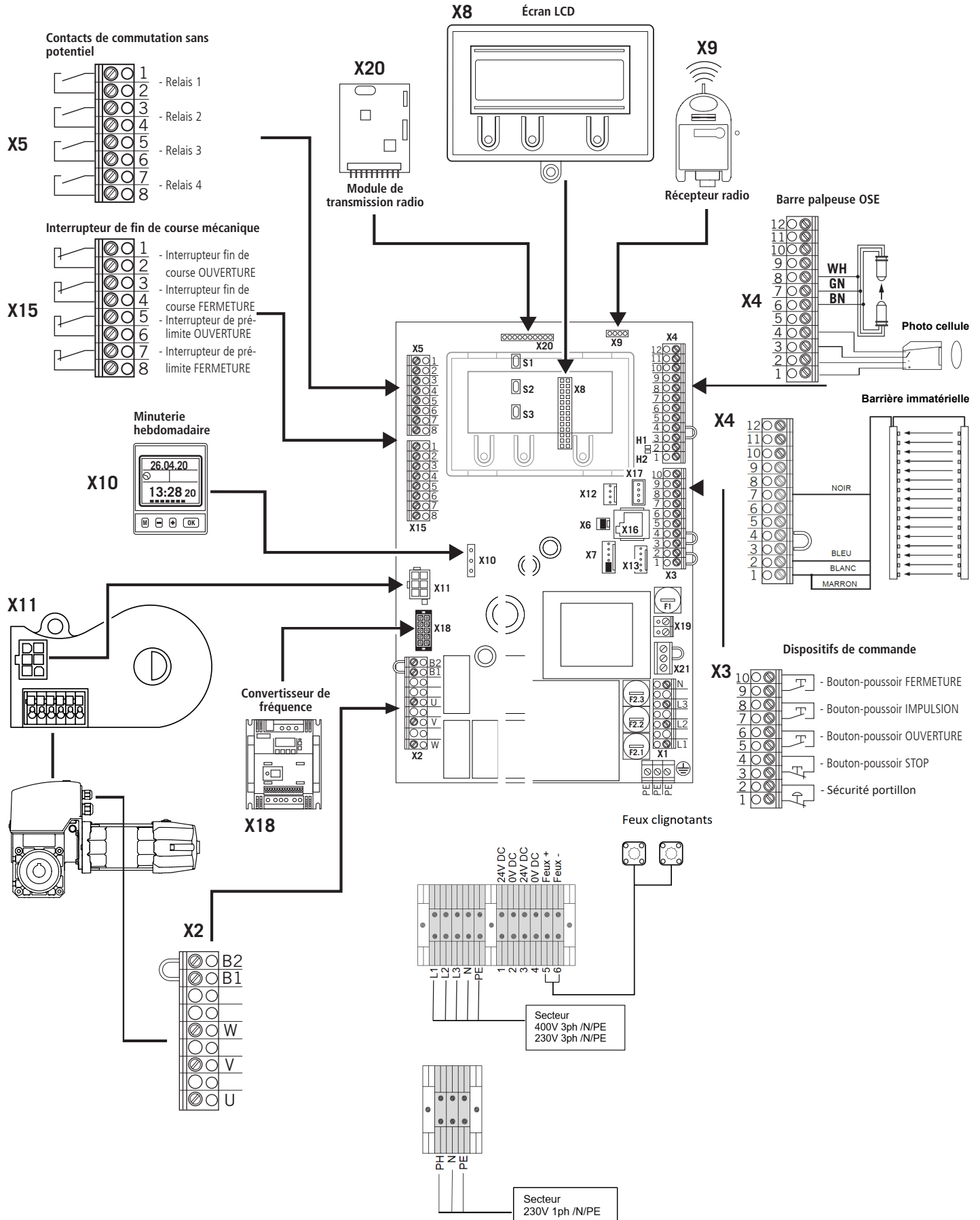
AVANT d'installer la motorisation, vérifier manuellement que la porte soit correctement compensée.



Mise en service rapide, via l'afficheur LCD



Notice de raccordement simplifiée CS320





La hot-line technique SAFIR Industrie vous accompagne, vous conseille, vous aide dans les différentes étapes d'installation et de maintenance de vos produits :

Portes sectionnelles industrielles
Portes souples rapides à empilement et enroulement
Portes sectionnelles résidentielles

Fiable, précis, rapide : découvrez le visio-dépannage

Bénéficiez de l'expertise de nos techniciens et gagnez du temps lors de vos interventions avec une simple connexion 3G ou 4G et un smartphone



Cachet de l'installateur