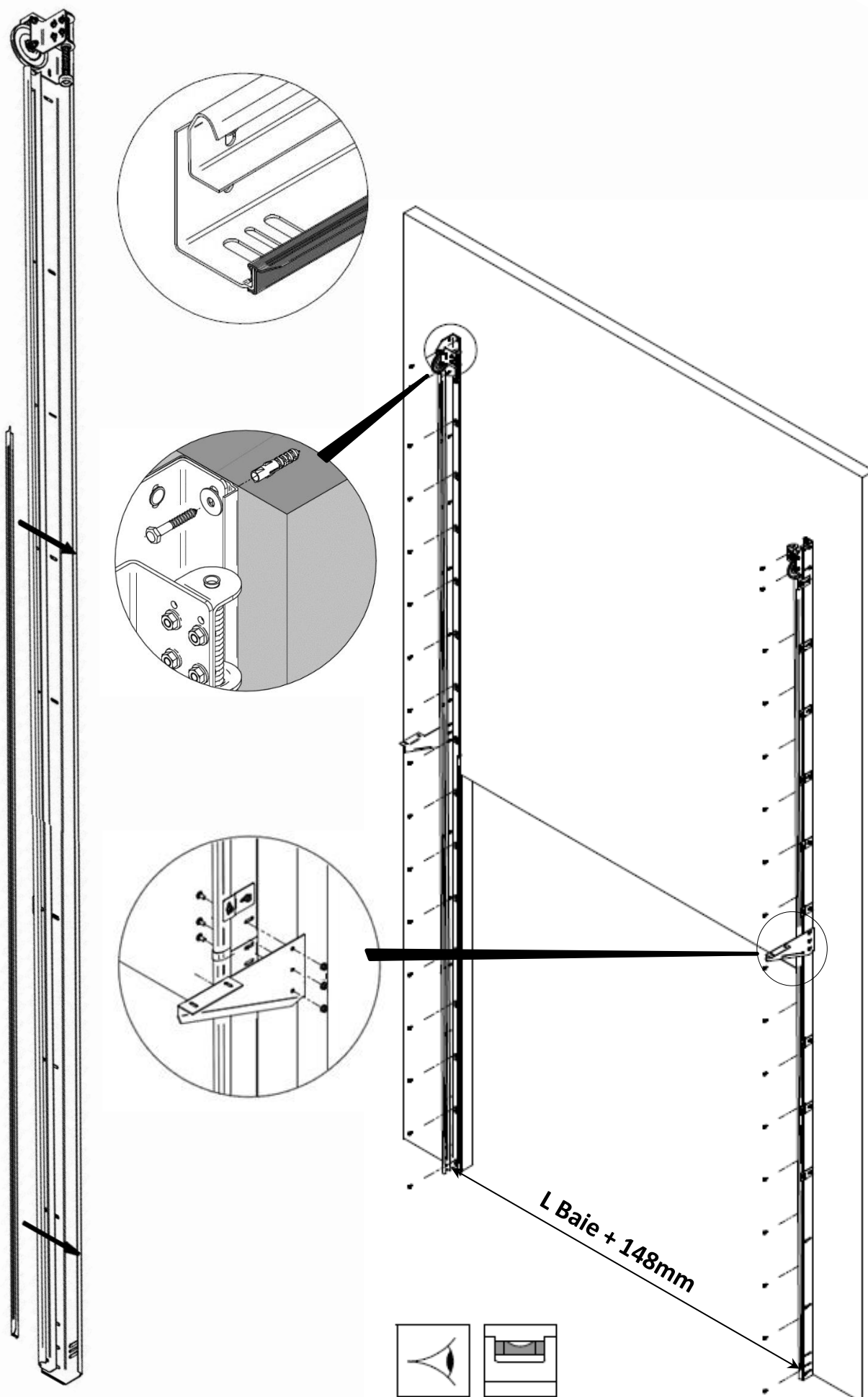


NOTICE DE POSE
Porte sectionnelle industrielle
" Levée verticale SB V2 "



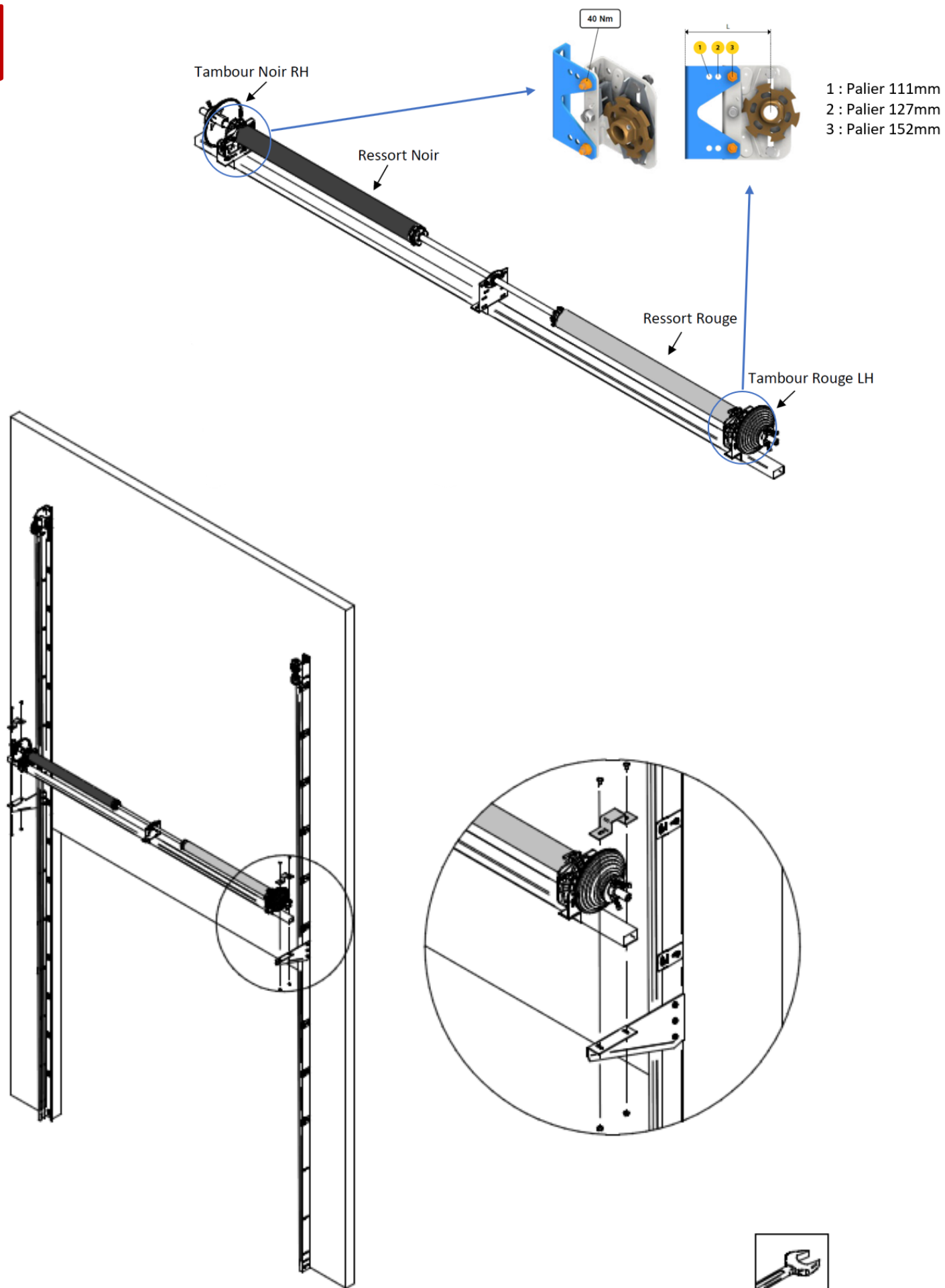
Pose du système de guidage

1



Pose de l'axe ressorts

2

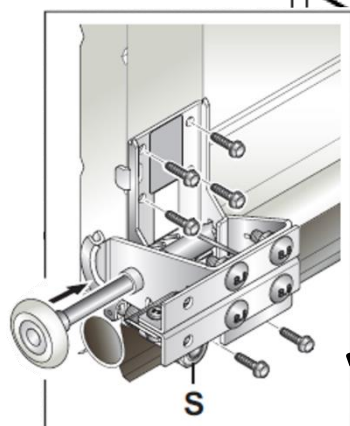
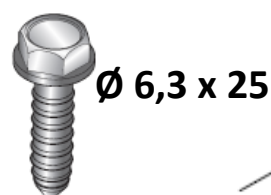
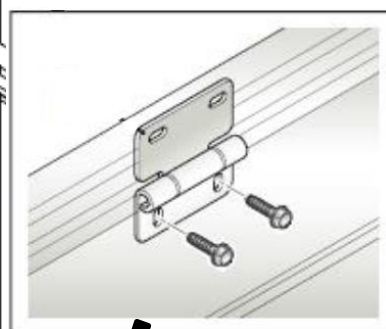
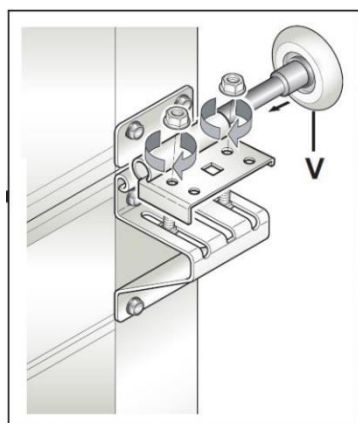
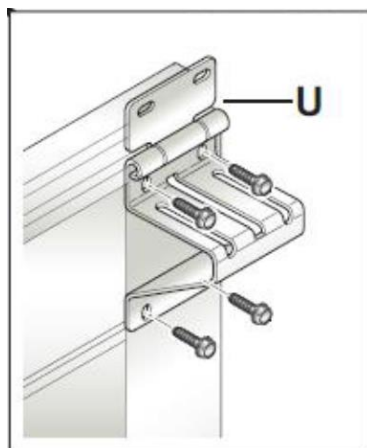


Assemblage des panneaux

3



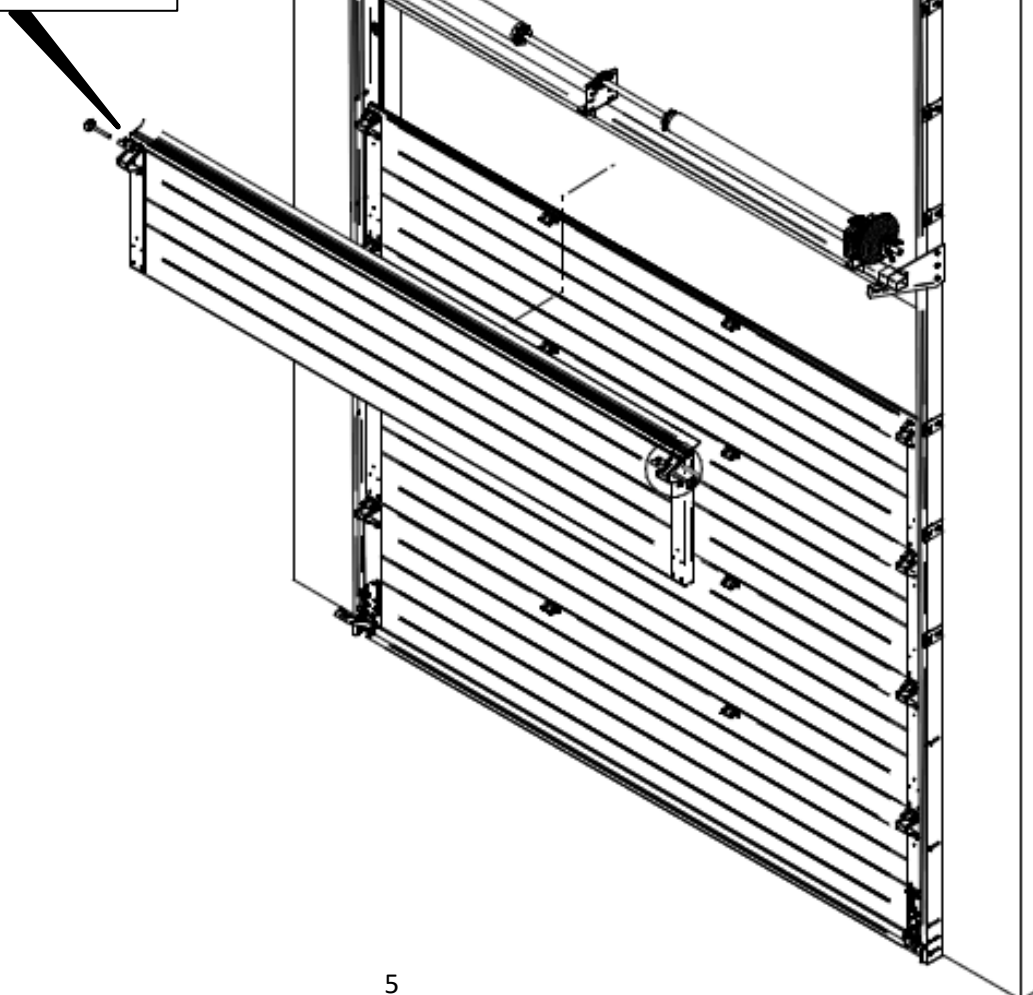
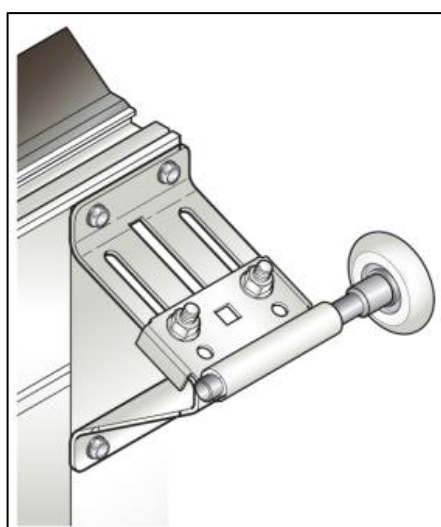
Visser l'ensemble des charnières
au fur et à mesure de
l'installation des panneaux.



Astuce de montage :

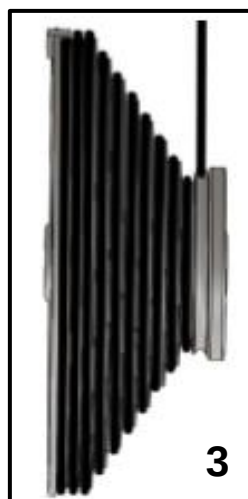
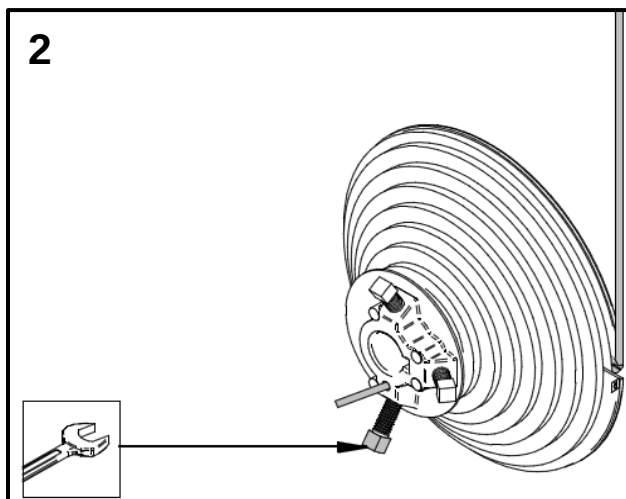
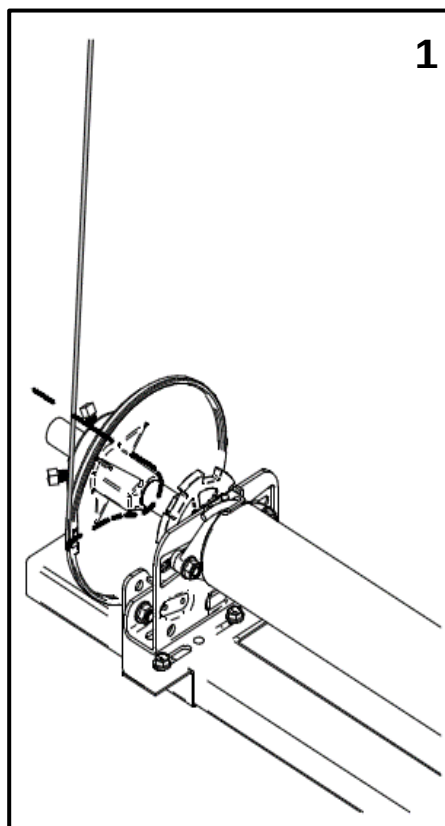
Fixer un seul parachute de câble sur le panneau bas,
insérer le galet dans le rail puis faire pivoter l'ensemble.
Une fois en position, insérer des cales afin de faciliter la fixation du
deuxième parachute.

Assemblage des panneaux



Passage des câbles et réglages

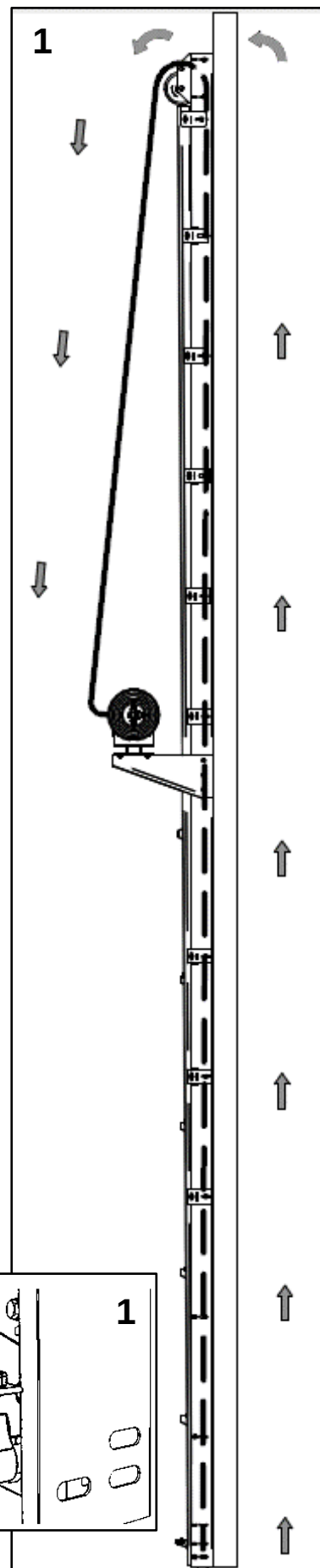
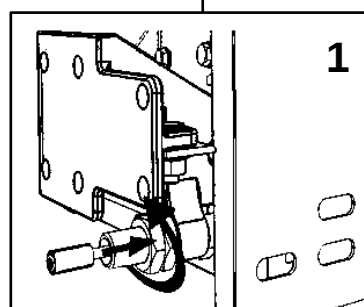
5



Passer le câble dans la vis creuse du parechute puis le long du rail vertical jusqu'à la poulie et redescendre vers le tambour (1). Faire passer le câble et laisser dépasser l'extrémité à l'intérieur du tambour puis bloquer la vis (2).

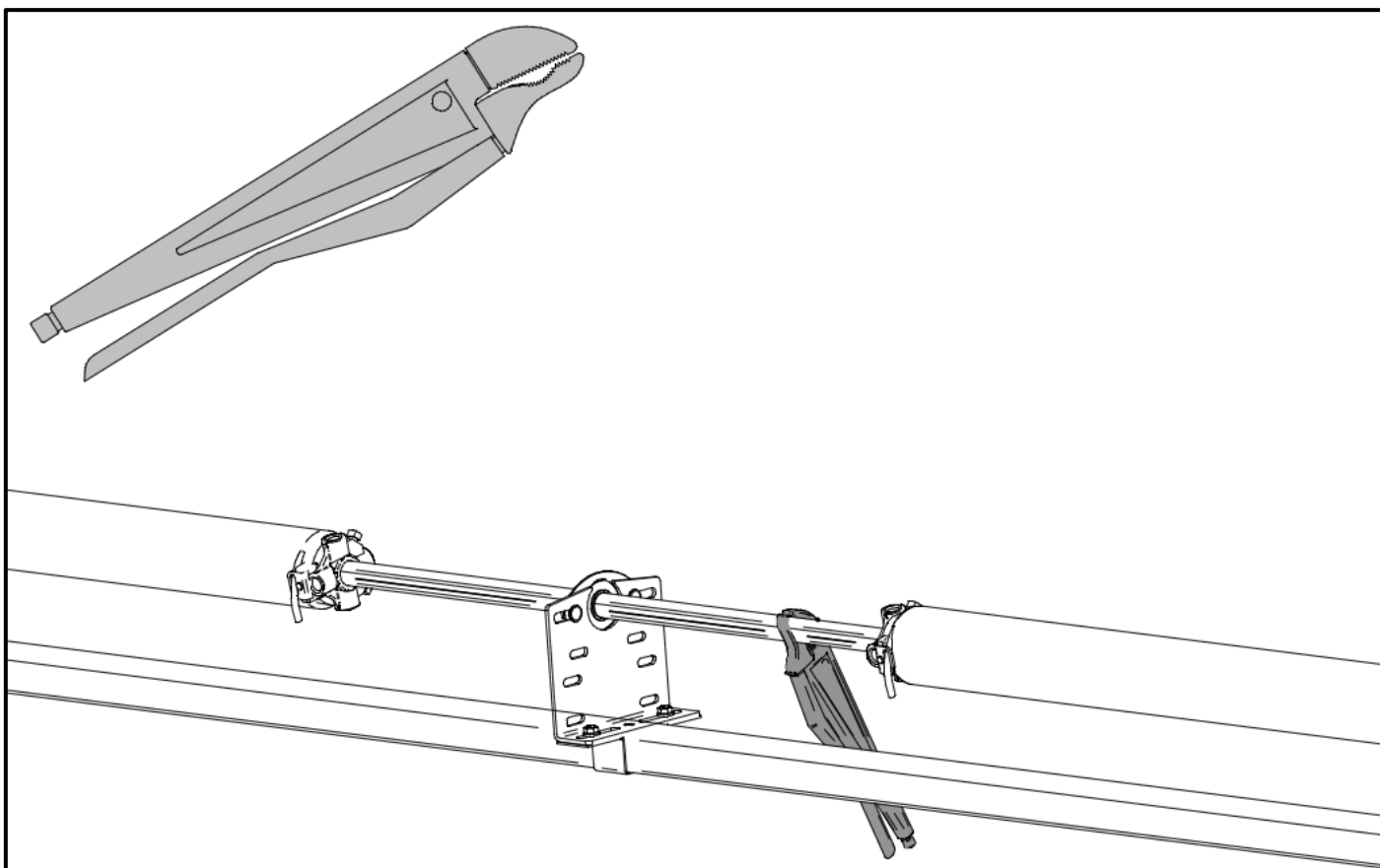
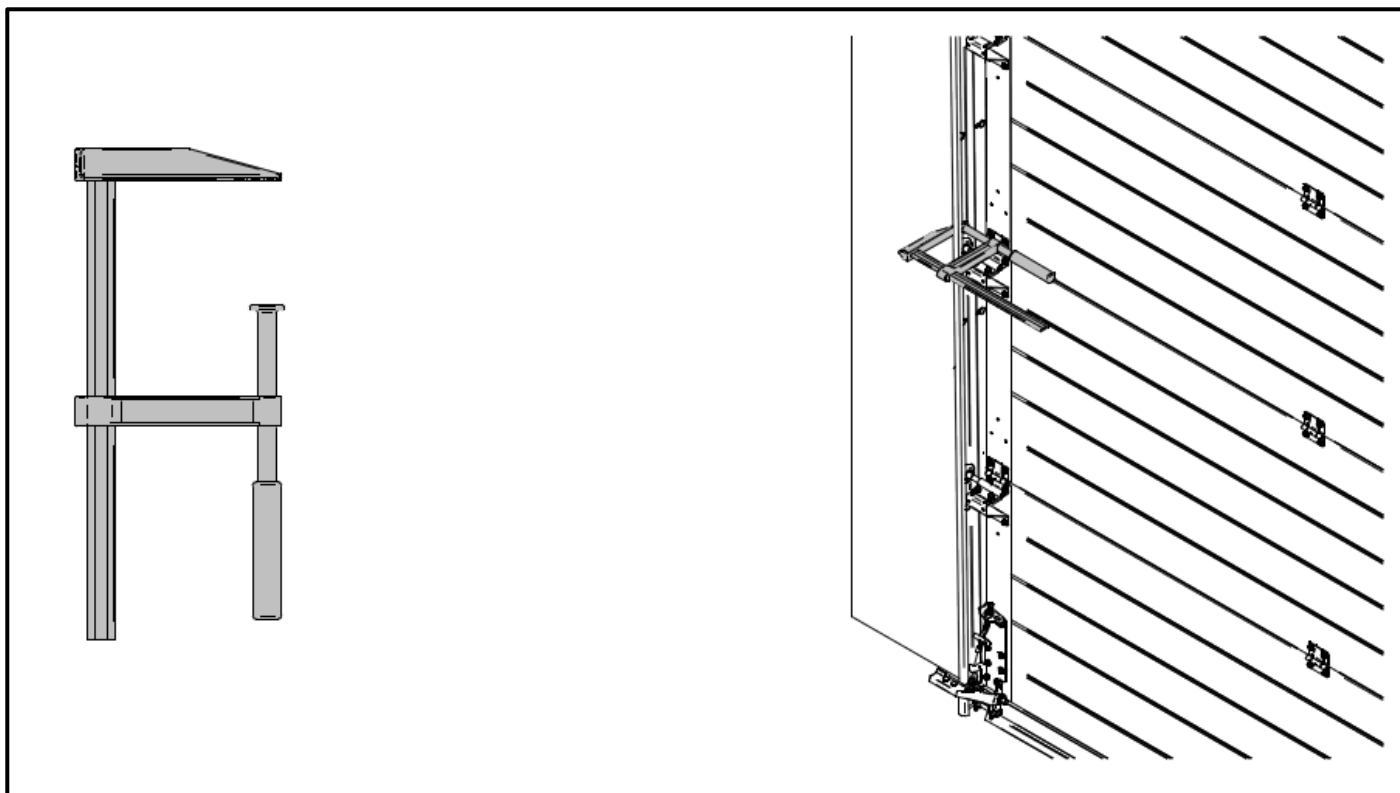
Enrouler ensuite la totalité du câble sur le tambour (tours morts) afin qu'il reste juste assez de place pour que la porte s'ouvre.

⚠ Lorsque la porte est ouverte, le câble doit remplir le tambour en totalité et se trouver sur la dernière gorge (3). Ajuster le nombre de tours morts si nécessaire.

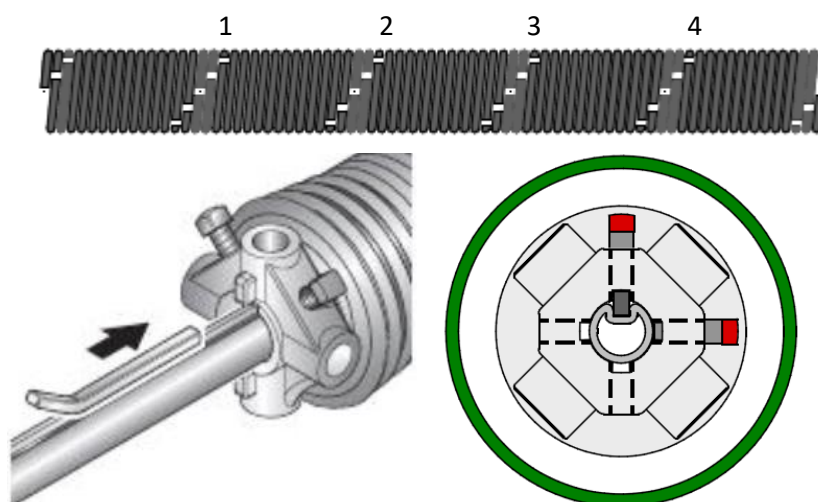
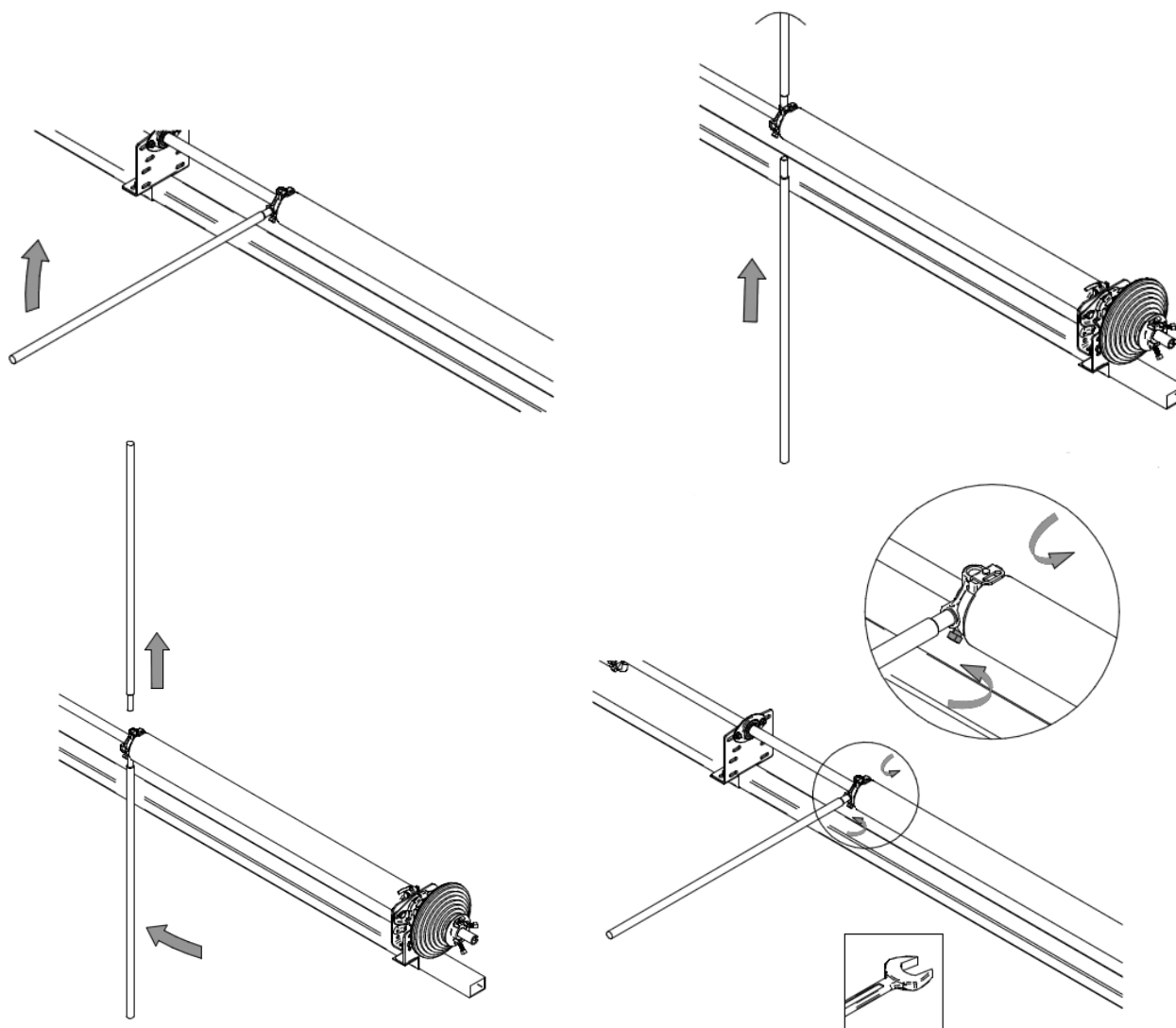


Réglage des ressorts

6

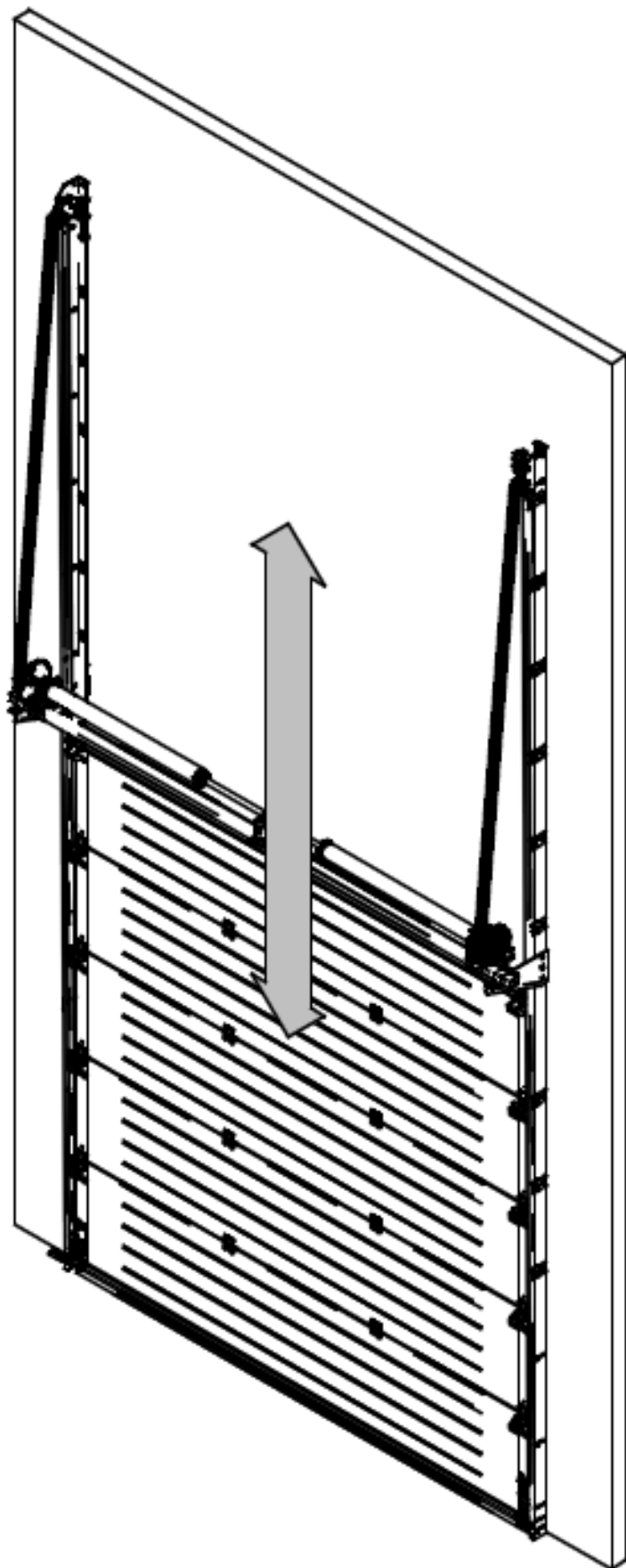


Réglage des ressorts

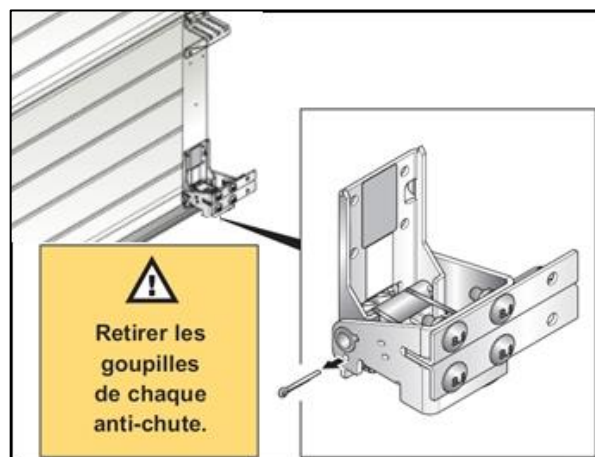
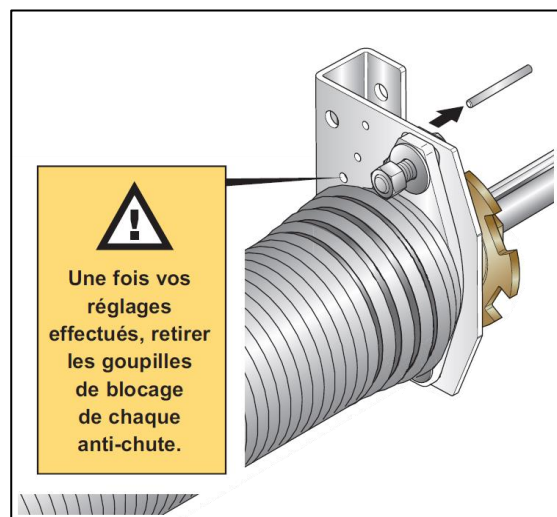


Répéter cette étape sur le deuxième ressort, puis vérifier l'équilibrage. Ajuster le nombre de tours si nécessaire

Réglage des ressorts

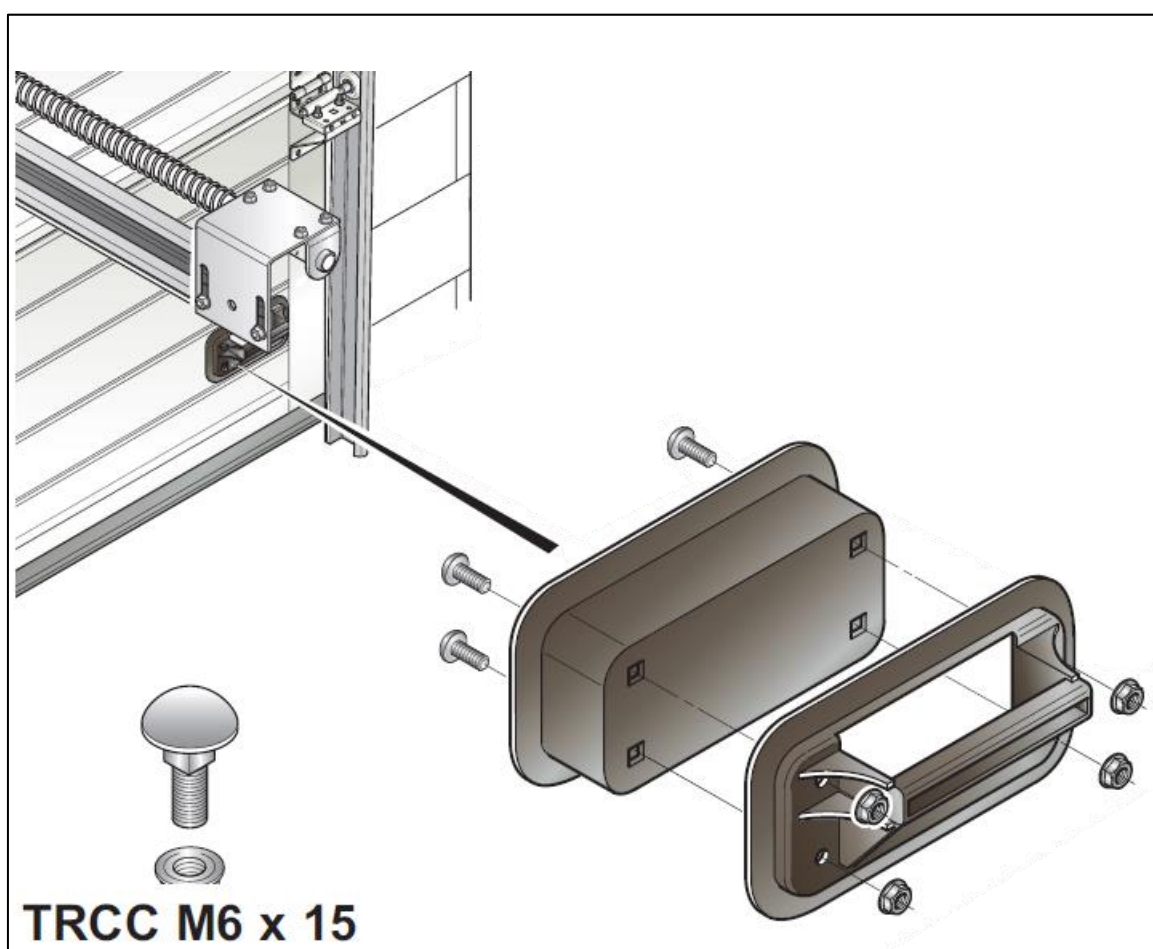
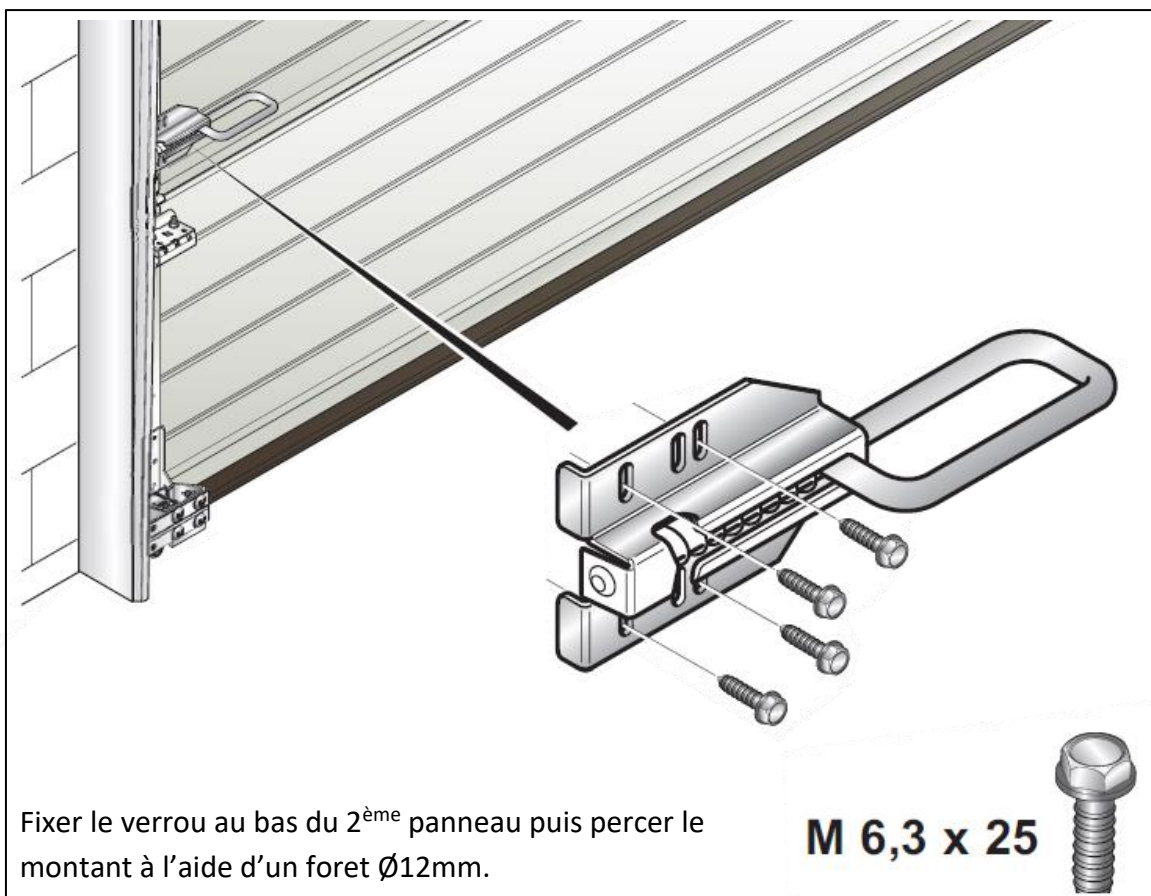


Vérifier la facilité d'ouverture/fermeture et le bon équilibrage de la porte puis retirer les goupilles des sécurités ressorts et câbles.



Options

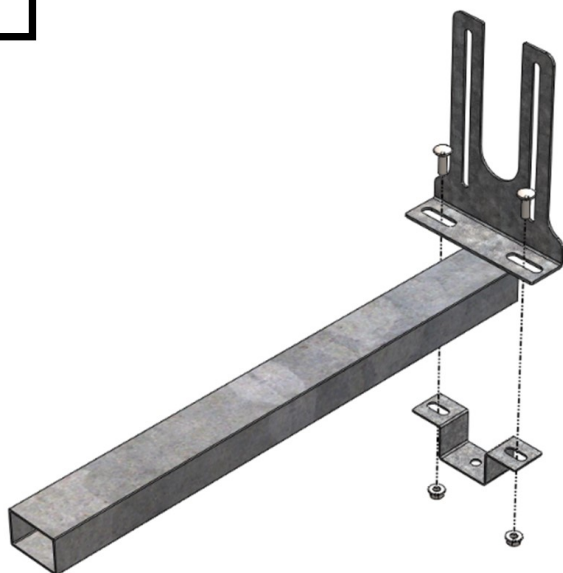
7



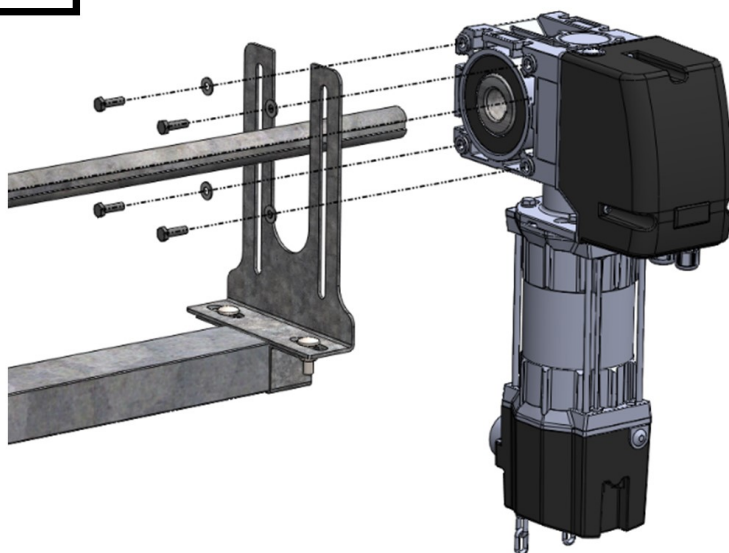
Manœuvre électrique

6

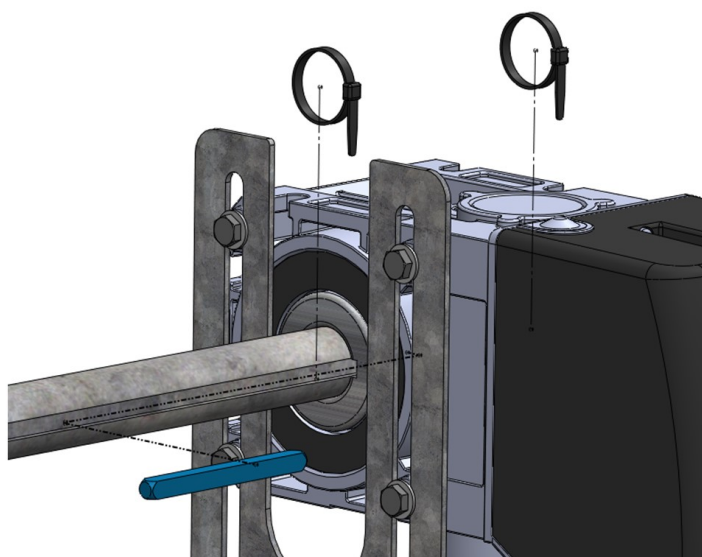
1



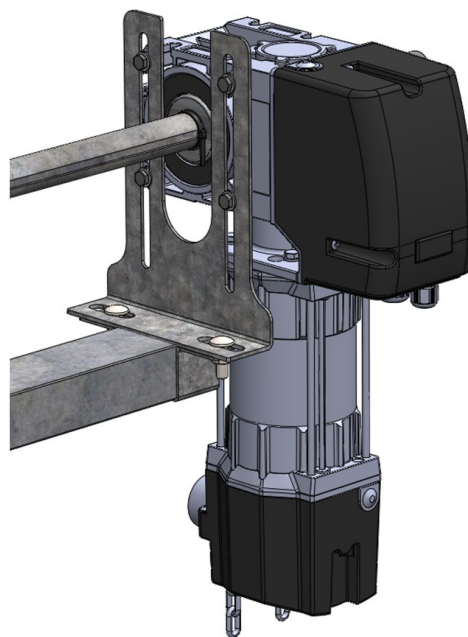
2



3



4



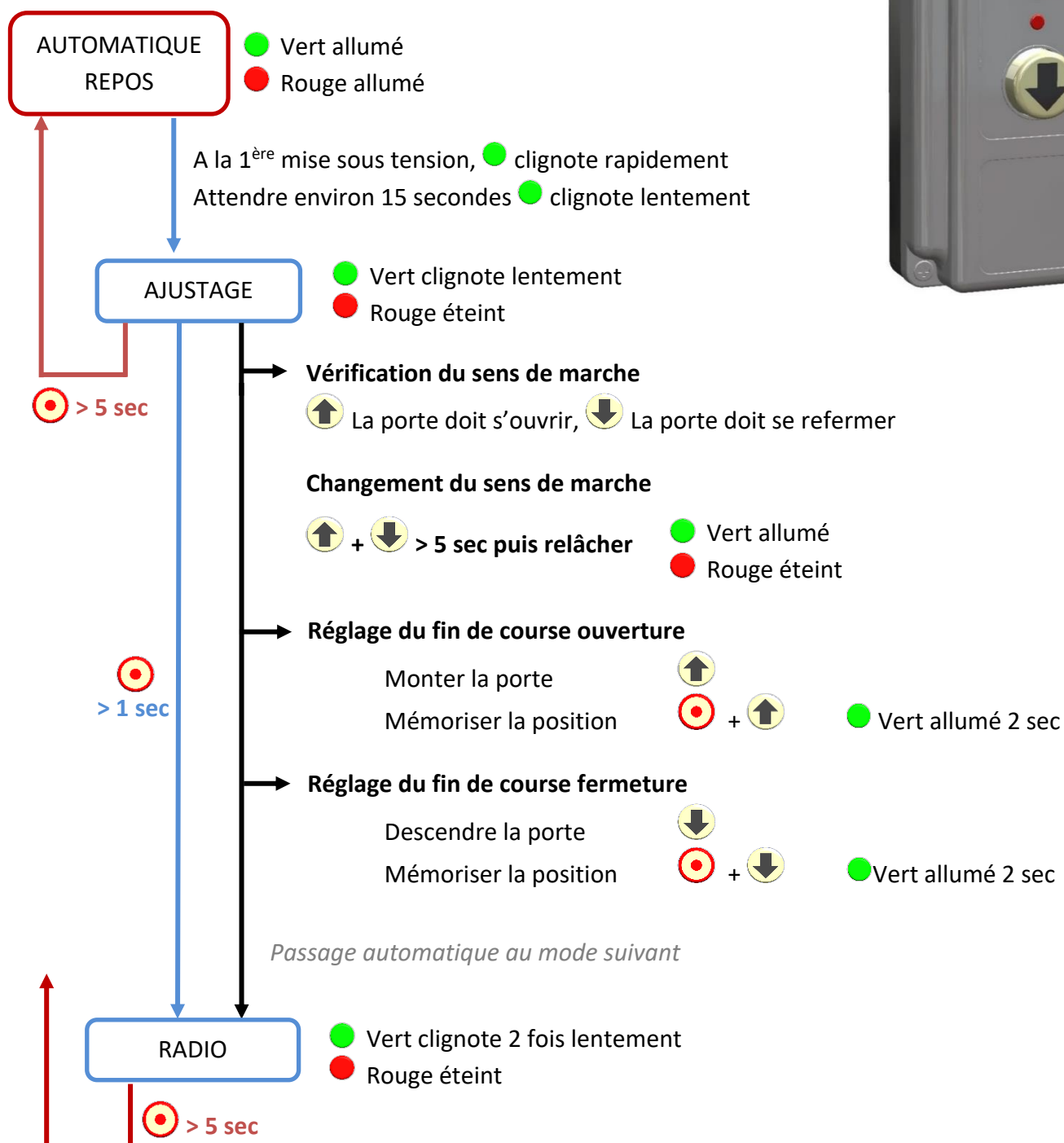
Programmation des fins de courses Motorisation à pression maintenue CS255

AST-NOT-133-

AVANT d'installer la motorisation, vérifier manuellement que la porte soit correctement compensée.

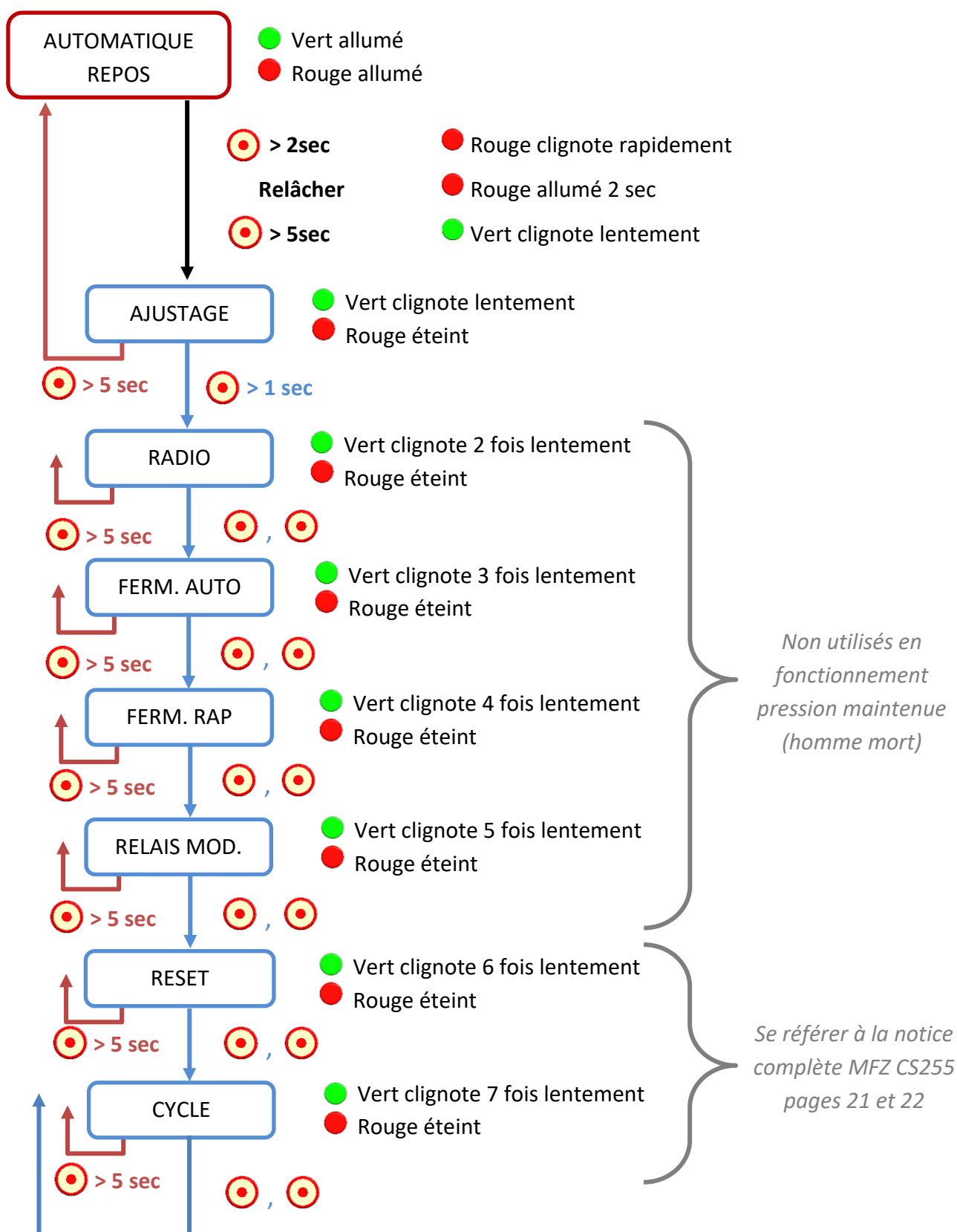


1. Mise en service rapide, via la boîte à bouton CSI-15



2. Structure du menu, via la boîte à bouton CSI-15

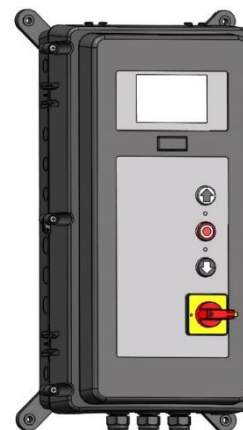
Une fois dans la structure du menu, il est nécessaire de faire défiler tous les paramètres les uns après les autres OU repasser au mode Automatique en appuyant sur la touche (O) pendant 5 secondes.



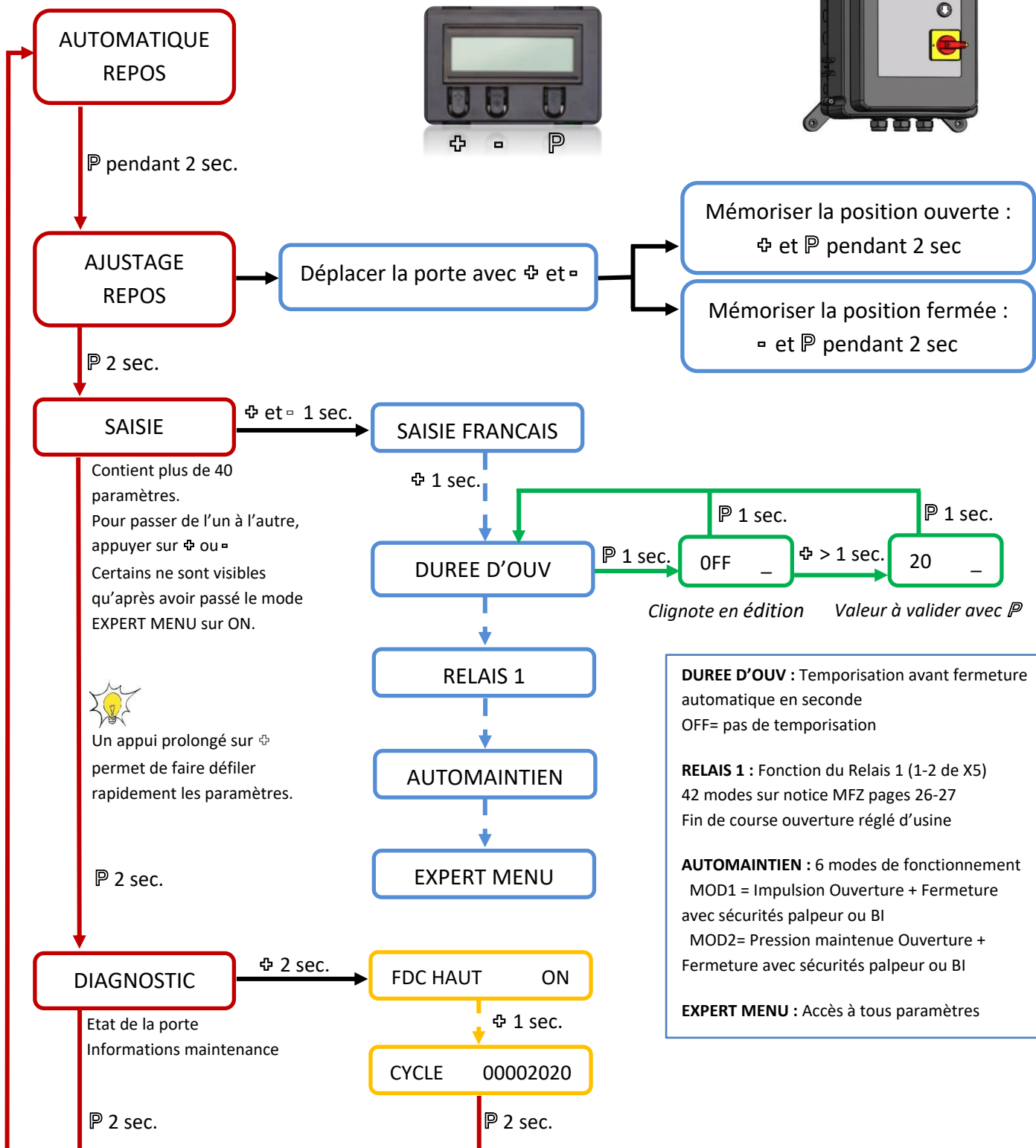
Programmation des fins de courses Motorisation automatique CS320



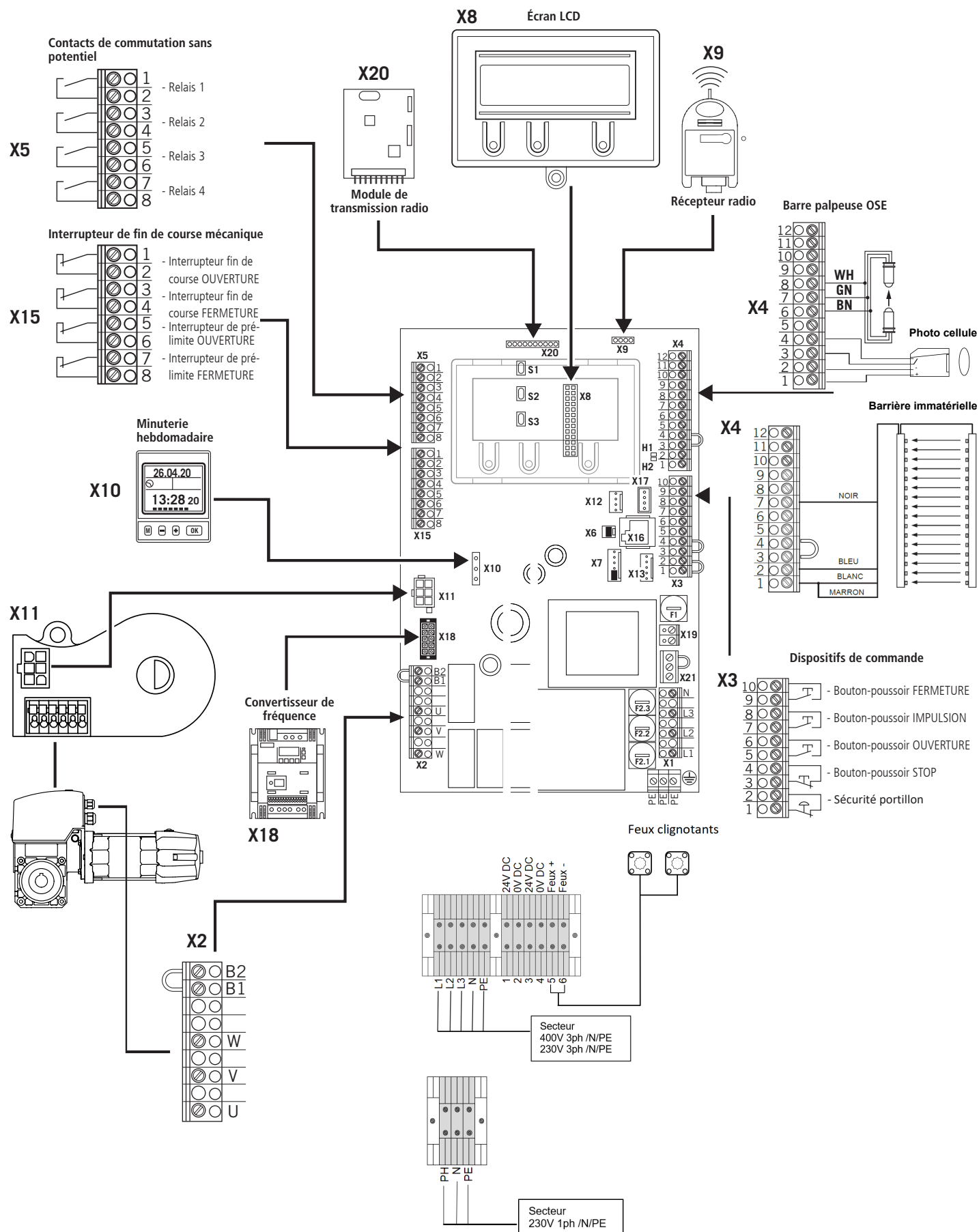
AVANT d'installer la motorisation, vérifier manuellement que la porte soit correctement compensée.



Mise en service rapide, via l'afficheur LCD



Notice de raccordement simplifiée CS320





La hot-line technique SAFIR Industrie vous accompagne, vous conseille, vous aide dans les différentes étapes d'installation et de maintenance de vos produits :

Portes sectionnelles industrielles
Portes souples rapides à empilement et enroulement
Portes sectionnelles résidentielles

Fiable, précis, rapide : découvrez le visio-dépannage

Bénéficiez de l'expertise de nos techniciens et gagnez du temps lors de vos interventions avec une simple connexion 3G ou 4G et un smartphone



Cachet de l'installateur

Version - Date