



NOTICE DE MAINTENANCE

Pour utilisateurs formés

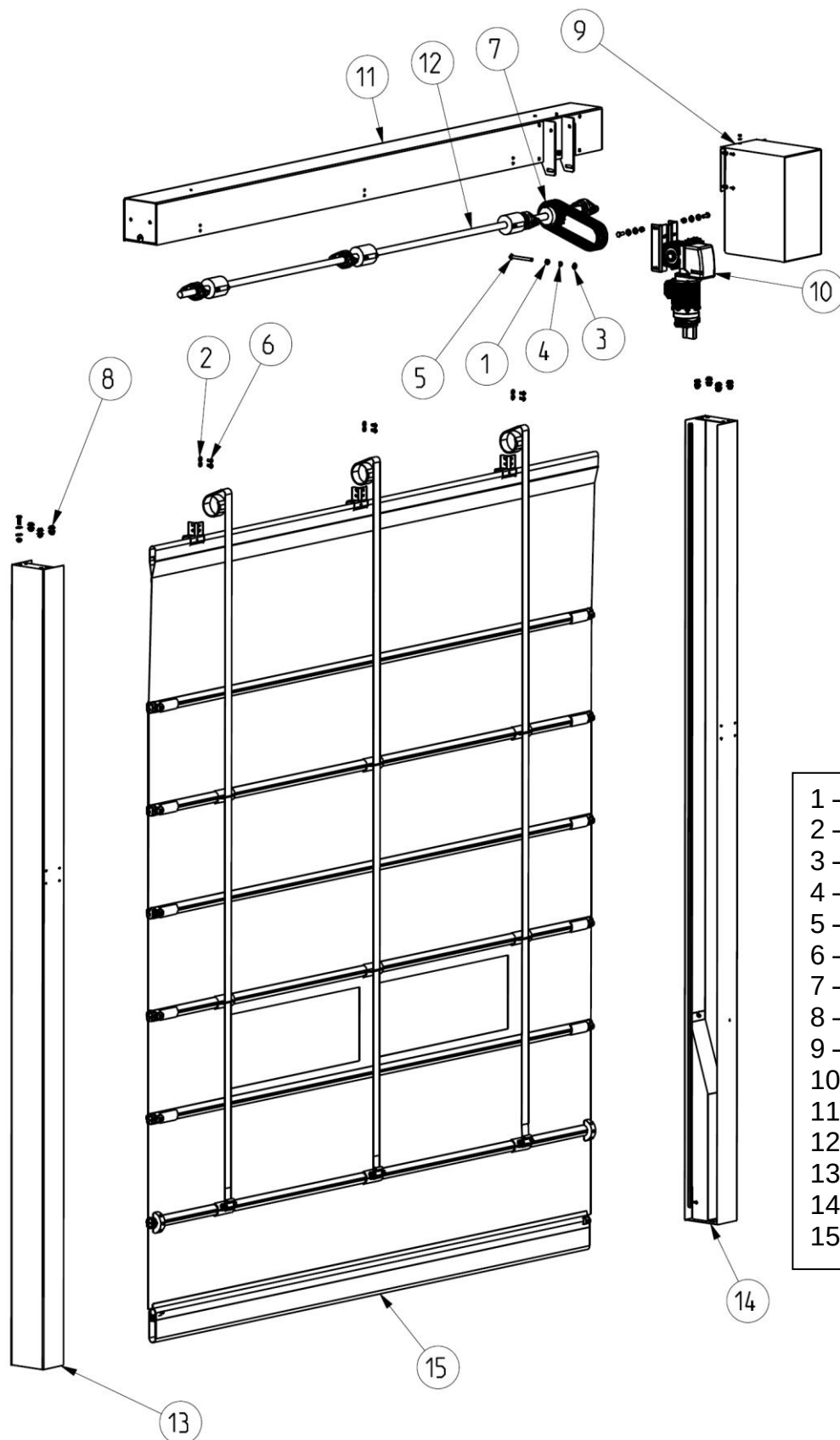
PORTE À EMPILAGE

PLANEVITE

SOMMAIRE

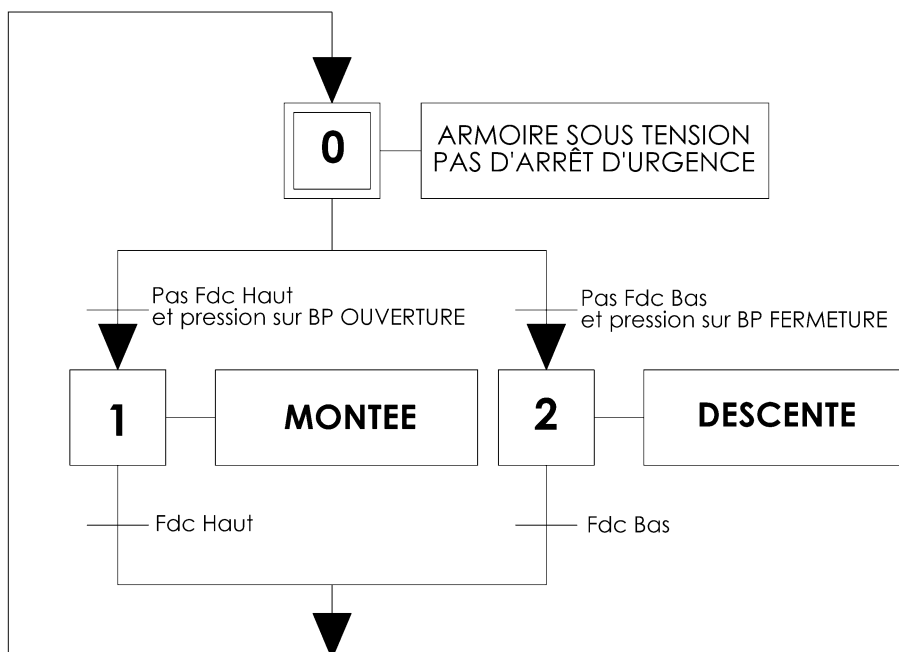
Nomenclature de la porte	Page 3
Logigramme de fonctionnement	Page 4
Maintenance générale	Page 5
Recherche des causes de défaillance	Page 6
Entretien et changement des éléments du tablier	Page 6
Changement tablier complet	Page 7
Changement d'une laize seule	Page 9
Changement des sangles	Page 9
Changement barre palpeuse radio	Page 10
Entretien et changement des éléments de la chaîne cinématique	Page 11
Entretien et changement des éléments électriques	Page 11
Changement d'une cellule	Page 11
Réglage des fins de course	Page 12
Changement du moto-réducteur	Page 13

Nomenclature de la porte

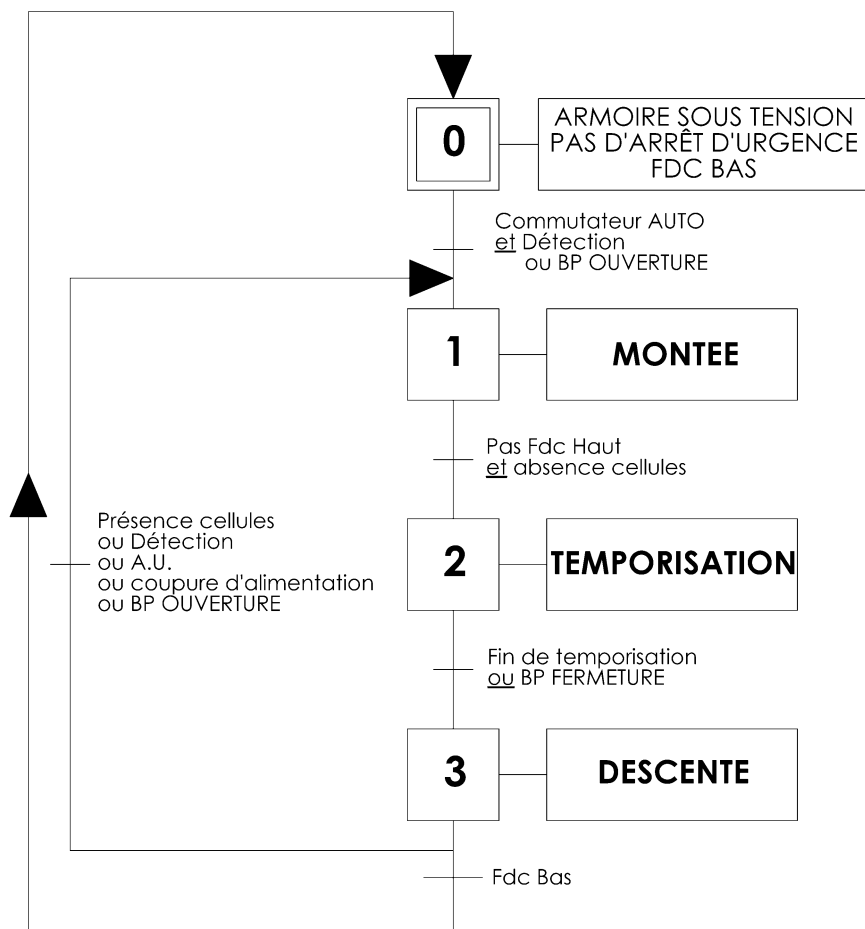


- 1 – Ecrou H. M12
- 2 – Rondelle M10
- 3 – Rondelle M12
- 4 – Rondelle W12
- 5 – Vis H. M12-120
- 6 – Vis BHC. M10-20
- 7 – Chaîne simple
- 8 – Ens. Fixation montant
- 9 – Capot moteur
- 10 – Moto-réducteur
- 11 – Traverse
- 12 – Ligne d'arbre
- 13 – Montant gauche
- 14 – Montant droit
- 15 – Tablier modulaire

CYCLE MANUEL :



CYCLE AUTOMATIQUE :



Maintenance Générale :

Visites d'entretien :

Les visites d'entretien doivent être effectuées dans le respect des périodicités réglementaires (tous les 6 mois) imposées par le code du travail Art R232-1-2 complété par l'arrêté du 21 décembre 1993.

Un livret d'entretien fourni par l'installateur reprenant les visites, leur contenu, la date et l'heure de celles-ci, assure le suivi de la maintenance.

Les opérations de maintenance doivent être réalisées par du personne formé spécifiquement, conformément à la norme NF EN 12635.

Nettoyage :

La fréquence de nettoyage sera définie selon les conditions d'utilisation.

Le nettoyage des cellules de sécurité se fait à l'aide d'un chiffon propre et sec.

L'emploi de produits au pH neutre concernant le nettoyage du tablier est préconisé (eau savonneuse par exemple).

Ne pas utiliser de produits détergents.

Maintenance des équipements mécaniques :

La maintenance des équipements mécaniques est réalisée par du personnel formé spécifiquement et selon les périodicités des examens préconisés par le fabricant.

Le tableau ci-dessous reprend les données constructeurs. Pour plus d'information, se référer aux documentations jointes en annexe.

Éléments	Actions	Fréquence
Moteur	Soufflage à l'air sec des zones de refroidissements	1 fois par an
Réducteur	Soufflage à l'air sec Vérif visuelle pas de fuite d'huile	1 fois par an
Sangles	Contrôle visuel Changement	1 fois par an
Tablier	Nettoyage	-
Structure	Contrôle visuel (corrosion) Contrôle des fixations	1 fois par an

Maintenance des équipements électriques :

Un contrôle ainsi qu'un resserrage des connexions sont réalisés une fois par an conformément à l'arrêté du 10 octobre 2000 relatif aux inspections réglementaires des installations électriques

Recherche des causes de défaillance :

Le coffret CS300 MFZ est prévu pour indiquer le type de défaut constaté. Se référer à la notice du coffret.

La porte ne s'ouvre pas, causes probables :

- L'armoire est hors tension : mettre l'armoire sous tension
- L'arrêt d'urgence est enclenché : déverrouiller l'arrêt d'urgence
- Le coffret a été programmé pour un fonctionnement en mode manuel : paramétrer la fonction mode automatique (voir notice coffret CS300 MFZ)
- Une cellule de sécurité peut être active : nettoyer la cellule et/ou dégager la zone de sécurité et vérifier le bon alignement

La porte ne se ferme pas, causes probables :

- L'arrêt d'urgence est enclenché : déverrouiller l'arrêt d'urgence
- La détection est restée activée : se reporter à la notice correspondante au type utilisé
- Le coffret a été programmé pour un fonctionnement en mode manuel : paramétrer la fonction mode automatique (voir notice coffret CS300 MFZ)
- Une cellule de sécurité peut être active : nettoyer la cellule et/ou dégager la zone de sécurité et vérifier le bon alignement
- La barre palpeuse radio peut être active : vérifier que rien ne vient en contact avec le bas de la toile. Vérifier également les que les piles de l'émetteur radio ne sont pas hors service (voir § remplacement de la barre palpeuse radio pour le changement des piles de l'émetteur).

La porte ne s'arrête pas à l'endroit prévu, cause probable :

- Les fins de course sont déréglés : voir chapitre réglage des fins de course dans la notice du coffret

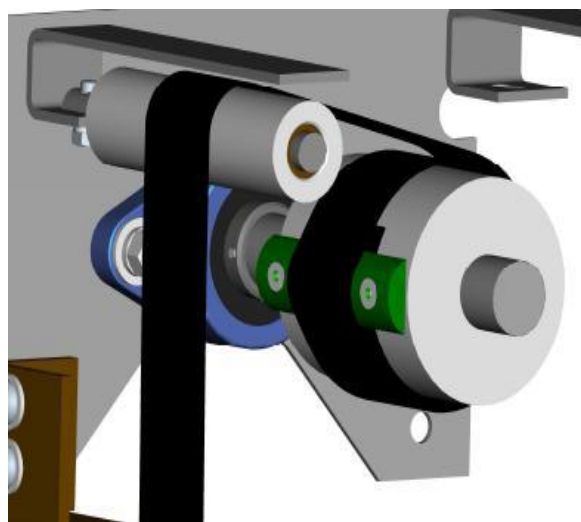
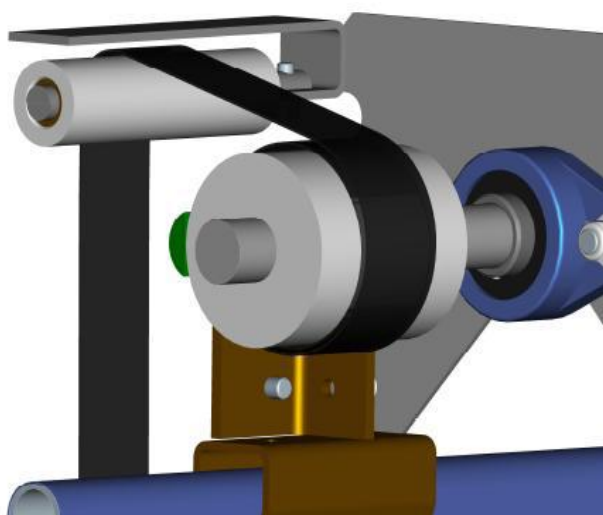
Entretien et changement des éléments du tablier

Nettoyage : le tablier doit être nettoyé à l'eau claire et au savon. Ne pas utiliser de produits détergents

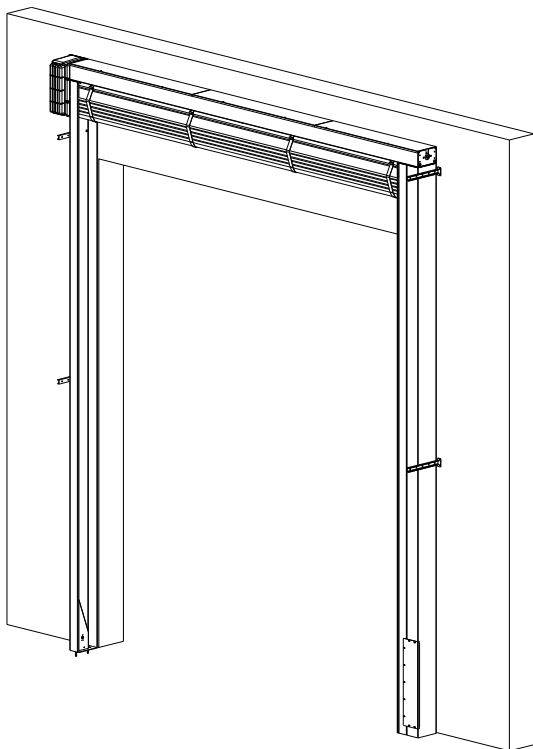
Contrôles : vérifier la fixation et l'état général du tablier, la transparence des hublots, les soudures, ainsi que l'absence de coupure et de déchirures

Changement du tablier complet :

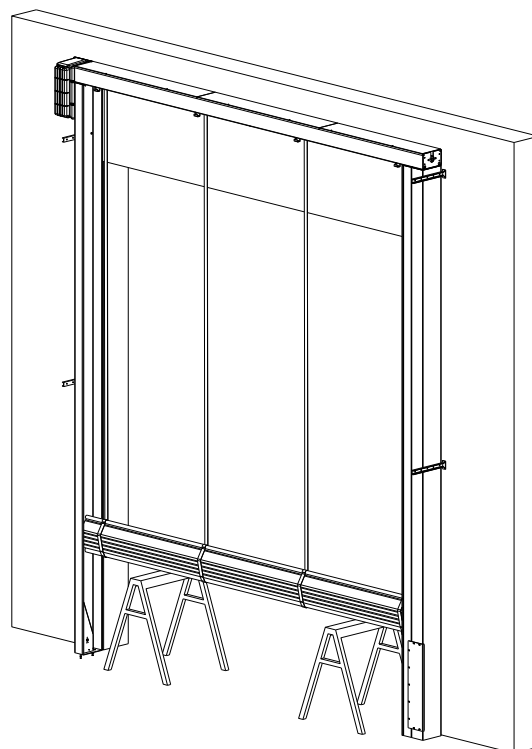
- 1 Paramétrer la fonction « manuel » de l'armoire (cf. notice coffret)
- 2 Monter le tablier jusqu'à la position haute
- 3 Décrocher le tablier (accroches bâches)
- 4 Descendre le tablier pour le faire reposer sur des tréteaux à environ 1500 mm du sol
- 5 Couper l'alimentation de l'armoire
- 6 Déverrouiller le frein et faire tourner l'axe diamètre 30 pour dérouler complètement les sangles
- 7 Décrocher les sangles et sortir le tablier abîmé des montants.
- 8 Présenter le nouveau tablier et l'insérer dans les montants.
- 9 Fixer les sangles sur l'arbre d'enroulement en faisant attention à bien respecter le sens d'enroulement (schéma ci-dessous)
- 10 Remettre l'alimentation électrique et remonter le tablier jusqu'à sa position haute
- 11 Refixer les accroches bâche
- 12 Régler éventuellement les fins de course haut et bas (cf. notice du coffret)



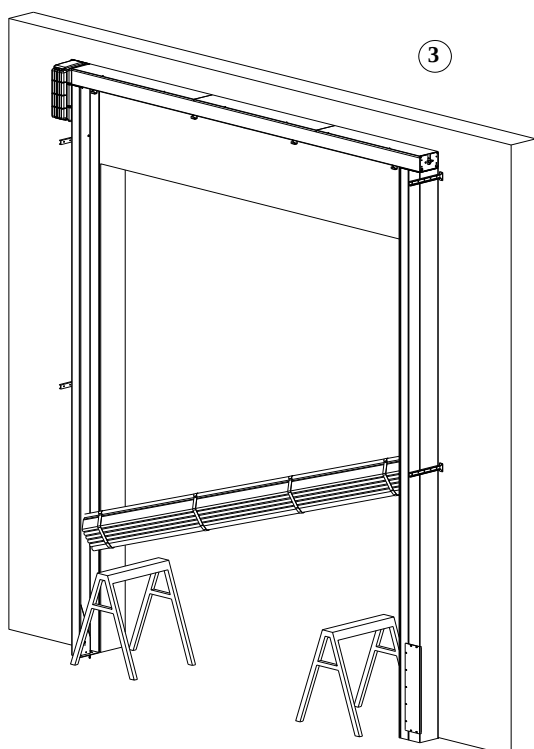
Détail du passage de la sangle et de sa fixation sur l'enrouleur et le renvoi cylindrique



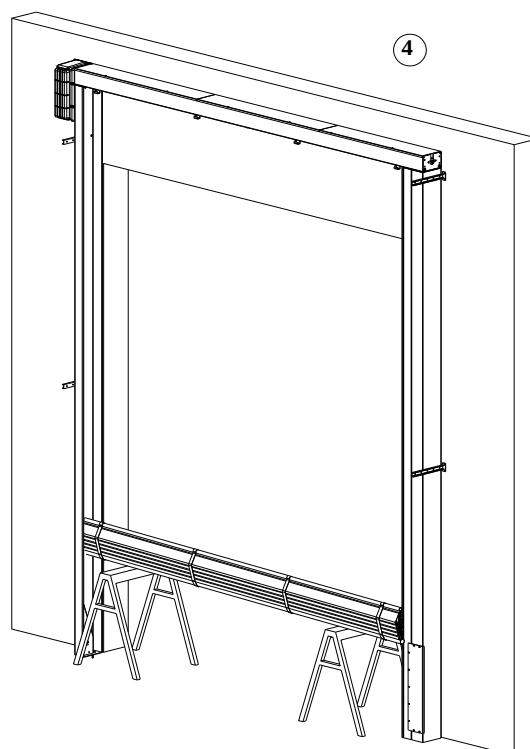
①



②



③



④

Changement d'une laize seule :

- 1 Couper l'alimentation électrique de l'armoire
- 2 Sortir le tablier jusqu'à la laize abîmée
- 3 Démonter les ensembles taquets en haut et en bas à chaque extrémité de la laize abîmée
- 4 Faire glisser la laize pour la sortir des gouttes des tubes
- 5 Glisser la nouvelle laize dans les gouttes des tubes
- 6 Rebloquer à chaque extrémité haute et basse de la laize

Nota : si la laize abîmée se trouve en partie haute du tablier, il est conseillé de démonter complètement ce dernier (cf § ci-dessus) pour procéder au remplacement tablier à plat.

Sangles :

Contrôle : vérifier l'état des sangles, elles ne doivent pas présenter de franges ni être peluchées. Tout aspect anormal doit conduire à un changement de toutes les sangles. Vérifier la fixation des sangles sur l'axe d'enroulement, leur tension les unes par rapport aux autres et la fixation des accroches bâche.

- 1 – Mettre le tablier en position fermée
- 2 – Couper l'alimentation électrique du coffret
- 3 – Démonter l'attache sangle bas correspondant à la première sangle à changer (les sangles se changent les unes après les autres et pas en même temps)
- 4 – Retirer la sangle de l'arbre d'enroulement
- 5 – Fixer la nouvelle sangle en veillant à bien respecter le sens d'enroulement (voir schéma ci-dessus)
- 6 – L'introduire dans les passes sangles et la fixer à l'attache sangle bas en contrôlant sa tension par rapport aux autres.
- 7 – Procéder de la même façon pour toutes les sangles
- 8 – Remettre l'alimentation électrique du coffret

Changement de la barre palpeuse radio :

L'ensemble est composé d'éléments mécaniques et d'éléments électriques :

- Eléments mécaniques : profil caoutchouc fixé sur un tube composite et fermé à chaque extrémité par un bouchon étanche permettant la sortie des câbles et embouts
- Eléments électriques : un émetteur radio inséré dans la pochette du tablier et un récepteur relié à l'armoire de commande

(Avant de décider de changer la barre palpeuse, il est conseillé de vérifier le bon état des piles de l'émetteur radio, et la valeur de résistance mesurée à l'arrivée des câbles du profil caoutchouc sur l'émetteur, si la valeur est comprise entre 6 et 10 kOhms, le palpeur n'est pas cause de panne)

Démontage de la barre palpeuse à remplacer :

- 1 – Sortir le tablier des montants sur le premier raidisseur, positionner le tablier sur la face avant des montants, la bavette étant à hauteur de travail.
- 2 – Couper l'alimentation du coffret
- 3 – Ouvrir le boîtier de l'émetteur radio à remplacer, déconnecter les deux fils et sortir le câble du boîtier.
- 4 – Retirer les taquets de blocage de la barre palpeuse dans la bavette
- 5 – Retirer l'ensemble profil caoutchouc + tube composite de la bavette
- 6 – Sortir l'émetteur radio de sa pochette et démonter le récepteur si leur remplacement est programmé

Mise en place de la nouvelle barre palpeuse :

- 1 – Insérer l'ensemble barre palpeuse dans la bavette (le bouchon avec câble doit se trouver du côté de l'émetteur) et faire sortir le câble par le trou prévu à cet effet
- 2 – Connecter le câble de la barre palpeuse à l'émetteur radio et vérifier que les piles LR6 AA sont bien présentes dans le boîtier
- 3 – Brancher l'alimentation du récepteur radio (fils 1 et 2 ou brun-bleu) sur les bornes 1 et 2 du bornier 0-24V situé à droite du sectionneur
- 4 – Brancher le contact du récepteur (fils 3 et 4 ou blanc-noir) sur les bornes 2.3 et 2.4 du bornier X2
- 5 – Procéder à la programmation du transmetteur :
 - 5.1 – Appui prolongé (1 s) sur le bouton PROG du récepteur (1 bip sonore long)
Led rouge B1 allumée

5.2 – Appui sur bouton PROG de l'émetteur puis relâché (2 bips sonores courts)

5.3 – Attendre 10s pour sortir du mode de programmation (2 bips sonores courts)

La led rouge B1 s'éteint

5.4 – Effectuer un essai : comprimer la barre palpeuse, la led rouge B1 doit s'allumer. Relâcher la barre palpeuse, la led rouge B1 du récepteur doit s'éteindre

5.5 – Refermer les deux boitiers

6 – Replacer l'émetteur dans la pochette du tablier prévu à cet effet.

ATTENTION : l'alimentation du récepteur est polarisée. Si aucun signal n'est émis, inverser les fils d'alimentation.

Pour plus d'information, se référer à la notice du kit radio band fournie avec le matériel.

Les piles doivent être changées une fois par an

Entretien et changement de la chaîne cinématique

Contrôles : vérifier l'état général de la chaîne cinématique ainsi que les écrous de fixation des paliers et les vis de blocage des roulements.

Vérifier l'état et la tension de la chaîne de transmission et des pignons, régler si nécessaire.

Vérifier également la fixation du moto-réducteur.

Entretien et changement des éléments électriques

Cellules de sécurité :

La porte peut avoir été livrée avec quatre types de cellules :

- Cellule reflex contact PMP RGM Carlo Gavazzi
- Cellules PNP émettrices / réceptrices ELS 300 Cedes
- Cellules PNP émettrices / réceptrices PE Carlo Gavazzi
- Cellules PNP émettrices / réceptrices SAFIR

Nettoyage : les cellules doivent être propres pour ne pas gêner l'émission ou la réception. Le nettoyage s'effectue uniquement avec un chiffon doux et sec.

Changement d'une cellule :

- 1 – Retirer le déflecteur
- 2 – Déconnecter et retirer la cellule endommagée
- 3 – Fixer la nouvelle cellule et repositionner le déflecteur
- 4 – Brancher les fils brun et bleu sur les bornes 1 et 2 du bornier 0-24V situé à droite du sectionneur
- 5 – Brancher le fil noir sur la borne 4 du bornier X4 pour les cellules PNP, et sur 3 et 4 du bornier X4 pour les cellules a contact

Sur certaines cellules émettrices / réceptrices PNP, il existe un fil noir sur l'émettrice. Il doit être raccordé sur 3 du bornier X4

Réglage des fins de course :

En mode ajustage :

- 1 – Amener le tablier à la position haute désirée à l'aide de touche + du display
- 2 – Enregistrer l'information par un appui simultané sur les touches P et + du display
3. – Amener le tablier à la position basse désirée à l'aide de la touche – du display
- 4 – Enregistrer l'information par un appui simultané sur les touche P et – du display

Pour plus d'information se référer à la notice du coffret jointe.

Changement du moto-réducteur :

- 1 – Retirer le capot de protection moteur
- 2 – Descendre le tablier au maximum
- 3 – Couper l'alimentation du coffret
- 4 – Débrancher les câbles de liaison moteur / coffret
- 5 – Desserrer les boulons de fixation du moto-réducteur à la traverse
- 6 – Desserrer complètement la vis de tension de l'ensemble motoréducteur

- 7- Retirer les chaines de transmission
- 8- Déposer le motoréducteur
- 9- Echanger les équerres support motoréducteur sans les serrer complètement.
- 10- Positionner l'arbre et les pignons sur le nouveau bloc moto-réducteur.
- 11 – Positionner le nouveau bloc moto-réducteur sans le serrer complètement
- 12- Prendre soin d'aligner les pignons moteur avec une règle posée sur les pignons de l'arbre d'enroulement.
- 13- Serrer les vis de fixation des équerres sur le réducteur.
- 10 – Serrer les vis de fixation des équerres sur la traverse
- 11 – Câblage moteur : insérer les connecteurs
- 12 – Raccorder au coffret (cf. notice coffret)
- 10 – Remettre la porte sous tension
- 11 – Remonter le tablier en position haute
- 13 – Régler les fins de course si nécessaire (cf. § réglage des fins de course)
- 14 – Remonter le capot de protection moteur